



LiteTIG 190 AC/DC

Das kleine Kraftpaket!



DAS KLEINE

AC/DC-Schweißen im Kompaktformat!

Die Merkle LiteTIG 190 AC/DC ist auf Inverter-Basis aufgebaut und garantiert damit beste Voraussetzungen für ausgezeichnete Schweißigenschaften.

Das kompakte Gerät ist universell einsetzbar für das Aluminium-Schweißen im Wechselstrom-Betrieb (AC), für Stahl- und Edelstahl mit Gleichstrom (DC) sowie für das Verschweißen von Stabelektroden.

Die LiteTIG 190 AC/DC bietet volle Leistung bis zu 190 A Schweißstrom bei handelsüblicher Netzspannung von 230 V. Details wie Hochfrequenz- und LiftTIG-Zündung, TIG-Puls Funktion und viele einstellbare Parameter bieten professionelle Ausstattung im Kompaktformat!



1. TIG (WIG)-Schweißen AC für Aluminium



2. TIG

KRAFTPAKET



(MIG)-Schweißen DC für Stahl- & Edelstahl



3. Elektroden-Schweißen


Technische Daten
LiteTIG 190 AC/DC

Spannung	1 x 230 V (50 / 60 Hz)
Dauerstrom (TIG/E)	12 A / 16 A
Dauerleistung (TIG/E)	2,8 kVA / 3,7 kVA
Leerlaufspannung	68 V
Schweißstrom (TIG) DC	5-190 A
Schweißstrom (TIG) AC	10-180 A
HSB 20 % ED (10 min.)	180 A (40 °C)
HSB 60 % ED (10 min.)	140 A (40 °C)
Stabelektroden	1,5 - 4,0 mm
Schutzart	IP 23
Zündung	HF/LiftTIG
Verfahren	TIG AC und DC, Elektrodenschweißen
Betriebsarten	2-/4-Takt, Elektrode
Einstellungen	Strom 1 und 2, Zeit 1 und 2, Gasnachströmzeit, Stromabsenkezeit, Startstrom, Endstrom
Anzeige	Strom, Spannung, Zeit, Frequenz, Hold-Funktion
Jobspeicher	15 Jobs
TIG-Pulsen	0,1 Hz - 16 kHz
Elektrodenschweißen	Hotstart, Anti Stick, Arc Force
Fernregelung	Brennersteckdose
Brenneranschluss	Merkle TCG und 5-pol. Stecker
Buchsen	50 mm ²
Norm	EN 60974-1 „S“ / CE
Gewicht	7,3 kg
Maße L x B x H	380 x 180 x 240 mm

Technische Änderungen vorbehalten.


Digitaldisplay

Prozess-Anzeige, HF-Zündung, TIG-Pulsen, Elektroden-Schweißen.


Stabile Bedienfeld-Abdeckung

Zusätzlicher Schutz durch eine Bedienfeldabdeckung und robuster Kunststoff-Front bzw. -Rückseite


Profi-Anschlüsse

Große 50 mm² Profianschlüsse für das Merkle Schweiß-Zubehör.


Optimales Handling

Maximale Mobilität durch verstellbaren Trage- und Schultergurt. Tragegriff mit Gurtschlaufen und Aufwickelvorrichtung (optional)

DC-HOCHFREQUENZPULSEN

Die Anlagen der Bauserie LiteTIG verfügen serienmäßig über die Funktion DC-Hochfrequenzpulsen. Der Lichtbogen wird mit einer Frequenz von bis zu 16 kHz gepulst.

Damit eröffnen sich herausragende Möglichkeiten beim TIG (WIG) DC-Schweißen, die mit dem herkömmlichen Lichtbogen nicht erzielbar sind.



Standard TIG-Schweißung

mit DC-Hochfrequenzpulsen

LEISTUNGSMERKMALE

- Starke Einschnürung des Lichtbogens.
- Plasmaähnlicher Lichtbogen.
- Geringe Wärmeeinbringung.
- Höhere Schweißgeschwindigkeit.
- Extrem richtungsstabiler Lichtbogen.
- Perfekt für Ecknähte.

