



AirJet 670 // 1100

Découpage au plasma



Pioneering Industrial Sustainability

AirJet 670 1100

Les découpeurs plasma AirJet sont une solution efficace pour découper tout type de métal et de tôle perforée. Le contrôle électronique et la précision des variateurs assurent le réglage correct des paramètres de coupe pour d'excellents résultats de coupe en fonction de l'épaisseur du matériau et du type de métal.

Puissants, robustes et compacts, les **AirJet 670** et **AirJet 1100** garantissent une productivité absolument élevée dans les applications les plus difficiles, sans compromis : Les coupes sont toujours précises et garantissent les meilleurs résultats de coupe dans toutes les applications.

Une qualité de coupe optimale à grande vitesse grâce à la technologie HPC (High Performance Cutting) des nouvelles torches CastoCut, qui assure une coupe à faisceau puissant et concentré. Les fonctions Smart Start Transfer et Smart End Cutting améliorent le résultat au début de la coupe et dans la phase finale de manière optimale.

La conception modulaire du système de torche CastoCut offre de toutes nouvelles possibilités. Equipement flexible, chalumeau à main avec manivelle de 15 ou 75 degrés. Torches de machines, paquets de tuyaux de différentes longueurs, équipement de pièces d'usure en fonction de l'application. Ampérage pour une coupe optimale.

Gouageage au plasma

Le gouageage par plasma est une méthode rapide et économique d'élimination des métaux. Par rapport au gouageage classique par électrode en carbone, il présente les avantages suivants:

- Conception simple
- Ne nécessite pas d'opérateurs formés et qualifiés
- Permet de voir clairement la zone de gouageage
- Réduction des émissions de fumée et du bruit sur le lieu de travail

Les applications typiques du gouageage au plasma sont:

- Construction de tuyaux et d'accessoires Préparation du bord
- Suppression des soudures et sursoudures défectueuses
- Suppression des fissures
- Réparation de réservoirs en acier, en aluminium et en acier inoxydable
- Entretien et réparation des véhicules



Données techniques:		AirJet 670	AirJet 1100
Tension secteur		3 x 400 V ± 15%	3 x 400 V ± 15%
Protection par fusible secteur		16 A	16 A
Courant de coupure		20–70 A	20–100 A
Facteur de service (40°C)*	40%	70 A	100 A
	60%	65 A	90 A
	100%	55 A	70 A
Épaisseur de coupe ¹⁾	Recommandé	20 mm	30 mm
	Coupe de séparation	30 mm	40 mm
	Piercing	15 mm	20 mm
Facteur de puissance cosφ		0,87/0,99	0,90/0,99
Classe de protection		IP23S	IP23S
Consommation d'air		180–210 l/min	280–330 l/min
Pression de l'air comprimé		5,0–5,5 bar	5,0–6,0 bar
Unité de dimensions LxBxH mm		595 x 185 x 390	595 x 185 x 390
Poids		23 kg	24 kg

* Cycle de 10 min, température ambiante de 40°C, selon EN 60974-1

¹⁾ Les épaisseurs maximales de coupe sont des valeurs indicatives et dépendent de la qualité et de la vitesse de coupe souhaitées.

Numéros d'articles	
ESC	Désignation
770099	AirJet 670 incl. câble de terre 4m, 16mm ²
770100	AirJet 1100 incl. câble de terre 4m, 16mm ²
770098	Kit d'installation prise de contrôle externe
770249	CastoCut 70 Jeu de torches à main 6m
770250	CastoCut 110 Jeu de torches à main 6m
770251	CastoCut 110M Jeu de torches machine 6m
770252	Module de torche manuelle CastoCut 75° ^(X)
770253	Module de torche manuelle CastoCut 15° ^(X)
770254	Module de torche pour machine CastoCut ^(X)
770255	Kit de tuyaux CastoCut 6m
770256	Paquet de tuyaux CastoCut 12m
770257	Set de découpe de cercle
770258	Outil de guidage des bords de coupe d'angle

^(X) Portez les pièces séparément en fonction de l'utilisation prévue.

