

PRÉCISION À LONG TERME ET
EXCELLENTE FACILITÉ D'UTILISATION



Représentation avec options

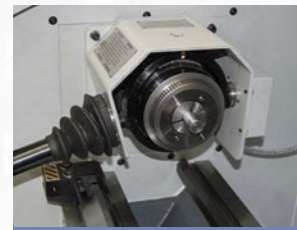


Tour de précision conventionnel
PRAKTIKANT VCD

WEILER

www.weiler.de

TOUR CONVENTIONNEL DE PRÉCISION PRAKTIKANT VCD



Mandrin de serrage rapide à levier pour mandrin à pression



Tourelle inclinée de contre-pointe pour le centrage, le perçage, le lamage et le taraudage

Représentation avec options



Dispositif de serrage rapide à levier pour pinces de traction



Capot de protection contre les projections de copeaux déplaçable avec fenêtre de contrôle

La Praktikant VCD offre

- Résultats de travail optimaux (précision, qualité de surface) grâce à une construction de machine robuste et amortissant les vibrations.
- Valeurs d'enlèvement nettement meilleures que DIN 8605 (précision d'outilleur)
- Fonctionnement très silencieux
- Grand alésage de broche
- Capot de protection du mandrin déplaçable avec position finale individuelle pour une protection optimale contre les copeaux
- Évacuation facile des copeaux grâce au bac à copeaux amovible
- Rentabilité
- Précision et qualité à long terme
- Fiabilité
- Sécurité accrue grâce au contrôle intégré de la vitesse de la broche principale, au débrayage automatique du volant, à la protection de la broche de guidage et de

traction, au désamorçage des points d'écrasement, etc.

- Construction peu encombrante, la machine peut être placée directement contre le mur

Lit et sommier

Le lit est fabriqué en fonte grise de haute qualité. De fortes nervures transversales et des guides continus assurent une grande rigidité à la flexion et à la torsion. Les guides prismatiques et plats, séparés pour le chariot de lit et la contre-poupée, sont trempés à la flamme et rectifiés. Le collage du lit sur le châssis en tôle d'acier largement dimensionné permet d'augmenter considérablement les propriétés d'amortissement de l'ensemble de la construction. Le châssis abrite l'entraînement, le système électrique, le dispositif d'arrosage disponible monté en option ainsi qu'un grand compartiment verrouillable pour le rangement des pinces de

serrage et des accessoires. Les éléments de commande sont placés à portée de main sur la face avant du châssis.

Contre-pointe

Pour le tournage de cônes minces, la partie supérieure de la contre-poupée peut être déplacée sur une barre de guidage devant et derrière le centre de rotation. Le fourreau trempé et rectifié est pourvu d'une échelle de profondeur, un réglage précis est possible au moyen d'une bague graduée. Le serrage sur le banc se fait par des leviers de serrage excentriques.

Précision maximale et maniabilité grâce à une construction mécanique moderne et de qualité « Made in Germany »

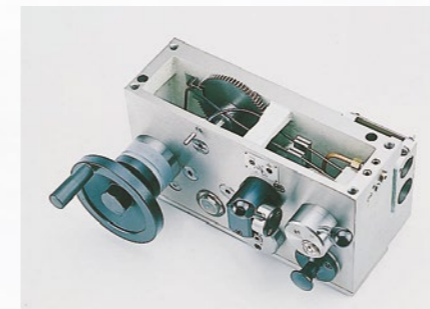


Affichage à l'écran WEILER VCD (option)

- Grand écran couleur 9" très clair
- 3 axes, pour le chariot principal, le chariot plan et le chariot supérieur (Z et Zo calculés ou séparables)
- Vitesse de coupe constante avec limitation de vitesse

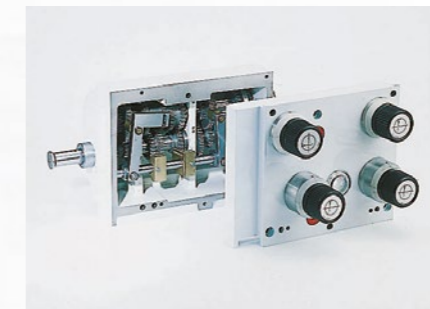
- Arrêt orienté de la broche
- Dispositif électronique de fin de course lors du filetage
- Affichage de la course restante pour la longueur de filetage
- Mémoire de la technologie d'outil pour la vitesse de rotation ou la vitesse de coupe pour 99 outils
- Affichage de la puissance en pourcentage (graphique) et en kW
- Compteur d'heures de fonctionnement électronique pour la machine « marche » et la broche « marche ».
- Affichage automatique des intervalles de maintenance

- Fonction calculatrice
- Possibilité de masquer les positions des axes
- Commutation rayon/diamètre
- Commutation métrique/pouce
- Décalage du point zéro
- Fonctionnement en veille guidé par minuterie
- Menu d'aide contextuelle
- Les échelles et les câbles d'alimentation dans l'espace de travail sont parfaitement protégés par des caches et une chaîne porte-câbles



Boîte de serrure

Le boîtier de la serrure est entièrement fermé et sert également de réservoir pour la lubrification centrale du chariot porte-outil et de l'écrou de la serrure. La transmission de l'avance de la vis de traction par l'intermédiaire de l'entraînement à vis sans fin est interrompue lors de la rotation de la butée par un accouplement à friction à billes situé entre les deux. L'engagement involontaire de l'écrou de serrure est protégé par un bouton-poussoir.



Réducteur d'avance

La boîte d'engrenages est entièrement fermée et dotée d'une lubrification par bain d'huile pour les groupes d'engrenages. Les roues dentées sont cémentées et rectifiées ou nitrurées en fonction des sollicitations. Trois boutons de commande permettent de changer 24 tailles d'avance ou 21 pas de vis métriques, en particulier ceux qui sont normalisés, sans changer de roue.

Support

Les guides du chariot sur le banc sont revêtus de matière plastique. Les avantages décisifs de ce type de construction sont la facilité de mouvement, l'approche sans stickslip du chariot du banc et la grande qualité de surface des pièces à usiner. Les chariots plan et supérieur sont réalisés avec des guidages en queue d'aronde, le jeu est réglable à l'aide de cales. La broche plane de précision et son écrou en bronze réglable ainsi que les guidages des chariots de banc et de banc sont alimentés en huile de manière centralisée par la pompe située dans le boîtier de la serrure.

Entraînement/boîte à broches

La broche principale est entraînée directement sans engrenage par des courroies dentées silencieuses. L'entraînement de l'engrenage d'avance est également assuré par des courroies dentées directement par la broche principale.

Les avantages :

- Toute la plage de vitesse de 30-4.000 (5.000) tr/min est disponible sans changement d'étage de la transmission.
- Rendement élevé de l'entraînement par courroie crantée et utilisation maximale sans glissement de la puissance d'entraînement du moteur

- Réglage en continu de la vitesse de rotation par potentiomètre de sécurité
- Grande précision et exactitude grâce à la position des billes obliques en O
- Lubrification à la graisse à vie
- Broche principale en acier cémenté, trempée et rectifiée

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Équipement de série

- Dispositif de freinage pour l'entraînement principal
- Lampe machine LED dans le panneau arrière
- Douille conique ME50/MK3
- Pointe de centrage MK3
- Porte-outils en acier à changement rapide Multi Suisse taille A y compris 1 porte-outils interchangeables AD 2090
- Capot de protection du mandrin déplaçable avec surveillance par interrupteur de fin de course
- Paroi arrière de protection contre les copeaux
- Bac à copeaux extractible
- Butée fixe longitudinale
- Graissage centralisé
- Jeu de clés de commande, y compris 5 goupilles d'arrêt de réserve
- Manuel d'utilisation avec catalogue de pièces détachées sur papier et sur support informatique
- Carte de la machine

Options spéciales

- Porte-acier à changement rapide Multi Suisse taille B
- Vitesse de la broche principale augmentée (5.000)
- Affichage à l'écran WEILER VCD
- Mandrin à trois ou quatre mors
- Plateaux à surfacer
- Dispositifs de serrage pour pinces de traction et de compression
- Dispositif de protection surveillé électriquement, pour les travaux avec pinces de serrage à traction avec prise directe dans la broche principale et capot de protection du mandrin ouvert
- Butées de broche creuse
- Lunette tournante avec mâchoires coulissantes
- Lunettes fixes avec mors à rouleaux ou à glissement
- Pointe de centrage mobile
- Dispositif de perçage à levier pour contre-poupée
- Tourelle inclinée de contre-poupée
- Contre-pointe avec indicateur de position pour la course de la contrepointe
- Dispositif d'arrosage
- Capot de protection contre les projections de copeaux déplaçable avec écran de visualisation
- Lampes de machine supplémentaires
- Tensions spéciales par transformateur en amont
- Prise de courant 230 V
- Autres accessoires sur demande

Équipement électrique

- Tension de service 3 x AC 400 Volt/50 Hz N/PE (tension spéciale via transformateur en amont)
- Tension de commande 24 Volts DC
- Commande des contacteurs et variateur de fréquence dans l'armoire électrique verrouillable dans le soubassement
- Tous les composants importants pour la sécurité sont verrouillés électriquement
- Protection contre le redémarrage en cas de panne de courant ou d'ARRÊT D'URGENCE
- Arrêt d'urgence intégré dans le soubassement et l'habillage de la broche
- Circuit de sécurité pour la broche principale Rotation à gauche et à droite
- Éléments de commande intégrés au centre à droite dans le soubassement en tôle d'acier
- Affichage de la vitesse de rotation et potentiomètre de vitesse pour le réglage en continu de la vitesse de rotation
- Entrée de la vitesse de rotation autorisée de la broche principale après la mise en marche de la machine
- Surveillance supplémentaire et présélection de la vitesse de rotation autorisée de la broche via Interrupteur à clé

Zone de travail		
Entrepointes	mm	650
Hauteur de pointe	mm	160
Passage au-dessus du banc	mm	320
Passage au-dessus du chariot transversal	mm	190
Broche de tournage		
Nez de broche selon DIN 55027 (DIN ISO 702-3)	taille	5
Diamètre de broche dans le palier avant	mm	70
Alésage de la broche	mm	43
Cône intérieur de la broche principale	metr.	50
Entraînement principal		
Puissance d'entraînement à 100 % du cycle de service	kW	6
Plage de régimes	tr/min	30-4.000 (5.000)
Nombre de rapports		1
Nombre des vitesses de rotation		continu
Entraînement d'avance		
Nombre		24
longitudinaux	mm/tr	0,02-0,63
transversales	mm/tr	0,006-0,2
Plage de filetage		
Filet métrique*	mm	0,25-8
Filet en pouce*	filet/pouce	80-2
Poupée mobile		
Diamètre du fourreau	mm	85
Course du fourreau	mm	40
Cône intérieur du fourreau DIN 228	MT	3
Dimensions		
Longueur	mm	1.720
Largeur	mm	890
Hauteur	mm	1.700
Poids	kg	1.150

*Les filets en pouce et métriques 0,45 ; 0,75 ; 4,5 et 5,5 sont possibles uniquement avec des roues supplémentaires

Des vidéos utilisateur se trouvent sur le canal WEILER



WEILER Werkzeugmaschinen GmbH

Friedrich K. Eisler Strasse 1
91448 Emskirchen
Allemagne
Téléphone +49 (0)9101-705-0
Fax +49 (0)9101-705-122
info@weiler.de | www.weiler.de