

iBend

PRESSE PLIEUSE



MVD



1950



MVD fabrique sa première machine.

1971



La première machine de travail de la tôle, la presse de poinçonnage de tôle est fabriquée.

1974



La production de masse des Presse-plieuses et cisailles à guillotine débute et MVD se distingue en étant le premier fabricant Turc de presse-plieuses et de cisailles

1981



Déménagé dans sa nouvelle usine en 1981, MVD offre une grande variété de machines de traitement de la tôle à ses clients et introduit, au cours des années suivantes, la production de cintreuse de tôle et de presses à métal déployé

1994



MVD fabrique la première Press-Plieuse de type Tandem en Turquie

2001



Les machines sont adaptées aux normes CE.

2003



Presse-poinçonneuse hydraulique CNC à tourelle est introduite sur le marché.

2010



Début de la production de la machine de découpe plasma CNC.

2011



Les machines de découpe au laser à fibre et de découpe au plasma sont présentées au marché mondial.

2015



Première presses plieuse hybride fabrique.

2017



Nous avons fondu notre centre de R&D, approuvé par le ministère de l'Industrie et de la Technologie.

2018



MVD commence la fabrication des presse-plieuses à servo-moteurs



L'avenir se Forme avec nos Machines

VALEURS

- Expérience dans la fabrication de machines "depuis 1950"
- Sensibilisation de haute qualité
- Assurance de service après-vente
- Approche d'entreprise
- Dédicace à la satisfaction du client



MVD

VISION



Avec les projets de recherche et développement, MVD vise à proposer des solutions technologiques à ses clients et à devenir la première marque mondiale en croissance constante.



iBend
PRESSE PLIEUSE

iBend

iBEND PRESSE

PLIEUSE HYDRAULIQUE



La qualité et le support de service sont considéré comme la principe essentielle; en termes de conception et de manufacture, MVD s'appuie sur la fiabilité, la durabilité et la précision.

Les machines sont faciles à utilisation et sont construit pour être protégées lors des erreurs provoquées par l'utilisateur.

À l'aide de dessins assistés par le programme 3D, d'analyses de résistance et de calculs de tension, conçus une fois la construction terminée, les machines sont usinées avec précision dans des opérations d'usinage CNC. Ensuite, les machines sont équipées de composants mondialement connus et sont présentées à l'utilisation des clients après un contrôle de la qualité stricte.



 **MVD**



Série A

 **MVD**



**ESA S530
CNC Controlleur**
7 inc, coloré
L'écran graphique 2D



AUTRES UNITÉS DE CONTRÔLE RECOMMANDÉES

• ESA S630



10 inc l'écran,
tactile graphique 2D
Avec Offline PC pro-
gramme

- **ESA 640** - 15", 2D
- **ESA 650** - 15", 2D

• DELEM DA-53T



10, TFT coloré
L'écran tactile
établi Offline PC
programme

- **DELEM DA-58T** - 15", 2D
- **DELEM DA-66T** - 17", 2D

• CYBELEC CybT8 PS



7 inc, tactile
l'écran graphique 2D
établi Offline PC pro-
gramme

- **CYBELEC CybT12** - 12", 2D
- **CYBELEC CybT15** - 15", 2D

Série A



Spécifications Standards

1. CNC Y1, Y2, X 3 axes
2. Course de 210mm, profondeur de 410mm
3. Unité de contrôle CNC ESA S530
4. Butée arrière avec inverseur X = 750mm, A/C motorisée avec une précision de $\pm 0,03$ mm
5. Système de porte-outils à serrage rapide avec les poinçons
6. Table inférieure étroite spécifique au MVD (type européen)
7. Outil supérieur standard (H: 67, 850 R: 08)
8. Outil inférieur standard (60x60mm, 4 canaux - multi V) V = 16-22-35-50mm, 850 H: 60)
9. Règles linéaires de haute qualité et de précision
10. Système de sécurité avant à rayon laser
11. Éclairage LED

Équipements Optionnels

1. Possibilité d'axe R dans la butée arrière
2. Système de support avant coulissant
3. Table inférieure large pour outil multi-canaux
4. Système de bombage de la table à semelle compensée d'origine WILA
5. Système de sécurité avant à rayon laser AKAS ou DSP
6. Doigts supplémentaires de la butée arrière



Standard

Butée arrière d'axe X



Standard

Règle linéaire magnétique
(Résolution 0.005mm)

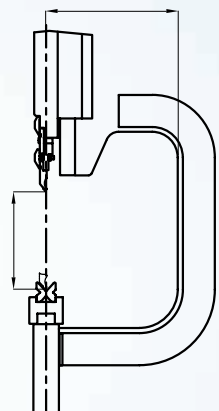


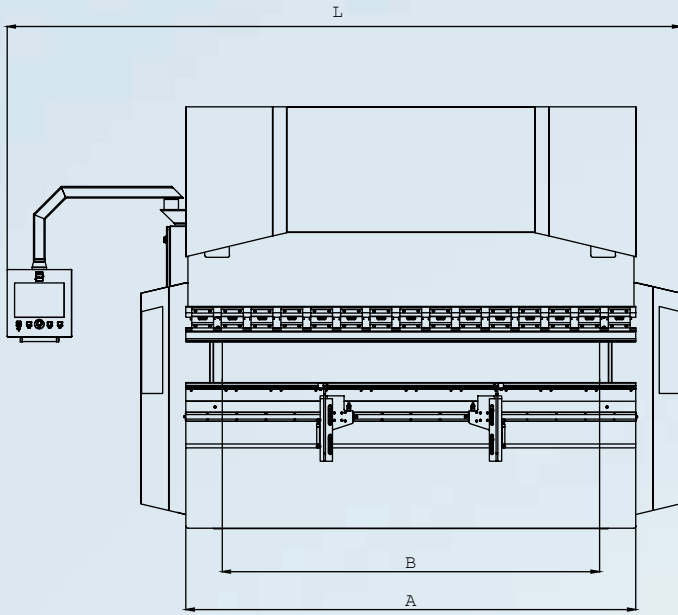
Standard

Promecam manuel
Porte-outil de poinçon

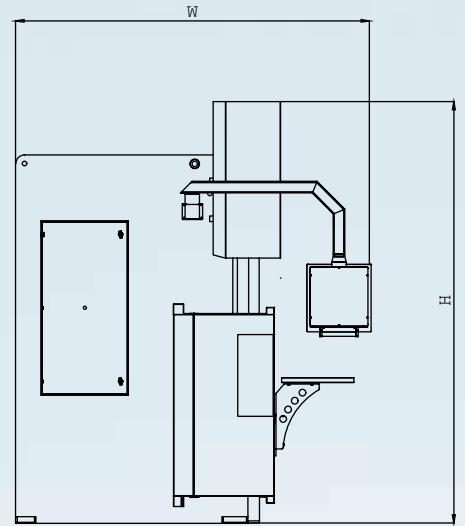
Gorge
410 mm

Course
210 mm

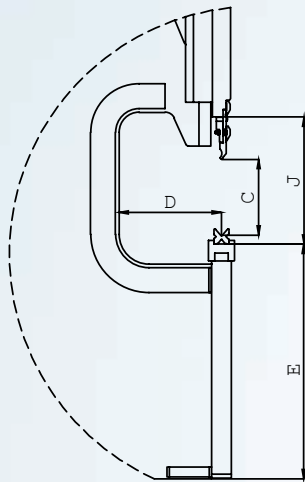




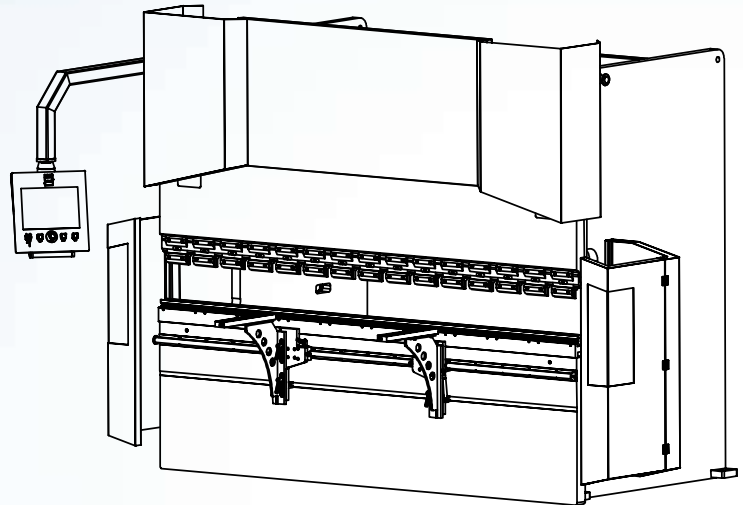
Vue de face



Vue de côté



Détail de la zone de travail



Vue en perspective

Spécifications techniques de la série A

Type de machine	Longueur de pliage	Distance entre les montants	Course	Profondeur	Gorge	Hauteur de la table	Dimensions de la machine (Installé)			Vitesses			Réservoir d'huile	Poids	Mo- teur
	A	B	C	J	D	E	Longueur x Largeur x Hauteur (L x W x H)			Vitesse de descente	Vitesse de remontée	Presse Speed	Lt	kg	kW
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			mm/s	mm/s	mm/s			
A40	1250	1100	210	415	410	885	3060	2195	2730	150	120	10	95	3400	4
A60	2100	1600	210	415	410	870	3660	2175	2820	160	135	10	170	4290	5,5
	2600	2150	210	415	410	870	4210	2175	2820	160	135	10	170	4790	5,5
A100	2600	2150	210	415	410	905	4220	2230	2855	200	135	10	170	6150	7,5
	3100	2600	210	415	410	905	4670	2230	2855	200	135	10	180	6650	7,5
A135	3100	2600	210	415	410	905	4690	2340	2795	210	130	10	180	7200	11
	3700	3200	210	415	410	905	5290	2340	2850	210	130	10	180	9200	11
	4100	3600	210	415	410	905	5590	2440	2950	210	130	10	180	9750	11
A175	3100	2600	210	415	410	945	4705	2430	2840	180	130	10	180	8400	15
	3700	3200	210	415	410	945	5305	2430	2840	180	130	10	180	9800	15
	4100	3600	210	415	410	945	5600	2530	2950	180	130	10	180	10250	15
A220	3100	2600	210	415	410	880	4720	2415	2805	180	140	10	290	10000	18,5
	3700	3200	210	415	410	930	5320	2415	2805	180	140	10	290	11400	18,5
	4100	3600	210	415	410	930	5620	2515	2905	180	140	10	290	11800	18,5

*Voir la page suivante pour les détails des dimensions

** Les spécifications techniques peuvent être modifiées sans préavis.



Série B

 **MVD**



ESA S630 CNC Controlleur

10 inc, coloré
L'écran tactile et graphique 2D
Avec Offline PC programme



AUTRES UNITÉS DE CONTRÔLE RECOMMANDÉES

• ESA S640



15 inc, tactile
l'écran graphique 2D
Avec Offline PC
programme

- **ESA 650** - 15", 2D
- **ESA 660W** - 19", 3D *.dxf

• DELEM DA-58T



15 inc, TFT coloré
L'écran tactile
Avec Offline PC
programme

- **DELEM DA-53T**- 10", numeric
- **DELEM DA-66T**- 17", 2D

• CYBELEC CybT12 PS



12 inc, tactile
l'écran graphique
2D
Avec Offline PC
programme

- **CYBELEC CybT8**- 7", 2D
- **CYBELEC CybT15**- 15", 2D

Série B



Spécifications Standards

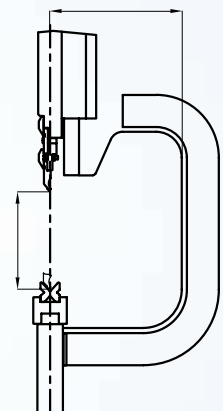
1. CNC Y1, Y2, X 3 axes
2. Course de 260mm, profondeur de 410mm
3. Unité de contrôle CNC ESA S630
4. Butée arrière avec inverseur X = 750mm, motorisée avec une précision de $\pm 0,03$ mm
5. Système de porte-outils à serrage rapide avec les poinçons (type européen)
6. Système de support avant coulissant
7. Table inférieure étroite spécifique au MVD (type européen)
8. Les règles linéaires de mesure Givi
9. Outil supérieur standard (H: 67, 850 R: 08)
10. Outil inférieur standard (60x60mm, 4 canaux) V = 16-22-35-50mm, 850H: 60)
11. Système de sécurité avant à rayon laser
12. Éclairage LED

Équipements Optionnels

1. Possibilité des axes de la butée arrière (de X jusqu'à 2-4-6-8 axes)
2. Table inférieure large pour outil multi-canaux
3. Système de bombage de la table à semelle compensée d'origine WILA
4. Système de sécurité avant à rayon laser AKAS ou DSP
5. Doigts supplémentaires de la butée arrière

**Gorge
410 mm**

**Course
260 mm**



Standard

Système de support
avant



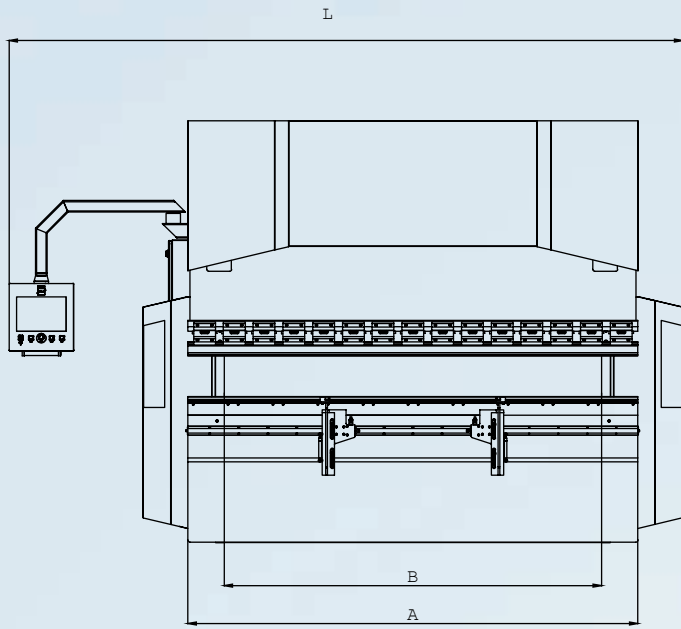
Standard

Règle linéaire optique
(Résolution 0.005mm)

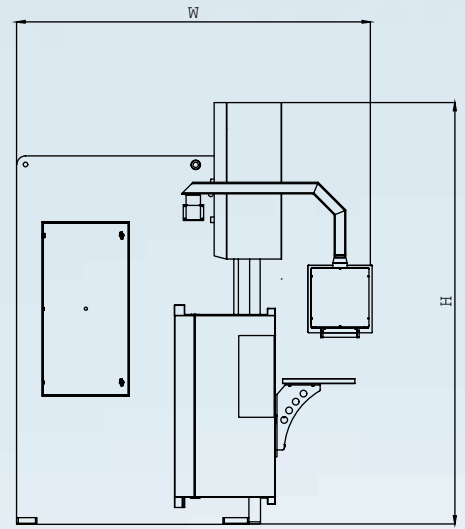


Standard

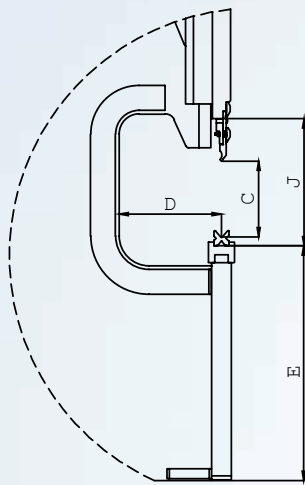
Système de porte-outils à serrage rapide
avec les poinçons



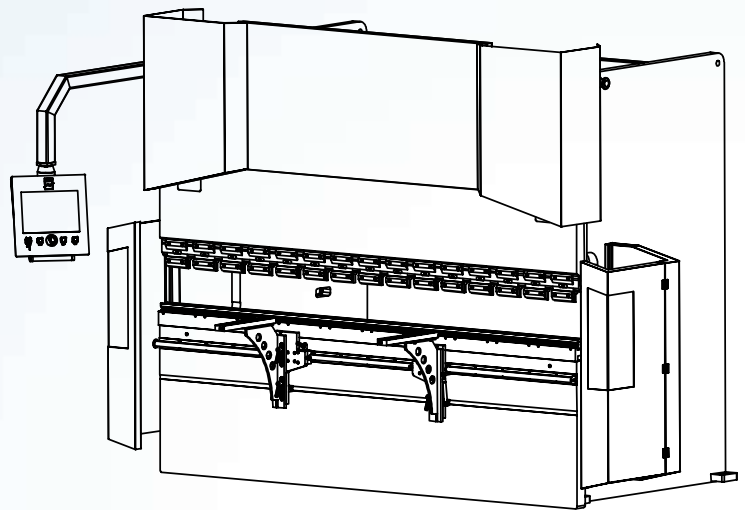
Vue de face



Vue de côté



Détail de la zone de travail



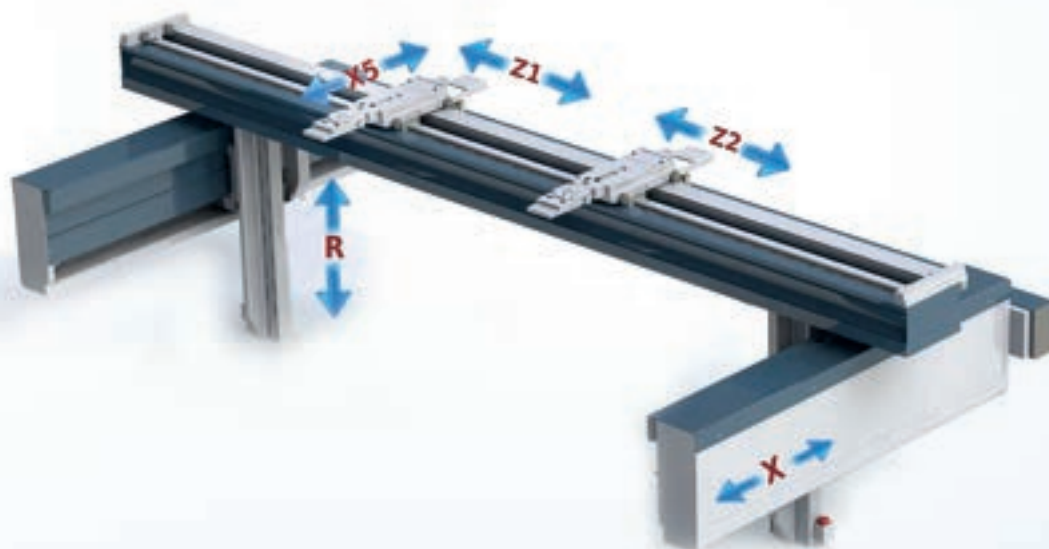
Vue en perspective

Spécifications techniques de la Série B

Type de machine	Longueur de pliage	Distance entre les montants	Course	Profondeur	Gorge	Hauteur de la table	Dimensions de la machine (Installé)			Vitesses			Réservoir d'huile	Poids	Mo- teur
	A	B	C	J	D	E	Longueur x Largeur x Hauteur (L x W x H)			Vitesse de descente	Vitesse de remontée	Presse Speed	Lt	kg	kW
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			mm/s	mm/s	mm/s			
B40	1250	1100	260	465	410	880	3060	2080	2820	150	120	10	95	3500	4
B60	2100	1600	260	465	410	870	3660	2175	2905	160	135	10	170	4560	5,5
	2600	2150	260	465	410	890	4210	2175	2905	160	135	10	170	5010	5,5
B100	2600	2150	260	465	410	885	4220	2230	2950	200	135	10	170	6430	7,5
	3100	2600	260	465	410	905	4670	2230	2950	200	135	10	180	6780	7,5
B135	3100	2600	260	465	410	940	4690	2340	2980	210	130	10	180	7750	11
	3700	3200	260	465	410	955	5290	2340	2995	210	130	10	180	9400	11
	4100	3600	260	465	410	955	5590	2440	2990	210	130	10	180	10000	11
B175	3100	2600	260	465	410	955	4700	2430	2975	180	130	10	180	8850	15
	3700	3200	260	465	410	955	5300	2430	2990	180	130	10	180	10500	15
	4100	3600	260	465	410	955	5600	2530	2980	180	130	10	180	11050	15
B220	3100	2600	260	465	410	955	4720	2430	2998	180	140	10	290	10400	18,5
	3700	3200	260	465	410	970	5320	2430	3045	180	140	10	290	11950	18,5
	4100	3600	260	465	410	970	5620	2530	3035	180	140	10	290	12750	18,5
B270	3100	2600	260	465	410	960	4840	2500	3040	150	120	10	290	12300	22
	3700	3200	260	465	410	960	5440	2500	3040	150	120	10	290	13500	22
	4100	3600	260	465	410	960	5640	2500	3040	150	120	10	290	14300	22
B320	3100	2600	260	485	410	955	4860	2490	3080	150	110	10	290	13700	22
	3700	3200	260	485	410	955	5460	2490	3085	150	110	10	290	14500	22
	4100	3600	260	485	410	955	5660	2490	3085	150	110	10	290	15300	22
	5100	4200	260	485	410	1030	6660	2570	3210	150	110	10	290	20500	22
	6100	5100	260	485	410	1060	7560	2570	3440	150	110	10	290	25000	22

*Voir la page suivante pour les détails des dimensions

** Les spécifications techniques peuvent être modifiées sans préavis.



Série C



ESA S640 CNC Controlleur

15 inc, coloré
L'écran tactile et graphique 2D
Avec Offline PC programme



 **MVD**

AUTRES UNITÉS DE CONTRÔLE RECOMMANDÉES

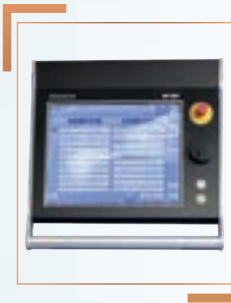
• ESA S650



15 inc, tactile
l'écran graphique 2D
Avec Offline PC
programme

• **ESA 660W** - 19", 3D *.dxf

• DELEM DA-66T



17 inc, TFT coloré
L'écran tactile
Avec Offline PC
programme

• **DELEM DA-69T**- 17", 3D *.dxf

• CYBELEC CybT15PS



15 inc, tactile
l'écran graphique 2D
Avec Offline PC
programme

• **CYBELEC CybT12**- 12", 2D

Spécifications Standards

1. CNC Y1, Y2, X, R 4 axes
2. Course de 310mm, profondeur de 410mm
3. Unité de contrôle CNC ESA S640
4. Butée arrière avec inverseur X = 750mm, R=250mm motorisée avec une précision de $\pm 0,03$ mm
5. Système de porte-outils à serrage rapide (type européen)
6. Système de support avant coulissant
7. Système de bombage de la table à semelle compensée d'origine WILA
8. Table inférieure étroite spécifique au MVD (type européen)
9. Les règles linéaires de mesure Givi
10. Outil supérieur standard (H: 67, 850 R: 08)
11. Outil inférieur standard (60x60mm, 4 canaux) V = 16-22-35-50mm, 850H: 60)
12. Système de sécurité avant à rayon laser
13. Éclairage LED

Équipements Optionnels

1. Possibilité des axes de la butée arrière (de X+R jusqu'à 2-4-6-8 axes)
2. Système de porte-outils à serrage rapide hydraulique - ROLLERI Roll200
3. Système de porte-outils à serrage rapide hydraulique avec les poinçons et matrices-WILA
4. Table inférieure large pour outil multi-canaux
5. Système de bombage motorisé la table à semelle compensée d'origine WILA
6. Distance de 1000mm de la butée arrière X
7. Système de protection avant à rayon laser AKAS ou DSP
8. Doigts supplémentaires de la butée arrière



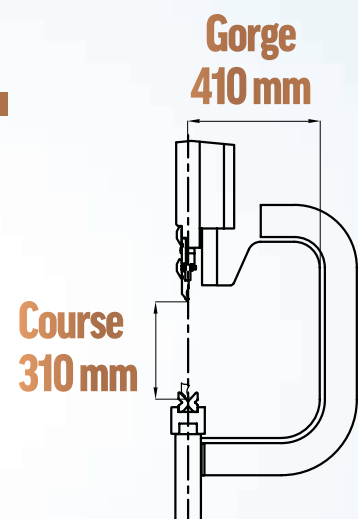
Standard

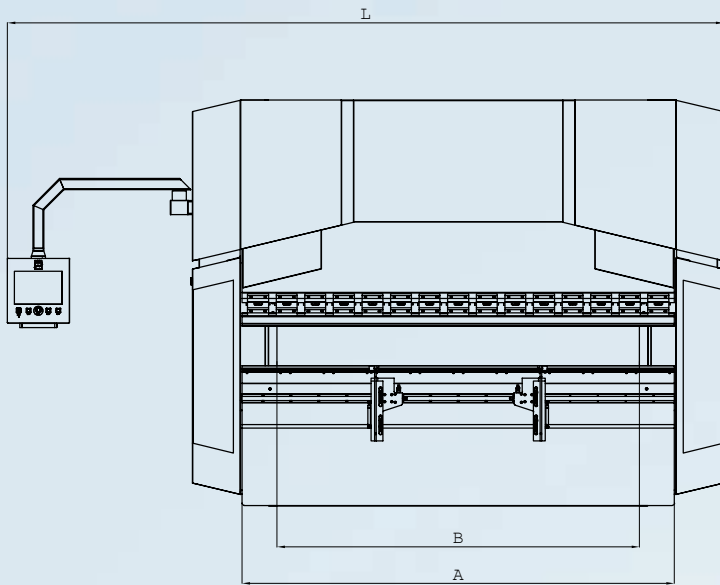
Butée arrière d'axe X + R



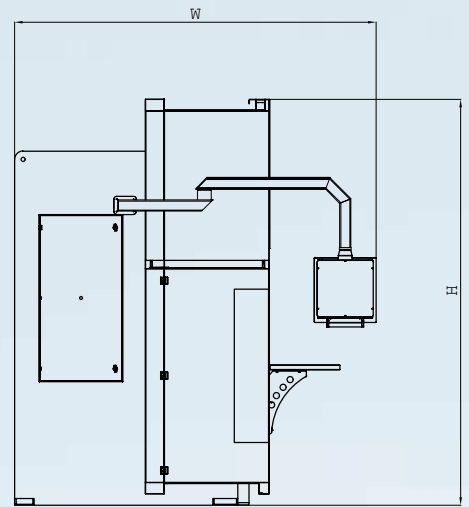
Standard

Système de couronnement de la table à semelle compensée d'origine WILA

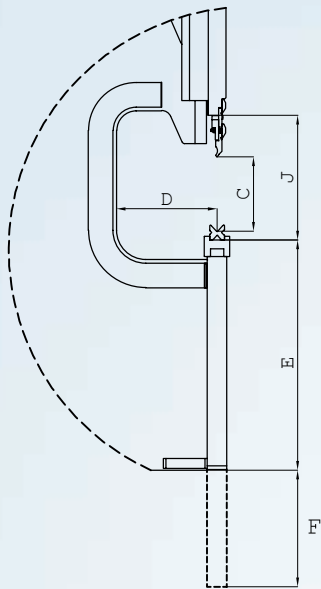




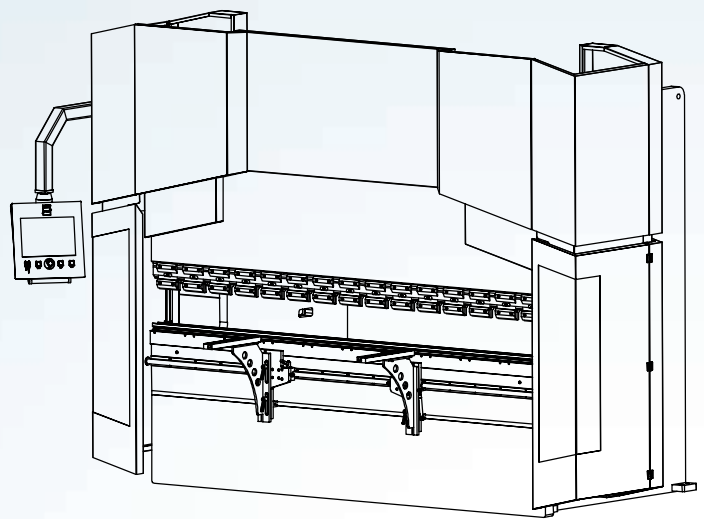
Vue de face



Vue de côté



Détail de la zone de travail



Vue en perspective



Spécifications techniques de la série C

Type de machine	Force de torsion	Longueur de pliage	Distance entre les montants	Course	Profondeur	Gorge	Hauteur de la table	Profondeur du bâti de la machine	Dimensions de la machine (Installé)			Vitesses			Réservoir d'huile	Poids	Mo- teur
	Ton	A	B	C	J	D	E	F	Longueur x Largeur x Hauteur (L x W x H)			Vitesse de descente	Vitesse de remontée	Presse Speed	Lt	kg	kW
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm/s	mm/s	mm/s			
C100	100	2600	2150	310	515	410	890	-	4220	2230	2950	200	135	10	180	6950	7,5
	100	3100	2600	310	515	410	905	-	4670	2230	2950	200	135	10	180	7300	7,5
C135	135	3100	2600	310	515	410	935	-	5150	2650	2950	210	130	10	180	8350	11
	135	3700	3200	310	515	410	945	-	5750	2650	2950	210	130	10	180	10000	11
C175	175	3100	2600	310	515	410	935	-	5150	2650	2950	180	130	10	180	9700	15
	175	3700	3200	310	515	410	945	-	5750	2650	2950	180	130	10	180	11350	15
C220	220	3100	2600	310	515	410	940	-	5180	2650	2950	180	140	10	290	11300	18,5
	220	3700	3200	310	515	410	965	-	5780	2650	3040	180	140	10	290	12850	18,5
C270	270	3100	2600	310	515	410	950	-	5200	2650	3040	150	120	10	290	13300	22
	270	3700	3200	310	515	410	955	-	5800	2650	3040	150	120	10	290	14500	22
C320	320	3100	2600	310	535	410	955	-	5300	2655	3070	150	110	10	290	14700	22
	320	3700	3200	310	535	410	955	-	5750	2655	3080	150	110	10	290	15500	22
C400	400	3100	2600	310	535	510	1015	-	5150	2685	3400	100	80	8	400	18700	30
	400	3700	3200	310	535	510	975	-	5750	2685	3400	100	80	8	400	20700	30
C500	500	3700	3200	310	535	510	1035	-	5750	2735	3400	80	70	8	500	24100	37
	500	4100	3600	310	535	510	1025	-	6150	2740	3400	80	70	8	500	26300	37
C500	500	5100	4200	310	535	510	1055	-	7150	2750	3650	80	70	8	500	30000	37
	500	6100	5100	310	535	510	965	1350	8200	2750	3900	80	70	8	500	39500	37
C500	500	8100	7100	310	535	510	750	1800	10200	2750	4000	80	70	8	500	55500	37

*Voir la page suivante pour les détails des dimensions

** Les spécifications techniques peuvent être modifiées sans préavis.

Série D



ESA S650 CNC Controlleur

15 inc, coloré
L'écran tactile et graphique 2D
Avec Offline PC programme



AUTRES UNITÉS DE CONTRÔLE RECOMMANDÉES

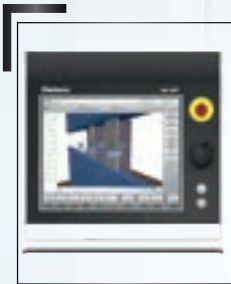
• ESA S660W



19 inc, tactile
l'écran graphique3D
Avec 3D *.dxf Offline
PC programme

• ESA S675W - 21", 3D *.dxf

DELEM DA-69T



17 inc, tactile
l'écran graphique3D
Avec 3D *.dxf Offline PC
programme

DELEM DA-58T- 15" 2D
DELEM DA-66T- 17" 2D

CYBELEC Visitouch 19MX



19 inc, tactile
l'écran graphique3D
Avec 3D *.dxf Offli-
ne PC programme

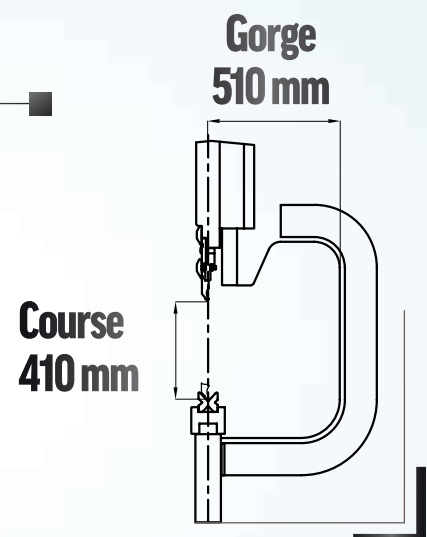
CYBELEC CybT15PS- 15" 2D

Spécifications Standards

1. CNC Y1, Y2, X, R 4 axes
2. Course de 410mm, profondeur de 510mm
3. Unité de contrôle CNC ESA S640
4. Servomoteur avec une précision de $\pm 0,03\text{mm}$, dans la butée arrière
5. Système de porte-outils à serrage rapide (type européen)
6. Bras support avant coulissant à vérin
7. Système de bombage de la table à semelle compensée d'origine WILA
8. Table inférieure étroite spécifique au MVD (type européen)
9. Outil supérieur standard (H: 67, 850 R:08)
10. Outil supérieur standard (60x60mm, 4 kanallı V=16-22-35-50mm, 850 H:60)
11. Les règles linéaires de mesure Givi
12. Butée arrière par servo-moteur X=750mm, R=250mm
13. 2 doigts mobiles de butée arrière

Équipements Optionnels

1. Possibilité des axes de la butée arrière (de X+R jusqu'à 2-4-6-8 axes)
2. Système de porte-outils à serrage rapide hydraulique - ROLLERI Roll200
3. Système de porte-outils à serrage rapide hydraulique avec les poinçons et matrices-WILA
4. Table inférieure large pour outil multi-canaux
5. Distance de 1000mm de la butée arrière X
6. Système de protection avant à rayon laser AKAS ou DSP
7. Doigts supplémentaires de la butée arrière



Série D



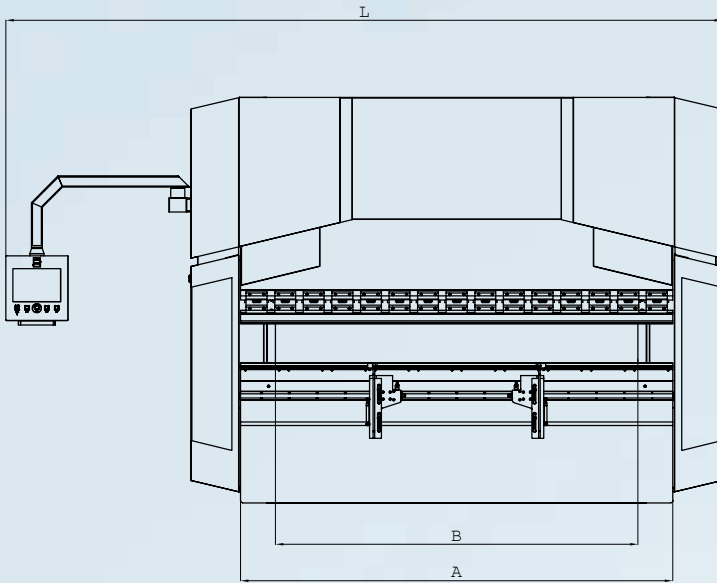
Standard

Système de bombage de la table à semelle compensée d'origine WILA

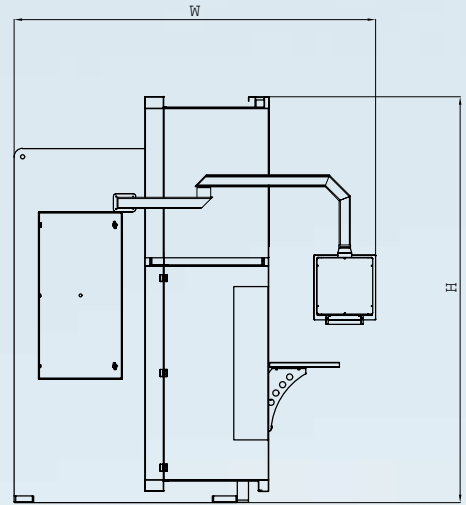


Standard

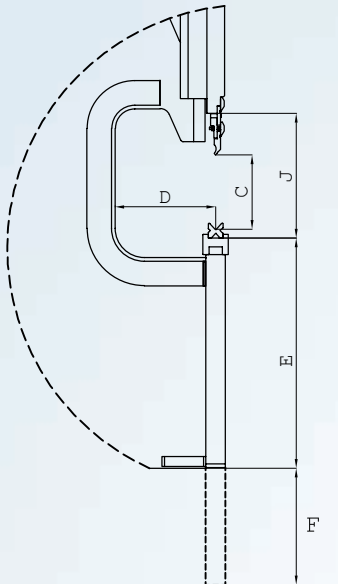
Bras support avant coulissant à vérin



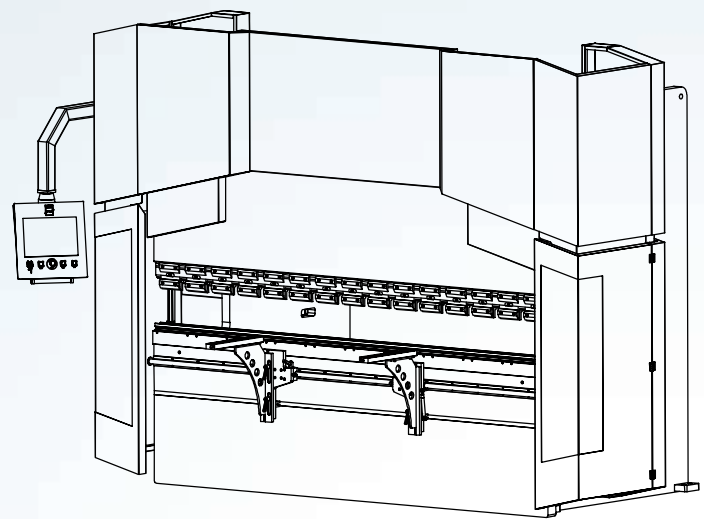
Vue de face



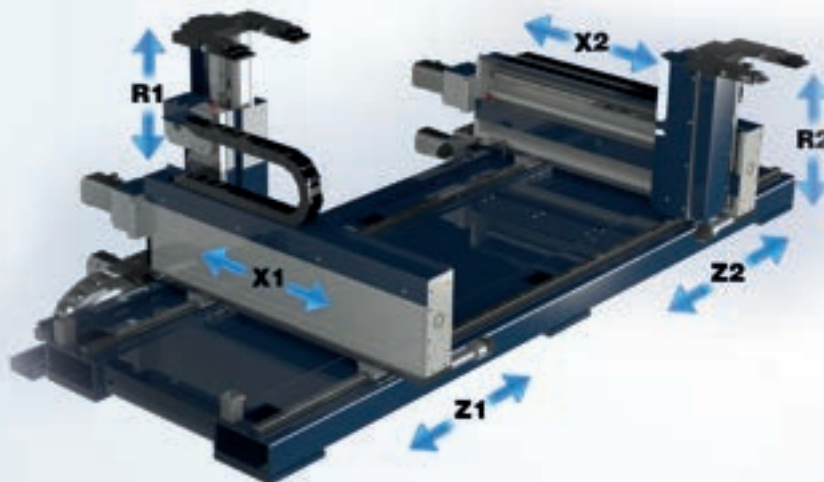
Vue de côté



Détail de la zone de travail



Vue en perspective



Spécifications techniques de la série D

Type de machine	Force de torsion	Longueur de pliage	Distance entre les montants	Course	Profondeur	Gorge	Hauteur de la table	Profondeur du bâti de la machine	Dimensions de la machine (Installé)			Vitesses			Réservoir d'huile	Poids	Moteur
	Ton	A	B	C	J	D	E	F	Longueur x Largeur x Hauteur (L x W x H)			Vitesse de descente	Vitesse de remontée	Presse Speed	Lt	kg	kW
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			mm/s	mm/s	mm/s			
D100	100	2600	2150	410	615	510	890	-	4220	2230	3050	200	135	10	180	7150	7,5
	100	3100	2600	410	615	510	905	-	4670	2230	3050	200	135	10	180	7500	7,5
D135	135	3100	2600	410	615	510	935	-	5300	2815	3100	210	130	10	180	8950	11
	135	3700	3200	410	615	510	945	-	5900	2815	3100	210	130	10	180	10600	11
D175	175	3100	2600	410	615	510	935	-	5300	2775	3155	180	130	10	180	10300	15
	175	3700	3200	410	615	510	945	-	5900	2775	3155	180	130	10	180	11950	15
D220	220	3100	2600	410	615	510	965	-	5300	2795	3250	180	140	10	290	12050	18,5
	220	3700	3200	410	615	510	965	-	5900	2795	3250	180	140	10	290	13600	18,5
D270	270	3100	2600	410	615	510	950	-	5300	2765	3250	150	120	10	290	14150	22
	270	3700	3200	410	615	510	955	-	5900	2765	3250	150	120	10	290	15350	22
D320	320	3100	2600	410	635	510	960	-	5300	2755	3250	150	110	10	290	15800	22
	320	3700	3200	410	635	510	960	-	5900	2755	3250	150	110	10	290	16600	22
D400	400	3100	2600	410	635	510	1015	-	5300	2775	3600	100	80	8	400	19800	30
	400	3700	3200	410	635	510	975	-	5900	2775	3600	100	80	8	400	22000	30
D500	500	3100	2600	410	635	510	1015	-	5300	2775	3600	100	80	8	400	23850	30
	500	5100	4200	410	635	510	975	-	7300	2790	3600	100	80	8	400	26650	30
D600	600	3100	2600	410	635	510	1055	-	8300	2790	3730	100	80	8	400	34000	30
	600	8100	7100	410	635	510	815	1300	10150	2790	3750	100	80	8	400	46000	30
D800	800	3700	3200	410	635	510	1025	-	5900	2730	3625	80	70	8	500	25500	37
	800	4100	3600	410	635	510	1025	-	6300	2740	3625	80	70	8	500	27950	37
D1000	1000	5100	4200	410	635	510	1055	-	7300	2755	3650	80	70	8	500	31500	37
	1000	6100	5100	410	635	510	965	1350	8200	3150	3900	80	70	8	500	41000	37
D1250	1250	8100	7100	410	635	510	750	1800	10200	3200	3950	80	70	8	500	57000	37
	600	4100	3200	410	675	610	995	-	6300	3125	4050	80	80	8,5	550	34000	45
D1500	600	5100	4200	410	675	610	995	-	7300	3260	4050	80	80	8,5	550	37000	45
	600	6100	5100	410	675	610	995	1520	8350	3260	4050	80	80	8,5	550	49000	45
D2000	800	8100	7100	410	675	610	750	1350	10300	3250	4050	80	80	8,5	550	68000	45
	800	4100	3200	410	675	610	750	1200	6300	3200	4150	75	70	6	780	44000	45
D1000	800	6100	5100	410	675	610	750	1800	8300	3250	4150	75	70	6	780	62000	45
	800	8100	7100	410	675	610	750	1800	10500	3250	4150	75	70	6	780	87000	45
D1250	1000	4100	3200	510	775	610	750	1400	6400	3650	4150	70	65	6	1000	70000	45
	1000	6100	5100	510	775	610	750	1800	8400	3650	4350	70	65	6	1000	76000	45
D1500	1000	8100	7100	510	775	610	750	2400	10500	3650	4750	70	65	6	1000	105000	45
	1250	6100	5000	510	775	610	750	2200	8500	3650	4850	70	55	6	1000	92000	55
D2000	1250	8100	7100	510	775	610	750	2600	10600	3650	4850	70	55	6	1000	130000	55
	1500	6100	5000	510	775	610	750	2300	8600	3900	4950	70	55	6	1300	111000	75
D2000	1500	8100	6500	510	775	610	750	2600	10700	3900	4950	70	55	6	1300	153000	75
	2000	6100	4500	510	775	610	750	2300	8600	4050	5050	70	60	5	1700	152000	90
D2000	2000	8100	6500	510	775	610	750	2700	10700	4050	5050	70	60	5	1700	210000	90

*Voir la page suivante pour les détails des dimensions

** Les spécifications techniques peuvent être modifiées sans préavis.

OPTION DE SYSTEME DE BUTÉE ARRIERE

Précision 0,03mm,

Haute vitesse,

Structure rigide puissante,

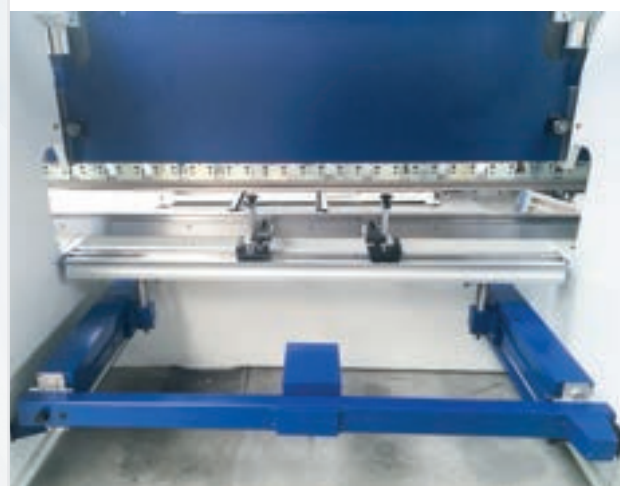
Voie de guidage linéaire,

Arbres à vis à billes sans vide,

Doigts à 3 niveau avec réglage micrométrique.

Antichoc, construction solide ...

BUTÉE ARRIÈRE D'AXE X



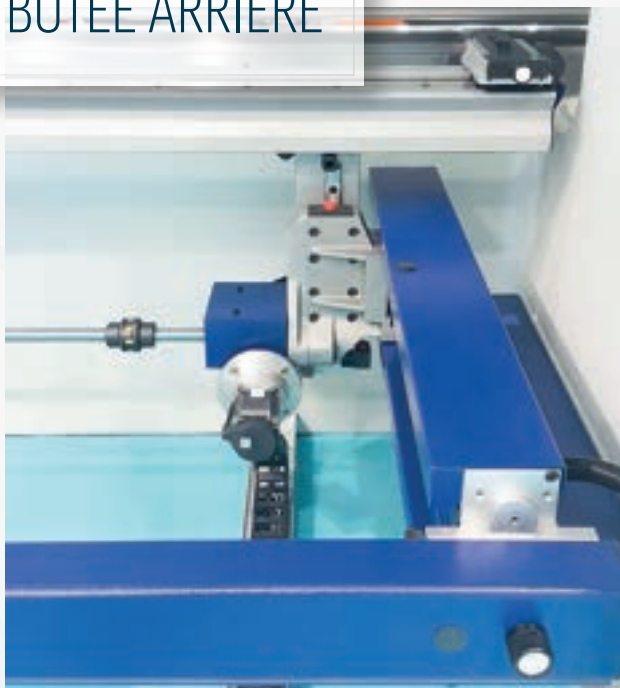
Série A

Série B

Dans la série A ; butée arrière avec inverseur, A/C motorisée avec une haute précision

Série B, Servo-moteur de haute précision de Mitsubishi, Structure forte, Mouvement X haute vitesse 750mm

AXE X + R BUTÉE ARRIÈRE



Série A

Série B

Série C

Série D

X mouvement 750mm R mouvement 250mm
Axe R renforcé avec guidage linéaire

AXE X, R, Z1, Z2 BUTÉE ARRIÈRE



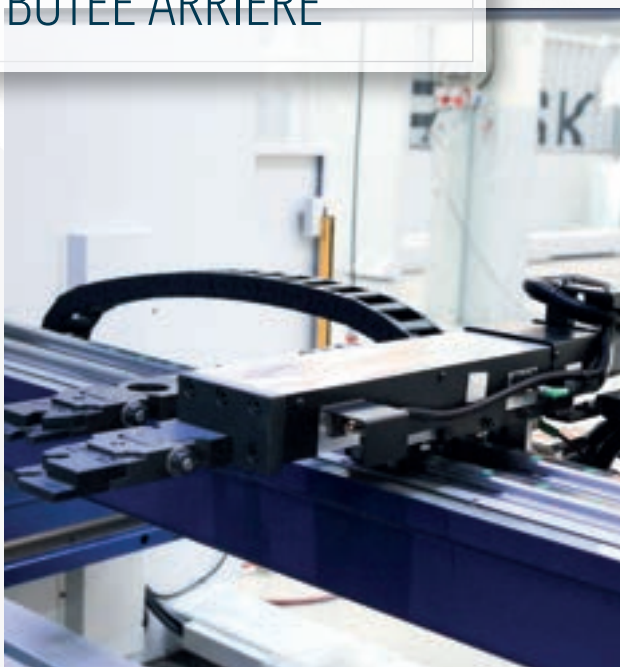
Série B

Série C

Série D

X mouvement 750mm R mouvement 250mm
Z1, Z2 Mouvement jusqu'à la longueur de butée

AXE X, R, Z1, Z2 + X5 BUTÉE ARRIÈRE



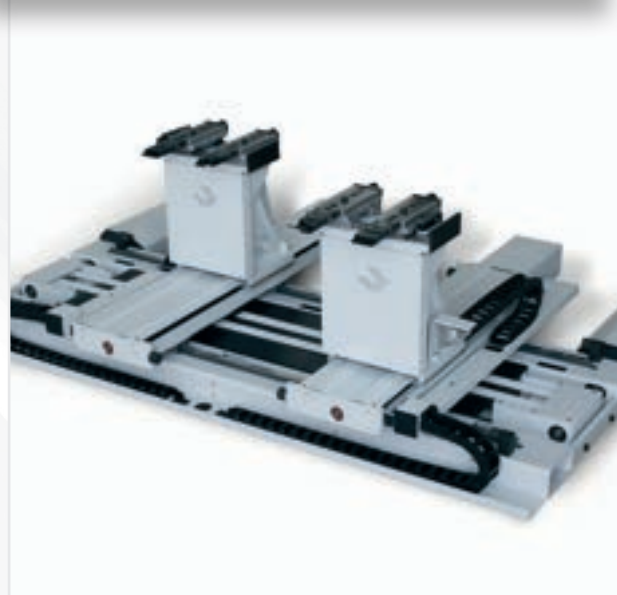
Série B

Série C

Série D

X mouvement 750mm - mouvement R 250mm - mouvement X5 200mm
(± 100mm)
Z1, Z2 Mouvement jusqu'à la longueur de butée

AXE ATF X1, X2, R1, R2, Z1, Z2 BUTÉE ARRIÈRE



Série B

Série C

Série D

Système de butée arrière à tourelle à 6 axes
Construction très robuste et force élevée contre les impacts et les chocs

OPTION DE SYSTÈME SÉCURITÉ

PROTECTION AVANT LASER AKAS FPSC



Série A

Série B

Série C

Série D

PROTECTION AVANT LASER MSD



Série A

Série B

Série C

Série D

PROTECTION AVANT LASER AKAS II



Série A

Série B

Série C

Série D

PROTECTION AVANT LASER AKAS III - MOTORIZED



Série A

Série B

Série C

Série D

PROTECTION AVANT LASER DSP



Série A

Série B

Série C

Série D

BARRIÈRES DE PROTECTION AVANT



Série A

Série B

Série C

Série D

BARRIÈRES DE PROTECTION PAR PHOTO-CELLULES



Série A

Série B

Série C

Série D

FAISCEAU LUMINEUX DE PROTECTION PAR PHOTO-CELLULES



Série A

Série B

Série C

Série D

PORTE-POINÇON SUPERIEURS

Changement d'outils rapide et facile

Changement d'outils verticalement

Remplacement d'outils sécurisé

Des solutions pour différents besoins

Bâti solide, durable et longue durée de vie

SYSTÈME DE SERRAGE DE POINÇON DE TYPE PAROMECAM MANUEL



Série A

SYSTÈME DE PORTE-OUTILS À SERRAGE RAPIDE



Série A

Série B

Série C

Série D

SYSTÈMES DE SERRAGE D'OUTIL HYDRAULIQUE WILA NSCL



Série B

Série C

Série D

SYSTÈMES DE SERRAGE D'OUTIL HYDRAULIQUE ROLLERI ROL 200



Série B

Série C

Série D

SYSTÈMES DE SERRAGE PNEUMATIQUE TEDAEUROSTAMP



Série B

Série C

Série D

T-SLOT SERRAGE D'OUTIL



Série C

Série D

SYSTÈME DE BOMBAGE ET PORTE-POINÇON INFÉRIEUR

BOMBAGE MANUEL



Série A

Série B

Série C

BOMBAGE MOTORISÉ



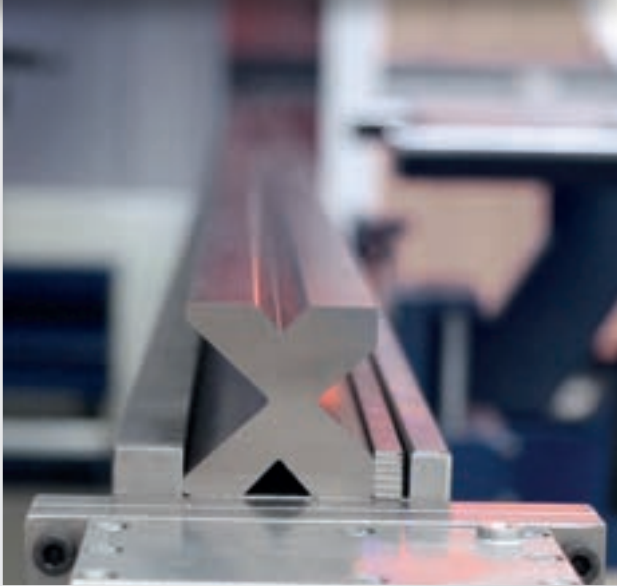
Série A

Série B

Série C

Série D

SYSTÈME DE SERRAGE DE MATRICE (TYPE ÉTROIT)



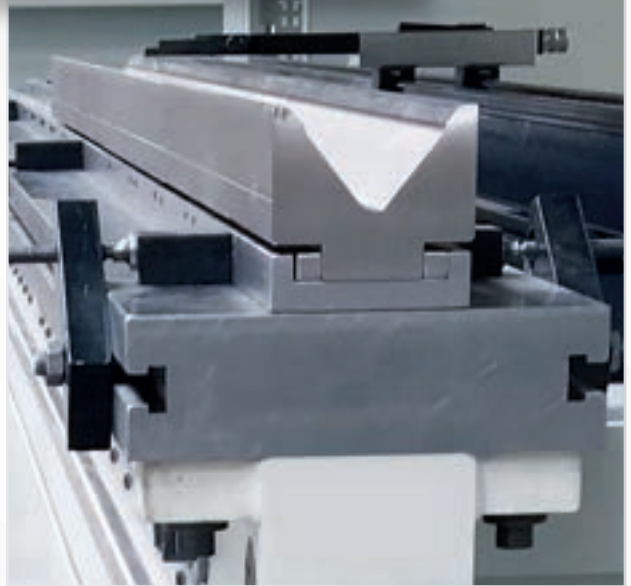
Série A

Série B

Série C

Série D

TABLE INFÉRIEUR (LARGE TYPE)



Série A

Série B

Série C

Série D

PORTE MATRICE HYDRAULIQUE DE TYPE WILA NSCR



Série B

Série C

Série D

PORTE MATRICE MANUEL DE TYPE WILA/AMÉRICAIN



Série B

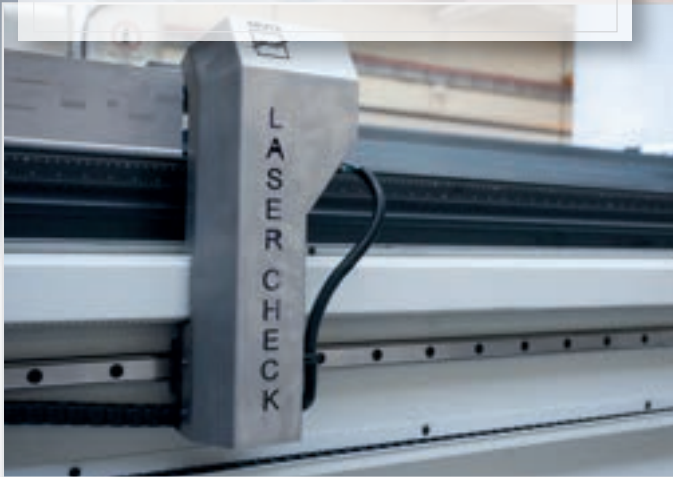
Série C

Série D

AUTRES OPTIONS

LASER CHECK

SYSTÈME DE MESURE D'ANGLE LASER



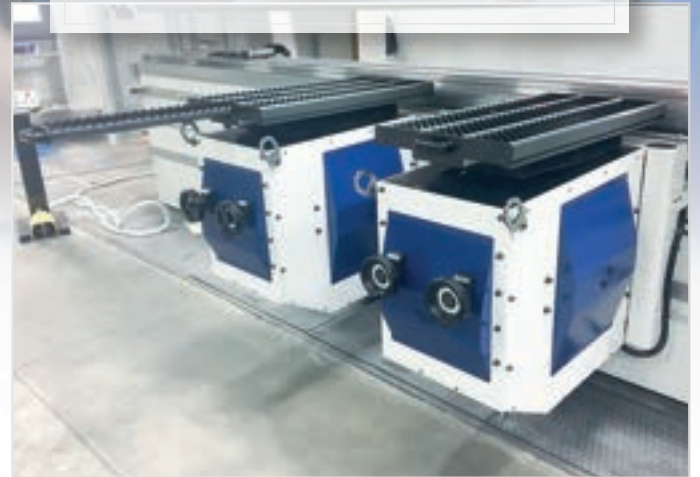
Série B

Série C

Série D

AP01 / AP02

BRAS DE SUPPORT DE TÔLE AVANT



Série B

Série C

Série D

MANUEL / AUTOMATIQUE LUBRIFICATION DE GUIDE



Série A

Série B

Série C

Série D

REFROIDISSEUR D'HUILE



Série A

Série B

Série C

Série D



MITUTOYO

SYSTÈME DE MESURE D'ANGLE



Série B

Série C

Série D

REFROIDISSEUR DE CABINE

SYSTÈME DE REFOIDISSEMENT AC



Série A

Série B

Série C

Série D

BRAS DE SUPPORT

DE TOLE PNEUMATIQUES



Série B

Série C

Série D

GORGE

PROFONDE

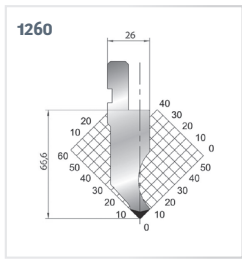


Série B

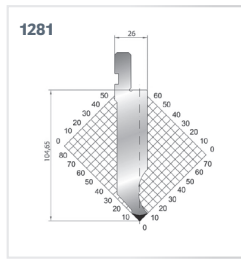
Série C

Série D

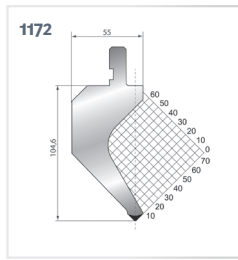
500mm to 1.500mm



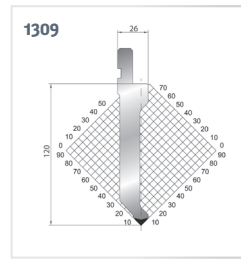
1260
85° / H: 66,6 / R: 0,8 / Max T/m: 100



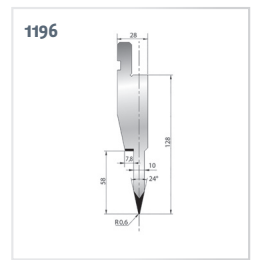
1281
85° / H: 104,65/ R: 0,8 / Max T/m: 100



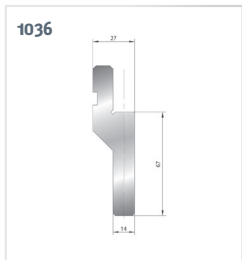
1172
85° / H: 104,65/ R: 0,8 / Max T/m: 50



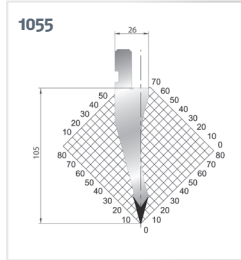
1309
85° / H: 120/ R: 0,8 / Max T/m: 70



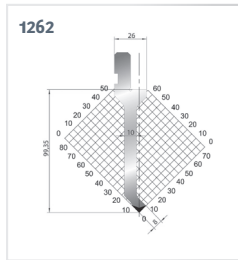
1196
24° / H: 128/ R: 0,6 / Max T/m: 80



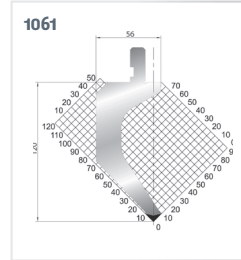
1036
H: 67 / Max T/m: 100



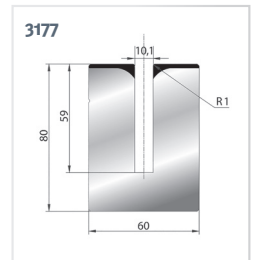
1055
30° / H: 105 / R: 0,5 / Max T/m: 50



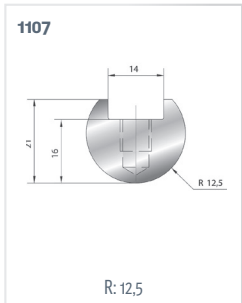
1262
88° / H: 99,35/ R: 0,25 / Max T/m: 50



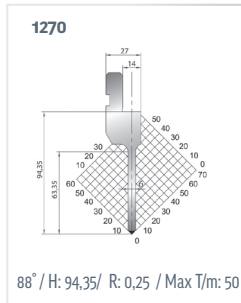
1061
88° / H: 120/ R: 0,8 / Max T/m: 50



3177
24° / H: 80 / R: 10,1 / Max T/m: 50



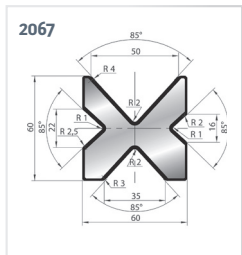
1107
R: 12,5



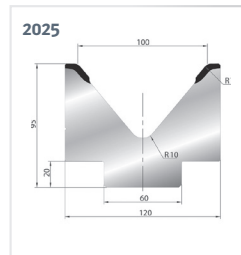
1270
88° / H: 94,35/ R: 0,25 / Max T/m: 50



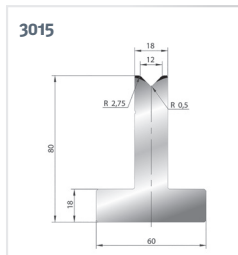
Jeu de poinçon de 805 mm



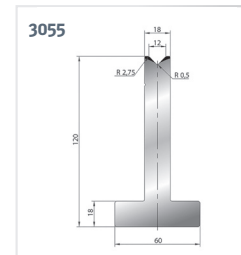
2067
85° / H: 60/ V: 16/22/35/50 / Max T/m: 80



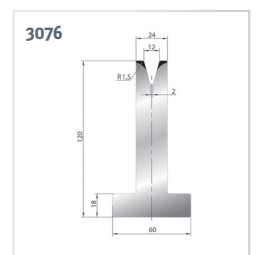
2025
80° / H: 95 / V: 100 / Max T/m: 120



3015
88° / H: 80 / V: 12 / Max T/m: 100

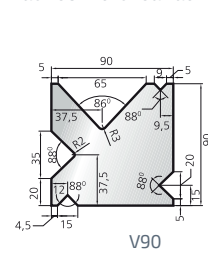


3055
88° / H: 120 / V: 12 / Max T/m: 100

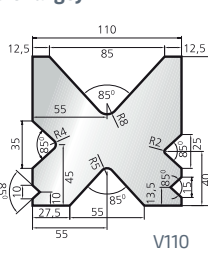


3076
30° / H: 120/ V: 12 / Max T/m: 40

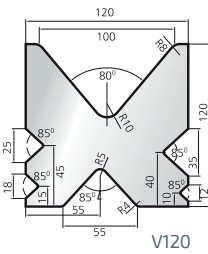
Matrice multi-canaux (table large)



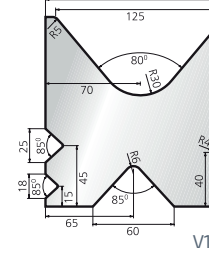
V90



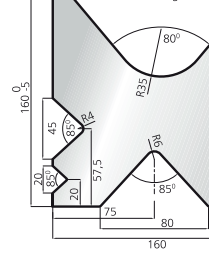
V110



V120



V140

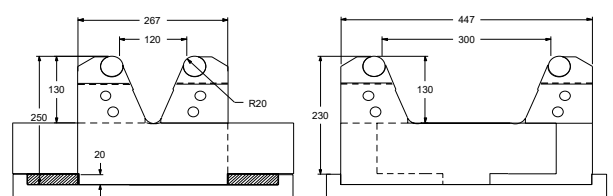


V160

Jeu de matrice de 805 mm



VLM- Matrice réglable

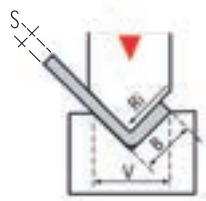


V (mm) : 77 - 177 / 65 - 180 / 120 - 300 / 150 - 400

Tableau De Pliage

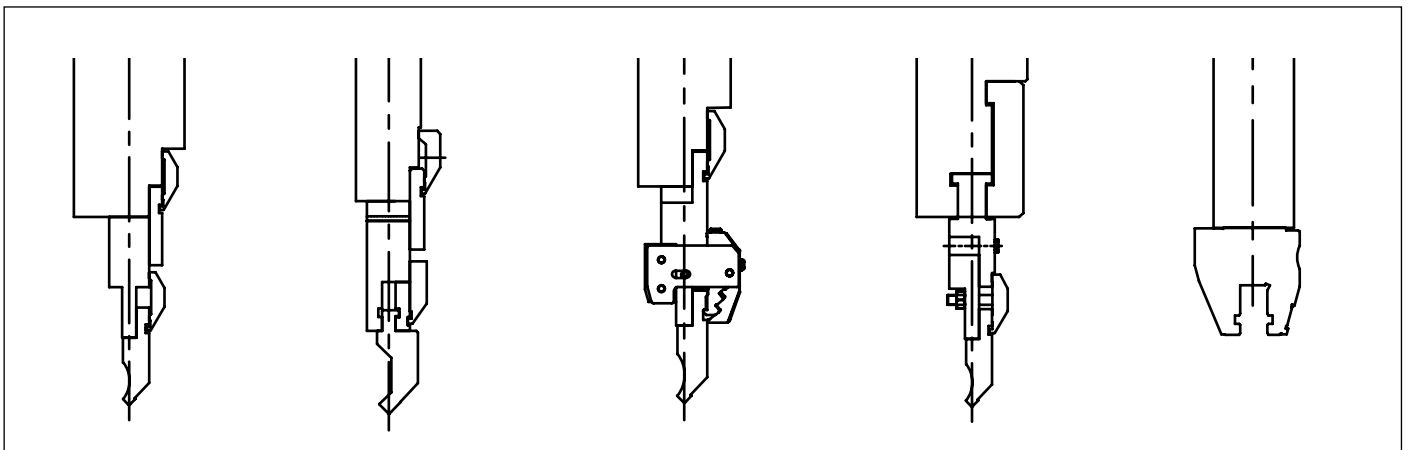
V	R	B	05	08	1	12	15	2	25	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30
4	0,7	26	4	105																
6	0,9	39	2,6	6,9	10,6	15,3														
8	1,5	52	2	5,5	8	11,5	18													
10	1,7	65		4,1	6,5	9,5	14,5	26												
12	2	78			5,5	8	12	21,5	33,5											
16	2,7	104				6	9	16	25	36										
20	3,4	13					7,5	13	20	29	52									
24	3,9	156						10,6	17	24	43	67								
30	5	20							14	19	34	54	77							
35	6	23								17	30	46	66							
40	7	26								15	26	40	58	103						
50	8,5	32									21	32	46	82	120					
55	9	36										30	42	75	117					
60	10	39										27	39	69	107					
70	11,7	45											33	59	92	132				
80	13,5	52											29	52	80	116	180			
90	15	58												46	71	103	160			
100	17	65												41	64	93	144			
120	20	78													54	77	120			
140	24	91														66	103	183		
160	25	104															90	160	250	
200	31	130															72	128	200	
250	39	163																102	160	230
300	47	195																85	133	192

$$F = \frac{S^2 \times 2 \times TS}{1.4 \times V} = \dots \text{ ton/m}$$

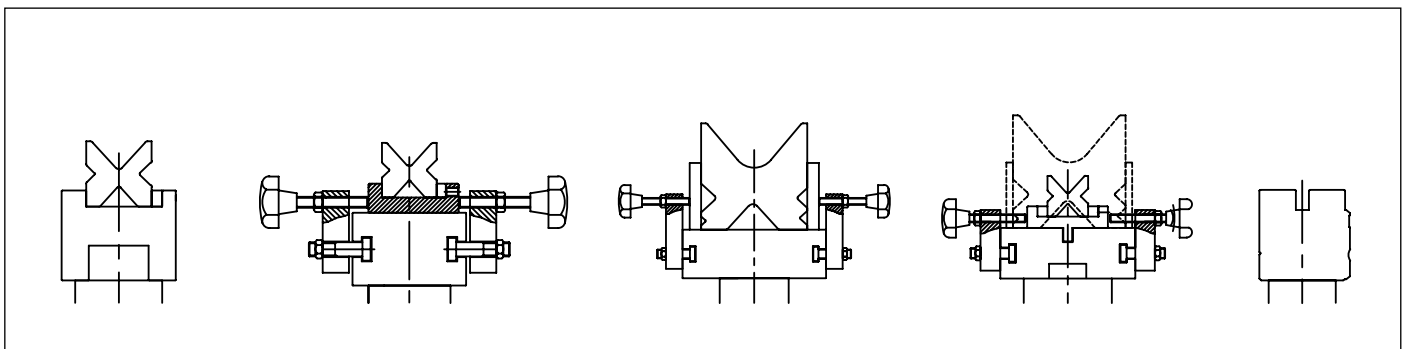


TS: résistance à la traction
(Acier 42 kg / mm²)

PORTE-POINÇONS



PORTE-MATRICES





iLaser
Laser à Fibre



iPlasma
Plazma-Coupe à OXY

iPunch
Poinçonneuse à tourelle iPunch



www.MVD.com.tr

iBend

Presse Plieuse Hydraulique Cnc



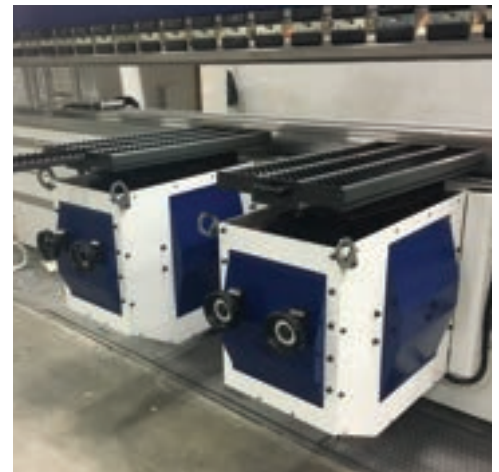
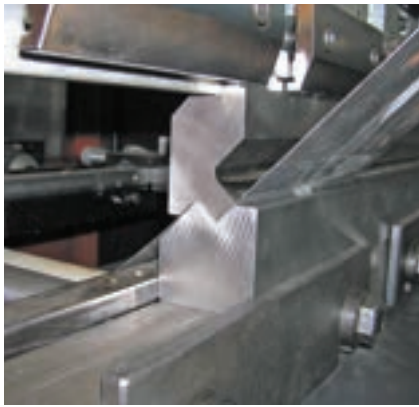
iShear

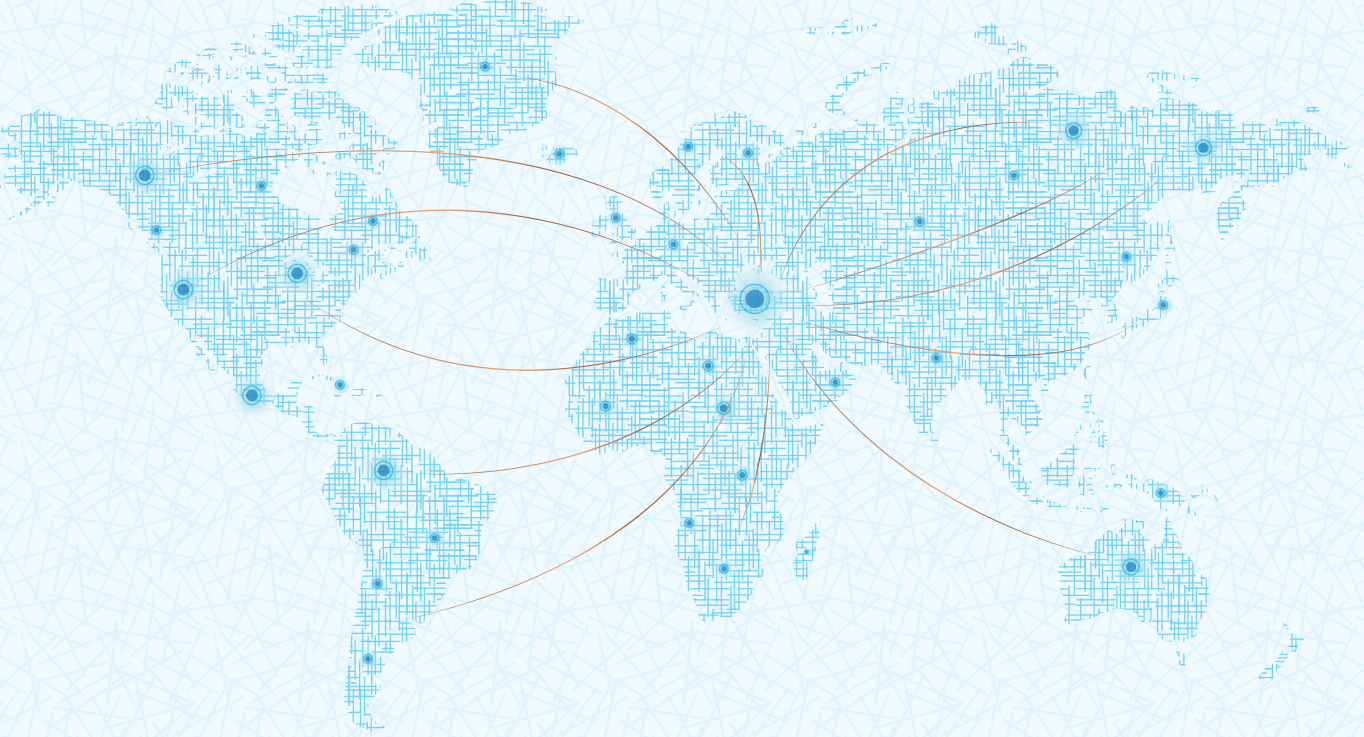
Cisaille à Guillotine

iExpand

Presse à Métal Déployé







www.mvd.com.tr

MVD | **MVD Makina** Sanayi A.Ş. **MVD İnan** Takım Tezgahları Sanayi A.Ş.

+90 332 239 2233 (pbx)

+90 332 239 21 21

37° 58' 59" N, 32° 36' 34" E

www.mvd.com.tr

info@mvd.com.tr

Konya Organize Sanayi Bölgesi Evrenköy Cad.1 Nolu Sokak No: 3 42050 Konya / Türkiye

MVD USA | **MVD USA** Inc.

+1 847 350 1865

+90 332 239 21 21

41°58'49.6"N 87°59'12.0"W

www.mvd-usa.com

info@mvd.com.tr

901 Mittel Drive, Wood Dale, ILLINOIS, USA 60191



MVDMakina