

RedMIG eco 2800 K

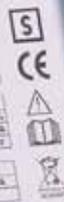
Stufengeschaltet und ökologisch!



RedMIG eco
2800 K



	
Typ: RedMIG eco 2800 K	
20A / 16.0V	280A / 28V
4 / 20V	10V / 100V
1 / 10V	20A / 20V
2 / 20V	10A / 10V
3 / 30V	5A / 5V
4 / 40V	2.5A / 2.5V
5 / 50V	1.25A / 1.25V
6 / 60V	0.625A / 0.625V
7 / 70V	0.3125A / 0.3125V



DIE ANLAGE ENTSPRICHT DER
EU-ÖKO-DESIGN-VERORDNUNG
NR. 2019/1784

ÖKOLOGISCH IN DIE ZUKUNFT

Durch ihren kompakten Aufbau, die klassische Stufenschalter-Technik und ihre robuste, stabile Bauweise ist die RedMIG eco 2800 K die perfekte Wahl für den Einsatz in Handwerk, Kfz-Werkstätten und in Servicebetrieben.



DIE ANLAGE ENTSPRICHT DER
EU-ÖKO-DESIGN-VERORDNUNG
NR. 2019/1784



RedMIG eco 2800 K

RedMIG eco 2800 K

KOMPAKT. ROBUST. ÖKOLOGISCH!

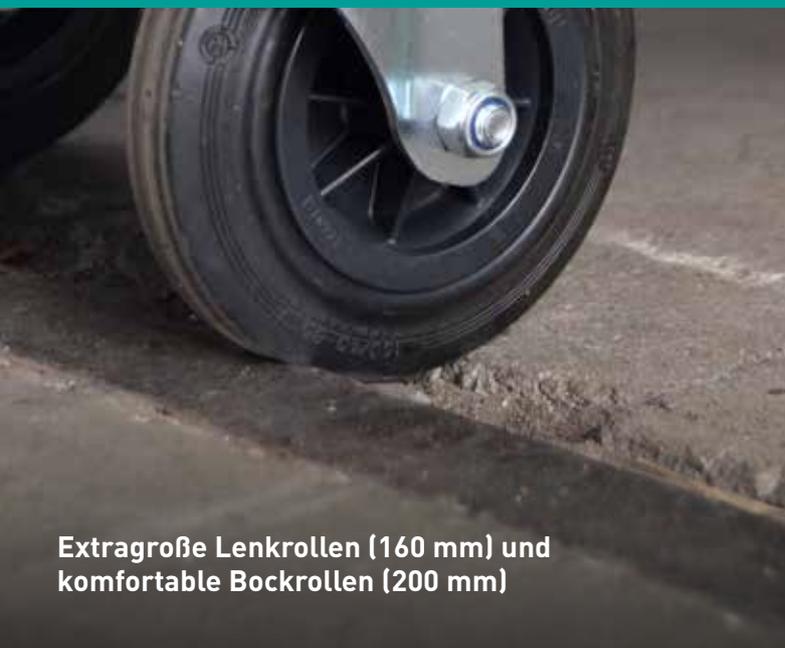
FUNKTIONALITÄT UND BEDIENKOMFORT

- Präzise Einstellung des Schweißstroms durch 14 Schaltstufen.
- Betriebsarten: 4-Takt/Punkten/stufenlose Intervallschaltung.
- Stufenlose Einstellung von Schweiß- und Pausezeit.
- Präzisions-Drahtvorschub-Getriebe.
- Euro-Zentralanschluss.
- Drahrückband serienmäßig.
- Transformator und Glättungsdrossel aus Kupfer, thermisch gesichert.
- Tiefergesetzter, verzinkter Flaschenhalter für sicheren, stabilen Stand.
- Zugelassen für den Betrieb unter erhöhter elektrischer Gefährdung, S-Zeichen.
- Leichte Beweglichkeit mit je zwei großen Lenk- und Bockrollen.

4-ROLLEN-PRÄZISIONS-FLANSCHGETRIEBE DV-26



- Serienmäßig bei der RedMIG eco 2800 K.
- Große Antriebsringe mit 2 Nuten.
- Wechsel der Antriebsringe ohne Werkzeug.
- Leichte Zugänglichkeit beim Drahteinfädeln.
- Direkt angeflanschter EURO-Zentralanschluss.
- Reproduzierbarer und präzise einstellbarer Anpressdruck.



Extragroße Lenkrollen (160 mm) und komfortable Bockrollen (200 mm)



Drahtvorschubsystem und Drahtspule sind übersichtlich und leicht zugänglich angeordnet.



RedMIG eco 2800 K

ÖKOLOGISCH UND STUFEN- GESCHALTET!



Technische Daten

RedMIG eco 2800 K

Primär:

Spannung	3 x 400 V
Frequenz	50/60 Hz
Dauerleistung	4,8 kVA
Dauerstrom	7,9 A

Sekundär:

Leerlaufspannung	17 - 36 V
Arbeitsspannung	15,5 - 28 V
Schweißstrom	30 - 280 A
HSB 30 % ED (10 min.)	280 A (40 °C)
HSB 60 % ED (10 min.)	210 A (40 °C)
DB 100 % ED	180 A (40 °C)
Schutzart	IP 21
Isolierstoffklasse	H
Kühlart	AF
Spannungseinstellung	14 Schaltstufen
Drahtvorschub	Potentiometer
Betriebsart	2-Takt/4-Takt Interval/Punkten
Punktzeit	Potentiometer
Pausezeit	Potentiometer
Drahrückbrand	fest eingestellt
Kühlung Brenner	Schutzgas
Brenneranschluss	EURO-Zentralanschluss
Drahtvorschubgerät	Potentiometer
Drahtvorschub	4-Rollen-Getriebe DV-26
Norm	EN 60974-1 „S“ / CE
Gasflaschenhalter	10 - 20 l Gasflasche
Gewicht	97 kg
Maße L x B x H in mm	800 x 460 x 655 mm

Technische Änderungen vorbehalten.

PRODUKTPROGRAMM

- MIG/MAG Schweißanlagen
- PulseARC Schweißanlagen
- TIG (WIG) Schweißanlagen
- Elektroden Schweißinverter
- Plasma Schweiß- und Schneidanlagen
- Schweiß- und Schneidbrenner
- Drehtische & Rollenbock-Drehvorrichtungen
- Systemautomaten-Bauteile & Komplettlösungen
- Merkle WeldFACTORY - Die Industrie 4.0 Lösung
- Merkle Robotics



Merkle Schweißanlagen-Technik GmbH
 Industriestr. 3 | D-89359 Kötz | Germany
 Tel.: 08221 915-0 | Fax: 08221 915-40
 E-Mail: info@merkle.de

www.merkle.de