

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Zone de travail		V90	V110
Entrepointes	mm	3.000–12.000	3.000–12.000
Passage au-dessus du banc	mm	940	1.160
Passage au-dessus du chariot transversal	mm	590	810
Course du chariot transversal	mm	580	580
Largeur du banc	mm	900	900
Broche de tournage			
Nez de broche selon DIN ISO 702-3 (DIN 55027 (26))	taille	15 (20)	15 (20)
Alésage de la broche	mm	165	165
Autres alésages de broche	mm	262/362	262/362
Diamètre de broche dans le palier avant	mm	235/330/448	235/330/448
Entraînement principal			
Puissance d'entraînement à 60 %/100 % du cycle de service	kW	45/37	45/37
Couple de serrage max. de la broche	Nm	8.000	8.000
Plage de régimes	tr/min	1–900	1–900
Plage d'avance			
Force d'avance longitudinale	N	20.000	20.000
Vitesse rapide longitudinale/transversale	m/min	10/5	10/5
Plage d'avance	mm/tr	0,001–50	0,001–50
Plage de filetage			
Filet métrique	mm	0,1–2.000	0,1–2.000
Filet en pouce	filets/pce	112–1/64	112–1/64
Poupée mobile			
Diamètre du fourreau de la poupée mobile	mm	140	140 (180)
Cône intérieur du fourreau	CM	6	6 (metr. 100)
Poids			
Poids de la machine	kg	16.000–29.000	17.000–30.000
Précision de la machine			
Précision de réception	DIN	8606/8607	8606/8607

Sous réserve de modifications techniques | 10/23 - 5.0915 - 14.90.03.00

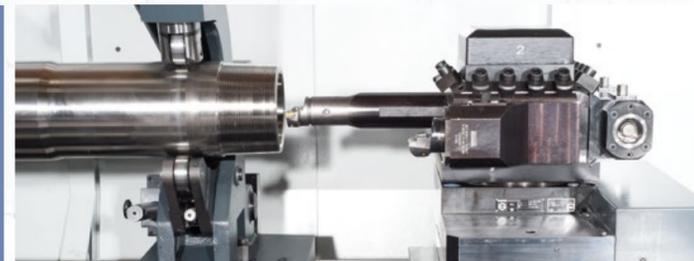
Des vidéos utilisateurs se trouvent sur le canal WEILER



**WEILER Werkzeugmaschinen GmbH**  
Friedrich K. Eisler Strasse 1  
91448 Emskirchen  
Allemagne  
Téléphone +49 (0)9101-705-0  
Fax +49 (0)9101-705-122  
info@weiler.de | www.weiler.de

## LA SOLUTION PARFAITE POUR UNE GRANDE DIVERSITÉ D'APPLICATIONS

Domaine d'utilisation : industrie du pétrole et du gaz



Domaine d'utilisation : énergie éolienne



Domaine d'utilisation : construction navale



Domaine d'utilisation : systèmes hydrauliques



## LA PRÉCISION EN TOUTES DIMENSIONS



# SÉRIE V

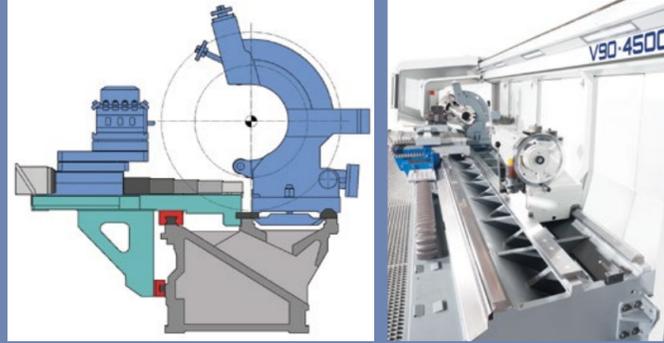
Tours de précision à cycles automatiques à 4 voies

**WEILER**

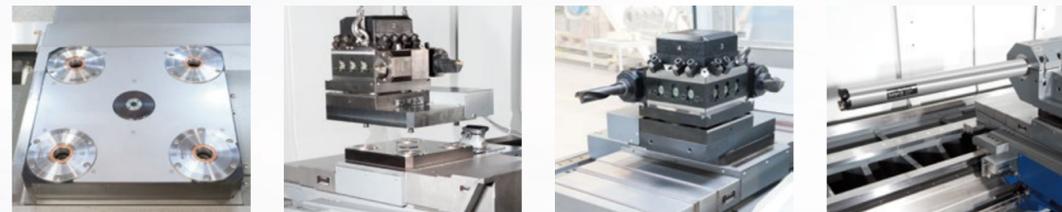
www.weiler.de

## V90/V110 : RENTABILITÉ ET LIBERTÉ SUR TOUTE LA LONGUEUR

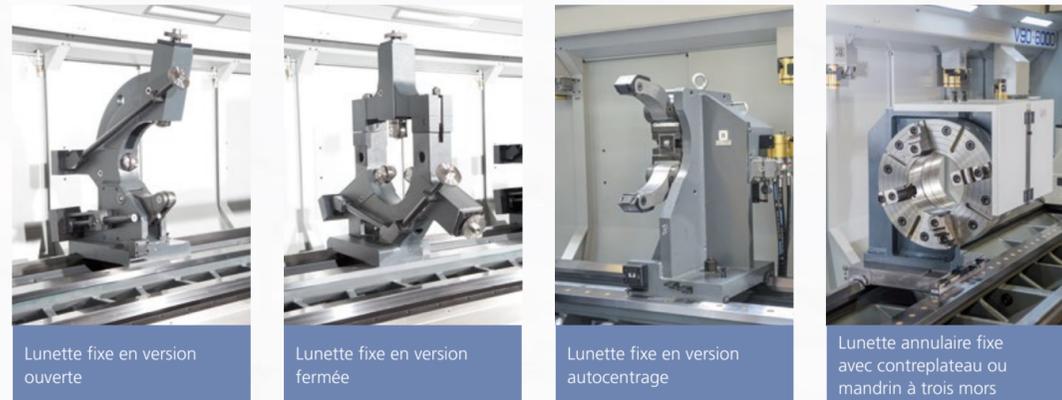
Le tour haute précision à cycles automatiques à 4 voies de WEILER incarne la mise en œuvre de la commande par cycle connue et éprouvée des milliers de fois de la série E sur un tour à 4 bancs. La série V a été développée pour fabriquer des pièces longues de manière économique. Le chariot peut de plus dépasser la lunette fixe et la contreoupée.



Le nom de cette machine provient de ses quatre guidages, le long desquels se déplacent le chariot, la contreoupée et les lunettes. La très grande précision de positionnement du chariot longitudinal est assurée grâce aux guidages à roulement précis et sans usure sur un banc lourd et résistant à la torsion. La contreoupée et les lunettes sont guidées précisément sur les barres d'acier vissées, trempées et polies.



Le changement des différents systèmes d'outillages, que ce soit la tourelle revolver, le support d'alésage, le dispositif de fraisage ou l'unité de rectification, sur une plaque de serrage rapide stable, est très simple et précis.



Lunette fixe en version ouverte

Lunette fixe en version fermée

Lunette fixe en version autocentrage

Lunette annulaire fixe avec contreplateau ou mandrin à trois mors



### Communication simple et rapide entre l'homme et la machine

Le logiciel WEILER intelligent vous guide sans peine à travers le programme, même si vous ne disposez pas de connaissances préalables. Avec les cycles automatiques, chaque tour peut être commandé comme un tour « à main ». Le processeur de géométrie permet de programmer entièrement les contours de la pièce, jusqu'au calcul automatique des points d'intersection. Vous trouverez plus d'informations dans le prospectus WEILER relatif à la commande.

### Les trois principes pour travailler avec tous les tours de précision à cycles automatiques WEILER

1. Les pièces simples sont fabriquées comme sur un tour conventionnel, mais mieux.
2. Les pièces complexes sont fabriquées comme sur un tour conventionnel, mais plus rapidement.
3. Les pièces complexes sont fabriquées comme sur un tour CNC, mais plus facilement.

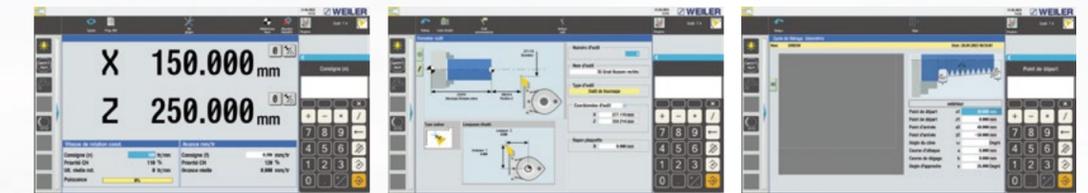
### Interfaces de transmission des données

- USB
- Interface réseau



### Nouvelle commande avec grand écran tactile TFT 22"

Claire et facile à utiliser



### Saisie et affichage des données simples

Les données de la machine et d'usinage sont saisies de manière adaptée à la pratique et leur affichage est clair.

### Gestion des outils

La saisie et la gestion des données d'outil sont simples et assistées par menu, avec possibilité de créer une base de données technologiques d'utilisateur.

### Cycle de filetage

La saisie de la géométrie de filetage se limite à quelques données.



### Technologie du cycle d'enlèvement de copeaux

L'usinage par enlèvement de copeaux est possible en chariotage et en dressage avec n'importe quelle technologie.

### Géométrie du cycle d'enlèvement de copeaux

Les contours sont générés par une succession d'éléments de contour simples. Le calcul des points d'intersection s'effectue automatiquement.

### Simulation

L'usinage de pièces peut être simulé par graphique par trait ou à gommage.