

Convertisseur bluekat BOGE

Se libérer définitivement de l'huile



Family-made  since 1907

Un concept qui a fait ses preuves et une absence absolue d'huile

Pour de l'air comprimé sans huile réellement garanti sans huile, la technologie du bluekat BOGE donne le pas. Avec lui, pas de « quasiment sans huile », c'est pourquoi il est parfaitement adapté aux domaines d'utilisation hautement sensibles tels que la transformation alimentaire, l'industrie des boissons et pharmaceutique, et les établissements de soins, où la référence est l'air de qualité respirable et la norme la classe 0 de l'ISO 8573-1. La série BC (BC = bluekat Converter) est la preuve qu'il est possible de répondre sans compromis au besoin de prix extrêmement concurrentiels.

Commande moderne

La commande garantit des conditions optimales de production de l'air comprimé sans huile de classe 0 selon ISO 8573-1, indépendamment de l'air ambiant. Elle contrôle la commande de démarrage et de température et assure l'absence d'erreurs dans l'ensemble du réseau d'air comprimé.

Chauffage électrique

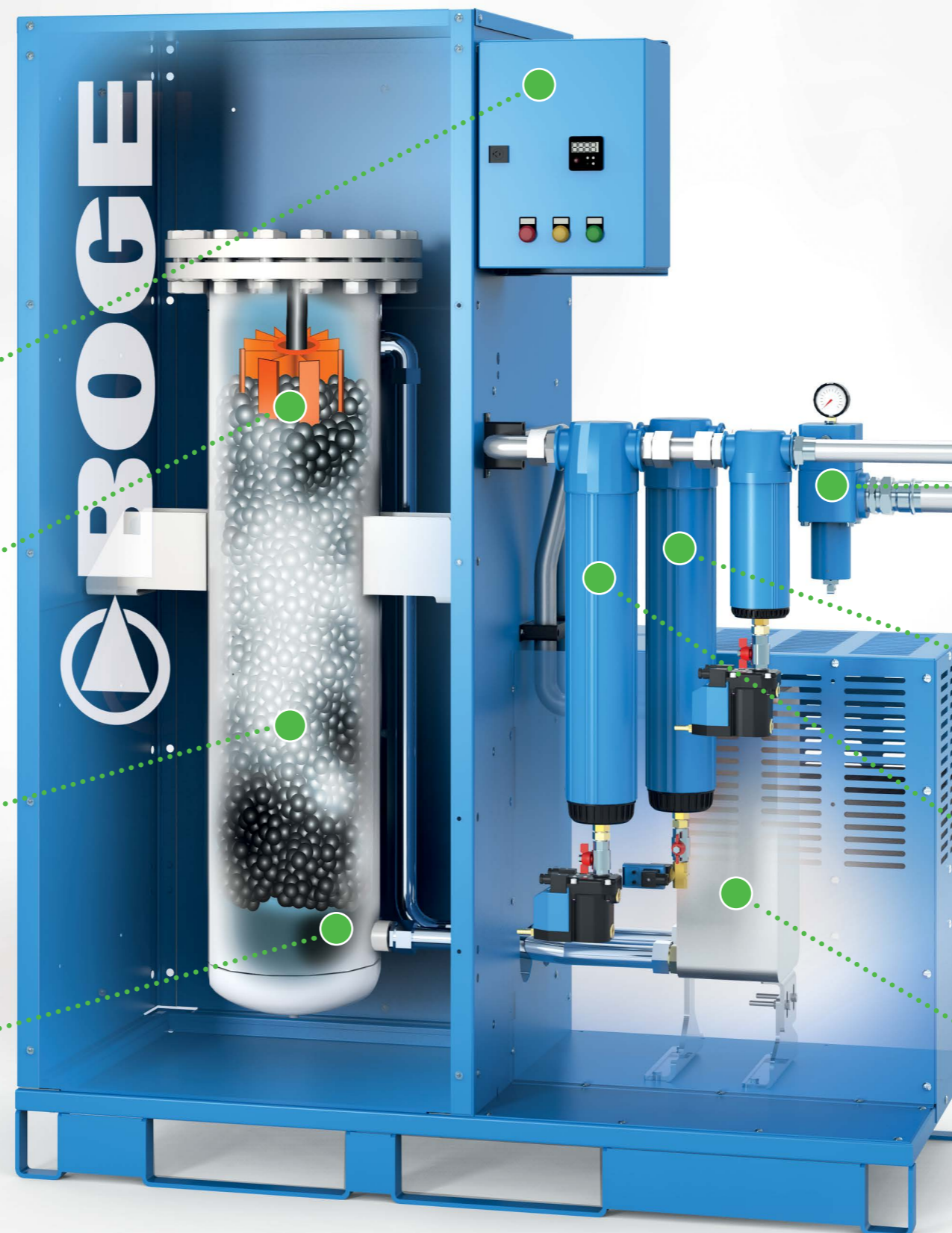
Le chauffage électrique est chargé de maintenir une température constante dans le lit du convertisseur. Le processus de compression a ainsi toujours lieu dans des conditions optimales. Pendant le démarrage, le chauffage assure un réchauffement continu sans pics de température.

Catalyseur polyvalent

Le catalyseur intégré a plusieurs fonctions : il décompose les hydrocarbures à chaîne longue en eau et dioxyde de carbone, transforme les silicones en silicates (teneur en siloxane $\leq 0,3 \mu\text{g}/\text{Nm}^3$ selon NIOSH 1501), réduit la teneur en monoxyde de carbone à une concentration $< 0,1 \%$ et réduit la présence de microbes, bactéries et virus.

Surveillance de la température

Tous les modèles de la série BC sont surveillés par des capteurs de température qui mesurent : la température du chauffage interne et la température de sortie du lit du convertisseur. En cas d'écart par rapport à la valeur de consigne, la commande ajuste automatiquement les réglages et arrête le catalyseur, et ferme la soupape d'arrêt en cas de dépassement de la température.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

boge.com

Soupape de maintien de pression

La soupape de maintien de pression (DHSV) est multitâches : elle est équipée d'une fonction de retour, pression minimale et arrêt. En cas de défaut, la soupape se ferme, empêchant ainsi l'huile de pénétrer dans le réseau d'air comprimé.

Filtre à particules efficace

Toutes les particules sont filtrées efficacement avant même que l'air comprimé n'atteigne le réseau d'air comprimé. Par ailleurs, ceci permet de préserver davantage la soupape de maintien de pression de l'encrassement, pour une longévité maximale.

Module VS

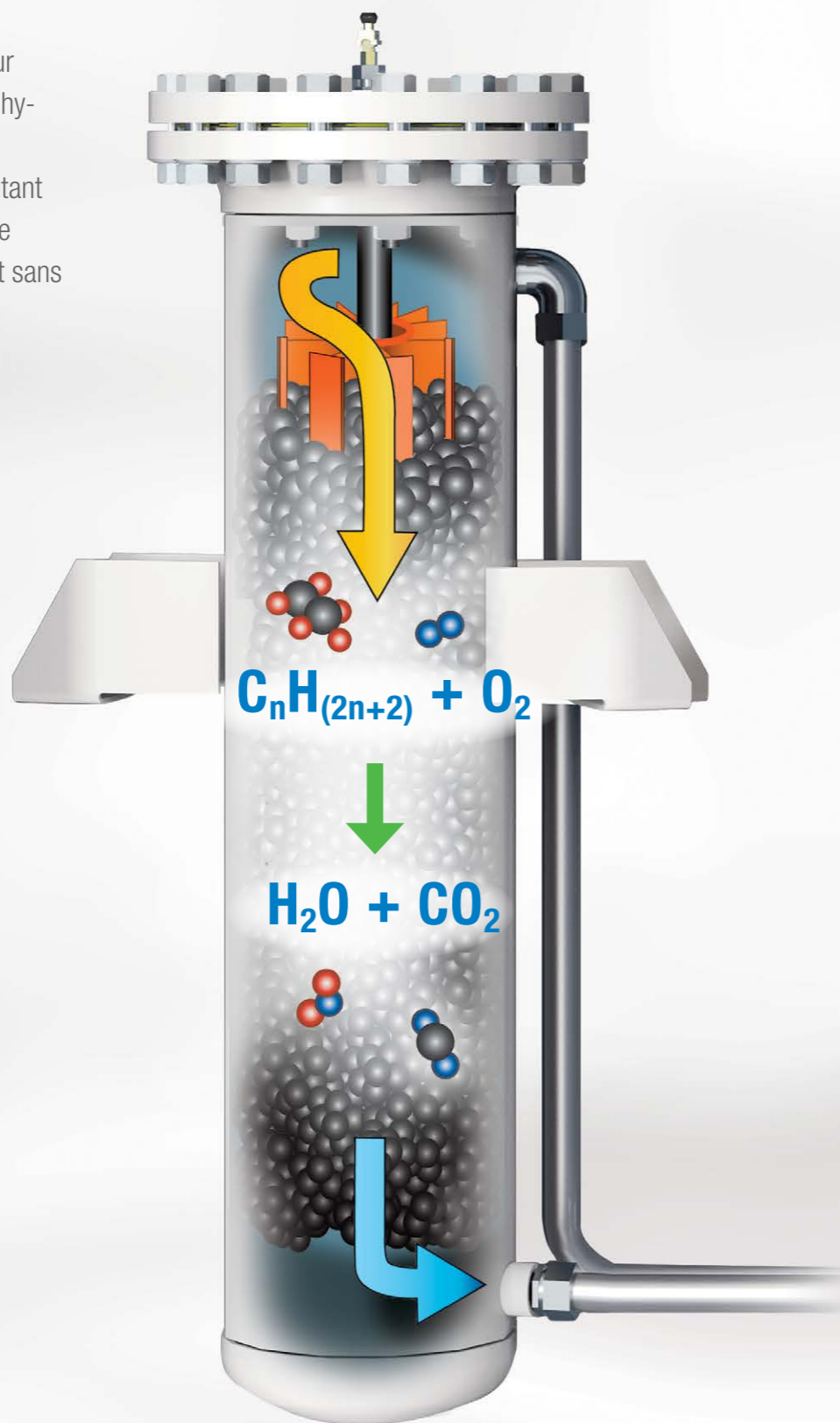
Avec le module VS fourni de série, il est possible de traiter un débit-volume variable de 20 % à 100 %. Ceci permet d'augmenter davantage la flexibilité du convertisseur bluekat, afin de gérer facilement des débits-volume fluctuants.

Échangeur de chaleur

L'échangeur de chaleur utilise la température de l'air comprimé se dégageant du réservoir du convertisseur afin de préchauffer efficacement l'air comprimé en entrée. Ceci permet d'économiser de l'énergie, comme en témoigne la consommation de la série BC, limitée à 0,01–0,005 kWh/Nm³.

Air comprimé sans huile de qualité maximale

Il n'existe pas de système plus sûr pour éliminer efficacement les huiles et les hydrocarbures de l'air comprimé. Tout ceci grâce à un principe représentant en outre la méthode la plus rentable de production d'air comprimé absolument sans huile !



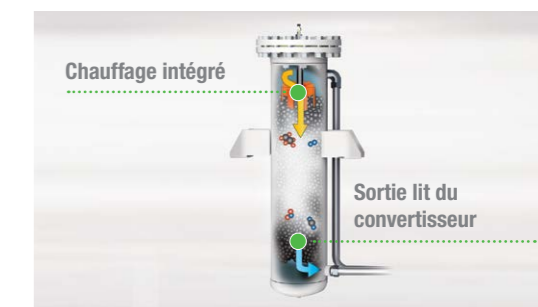
Garanti absolument sans huile

Qualité durable de l'air comprimé de classe 0 selon ISO 8573-1 – aucune autre technologie n'est en mesure de garantir une teneur en huile résiduelle si basse. Cette efficacité remarquable est certifiée par le TÜV. Le convertisseur bluekat fournit de l'air comprimé sans huile de classe 0 de 20 à 100% du débit.



Principe de conversion innovant

Le convertisseur bluekat transforme activement les huiles et hydrocarbures en dioxyde de carbone et eau, sans filtre ni adsorbant au charbon actif, même si les conditions ne sont pas idéales. Le catalyseur est en effet indépendant de la température et de l'humidité de l'air comprimé à traiter.



Sécurité maximale

Pour exclure tout transfert d'huile, le convertisseur bluekat dispose de deux positions de détection de la température, qui surveillent le chauffage intégré, mais aussi le lit du convertisseur au niveau de la sortie. En cas d'écart d'une des températures, la commande ajuste automatiquement les réglages. En cas de température supérieure ou inférieure aux températures limites, la soupape d'arrêt se ferme et le catalyseur est éteint.



Qualité de l'air comprimé en culture pure

Le convertisseur bluekat fournit de l'air comprimé sans huile de classe 0 de 20 à 100% du débit. L'élimination de l'huile n'est que l'un des aspects de la technologie BC. Elle transforme également les silicones en silicates (teneur en siloxane $\leq 0,3 \mu\text{g}/\text{Nm}^3$ selon NIOSH 1501), réduit la teneur en monoxyde de carbone à une concentration $< 0,1 \%$ et décime les microbes, bactéries et virus.

20
—
100

Sécurité à 100 % et économies

Les convertisseurs bluekat BOGE placent la barre très haut en matière d'air comprimé sans huile : ils fonctionnent parfaitement avec d'autres systèmes de traitement et générateurs, pour augmenter davantage la qualité de l'air comprimé, et n'ont aucune exigence particulière concernant l'air ambiant.



Compresseur



Convertisseur bluekat BOGE



Sécheur DS



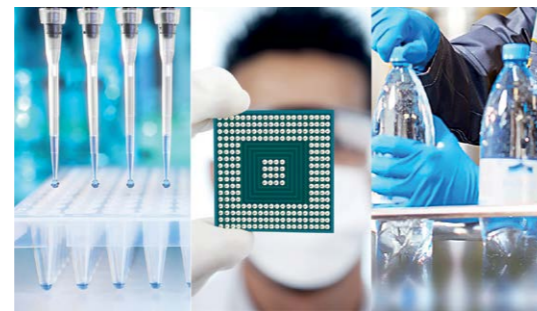
Filtre F.M



Réservoir d'air comprimé

Utilisation universelle indépendante de l'environnement

Un convertisseur bluekat BOGE fonctionne de manière entièrement indépendante des conditions ambiantes et d'aspiration, et peut ainsi être employé dans tous les domaines, avec de l'air comprimé humide ou sec, lubrifié à l'huile ou sans huile.



La comparaison des coûts parle d'elle-même

En cas de besoin d'air comprimé sans huile de la plus grande qualité disponible, un convertisseur bluekat BOGE est la solution la plus rentable et économique. Si l'on compare les coûts sur une période de cinq ans, le TCO (coût total de possession), qui tient compte de tous les coûts d'investissement, de fonctionnement et de maintenance, est inégalé dans cette classe de pureté.



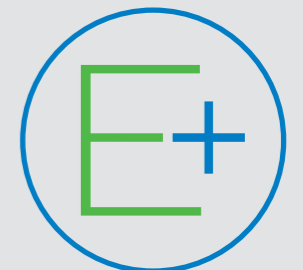
Il peut être associé à d'autres équipements ou installé comme terminal

L'un des avantages de taille de la série BC de BOGE réside dans sa flexibilité exceptionnelle : un convertisseur bluekat peut tout autant être intégré dans une station de compresseur qu'en aval d'un compresseur fixe ou à régulation de fréquence. Il fonctionne également de manière optimale lorsqu'il est employé comme terminal pour des débits partiels d'air comprimé.



Programme d'économies d'énergie et de maintenance

Par rapport à la qualité de l'air comprimé qu'il permet d'obtenir, le coût énergétique est agréablement bas. Il en va de même pour les coûts de maintenance : le convertisseur bluekat ne contient aucune pièce rotative, c'est pourquoi il a besoin de très peu d'entretien.



De l'air comprimé répondant à toutes les exigences de qualité

BOGE S-4 – Un maître dans toutes les disciplines

Avec la série S-4, BOGE fait une percée importante dans toutes les grandes catégories : consommation d'énergie, émissions sonores et facilité d'entretien. Tous les modèles possèdent un étage de compression Premium développé par BOGE, conçu pour un rendement optimal et un fonctionnement quasiment sans entretien.



Des sécheurs pour chaque situation

Pour répondre à tous les besoins ou presque, BOGE propose une vaste série de sécheurs d'air comprimé les plus divers. Par exemple, nos sécheurs frigorifiques externes de la famille DS-2 sont adaptés aux besoins importants en air comprimé ou aux conditions ambiantes difficiles, tandis que nos sécheurs à adsorption à régénération à froid ou à chaud sont conçus pour l'air particulièrement sec et des points de rosée sous pression de $-40\text{ }^{\circ}\text{C}$ à $-70\text{ }^{\circ}\text{C}$.



Des générateurs permettant plus de flexibilité

Produisez uniquement l'azote dont vous avez besoin ! Finis les contrats d'approvisionnement rigides grâce au générateur d'azote BOGE. La puissance, le débit (de 2,2 à 478 Nm³/h) et le degré de pureté (de 3 % à 0,001 %) s'ajustent séparément, et grâce aux composants modulaires, ce système peut être complété et mis à niveau à tout moment.



Des filtres pour chaque classe de pureté

Grâce à leur structure innovante, les filtres BOGE hautes performances assurent la production d'air comprimé dans la classe de pureté requise. Les matériaux filtrants ultra-efficaces et leur conception optimisant l'écoulement de l'air assurent des pertes de pression minimales et une efficacité maximale. Ils séparent en toute fiabilité les particules et les aérosols d'huile et d'eau. Notre adsorbent au charbon actif permet de prolonger leur durée d'adsorption de vapeur d'huile.



Les exigences de qualité et de pureté de l'air comprimé peuvent varier fortement en fonction du domaine d'utilisation, c'est pourquoi BOGE offre une gamme complète de produits de traitement de qualité. Ces composants système nous permettent de répondre aux exigences de qualité de tous les secteurs industriels, tout en assurant des valeurs d'efficacité optimales.

TRAITEMENT
DE L'AIR
COMPRIMÉ

boge.com



Notre réponse ciblée à vos besoins



De l'assistance technique en cas d'urgence aux contrats de maintenance sur mesure en passant par les outils de diagnostic pour une gestion efficace de l'air comprimé, notre offre de services est conçue pour répondre précisément à vos besoins. Vous avez ainsi pouvez ainsi vous consacrer en tout tranquillité à votre cœur de métier.

Maintenance réduite

La série BC de BOGE place également la barre très haut pour ce qui concerne la maintenance : elle nécessite très peu de contrôles et d'entretien annuels. Après 5 ans, la commande est contrôlée et certains composants électroniques sont remplacés.



Nos techniciens sont toujours prêts

Mise en service, maintenance, réparation, inspection : dans le monde entier, nos techniciens d'assistance BOGE certifiés et compétents sont à votre disposition pour toutes les questions techniques. Par ailleurs, notre assistance technique est ouverte 24 heures sur 24, 7 jours par semaine.



Sur mesure : les contrats de maintenance

Une maintenance régulière prolonge nettement la durée de vie de votre installation. Pour ce faire, nous vous proposons des offres de services adaptées à vos besoins, qui vont de l'inspection des installations et des contrats de maintenance aux contrats Full Service, dans le cadre desquels nous nous chargeons de toutes les interventions sur votre système d'air comprimé. Nous serons ravis de vous conseiller.



Formation : prenez une longueur d'avance sur l'efficacité

Chez BOGE, la qualité des prestations constitue une priorité absolue. À la BOGE Academy, nous ne formons pas uniquement notre propre personnel. Le personnel du service après-vente de nos partenaires, de nos revendeurs et de nos clients ainsi que les concepteurs et ingénieurs intéressés sont toujours les bienvenus. Notre programme comprend des séminaires consacrés à l'air comprimé, mais aussi des formations d'assistance et de vente ainsi que des séminaires spécialisés dans les stratégies efficaces pour augmenter l'efficacité de la production d'air comprimé.





Best
Of
German
Engineering

Dans plus de 120 pays, les clients font confiance à la marque BOGE. Cette entreprise familiale depuis quatre générations met toute son expérience au service de la mise au point de solutions innovantes et de produits d'une efficacité exceptionnelle dans le domaine de l'air comprimé.

