

**KUNZMANN**<sup>®</sup>  
FRÄSMASCHINEN

**Lieferprogramm**

*Universal-Werkzeugfräsmaschinen  
Bearbeitungszentren*



[KUNZMANN-FRAESMASCHINEN.DE](http://KUNZMANN-FRAESMASCHINEN.DE)



KUNZMANN zählt in der Entwicklung und Produktion von Universal-Fräs- und -Bohrmaschinen sowie Bearbeitungszentren seit 1907 zu den führenden Unternehmen auf dem Markt. Seit 2015 ist KUNZMANN Teil der Unternehmensgruppe der Familie Eisler, zu der unter anderem auch die WEILER Werkzeugmaschinen GmbH gehört. Gemeinsam treten wir als starke Partner für die Bereiche Drehen und Fräsen auf.

Alle KUNZMANN Maschinen vereinen höchste Präzision, Leistungsstärke, einfache Handhabung und Langlebigkeit.

KUNZMANN Fräsmaschinen sind im Werkzeugbau, im Maschinenbau, in Forschung und Entwicklung sowie in zahlreichen Ausbildungsbetrieben und Schulen im Einsatz.

Mit **EDUCATION4.0** hat KUNZMANN zusammen mit WEILER als erster Anbieter digitale Schulungsinhalte im Programm.

Rund um die Produkte bietet KUNZMANN umfassende Serviceleistungen an. Dazu gehören Programmierschulungen, ein schneller und unkomplizierter Kundendienst, die Ersatzteilversorgung sowie kostenlose Hotlines zu Ansprechpartner\*innen im Service und in der Anwendungstechnik.

WF 410 MA / M

WF 610 MA / M



**Arbeitsbereich**

X-Achse	mm	410
Y-Achse	mm	350
Z-Achse	mm	450

<b>Hauptantrieb</b>	kW bei 100% ED	8,5
	kW bei 25% ED	16,2

<b>Drehzahl</b>	U/min	4.500
-----------------	-------	-------

<b>Werkzeugaufnahme</b>		SK 40
-------------------------	--	-------

<b>Vorschub X / Y / Z</b>	m/min	5 / 5 / 4
---------------------------	-------	-----------

<b>MA: 3-Achs-Aktiv-Digitalanzeige</b>		HEIDENHAIN
--	--	------------

<b>M: Streckensteuerung</b>		HEIDENHAIN TNC 128
-----------------------------	--	--------------------

<b>Gewicht</b>	kg	ab 1.900
----------------	----	----------

**Arbeitsbereich**

X-Achse	mm	610
Y-Achse	mm	400
Z-Achse	mm	450

<b>Hauptantrieb</b>	kW bei 100% ED	8,5
	kW bei 25% ED	16,2

<b>Drehzahl</b>	U/min	4.500
-----------------	-------	-------

<b>Werkzeugaufnahme</b>		SK 40
-------------------------	--	-------

<b>Vorschub X / Y / Z</b>	m/min	5 / 5 / 4
---------------------------	-------	-----------

<b>MA: 3-Achs-Aktiv-Digitalanzeige</b>		HEIDENHAIN
--	--	------------

<b>M: Streckensteuerung</b>		HEIDENHAIN TNC 128
-----------------------------	--	--------------------

<b>Gewicht</b>	kg	ab 2.000
----------------	----	----------

WF 410+



WF 610 MC+



**Arbeitsbereich**

X-Achse	mm	410
Y-Achse	mm	350
Z-Achse	mm	450

**Führungssystem** Linearrollenführungen

<b>Hauptantrieb</b>	kW bei 100% ED	5,5 / 8
(Fräskopf / Motorspindel)	kW bei 25% ED	10,5 / 12

**Drehzahl** U/min 5.000 / 12.000

**Werkzeugaufnahme** SK 40 / HSK 63-A\*

**Vorschub X / Y / Z** m/min 10

**Bahnsteuerung** SIEMENS ONE  
HEIDENHAIN TNC7 basic

**Gewicht** kg ab 2.350

**Arbeitsbereich**

X-Achse	mm	610
Y-Achse	mm	400
Z-Achse	mm	450

**Führungssystem** Linearrollenführungen

<b>Hauptantrieb</b>	kW bei 100% ED	5,5 / 8
(Fräskopf / Motorspindel)	kW bei 25% ED	10,5 / 12

**Drehzahl** U/min 5.000 / 12.000

**Werkzeugaufnahme** SK 40 / HSK 63-A\*

**Vorschub X / Y / Z** m/min 10

**Bahnsteuerung** SIEMENS ONE  
HEIDENHAIN TNC7 basic

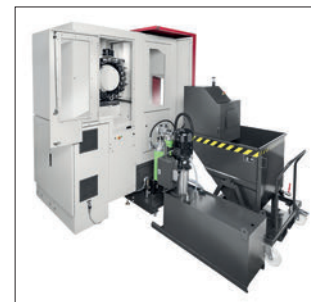
**Gewicht** kg ab 2.450

\*nur bei Fräskopf

\*nur bei Fräskopf



## WF 610 CNC



### Arbeitsbereich

X-Achse	mm	610
Y-Achse	mm	400
Z-Achse	mm	450

### Hauptantrieb

(für Motorspindel max. 12.000 U/min)	kW bei 100% ED	5,5 / 8
(Fräskopf / Motorspindel)	kW bei 25% ED	10,5 / 12

<b>Drehzahl</b>	U/min	5.000 / 12.000
-----------------	-------	----------------

<b>Werkzeugaufnahme</b>		SK 40 / HSK 63-A*
-------------------------	--	-------------------

<b>Vorschub X / Y / Z</b>	m/min	30 / 30 / 15
---------------------------	-------	--------------

<b>Bahnsteuerung</b>		HEIDENHAIN TNC7 basic HEIDENHAIN TNC7 SIEMENS ONE
----------------------	--	---

<b>Gewicht</b>	kg	ab 2.550
----------------	----	----------

### Optionen

- Werkzeugwechsler 20-fach
- Motorspindel: 12.000 U/min
- Scharnierband-Späneförderer
- Innere Kühlmittelzufuhr durch die Spindel 25 bar
- Innen- / Außenkühlung mittels Luft
- Absauganlage
- Tastsysteme
- Linearwegmesssystem
- CNC-Teilapparate - 4. Achse
- Universal-Kipp-Schwenktisch
- Automatische Schiebetür der Vollschutzkabine

\*nur bei Fräskopf

## EDUCATION4.0

THE WHOLE WORLD OF DIGITAL LEARNING

WF 410 / 610 MC+ EDUCATION4.0

## EDUCATION4.0

Interaktive Ausbildung auf einem neuen Level



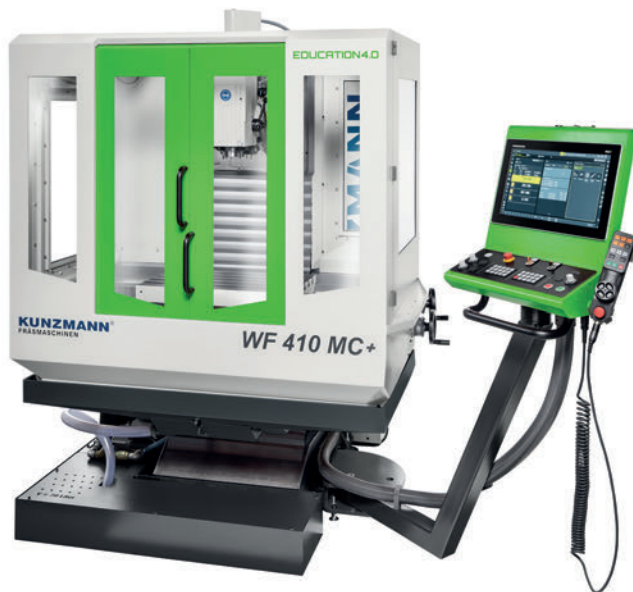
### Digitalisierte Ausbildungsmaschinen

für eine moderne Ausbildung im Zuge von Industrie 4.0



### Individual learning

Virtuelle Lerninhalte für Schulungsräume und für unterwegs, basierend auf den Daten des digitalen Zwillings der Maschine



Das Ausbildungskonzept EDUCATION4.0 ist ein nach **didaktisch-methodischen Prinzipien** entwickeltes System zur Unterweisung und Schulung im Bereich der Zerspangung.

Haben Sie Fragen zur Förderfähigkeit von Maschinen und Lerninhalten? Melden Sie sich bei uns – wir beraten Sie gerne.



AUCH  
NACHRÜSTBAR  
AN IHRER  
BESTANDS-  
MASCHINE!

### Was ist möglich?

#### Digitale interaktive Lerninhalte:

- ▶ Maschinengrundlagen
- ▶ Fortgeschrittene Bedienung
- ▶ Ausbildungsinhalte für „Industriemechaniker“
- ▶ Ausbildungsinhalte für „Mechatroniker“
- ▶ Hybrid Learning Package – Interaktion zwischen realer Maschine und virtuellem Zwilling
- ▶ Gamification

## AUTOMATION

Unsere neue Automationslösung verbindet Zerspangungstechnologie und kollaborative Robotik, indem die KUNZMANN Fräsmaschine mit einem kollaborativen Roboter (Cobot) integriert wird. Mensch und Cobot teilen sich sowohl Aufgaben als auch Arbeitsbereiche. Eine 2D-Kamera ermöglicht die Kompensation von Roboterbewegungen durch Positionsscanning, was das Verlagern des Cobots zwischen verschiedenen Maschinen erlaubt.



## WF 650 MS



### Arbeitsbereich

X-Achse mm 650

Y-Achse mm 500

Z-Achse mm 450

**Hauptantrieb** kW bei 100% ED 23

kW bei 25% ED 44

**Drehzahl** U/min 12.000 / 18.000

**Werkzeugaufnahme** SK 40 / HSK 63-A

**Vorschub X / Y / Z** m/min 25 / 25 / 20

**Werkzeugwechsler** 38- / 60-fach

**Bahnsteuerung** HEIDENHAIN TNC 640

**Gewicht** kg ab 5.500

## WF 650 5AX



### Arbeitsbereich

X-Achse mm 650

Y-Achse mm 500

Z-Achse mm 450

A-Achse Grad -95 bis +120

**Hauptantrieb** kW bei 100% ED 23

kW bei 25% ED 44

**Drehzahl** U/min 12.000 / 18.000

**Werkzeugaufnahme** SK 40 / HSK 63-A

**Vorschub X / Y / Z** m/min 25 / 25 / 20

**Werkzeugwechsler** 38- / 60-fach

**Bahnsteuerung** HEIDENHAIN TNC 640

**Gewicht** kg ab 5.500

## BA 1100 / BA 1100 H

**Arbeitsbereich**

X-Achse	mm	1100
Y-Achse	mm	750
Z-Achse	mm	650 / 900

**Hauptantrieb**

(für Riemenspindel max. 10.000 U/min)	kW bei 100% ED	12
	kW bei 25% ED	23

<b>Drehzahl</b>	U/min	8.000 / 10.000 / 14.000 / 18.000
-----------------	-------	----------------------------------

<b>Werkzeugaufnahme</b>		SK 40 / HSK 63-A
-------------------------	--	------------------

<b>Vorschub X / Y / Z</b>	m/min	30 / 30 / 45
---------------------------	-------	--------------

<b>Werkzeugwechsler</b>		38- / 60-fach
-------------------------	--	---------------

<b>Bahnsteuerung</b>		HEIDENHAIN TNC7 basic HEIDENHAIN TNC7
----------------------	--	--

<b>Gewicht</b>	kg	ab 8.900
----------------	----	----------

## BA 1300



Bearbeitungszentrum mit Option Papierbandfilteranlage

**Arbeitsbereich**

X-Achse	mm	1300
Y-Achse	mm	750
Z-Achse	mm	900

**Hauptantrieb**

(für In-Line-Spindel 14.000/18.000 U/min)	kW bei 100% ED	13,5
	kW bei 25% ED	25,5

<b>Drehzahl</b>	U/min	8.000 / 10.000 / 14.000 / 18.000
-----------------	-------	----------------------------------

<b>Werkzeugaufnahme</b>		SK 40 / HSK 63-A
-------------------------	--	------------------

<b>Vorschub X / Y / Z</b>	m/min	30 / 30 / 45
---------------------------	-------	--------------

<b>Werkzeugwechsler</b>		38- / 60-fach
-------------------------	--	---------------

<b>Bahnsteuerung</b>		HEIDENHAIN TNC7 basic HEIDENHAIN TNC7
----------------------	--	--

<b>Gewicht</b>	kg	ab 9.500
----------------	----	----------



## BA 1500

**Arbeitsbereich**

X-Achse	mm	1500
Y-Achse	mm	750
Z-Achse	mm	900

**Hauptantrieb**

(für In-Line-Spindel 14.000/18.000 U/min)	kW bei 100% ED	13,5
	kW bei 25% ED	25,5

<b>Drehzahl</b>	U/min	8.000 / 10.000 / 14.000 / 18.000
-----------------	-------	----------------------------------

<b>Werkzeugaufnahme</b>		SK 40 / HSK 63-A
-------------------------	--	------------------

<b>Vorschub X / Y / Z</b>	m/min	30 / 30 / 45
---------------------------	-------	--------------

<b>Werkzeugwechsler</b>		38- / 60-fach
-------------------------	--	---------------

<b>Bahnsteuerung</b>		HEIDENHAIN TNC7 basic HEIDENHAIN TNC7
----------------------	--	--

<b>Gewicht</b>	kg	ab 9.500
----------------	----	----------

## BA 1100 / BA 1100 H



XYZ 1100 x 750 x 650 / 900 mm
RS 8.000 / 10.000, ILS 14.000 / 18.000 U/min
TNC7 basic / TNC7

## BA 1300



XYZ 1300 x 750 x 900 mm
RS 8.000 / 10.000, ILS 14.000 / 18.000 U/min
TNC7 basic / TNC7

## BA 1500



XYZ 1500 x 750 x 900 mm
RS 8.000 / 10.000, ILS 14.000 / 18.000 U/min
TNC7 basic / TNC7

## Universal-Fräs- und -Bohrmaschinen

**Manuell**

### WF 410 MA/M



XYZ 410 x 350 x 450 mm

Vertikal-/Horizontalspindel

4.500 U/min

MA: 3-Achs-Aktiv-Digitalanzeige

M: Streckensteuerung TNC 128

**Manuell + CNC-bedienbar**

### WF 410 MC+



XYZ 410 X 350 X 450 mm

Fräskopf 5.000 U/min

Motorspindel 12.000 U/min

TNC7 basic / SIEMENS ONE

## Universal-Werkzeugfräsmaschinen

**CNC**

### WF 610 CNC



XYZ 610 x 400 x 450 mm

Fräskopf 5.000 U/min

Motorspindel 12.000 U/min

TNC7 / TNC7 basic /

SIEMENS ONE

### WF 650 MS



XYZ 650 x 500 x 450 mm

MS 12.000 / 18.000 U/min

TNC 640

### WF 610 MA/M



XYZ 610 x 400 x 450 mm

Vertikal-/Horizontalspindel

4.500 U/min

MA: 3-Achs-Aktiv-Digitalanzeige

M: Streckensteuerung TNC 128

### WF 610 MC+



XYZ 610 X 400 X 450 mm

Fräskopf 5.000 U/min

Motorspindel 12.000 U/min

TNC7 basic / SIEMENS ONE

### WF 610 CNC mit Auto- matisierung



XYZ 610 x 400 x 450 mm

Fräskopf 5.000 U/min

Motorspindel 12.000 U/min

TNC7 / TNC7 basic

### WF 650 5AX



XYZ 650 x 500 x 450 mm

MS 12.000 / 18.000 U/min

TNC 640

## EDUCATION4.0



WF 410 M / 610 M



WF 410 MC+ / 610 MC+



Besuchen Sie  
unsere Website

## **KUNZMANN**<sup>®</sup> FRÄSMASCHINEN

### **KUNZMANN Maschinenbau GmbH**

Tullastraße 29-31, D-75196 Remchingen

Telefon: +49 (0) 7232 / 36 74-0

Fax: +49 (0) 7232 / 36 74-74

E-Mail: [info@kunzmann-fraesmaschinen.de](mailto:info@kunzmann-fraesmaschinen.de)

[www.kunzmann-fraesmaschinen.de](http://www.kunzmann-fraesmaschinen.de)

- ▶ Hersteller von Universal-Werkzeugfräsmaschinen und Vertikal-Bearbeitungszentren
- ▶ Kompetente Technologieberatung
- ▶ Kundenspezifische Anwendungstechnik
- ▶ Individuelle Programmierschulungen
- ▶ Schnelle und unkomplizierte Servicehilfe

Unser starker Partner

