

PRÄZISIONS-DREHMASCHINEN mit Getriebe
Stufenlose PRÄZISIONS-DREHMASCHINEN
Stufenlose Plus PRÄZISIONS-DREHMASCHINEN
Gesteuerte PRÄZISIONS-DREHMASCHINEN



WEILER PRÄZISIONS-DREHMASCHINEN – EINFACH BESSER AUSBILDEN.

 **WEILER**

www.weiler.de

BLUECOMPETENCE
Alliance Member

Partner der Nachhaltigkeitsinitiative
des Maschinen- und Anlagenbaus

DIE SIEBEN BESTEN GRÜNDE FÜR WEILER

Die Qualität der Ausbildung ist Ihnen wichtig – sonst würden Sie diese Broschüre nicht lesen. Es liegt in Ihrer Verantwortung, wie motiviert Ihre Auszubildenden sind, wie gut sie lernen und wie erfolgreich sie später im Beruf sein werden. Die Wahl der richtigen Lehrmittel spielt eine entscheidende Rolle. Sind Ihre Ausbildungsdrehmaschinen so präzise und anwenderfreundlich wie die von WEILER, dann fördert dies die Gewissenhaftigkeit, das Engagement und die Freude Ihrer Auszubildenden. Die lange

Lebensdauer der WEILER Maschinen und ihre fast schon unendliche Ersatzteilversorgung sorgen dafür, dass jede Berufsschule und jeder Ausbildungsbetrieb mit einer WEILER immer ein Produkt von unerreichbarer Nachhaltigkeit und Zukunftssicherheit erwirbt. WEILER Drehmaschinen schaffen optimale technische und wirtschaftliche Voraussetzungen für die Ausbildung. In der Summe ihrer Eigenschaften sind sie allen anderen überlegen. Das können wir beweisen, Punkt für Punkt.

1. „MADE IN MAUSDORF“: UNSER STANDORT IST IHR VORTEIL

WEILER entwickelt und produziert seine Maschinen in Deutschland. Die hohe Wertschöpfung vor Ort ist unser Bekenntnis zum „Standort D“. Das erfahrene, kompetente Entwicklungsteam arbeitet im Schulterschluss mit dem Vertrieb und der hauseigenen Fertigung und Montage zusammen – unter einem Dach. So entstehen innovative, wirtschaftliche und präzise Produkte!

Ihr Vorteil: Die wesentliche WEILER Infrastruktur befindet sich hier in Deutschland. Produktion, Verkauf und Service sind aufeinander abgestimmt und sprechen miteinander und – im Wortsinn – Ihre Sprache.



2. QUALITÄT BIS INS DETAIL: UNTERSCHIEDE, DIE ENTSCHEIDEN

Eine WEILER Drehmaschine arbeitet auch noch nach Jahrzehnten so präzise wie am ersten Tag. Diese Langzeit-Präzision ist das Ergebnis aufwendiger Arbeitsschritte, welche wir im Wesentlichen vor Ort und unter größter Sorgfalt durchführen.

Ihr Vorteil: Eine WEILER hält länger, ist länger präzise und bietet einen erheblichen Mehrwert fürs Geld.



3. UNÜBERTROFFENE AUSWAHL: WIR HABEN IHRE DREHMASCHINE

Die hier vorgestellten Drehmaschinen stellen nur einen kleinen Ausschnitt aus unserem Gesamtprogramm dar. Allein bei den konventionellen Maschinen hat WEILER 12 verschiedene Typen. Das Gesamtprogramm reicht von der einfachen Leit- und Zugspindeldrehmaschine bis zu Drehzentren zur Komplettbearbeitung mit Y-Achse, angetriebenen Werkzeugen und C-Achse.

Ihr Vorteil: Ganz gleich welche Ausbildungsziele Sie auch verfolgen – wir haben Ihre maßgeschneiderte Maschine. So gehen Sie in der Ausbildung keine Kompromisse ein.



4. ÜBERRAGENDE PRÄZISION: WEILER ÜBERTRIFFT VORGABEN

WEILER Drehmaschinen sind grundsätzlich präziser, als es die DIN-Norm vorschreibt. Ein weiterer Beleg dafür, in welcher Exaktheit WEILER Maschinen gefertigt werden.

Ihr Vorteil: Ein auf einer WEILER gefertigtes Werkstück lässt immer eine präzise und eindeutige Bewertung des Ausbildungsstandes zu. Weiterhin meistert jede WEILER den Einsatzwechsel von Lehrbetrieb zu Produktion in Perfektion.



5. EINZIGARTIGE AUSBILDUNGSERFAHRUNG: EXTRAS MACHEN DEN UNTERSCHIED

WEILER kann auf über 80 Jahre Ausbildungserfahrung zurückgreifen. Unsere Produkte sind deshalb im Besonderen auf die Anforderungen moderner, effizienter Ausbildung ausgerichtet. Darüber hinaus realisieren wir auch für individuelle Sonderwünsche attraktive Lösungen, wie z. B. ferngesteuerte Sicherheits-Stillegung.

Ihr Vorteil: Wir unterstützen Sie aktiv in Ihrem Ausbildungsvorhaben, indem wir Ihre Wünsche routiniert umsetzen, aber auch selbst nützliche Vorschläge unterbreiten.



6. SICHERHEITSMERKMALE: UNFÄLLE VERMEIDEN!

Eine Selbstverständlichkeit ist die Erfüllung der gesetzlich vorgeschriebenen Sicherheitsmerkmale, wie etwa der Abdeckung von Leit- und Zugspindel. Darüber hinaus finden Sie in jeder WEILER jedoch auch eine Vielzahl weiterer Sicherheitsmerkmale (keine Quetschkanten, gute Zugänglichkeit der Arbeitsräume, verständliche Klartextmeldungen etc.). Die Sicherheit der entsprechenden

WEILER Maschinen wird durch das weltweit anerkannte Prüf- und Zertifizierungssystem der Deutschen Gesetzlichen Unfallversicherung bestätigt.

Ihr Vorteil: WEILER Maschinen eliminieren Gefahrenquellen von vornherein. Gerade im Ausbildungsbetrieb ist dies von unschätzbarem Wert.



7. GESICHERTE ZUKUNFT: IN BESTEN HÄNDEN

Die Übernahme des Unternehmens durch Dipl.-Kfm. Friedrich K. Eisler im Jahr 1995 hat WEILER stabilisiert und erneut auf Erfolgskurs gebracht. Der Wechsel an der Unternehmensspitze durch die beiden Söhne, Mag. Alexander Eisler und Michael Eisler als geschäftsführende Gesellschafter, sichert den zukünftigen Erfolg des Unternehmens.

Ihr Vorteil: „WEILER“ wird auch in Zukunft eine starke Marke sein, der Wert und die Ersatzteilversorgung jeder einzelnen WEILER sind gesichert.



SIE HABEN DIE WAHL – WIR HABEN IHRE MASCHINE!

Damit Sie „Ihre“ WEILER leicht finden, haben wir die für die Ausbildung geeigneten Maschinen nach der Logik der Ausbildung angeordnet. Es ergeben sich vier Kategorien, aus welchen jeweils exemplarisch geeignete Maschinen ausgewählt werden.

1. Präzisions-Drehmaschinen mit Getriebe

WEILER Präzisions-Drehmaschinen, die in mehreren vordefinierten Drehzahlstufen betrieben werden.

2. Stufenlose Präzisions-Drehmaschinen

Hierunter fallen sämtliche WEILER Präzisions-Drehmaschinen, deren Drehzahl stufenlos steuerbar ist. Eine Besonderheit in dieser Kategorie: die Praktikant VCD mit Energiespartechnologie (e-TIM) und der Möglichkeit, die Maschine perfekt an den individuellen Ausbildungsfortschritt anzupassen.

1. PRÄZISIONS-DREHMASCHINEN MIT GETRIEBE



Praktikant GSD



Commodor 180 GSD



DA210/DA260

2. STUFENLOSE PRÄZISIONS-DREHMASCHINEN



Primus VCD



Praktikant VCD



Commodor 180/230 VCD
DA210 AC / DA260 AC

3. Stufenlose Plus Präzisions-Drehmaschinen

In dieser Kategorie gibt es derzeit drei Baugrößen: die Primus VCPlus, Praktikant VCPlus und die Condor VCPlus. Bei allen sind Leit- und Zugspindel motorisch angetrieben und mit dem Hauptspindeltrieb synchronisiert. Als Vorreiterin bei der digitalen Ausbildung, wurde die Baureihe mit EDUCATION4.0 ausgestattet.

4. Gesteuerte Präzisions-Drehmaschinen

Dies sind alle WEILER Präzisions-Drehmaschinen mit einer programmierbaren Steuerung.

3. STUFENLOSE PLUS PRÄZISIONS-DREHMASCHINEN | EDUCATION4.0



Primus VCPlus



Praktikant VCPlus



Condor VCPlus



Primus VCPlus EDUCATION4.0



Praktikant VCPlus EDUCATION4.0

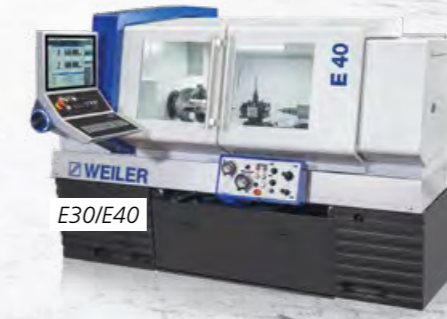


Condor VCPlus EDUCATION4.0

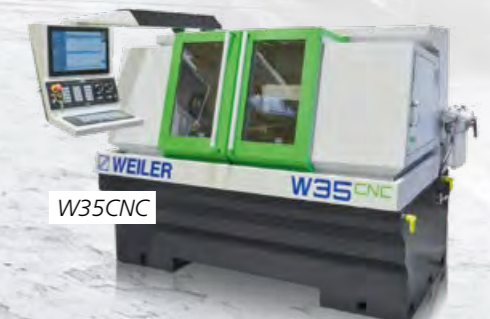
4. GESTEUERTE PRÄZISIONS-DREHMASCHINEN



C35HD



E30/E40



W35CNC

1. PRÄZISIONS-DREHMASCHINEN MIT GETRIEBE

Diese Maschinen bieten Präzision und Wirtschaftlichkeit bei der Einzel- und Kleinserienfertigung, in Handwerks- und Industriebetrieben, in der Aus- und Weiterbildung sowie im Werkzeug- und Vorrichtungsbau.

Sicherheitsmerkmale Praktikant GSD/Commodor 180 GSD

- Automatische Handradausrückung
- Leit- und Zugspindelabdeckung
- Spindelbremse
- Entschärfung von Quetschstellen
- Einbeziehung zahlreichen Zubehörs in die Sicherheitsfunktionen

Antrieb Praktikant GSD

Die Maschine ist mit einem polumschaltbaren Bremsmotor ausgerüstet. Es sind 16 Hauptspindel-Drehzahlen als feste Drehzahlstufen schaltbar.



Praktikant GSD

Abbildung beinhaltet Optionen

Sicherheitsmerkmale DA210/DA260

- Not-Halt-Taste am Spindelkasten und Schlosskasten
- Leit- und Zugspindelabdeckung
- Futterschutz mit Endschalterüberwachung
- Wechselradtür mit Endschalterüberwachung
- Automatisches Abbremsen der Hauptspindel
- Wiederanlaufschutz bei Spannungsausfall

Qualitätsmerkmale Präzisions-Getriebe-drehmaschinen

- Hohe Langzeitgenauigkeit
- Hoher Bedienkomfort
- Optimierte Hauptantriebsleistung

2. STUFENLOS ANGETRIEBENE PRÄZISIONS-DREHMASCHINEN

Antrieb Primus VCD und Praktikant VCD

Jede Maschine ist mit einem wartungsfreien Drehstrom-Asynchronmotor und einem strom- und drehzahlgeregelten Frequenzumrichter (VC) mit Istwert-Rückführung ausgerüstet – für die stufenlose Drehzahlverstellung.

Antrieb Commodor VCD und DA210AC/DA260AC

Die Drehzahl des leistungsstarken, stufenlosen Hauptantriebes kann über ein Drehzahlpotenziometer feinfühlig und stufenlos während der Bearbeitung optimiert werden. Dieses Leistungsmerkmal und der WEILER VCD-Zähler sind Garanten für hohen Bedienkomfort bei allen Bearbeitungsprozessen.



Praktikant VCD

Abbildung beinhaltet Optionen



Praktikant GSD			DA210		
Spitzenhöhe	mm	160	Spitzenhöhe	mm	210
Spitzenweite	mm	650	Spitzenweite	mm	1.000/1.500
Drehzahlbereich	min ⁻¹	48–2.500	Drehzahlbereich	min ⁻¹	44–2.000
Spindelbohrung	mm	43	Spindelbohrung	mm	52

Commodor 180 GSD			DA260		
Spitzenhöhe	mm	180	Spitzenhöhe	mm	260
Spitzenweite	mm	1.000	Spitzenweite	mm	1.000/1.500/2.000
Drehzahlbereich	min ⁻¹	25–2.000	Drehzahlbereich	min ⁻¹	33–1.500
Spindelbohrung	mm	56	Spindelbohrung	mm	71

Primus VCD			Commodor 180 VCD		Commodor 230 VCD	
Spitzenhöhe	mm	140	Spitzenhöhe	mm	180	230
Spitzenweite	mm	500	Spitzenweite	mm	1.000	1.000
Drehzahlbereich	min ⁻¹	30–4.000 (5.000)	Drehzahlbereich	min ⁻¹	25–2.000	25–2.000
Spindelbohrung	mm	43	Spindelbohrung	mm	56	56

Praktikant VCD			DA210 AC		DA260 AC	
Spitzenhöhe	mm	160	Spitzenhöhe	mm	210	260
Spitzenweite	mm	650	Spitzenweite	mm	1.000/1.500	1.000/1.500/2.000
Drehzahlbereich	min ⁻¹	30–4.000 (5.000)	Drehzahlbereich	min ⁻¹	20–2.500	20–2.500
Spindelbohrung	mm	43	Spindelbohrung	mm	52	71

3. STUFENLOSE PLUS PRÄZISIONS-DREHMASCHINEN | EDUCATION4.0

Antrieb Primus VCPlus, Praktikant VCPlus und Condor VCPlus

Alle Maschinen verfügen über eine faszinierende Innovation: Ihr stufenloser Antrieb ist mit der motorisch angetriebenen Leit- und Zugspindel synchronisiert. Damit benötigt sie weder Wechselräder noch Vorschubkasten. Die Maschinen sind mit einem wartungsfreien Drehstrom-Asynchronmotor und einem strom- und drehzahlgeregelten Frequenzumrichter (VC) mit Istwert-Rückführung ausgerüstet.

Die Vorteile dieses Antriebskonzeptes

- Kurze Hochlauf- und Bremszeiten bis zur Maximal-Drehzahl
- Lastunabhängige konstante Drehzahl
- Kurze Drehzahlverstellzeiten und Wendezeit, z. B. beim Gewindeschneiden
- Über Sicherheitspotenziometer kann die Drehzahl und der Vorschub feinfühlig und stufenlos während der Bearbeitung optimiert werden.

Standardaufbau

- Schiebeschutz über den gesamten Arbeitsbereich verfahrbar
- Zentrale Anordnung aller Bedienelemente außer der Aktivierung von Drehzahl und Vorschub
- Einfache, übersichtliche und schnelle Bedienung
- Vorschub-, Gewindesteigung-, Drehzahl- und V-Konstant-Eingabe erfolgen über das Display der Bildschirmanzeige.

Option

WEILER WTS15 oder WTS19 mit EDUCATION4.0

- 15" oder 19" Touchscreen
- Bedienung wie bei Smartphone oder Tablet-PC
- Einblenden technischer Zeichnungen
- Videos zu Wartung und Bedienung



Praktikant VCPlus



Praktikant VCPlus EDUCATION4.0

Abbildungen beinhalten Optionen

Abbildungen beinhalten Optionen



C35HD

C35HD			
Spitzenhöhe	mm	180	
Spitzenweite	mm	800	
Drehzahlbereich	min ⁻¹	1 – 4.500	
Spindelbohrung	mm	57	

E40			
Spitzenhöhe	mm	210	
Spitzenweite	mm	1.000	
Drehzahlbereich	min ⁻¹	1 – 3.500	
Spindelbohrung	mm	66	

4. GESTEUERTE PRÄZISIONS-DREHMASCHINEN

Die C-Reihe

Diese ist die komfortable, extrem bedienerfreundliche, servokonventionelle Drehmaschinenreihe von WEILER. Sie ermöglicht die Direktwahl von Einfachzyklen, kürzeste Rüstzeiten und die schnelle Anpassung an vielfältige Bearbeitungsaufgaben.

Die E-Reihe

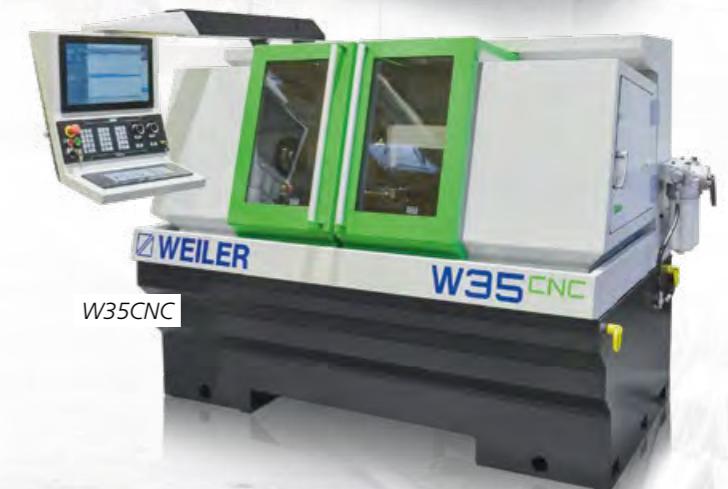
Diese Maschinen basieren auf dem jahrzehntelang bewährten WEILER Drehmaschinenkonzept und arbeiten über 6.000 Mal zur vollsten Zufriedenheit ihrer Besitzer. Herausragend ist die praxisgerechte, einfache Bedienung bei schneller Anpassung an vielfältige Bearbeitungsaufgaben. Dies ist durch eine Reihe von wählbaren Zyklen möglich, die einzeln und auch aneinandergereiht automatisch ablaufen. In der Einzel- und Kleinserienfertigung führt dieses Steuerungskonzept besonders schnell zum fertigen Werkstück in höchster Genauigkeit.

Die W35CNC

Konzipiert ist die W35CNC vor allem für den Werkzeugbau, für Entwicklung und Forschung sowie zur Aus- und Weiterbildung im CNC-Drehen. Ein breites und flexibel zusammenstellbares Zubehörprogramm ermöglicht eine Vielzahl von Anwendungen. Ausgestattet mit der neuesten Siemens Steuerung Sinumerik ONE mit 19" Touchscreen und CNC-Volltastatur. Die W35CNC bietet durch die Flachbettbauweise einen großzügig dimensionierten Arbeitsraum.



E30



W35CNC

E30			
Spitzenhöhe	mm	165	
Spitzenweite	mm	750	
Drehzahlbereich	min ⁻¹	1 – 4.500	
Spindelbohrung	mm	43	

W35CNC			
Spitzenhöhe	mm	180	
Spitzenweite	mm	700	
Drehzahlbereich	min ⁻¹	1 – 4.500	
Spindelbohrung	mm	57	

➔ Weitere Informationen zu EDUCATION4.0 siehe Seite 12



Primus VCPlus/ Primus VCPlus EDUCATION4.0			
Spitzenhöhe	mm	140	
Spitzenweite	mm	500	
Drehzahlbereich	min ⁻¹	25 – 5.000	
Spindelbohrung	mm	43	

Praktikant VCPlus/ Praktikant VCPlus EDUCATION4.0			
Spitzenhöhe	mm	160	
Spitzenweite	mm	650	
Drehzahlbereich	min ⁻¹	25 – 5.000	
Spindelbohrung	mm	43	

Condor VCPlus/ Condor VCPlus EDUCATION4.0			
Spitzenhöhe	mm	180	
Spitzenweite	mm	800	
Drehzahlbereich	min ⁻¹	25 – 4.000	
Spindelbohrung	mm	57	

EDUCATION4.0: DIGITALE AUSBILDUNG

Das WEILER Ausbildungskonzept EDUCATION4.0 ist ein nach didaktisch-methodischen Prinzipien entwickeltes System zur Unterweisung und Schulung im Bereich der Zerspaltung:

- Unterweisung der Maschine mit Tutorials an der Maschine
- Theorie und Lernzielkontrolle mit der WEILER Lernplattform
- Verwaltung über den StateViewer
- digitale vernetzte Messmittel mit WEILER Messprotokoll



Tutorials an der Maschine

Lernen mit dem digitalen Zwilling

Maschinen, speziell für die Ausbildung ausgestattet. Digitale Schulungselemente und die Kommunikation zwischen Maschine und digitalen Zwilling vermittelt Wissen zu Grundlagen im Drehen.



StateViewer

StateViewer

Über den StateViewer werden Maschinenstände und -parameter, sowie alle Benutzer mit Berechtigungen verwaltet. Der StateViewer übernimmt zudem auch die zentrale Verwaltung aller Messdaten.

WEILER Werkzeugmaschinen GmbH

Friedrich K. Eisler Straße 1
91448 Emskirchen



Praktikant VCPlus EDUCATION4.0



WEILER Lernplattform mit Aufgaben

WEILER Lernplattform

Eine unabhängige Lernplattform bietet den zentralen Zugriff auf Lerninhalte und virtualisierte Schulungselemente. Sicheres Erreichen von Lernzielen über vorgefertigte Lernaufgaben mit Lernzielkontrolle, basierend auf den virtuellen Schulungselementen.



Digitales Messprotokoll

Hilfreiche Features

- Netzwerksicherheit mit Zertifikat
- Messungen an der Maschine mit vernetzten Messmitteln und digital erstellten Messprotokoll. Papierlos und einfach zu bedienen.

Telefon +49 (0)9101-705-0

Fax +49 (0)9101-705-122

info@weiler.de | www.weiler.de