



# LiteARC & MobiARC BAUSERIEN

**Elektroden-Schweißinverter – klein, leicht, leistungsstark!**



# KLEIN - LEICHT -



## ALLES IN EINEM KOFFER (OPTION):

- Stabiler, robuster Kunststoffkoffer
- Viel Platz für das Schweißzubehör
- Wasserdichte und stoßfeste Ausführung
- Handlicher Tragegriff
- Geringes Eigengewicht

# LEISTUNGSSTARK!

Die neue Merkle Baureihe LiteARC ist auf modernster, innovativer Inverter-Technologie aufgebaut und garantiert damit beste Voraussetzungen für ausgezeichnete Schweißeigenschaften.

Ob für Schweißarbeiten beim Kunden, auf der Montage oder in der Werkstatt: Die Geräte der LiteARC/MobiARC Baureihe liefern ausreichend Leistung bei 230 V Netzspannung. Details, wie das robuste Metall-/Kunststoffgehäuse, die Digitalanzeige (LiteARC 180) sowie die großen 50 mm<sup>2</sup> Profi-Anschlüsse oder die TIG (WIG)-Funktion, bieten professionelle Ausstattung im Kompaktformat!

**LiteARC 160:** Der fünf Kilogramm leichte Schweißinverter bietet alles, was zur schnellen und mobilen Schweißarbeit gehört. Die Funktionen Hotstart, Arcforce und Antistick sind serienmäßig und fest eingestellt. Auch TIG (WIG)-Schweißen mit der LiftTIG-Zündung ist integriert.

**LiteARC 180:** Dieser moderne Inverter weist gegenüber der LiteARC 160 eine höhere Leistung von bis zu 180 A auf. Er bietet zusätzlich die präzise Regelung über einen Drehgeber und ein Digitaldisplay, die manuelle Einstellung von Hotstart und Arcforce sowie ein fünf Meter langes Netzkabel.

Die LiteARC 180 verfügt über drei Betriebsmodi, über welche die maximale Leistung und Einschaltdauer der Anlage gesteuert wird. Je nach Ausführung des Netzanschlusses kann die Anlage begrenzt werden, um ein Auslösen der Sicherung zu vermeiden.



- **Hotstart** (Elektroden-Hochstart)\*:  
Zum sicheren Zünden stellt sich für kurze Zeit ein höherer Zündstrom ein.
- **Arcforce** (Dynamische Stromnachregelung)\*:  
Wird die Elektrode in das Schweißbad hineingedrückt, so erhöht sich der Strom, um ein Festkleben der Elektrode zu vermeiden.
- **Antistick:** Beim Festkleben der Elektrode wird der Strom sofort abgeschaltet. Der Neustart erfolgt nach Ablösen der Elektrode mit kurzer Verzögerung.



\* Bei LiteARC 180 zuschalt- und einstellbar, bei LiteARC 160 fest eingestellt.



## ALLES IN ORDNUNG!

Die **MobiARC 164 mobil** präsentiert sich als wahres Ordnungswunder. Über die nach oben öffnende Flügeltür hat man optimalen Zugang zum großzügigen Stauraum. Stabelektroden finden gut zugänglich in einer separaten Schale Platz.

Hier lassen sich Massekabel, Elektrodenhalter, Handschuhe, Stahlbürste und Schlackehammer sowie ein Handschild kompakt verstauen.

# DIE VORTEILE LIEGEN IM DETAIL



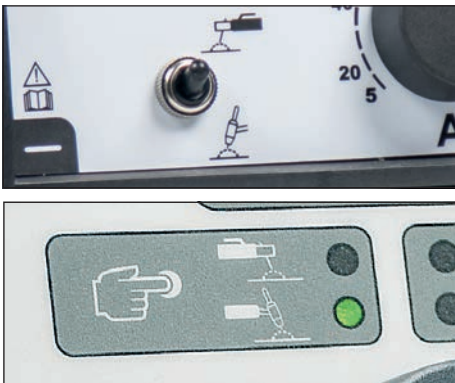
## Stabil, robust und schlagfest

Das neue Metall-/Kunststoffgehäuse mit Bedienfeldabdeckung



## Optimales Handling

Maximale Mobilität durch verstellbaren Trage- und Schultergurt. Klein, leicht, handlich, tragbar.



## TIG/(WIG)-Schweißen

mit LiftTIG-Zündung:  
bis 160 A (LiteARC 160)  
bis 180 A (LiteARC 180)



## Digitalanzeige Schweißstrom

Stufenlose Verstellung des Schweißstroms mit digitaler Anzeige. (LiteARC 180)



## Profi-Anschlüsse

Große 50mm<sup>2</sup> Profianschlüsse für den Einsatz des Merkle Standard-Zubehörs.



## Weitreichender Einsatz

Extra langes Anschlusskabel: 5 m lang. (LiteARC 180)



Technische Daten	LiteARC 160	LiteARC 180	MobiARC 164 mobil
Spannung	1 x 230 V	1 x 230 V	1 x 230 V
Frequenz	50 - 60 Hz	50 - 60 Hz	50 - 60 Hz
Dauerleistung (E/TIG)	3,7 kVA / 2,8 kVA	5,3 kVA / 3,7 kVA	3,7 kVA / 2,8 kVA
Dauerstrom (E/TIG)	16 A / 12 A	23 A / 16 A	16 A / 12 A
Stabelektroden	1,5 - 3,25 mm	1,5 - 4,0 mm	1,5 - 3,25 mm
Leerlaufspannung	64 V	68 V	64 V
Schweißstrom (E/TIG)	15 - 160 A / 5 - 160 A	20 - 170 A / 10 - 180 A	15 - 160 A / 5 - 160 A
Arbeitsspannung (E/TIG)	20,6 - 26,4 V / 10 - 16,4 V	20,8 - 26,8 V / 10,4 - 17,2 V	20,6 - 26,4 V / 10 - 16,4 V
HSB 25 % ED (10 min) (E/TIG)	150 A (40 °C) / 160 A (20 °C)	170 A (40 °C) / 180 A (40 °C)	150 A (40 °C) / 160 A (20 °C)
HSB 60 % ED (10 min)	90 A (40 °C)	130 A (40 °C)	90 A (40 °C)
DB 100 % ED	80 A (40 °C)	115 A (40 °C) / 90 A* (40 °C)	80 A (40 °C)
Schutzart	IP 23	IP 23	IP 23
Betriebsarten	Elektrodenschweißen, TIG (DC) mit LiftTIG-Zündung	Elektrodenschweißen, TIG (DC) mit LiftTIG-Zündung	Elektrodenschweißen, TIG (DC) mit LiftTIG-Zündung
Digitalanzeige	—	Schweißstrom	—
Zusatzfunktionen	Hotstart, Arcforce und Antistick (fest eingestellt)	Hotstart und Arcforce (einstellbar), Antistick (fest eingestellt)	Hotstart, Arcforce und Antistick (fest eingestellt)
Norm	EN 60974-1 „S“ / CE	EN 60974-1 „S“ / CE	EN 60974-1 „S“ / CE
Buchsen 50 mm <sup>2</sup>	Werkstück und Elektrodenkabel	Werkstück und Elektrodenkabel	Werkstück und Elektrodenkabel
Netzanschluss	2,5 m lang mit Schuko-Stecker	5 m lang mit Schuko-Stecker	2,5 m lang mit Schuko-Stecker
Gewicht	5,0 kg	5,2 kg	12 kg
Maße L x B x H	360 x 150 x 240 mm	360 x 150 x 240 mm	436 x 222 x 385 mm

\* Bei Elektroden-Betrieb und Absicherung mit 16 A.  
Technische Änderungen vorbehalten.

## PRODUKTPROGRAMM

- MIG/MAG Schweißanlagen
- PulseARC Schweißanlagen
- TIG (WIG) Schweißanlagen
- Elektroden Schweißinverter
- Plasma Schweiß- und Schneidanlagen
- Schweiß- und Schneidbrenner
- Drehtische und Rollenbock-Drehvorrichtungen
- Systemautomaten-Bauteile & Komplettlösungen
- Merkle Robotics

## Merkle Schweißanlagen-Technik GmbH

Industriestr. 3 • D-89359 Kötz • Germany  
Tel.: 08221 915-0 • Fax: 08221 915-40  
Email: info@merkle.de

[www.merkle.de](http://www.merkle.de)

