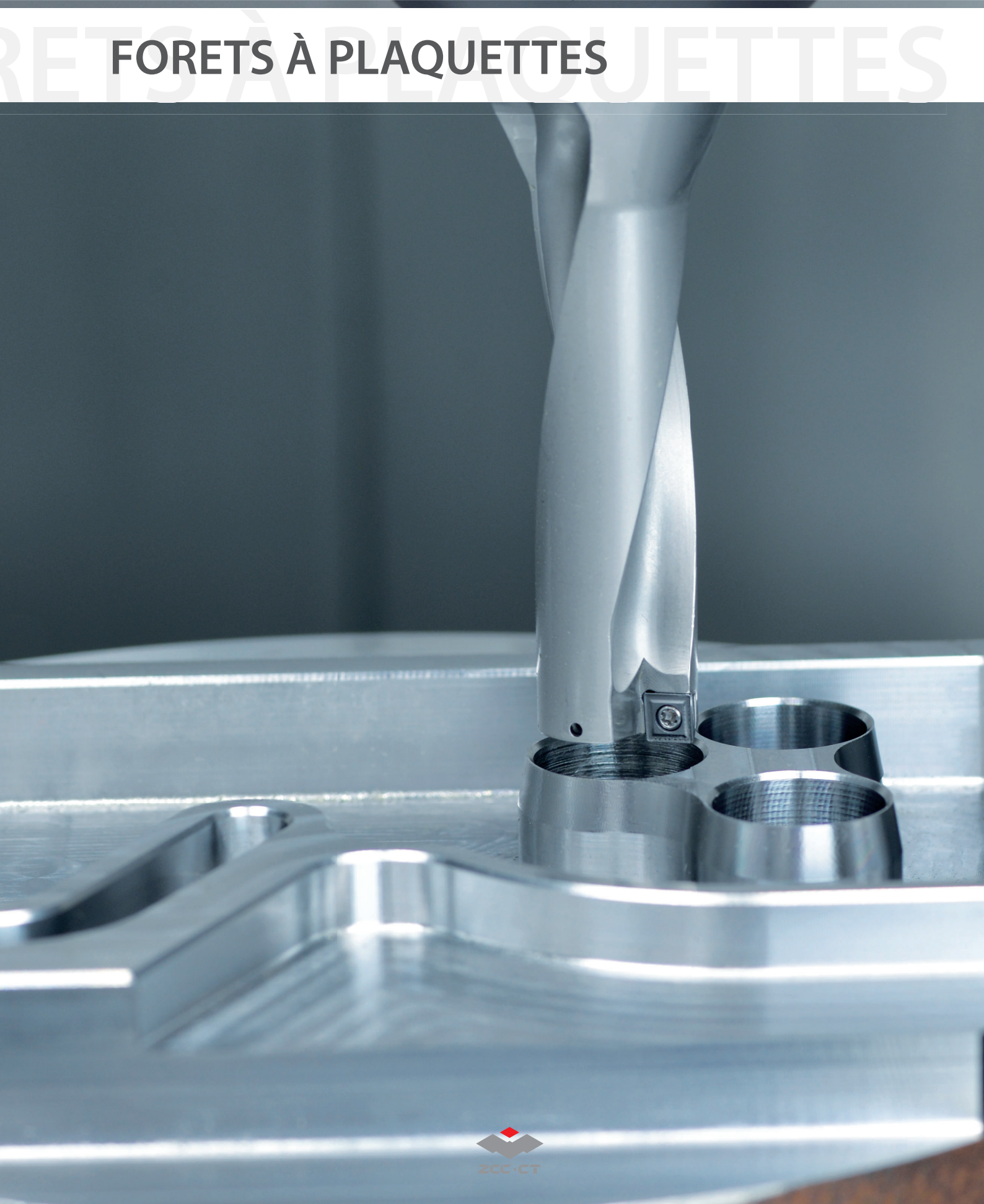


FORETS À PLAQUETTES



Forets à plaquettes

Vue d'ensemble des produits	C2
Vue d'ensemble des brise-copeaux	C3-C4
Vue d'ensemble des nuances	C6-C7
Domaines d'application des nuances	C8
Codification – corps de perçage	C9
Corps de perçage	C10-C31
Code ISO – plaquette de coupe	C32
Plaquettes de coupe	C33-C35
Recommandations de données de coupe	C36-C37
Outils spéciaux	C214



A

Tournage

B

Fraisage

C

Perçage

D

Informations
techniques

E

Index

Foret à plaquettes

A

Tournage



ZD03	ZTD02	ZTD03	ZTD04	ZTD05	
16-58	13-50	13-73	13-59,5	17-50	Diamètre
C30	C22	C24	C26	C28	Page

B

Fraisage



ZSD02	ZSD03	ZSD04	ZSD05	
12-63	12-63	12-63	12-63	Diamètre
C10	C13	C16	C19	Page

Plaquette de perçage

C

Perçage



SPGT-EM	SPGT-PM	SPMX-EM	SPMX-LM	SPMX-XM	WCMX-53	WCMX-D	WCMX-PG	
05 06 07 09 11 14	05 06 07 09 11 14	04 05 06 07 09 11 14	04 05 06 07 09 11 14	04 05 06 07 09 11 14	03 04 05 06 08	06 08	03 04 05 06 08	Longueur d'arête
B215, C34	B215, C34	C33	C33	C33	C35	C35	C35	Page

D

Informations techniques

E

Index

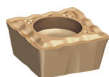
Perçage

XM **P** **M**



Brise-copeaux non réversible pour la semi-finition. Géométrie polyvalente avec très bon contrôle des copeaux pour l'acier et la fonte.

LM **P** **M**



Brise-copeaux non réversible pour la semi-finition. Géométrie légèrement tranchante avec très bon contrôle des copeaux pour les aciers doux.

PM **P** **M** **K**



Semi-finition des aciers.

EM **P** **M** **S**



Semi-finition des aciers inoxydables.

PG **P** **K**



Ébauche d'aciers au carbone, alliages d'acier et de fonte.

D **P** **M** **K**



Ébauche à semi-finition de fontes et matériaux plus durs.

A

Tournage

B

Fraisage

C

Perçage

D

Informations techniques

E

Index

A

Perçage

53

P

M

K

N



Tournage

Semi-finition à finition des alliages d'aluminium, des aciers de construction, des aciers inoxydables et de la fonte grise.

B

Fraisage

C

Perçage

D

Informations
techniques

E

Index

Notes

A series of horizontal dotted lines for taking notes, organized into five sections corresponding to the table of contents on the right.

A

Tournage

B

Fraisage

C

Perçage

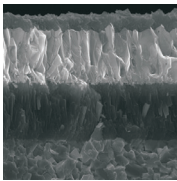

D

Informations techniques

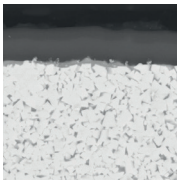
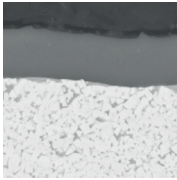
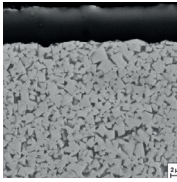
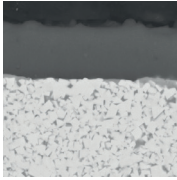
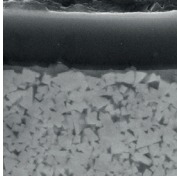
E

Index

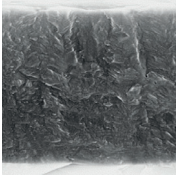
Carbure revêtu CVD

Nuance	ISO	Microstructure	Description de nuances
YB6338	P20 - P40 K20 - K40		Nuance carbure revêtu CVD sur substrat P20-P40/K20-K40 pour les applications à haute vitesse de coupe et avance dans les aciers et les fontes.
YBD252	K20 - K35		Nuance carbure revêtu CVD K20-K35. Optimisé pour l'ébauche et la semi-finition des fontes et des aciers. Bonne résistance à l'usure et ténacité à haute vitesse de coupe.

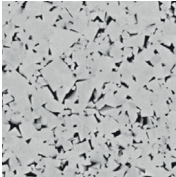
Carbure revêtu PVD

Nuance	ISO	Microstructure	Description de nuances
YBG105	S05 - S20		Nuance carbure revêtu PVD multicouches S05-S20 pour la semi-finition à la finition des superalliages, ainsi que les aciers inoxydables. Bonne résistance à l'usure et stabilité thermique pour un large champ d'applications.
YBG202	P10 - P30 M10 - M25		Nuance carbure revêtu PVD M10-M25/P10-P30 pour la semi-finition à la finition des aciers inoxydables et aciers (en fraisage). Bonne résistance à l'usure pour un large champ d'application.
YBS203	S15 - S25		Pour l'usinage de matériaux réfractaires. Un substrat spécial en carbure et la technologie de revêtement PVD dernière génération permettent d'atteindre une très bonne tenue à l'usure, une forte ténacité à la rupture et une stabilité thermique élevée.
YBG205	P10 - P30 M20 - M40 S15-S25		Nuance de carbure P10-P30/M20-M40/S15-S25 avec revêtement PVD multicouche pour l'usinage de finition à semi-finition d'acier inoxydable, superalliages et acier (fraisage). Très bonne résistance à l'usure et thermique dans un vaste domaine d'utilisation.
YB9320	P10 - P30 M10 - M25		Nuance de carbure P10-P30/M10-M25 avec revêtement PVD multicouche pour l'usinage de finition à semi-finition d'acier inoxydable, superalliages et acier (gorge/fraisage). Très bonne résistance à l'usure grâce à l'amélioration de l'adhérence du revêtement e

Carbure revêtu PVD

Nuance	ISO	Microstructure	Description de nuances
YBG212	P25 - P35 M25-M40		Nuance carbure revêtu PVD M25-M40/P25-P35 pour les aciers et les aciers inoxydables. Spécifiquement pour la plaquette centrale dans les opérations de perçage.

Carbure non revêtu

Nuance	ISO	Microstructure	Description de nuances
YD201	K10 - K30 N10 - N30		Nuance carbure non revêtu K10-K30/N10N30 pour les applications de semi-finition dans les aluminiums et autres matériaux.

A

Tournage

B

Fraisage

C

Perçage

D

Informations techniques

E

Index

Domaines d'application des nuances – forets à plaquettes

	ISO	HC ¹ (CVD)	HC ¹ (PVD)	HT	HW	PCBN & PCD		
A Tournage	P	P01						
		P10		YBG202	YBG205	YBG212		
		P20	YBD252	YB6338				
		P30						
		P40						
B Fraisage	M	M01						
		M10		YBG202	YB9320	YBG205	YBS203	YBG212
		M20						
		M30						
		M40						
C Perçage	K	K01						
		K10	YBD252	YB6338	YBG202	YBG205	YBG212	
		K20						
		K30						
		K40						
D Informations techniques	N	N01						
		N10						
		N20				YD201		
		N30						
E Index	S	S01		YBG202	YB9320	YBG205	YBS203	YBG212
		S10						
		S20						
		S30						
	H	H01						
		H10						
		H20						
		H30						

P	Acier
M	Acier inoxydable
K	Fonte

N	Métaux non-ferreux
S	Réfractaires et superalliages
H	Matériaux durs

HC¹ Carbure revêtu
 HT Cermet non revêtu
 HW Carbure non revêtu

ZSD – 03 300 – XP – 32 S P 09 – 02

1 2 3 4 5 6 7 8 9

Version	
Code	Description
ZSD	Forets à plaquettes (SPMX*)
ZTD	Forets à plaquettes (SPGT*)
ZD	Forets à plaquettes (WCMX*)

1

Rapport L / D	
Code	Description
02	2xD
03	3xD
04	4xD
05	5xD

2

Diamètre [mm]	
Code	Description
130	13
...	



3

Type d'attachement	
Code	Description
XP	Attachement Weldon

4

<p>Taille d'accouplement [mm]</p>



5

Forme de plaquette	
W	
S	

6

Angle de dépouille	
Code	Description
C	7°
P	11°

7

Longueur d'arête [mm]		
Code	Forme de plaquette	
	 W	 S
03	3,8	
04	4,3	
05	5,4	5
06	6,5	6
08	8,7	7,94
09		9,8
11		11,5
12		12,7
14		14,3

8

<p>Nombre de dents</p>

9

A

Tournage

B

Fraisage

C

Perçage

D

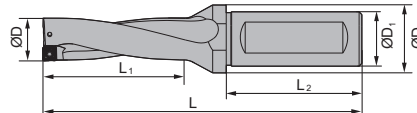
Informations techniques


E

Index

Foret à plaquettes

ZSD02



Article	*	Stock	Dimensions (mm)							kg	Plaquettes 
			ØD	ØD1	ØD2	L1	L2	L			
ZSD02-120-XP20-SP04-02	*	●	12	20	25	27	50	94	0,162	SPMX040204**	
ZSD02-125-XP20-SP04-02	*	●	12,5	20	25	28	50	95	0,164	SPMX040204**	
ZSD02-130-XP20-SP04-02	*	●	13	20	25	29	50	96	0,167	SPMX040204**	
ZSD02-135-XP20-SP04-02	*	●	13,5	20	25	30	50	97	0,169	SPMX040204**	
ZSD02-140-XP20-SP04-02	*	●	14	20	25	31	50	98	0,172	SPMX040204**	
ZSD02-145-XP20-SP04-02	*	●	14,5	20	25	32	50	99	0,176	SPMX040204**	
ZSD02-150-XP20-SP05-02	*	●	15	20	25	33	50	100	0,179	SPMX050204**	
ZSD02-155-XP20-SP05-02	*	●	15,5	20	25	34	50	101	0,185	SPMX050204**	
ZSD02-160-XP20-SP05-02	*	●	16	20	25	35	50	102	0,189	SPMX050204**	
ZSD02-165-XP20-SP05-02	*	●	16,5	20	25	36	50	103	0,193	SPMX050204**	
ZSD02-170-XP20-SP05-02	*	●	17	20	25	37	50	104	0,201	SPMX050204**	
ZSD02-175-XP20-SP05-02	*	●	17,5	20	25	38	50	105	0,207	SPMX050204**	
ZSD02-180-XP25-SP06-02	*	●	18	25	32	39	56	113	0,304	SPMX060204**	
ZSD02-185-XP25-SP06-02	*	●	18,5	25	32	40	56	114	0,308	SPMX060204**	
ZSD02-190-XP25-SP06-02	*	●	19	25	32	41	56	115	0,313	SPMX060204**	
ZSD02-195-XP25-SP06-02	*	●	19,5	25	32	42	56	116	0,317	SPMX060204**	
ZSD02-200-XP25-SP06-02	*	●	20	25	32	43	56	117	0,323	SPMX060204**	
ZSD02-205-XP25-SP06-02	*	●	20,5	25	32	44	56	118	0,327	SPMX060204**	
ZSD02-210-XP25-SP06-02	*	●	21	25	32	45	56	119	0,33	SPMX060204**	
ZSD02-215-XP25-SP06-02	*	●	21,5	25	32	46	56	120	0,341	SPMX060204**	
ZSD02-220-XP25-SP06-02	*	●	22	25	32	47	56	121	0,346	SPMX060204**	
ZSD02-225-XP25-SP07-02	*	●	22,5	25	32	48	56	122	0,34	SPMX07T308**	
ZSD02-230-XP25-SP07-02	*	●	23	25	32	49	56	123	0,348	SPMX07T308**	
ZSD02-235-XP25-SP07-02	*	●	23,5	25	32	50	56	124	0,353	SPMX07T308**	
ZSD02-240-XP25-SP07-02	*	●	24	25	32	51	56	125	0,36	SPMX07T308**	
ZSD02-245-XP25-SP07-02	*	●	24,5	25	32	52	56	126	0,367	SPMX07T308**	
ZSD02-250-XP25-SP07-02	*	●	25	25	32	53	56	127	0,373	SPMX07T308**	
ZSD02-255-XP25-SP07-02	*	●	25,5	25	32	54	56	128	0,382	SPMX07T308**	
ZSD02-260-XP25-SP07-02	*	●	26	25	32	55	56	129	0,391	SPMX07T308**	
ZSD02-265-XP25-SP07-02	*	○	26,5	25	32	56	56	130	0,4	SPMX07T308**	
ZSD02-270-XP25-SP07-02	*	●	27	25	32	57	56	131	0,409	SPMX07T308**	
ZSD02-275-XP25-SP07-02	*	●	27,5	25	32	58	56	132	0,418	SPMX07T308**	
ZSD02-280-XP32-SP09-02	*	●	28	32	37	59	60	139	0,599	SPMX090408**	

● En stock ○ Sur demande



* Arrosage intérieur

Codification > C9

Choix nuances > C8



Info. techniques > C201

Paramètres > C36

Article	*	Stock	Dimensions (mm)							Plaquettes 
			ØD	ØD1	ØD2	L1	L2	L		
ZSD02-290-XP32-SP09-02	*	●	29	32	37	60	60	141	0,619	SPMX090408**
ZSD02-300-XP32-SP09-02	*	●	30	32	37	61	60	143	0,64	SPMX090408**
ZSD02-310-XP32-SP09-02	*	●	31	32	37	65	60	145	0,663	SPMX090408**
ZSD02-320-XP32-SP09-02	*	●	32	32	37	67	60	147	0,687	SPMX090408**
ZSD02-330-XP32-SP09-02	*	●	33	32	37	69	60	149	0,713	SPMX090408**
ZSD02-340-XP40-SP11-02	*	●	34	40	47	71	70	166	1,101	SPMX110408**
ZSD02-350-XP40-SP11-02	*	●	35	40	47	73	70	168	1,136	SPMX110408**
ZSD02-360-XP40-SP11-02	*	●	36	40	47	75	70	170	1,166	SPMX110408**
ZSD02-370-XP40-SP11-02	*	●	37	40	47	77	70	172	1,202	SPMX110408**
ZSD02-380-XP40-SP11-02	*	●	38	40	47	79	70	174	1,235	SPMX110408**
ZSD02-390-XP40-SP11-02	*	●	39	40	47	81	70	176	1,271	SPMX110408**
ZSD02-400-XP40-SP11-02	*	●	40	40	47	83	70	178	1,311	SPMX110408**
ZSD02-410-XP40-SP11-02	*	●	41	40	47	85	70	180	1,347	SPMX110408**
ZSD02-420-XP40-SP11-02	*	○	42	40	52	87	70	189	1,491	SPMX140512**
ZSD02-430-XP40-SP14-02	*	○	43	40	52	89	70	191	1,496	SPMX140512**
ZSD02-440-XP40-SP14-02	*	○	44	40	52	91	70	193	1,499	SPMX140512**
ZSD02-450-XP40-SP14-02	*	○	45	40	52	93	70	195	1,535	SPMX140512**
ZSD02-460-XP40-SP14-02	*	○	46	40	52	95	70	197	1,562	SPMX140512**
ZSD02-470-XP40-SP14-02	*	○	47	40	52	97	70	199	1,644	SPMX140512**
ZSD02-480-XP40-SP14-02	*	○	48	40	52	99	70	201	1,697	SPMX140512**
ZSD02-490-XP40-SP14-02	*	○	49	40	52	102	70	203	1,757	SPMX140512**
ZSD02-500-XP40-SP14-02	*	○	50	40	52	103	70	205	1,817	SPMX140512**
ZSD02-510-XP50-SP14-02	*	○	51	50	57	105	80	217	2,46	SPMX140512**
ZSD02-520-XP50-SP14-02	*	○	52	50	57	107	80	219	2,527	SPMX140512**
ZSD02-530-XP50-SP14-02	*	○	53	50	57	109	80	221	2,594	SPMX140512**
ZSD02-540-XP50-SP09-04	*	○	54	50	57	111	80	223	2,612	SPMX090408**
ZSD02-550-XP50-SP09-04	*	○	55	50	57	113	80	225	2,673	SPMX090408**
ZSD02-560-XP50-SP09-04	*	○	56	50	57	115	80	227	2,747	SPMX090408**
ZSD02-570-XP50-SP09-04	*	○	57	50	57	117	80	229	2,816	SPMX090408**
ZSD02-580-XP50-SP09-04	*	○	58	50	57	119	80	231	2,889	SPMX090408**
ZSD02-590-XP50-SP09-04	*	○	59	50	57	121	80	233	2,967	SPMX090408**
ZSD02-600-XP50-SP09-04	*	○	60	50	57	123	80	235	3,115	SPMX090408**
ZSD02-610-XP50-SP09-04	*	○	61	50	57	125	80	237	3,195	SPMX090408**
ZSD02-620-XP50-SP09-04	*	○	62	50	57	127	80	239	3,285	SPMX090408**
ZSD02-630-XP50-SP09-04	*	○	63	50	57	129	80	241	3,368	SPMX090408**

● En stock ○ Sur demande

* Arrosage intérieur

Pièces détachées								
	Plaquette	SPMX040204**	SPMX050204**	SPMX060204**	SPMX07T308**	SPMX090408**	SPMX110408**	SPMX140512**
	Vis	I60M1.8x4 (0,5Nm)	I60M2x4.3 (0,5Nm)	I60M2.2x5.5 (0,8Nm)	I60M2.5x6.5 (1,0Nm)	I60M3.5x8 (2,7Nm)	I60M4x10 (3,4Nm)	I60M5x13 (6,7Nm)
	Clé	WT05IP	WT06IP	WT07IP	WT07IP	WT15IP	WT15IP	WT20IP

Codification > C9

Choix nuances > C8

Info. techniques > C201

Paramètres > C36



Plaquette



C33

A

Tournage

B

Fraisage

C

Perçage

D

Informations
techniques

E

Index

Codification > C9

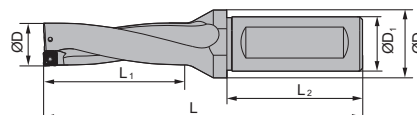
Choix nuances > C8


Info. techniques > C201

Paramètres > C36

Foret à plaquettes

ZSD03



Article	*	Stock	Dimensions (mm)							kg	Plaquettes 
			ØD	ØD1	ØD2	L1	L2	L			
ZSD03-120-XP20-SP04-02	*	●	12	20	25	39	50	105	0,165	SPMX040204**	
ZSD03-125-XP20-SP04-02	*	●	12,5	20	25	41	50	107	0,169	SPMX040204**	
ZSD03-130-XP20-SP04-02	*	●	13	20	25	42	50	108	0,171	SPMX040204**	
ZSD03-135-XP20-SP04-02	*	●	13,5	20	25	44	50	110	0,175	SPMX040204**	
ZSD03-140-XP20-SP04-02	*	●	14	20	25	45	50	111	0,178	SPMX040204**	
ZSD03-145-XP20-SP04-02	*	●	14,5	20	25	47	50	113	0,182	SPMX040204**	
ZSD03-150-XP20-SP05-02	*	●	15	20	25	48	50	114	0,189	SPMX050204**	
ZSD03-155-XP20-SP05-02	*	●	15,5	20	25	50	50	116	0,192	SPMX050204**	
ZSD03-160-XP20-SP05-02	*	●	16	20	25	51	50	117	0,201	SPMX050204**	
ZSD03-165-XP20-SP05-02	*	●	16,5	20	25	53	50	119	0,203	SPMX050204**	
ZSD03-170-XP20-SP05-02	*	●	17	20	25	54	50	120	0,205	SPMX050204**	
ZSD03-175-XP20-SP05-02	*	●	17,5	20	25	56	50	122	0,206	SPMX050204**	
ZSD03-180-XP25-SP06-02	*	●	18	25	32	57	56	131	0,319	SPMX060204**	
ZSD03-185-XP25-SP06-02	*	●	18,5	25	32	59	56	133	0,326	SPMX060204**	
ZSD03-190-XP25-SP06-02	*	●	19	25	32	60	56	134	0,332	SPMX060204**	
ZSD03-195-XP25-SP06-02	*	●	19,5	25	32	62	56	136	0,339	SPMX060204**	
ZSD03-200-XP25-SP06-02	*	●	20	25	32	63	56	137	0,344	SPMX060204**	
ZSD03-205-XP25-SP06-02	*	●	20,5	25	32	65	56	139	0,352	SPMX060204**	
ZSD03-210-XP25-SP06-02	*	●	21	25	32	66	56	140	0,368	SPMX060204**	
ZSD03-215-XP25-SP06-02	*	●	21,5	25	32	68	56	142	0,37	SPMX060204**	
ZSD03-220-XP25-SP06-02	*	●	22	25	32	69	56	143	0,375	SPMX060204**	
ZSD03-225-XP25-SP07-02	*	●	22,5	25	32	71	56	145	0,397	SPMX07T308**	
ZSD03-230-XP25-SP07-02	*	●	23	25	32	72	56	147	0,383	SPMX07T308**	
ZSD03-235-XP25-SP07-02	*	●	23,5	25	32	74	56	149	0,395	SPMX07T308**	
ZSD03-240-XP25-SP07-02	*	●	24	25	32	75	56	150	0,406	SPMX07T308**	
ZSD03-245-XP25-SP07-02	*	●	24,5	25	32	77	56	152	0,423	SPMX07T308**	
ZSD03-250-XP25-SP07-02	*	●	25	25	32	78	56	153	0,431	SPMX07T308**	
ZSD03-255-XP25-SP07-02	*	●	25,5	25	32	80	56	155	0,44	SPMX07T308**	
ZSD03-260-XP25-SP07-02	*	●	26	25	32	81	56	156	0,453	SPMX07T308**	
ZSD03-265-XP25-SP07-02	*	●	26,5	25	32	83	56	158	0,467	SPMX07T308**	
ZSD03-270-XP25-SP07-02	*	●	27	25	32	84	56	160	0,504	SPMX07T308**	
ZSD03-275-XP25-SP07-02	*	●	27,5	25	32	86	56	162	0,682	SPMX07T308**	
ZSD03-280-XP32-SP09-02	*	●	28	32	37	87	60	169	0,707	SPMX090408**	

● En stock ○ Sur demande

* Arrosage intérieur

Codification > C9

Choix nuances > C8

Info. techniques > C201



Paramètres > C36

Article	*	Stock	Dimensions (mm)							Plaquettes
			ØD	ØD1	ØD2	L1	L2	L	kg	
ZSD03-290-XP32-SP09-02	*	•	29	32	37	90	60	172	0,739	SPMX090408**
ZSD03-300-XP32-SP09-02	*	•	30	32	37	93	60	175	0,754	SPMX090408**
ZSD03-310-XP32-SP09-02	*	•	31	32	37	96	60	178	0,771	SPMX090408**
ZSD03-320-XP32-SP09-02	*	•	32	32	37	99	60	181	0,806	SPMX090408**
ZSD03-330-XP32-SP09-02	*	•	33	32	37	102	60	184	0,847	SPMX090408**
ZSD03-340-XP40-SP11-02	*	•	34	40	47	105	70	200	1,208	SPMX110408**
ZSD03-350-XP40-SP11-02	*	•	35	40	47	108	70	203	1,248	SPMX110408**
ZSD03-360-XP40-SP11-02	*	•	36	40	47	111	70	206	1,302	SPMX110408**
ZSD03-370-XP40-SP11-02	*	•	37	40	47	114	70	209	1,341	SPMX110408**
ZSD03-380-XP40-SP11-02	*	•	38	40	47	117	70	212	1,395	SPMX110408**
ZSD03-390-XP40-SP11-02	*	•	39	40	47	120	70	215	1,447	SPMX110408**
ZSD03-400-XP40-SP11-02	*	•	40	40	47	123	70	218	1,505	SPMX110408**
ZSD03-410-XP40-SP11-02	*	•	41	40	47	126	70	221	1,549	SPMX110408**
ZSD03-420-XP40-SP11-02	*	○	42	40	52	129	70	231	1,716	SPMX140512**
ZSD03-430-XP40-SP14-02	*	•	43	40	52	132	70	234	1,656	SPMX140512**
ZSD03-440-XP40-SP14-02	*	○	44	40	52	135	70	237	1,708	SPMX140512**
ZSD03-450-XP40-SP14-02	*	○	45	40	52	138	70	240	1,776	SPMX140512**
ZSD03-460-XP40-SP14-02	*	○	46	40	52	141	70	243	1,851	SPMX140512**
ZSD03-470-XP40-SP14-02	*	○	47	40	52	144	70	245	1,924	SPMX140512**
ZSD03-480-XP40-SP14-02	*	○	48	40	52	147	70	249	2,003	SPMX140512**
ZSD03-490-XP40-SP14-02	*	○	49	40	52	150	70	252	2,094	SPMX140512**
ZSD03-500-XP40-SP14-02	*	○	50	40	52	153	70	255	2,184	SPMX140512**
ZSD03-510-XP50-SP14-02	*	○	51	50	57	156	80	268	2,882	SPMX140512**
ZSD03-520-XP50-SP14-02	*	○	52	50	57	159	80	271	2,974	SPMX140512**
ZSD03-530-XP50-SP14-02	*	○	53	50	57	162	80	274	3,071	SPMX140512**
ZSD03-540-XP50-SP09-04	*	○	54	50	57	165	80	277	3,116	SPMX090408**
ZSD03-550-XP50-SP09-04	*	○	55	50	57	168	80	280	3,208	SPMX090408**
ZSD03-560-XP50-SP09-04	*	○	56	50	57	171	80	283	3,315	SPMX090408**
ZSD03-570-XP50-SP09-04	*	○	57	50	57	174	80	286	3,499	SPMX090408**
ZSD03-580-XP50-SP09-04	*	○	58	50	57	177	80	289	3,53	SPMX090408**
ZSD03-590-XP50-SP09-04	*	○	59	50	57	180	80	292	3,649	SPMX090408**
ZSD03-600-XP50-SP09-04	*	○	60	50	57	183	80	295	3,838	SPMX090408**
ZSD03-610-XP50-SP09-04	*	○	61	50	57	186	80	298	3,961	SPMX090408**
ZSD03-620-XP50-SP09-04	*	○	62	50	57	189	80	301	4,103	SPMX090408**
ZSD03-630-XP50-SP09-04	*	○	63	50	57	192	80	304	4,238	SPMX090408**

• En stock ○ Sur demande

* Arrosage intérieur

Pièces détachées

	Plaquette	SPMX040204**	SPMX050204**	SPMX060204**	SPMX07T308**	SPMX090408**	SPMX110408**	SPMX140512**
	Vis	I60M1.8x4 (0,5Nm)	I60M2x4.3 (0,5Nm)	I60M2.2x5.5 (0,8Nm)	I60M2.5x6.5 (1,0Nm)	I60M3.5x8 (2,7Nm)	I60M4x10 (3,4Nm)	I60M5x13 (6,7Nm)
	Clé	WT05IP	WT06IP	WT07IP	WT07IP	WT15IP	WT15IP	WT20IP

Codification > C9

Choix nuances > C8

Info. techniques > C201

Paramètres > C36

Plaquette



C33

A

Tournage

B

Fraisage

C

Perçage

D

Informations
techniques

E

Index

Codification > C9

Choix nuances > C8

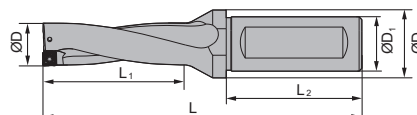
Info. techniques > C201

Paramètres > C36



Foret à plaquettes

ZSD04



Article	*	Stock	Dimensions (mm)							Plaquettes
			ØD	ØD1	ØD2	L1	L2	L		
ZSD04-120-XP20-SP04-02	*	●	12	20	25	51	50	117	0,169	SPMX040204**
ZSD04-125-XP20-SP04-02	*	●	12,5	20	25	53	50	119	0,173	SPMX040204**
ZSD04-130-XP20-SP04-02	*	●	13	20	25	55	50	121	0,177	SPMX040204**
ZSD04-135-XP20-SP04-02	*	●	13,5	20	25	57	50	123	0,181	SPMX040204**
ZSD04-140-XP20-SP04-02	*	●	14	20	25	59	50	125	0,186	SPMX040204**
ZSD04-145-XP20-SP04-02	*	●	14,5	20	25	61	50	127	0,191	SPMX040204**
ZSD04-150-XP20-SP05-02	*	●	15	20	25	63	50	129	0,2	SPMX050204**
ZSD04-155-XP20-SP05-02	*	●	15,5	20	25	65	50	131	0,203	SPMX050204**
ZSD04-160-XP20-SP05-02	*	●	16	20	25	67	50	133	0,207	SPMX050204**
ZSD04-165-XP20-SP05-02	*	●	16,5	20	25	69	50	135	0,214	SPMX050204**
ZSD04-170-XP20-SP05-02	*	●	17	20	25	71	50	137	0,218	SPMX050204**
ZSD04-175-XP20-SP05-02	*	●	17,5	20	25	73	50	139	0,222	SPMX050204**
ZSD04-180-XP25-SP06-02	*	●	18	25	32	75	56	149	0,34	SPMX060204**
ZSD04-185-XP25-SP06-02	*	●	18,5	25	32	77	56	151	0,341	SPMX060204**
ZSD04-190-XP25-SP06-02	*	●	19	25	32	79	56	153	0,369	SPMX060204**
ZSD04-195-XP25-SP06-02	*	●	19,5	25	32	81	56	155	0,382	SPMX060204**
ZSD04-200-XP25-SP06-02	*	●	20	25	32	83	56	157	0,367	SPMX060204**
ZSD04-205-XP25-SP06-02	*	●	20,5	25	32	85	56	159	0,37	SPMX060204**
ZSD04-210-XP25-SP06-02	*	●	21	25	32	87	56	161	0,413	SPMX060204**
ZSD04-215-XP25-SP06-02	*	●	21,5	25	32	89	56	163	0,426	SPMX060204**
ZSD04-220-XP25-SP06-02	*	●	22	25	32	91	56	165	0,441	SPMX060204**
ZSD04-225-XP25-SP07-02	*	●	22,5	25	32	93	56	167	0,407	SPMX07T308**
ZSD04-230-XP25-SP07-02	*	●	23	25	32	95	56	170	0,421	SPMX07T308**
ZSD04-235-XP25-SP07-02	*	●	23,5	25	32	97	56	172	0,483	SPMX07T308**
ZSD04-240-XP25-SP07-02	*	●	24	25	32	99	56	174	0,502	SPMX07T308**
ZSD04-245-XP25-SP07-02	*	●	24,5	25	32	101	56	176	0,517	SPMX07T308**
ZSD04-250-XP25-SP07-02	*	●	25	25	32	103	56	178	0,52	SPMX07T308**
ZSD04-255-XP25-SP07-02	*	●	25,5	25	32	105	56	181	0,5	SPMX07T308**
ZSD04-260-XP25-SP07-02	*	●	26	25	32	107	56	182	0,512	SPMX07T308**
ZSD04-265-XP25-SP07-02	*	●	26,5	25	32	109	56	184	0,52	SPMX07T308**
ZSD04-270-XP25-SP07-02	*	●	27	25	32	111	56	187	0,617	SPMX07T308**
ZSD04-275-XP25-SP07-02	*	●	27,5	25	32	113	56	190	0,642	SPMX07T308**
ZSD04-280-XP32-SP09-02	*	○	28	32	37	115	60	199	0,748	SPMX090408**

● En stock ○ Sur demande



* Arrosage intérieur

Codification > C9

Choix nuances > C8

Info. techniques > C201



Paramètres > C36

Article	*	Stock	Dimensions (mm)							Plaquettes 
			ØD	ØD1	ØD2	L1	L2	L		
ZSD04-290-XP32-SP09-02	*	●	29	32	37	119	60	203	0,793	SPMX090408**
ZSD04-300-XP32-SP09-02	*	●	30	32	37	123	60	207	0,832	SPMX090408**
ZSD04-305-XP32-SP09-02	*	●	30,5	32	37	125	60	209	0,854	SPMX090408**
ZSD04-310-XP32-SP09-02	*	●	31	32	37	127	60	211	0,872	SPMX090408**
ZSD04-320-XP32-SP09-02	*	●	32	32	37	131	60	215	0,922	SPMX090408**
ZSD04-330-XP32-SP09-02	*	●	33	32	37	135	60	219	0,973	SPMX090408**
ZSD04-340-XP40-SP11-02	*	●	34	40	47	139	70	234	1,326	SPMX110408**
ZSD04-350-XP40-SP11-02	*	●	35	40	47	143	70	238	1,384	SPMX110408**
ZSD04-360-XP40-SP11-02	*	●	36	40	47	147	70	242	1,445	SPMX110408**
ZSD04-370-XP40-SP11-02	*	●	37	40	47	151	70	246	1,499	SPMX110408**
ZSD04-380-XP40-SP11-02	*	●	38	40	47	155	70	250	1,563	SPMX110408**
ZSD04-390-XP40-SP11-02	*	●	39	40	47	159	70	254	1,629	SPMX110408**
ZSD04-400-XP40-SP11-02	*	●	40	40	47	163	70	258	1,697	SPMX110408**
ZSD04-405-XP40-SP11-02	*	●	40,5	40	47	165	70	260	1,737	SPMX110408**
ZSD04-410-XP40-SP11-02	*	●	41	40	47	167	70	262	1,775	SPMX110408**
ZSD04-420-XP40-SP11-02	*	○	42	40	52	171	70	273	1,948	SPMX140512**
ZSD04-430-XP40-SP14-02	*	○	43	40	52	175	70	277	1,952	SPMX140512**
ZSD04-440-XP40-SP14-02	*	○	44	40	52	179	70	281	1,962	SPMX140512**
ZSD04-450-XP40-SP14-02	*	○	45	40	52	183	70	285	2,06	SPMX140512**
ZSD04-460-XP40-SP14-02	*	○	46	40	52	187	70	289	2,157	SPMX140512**
ZSD04-470-XP40-SP14-02	*	●	47	40	52	191	70	293	2,256	SPMX140512**
ZSD04-480-XP40-SP14-02	*	○	48	40	52	195	70	297	2,361	SPMX140512**
ZSD04-490-XP40-SP14-02	*	○	49	40	52	199	70	301	2,489	SPMX140512**
ZSD04-500-XP40-SP14-02	*	○	50	40	52	203	70	305	2,589	SPMX140512**
ZSD04-510-XP50-SP14-02	*	○	51	50	57	207	80	319	3,292	SPMX140512**
ZSD04-520-XP50-SP14-02	*	○	52	50	57	211	80	323	3,435	SPMX140512**
ZSD04-530-XP50-SP14-02	*	○	53	50	57	215	80	327	3,574	SPMX140512**
ZSD04-540-XP50-SP09-04	*	○	54	50	57	219	80	331	3,604	SPMX090408**
ZSD04-550-XP50-SP09-04	*	○	55	50	57	223	80	335	3,731	SPMX090408**
ZSD04-560-XP50-SP09-04	*	○	56	50	57	227	80	339	3,868	SPMX090408**
ZSD04-570-XP50-SP09-04	*	○	57	50	57	231	80	343	4,01	SPMX090408**
ZSD04-580-XP50-SP09-04	*	○	58	50	57	235	80	347	4,156	SPMX090408**
ZSD04-590-XP50-SP09-04	*	○	59	50	57	239	80	351	4,312	SPMX090408**
ZSD04-600-XP50-SP09-04	*	○	60	50	57	243	80	355	4,558	SPMX090408**
ZSD04-610-XP50-SP09-04	*	○	61	50	57	247	80	359	4,72	SPMX090408**
ZSD04-620-XP50-SP09-04	*	○	62	50	57	251	80	363	4,886	SPMX090408**
ZSD04-630-XP50-SP09-04	*	○	63	50	57	255	80	367	5,068	SPMX090408**

● En stock ○ Sur demande

* Arrosage intérieur

Pièces détachées

	Plaquette	SPMX040204**	SPMX050204**	SPMX060204**	SPMX07T308**	SPMX090408**	SPMX110408**	SPMX140512**
	Vis	I60M1.8x4 (0,5Nm)	I60M2x4.3 (0,5Nm)	I60M2.2x5.5 (0,8Nm)	I60M2.5x6.5 (1,0Nm)	I60M3.5x8 (2,7Nm)	I60M4x10 (3,4Nm)	I60M5x13 (6,7Nm)
	Clé	WT05IP	WT06IP	WT07IP	WT07IP	WT15IP	WT15IP	WT20IP

Codification > C9

Choix nuances > C8

Info. techniques > C201

Paramètres > C36

Plaquette



C33

A

Tournage

B

Fraisage

C

Perçage

D

Informations
techniques

E

Index

Codification > C9

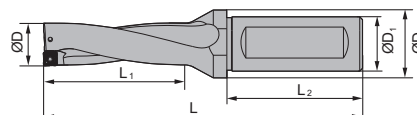
Choix nuances > C8

Info. techniques > C201

Paramètres > C36

Foret à plaquettes

ZSD05



Article	*	Stock	Dimensions (mm)						kg	Plaquettes
			ØD	ØD1	ØD2	L1	L2	L		
ZSD05-120-XP20-SP04-02	*	●	12	20	25	63	50	129	0,173	SPMX040204**
ZSD05-125-XP20-SP04-02	*	●	12,5	20	25	66	50	132	0,179	SPMX040204**
ZSD05-130-XP20-SP04-02	*	●	13	20	25	68	50	134	0,183	SPMX040204**
ZSD05-135-XP20-SP04-02	*	●	13,5	20	25	71	50	137	0,189	SPMX040204**
ZSD05-140-XP20-SP04-02	*	●	14	20	25	73	50	139	0,194	SPMX040204**
ZSD05-145-XP20-SP04-02	*	●	14,5	20	25	76	50	141	0,2	SPMX040204**
ZSD05-150-XP20-SP05-02	*	●	15	20	25	78	50	144	0,206	SPMX050204**
ZSD05-155-XP20-SP05-02	*	●	15,5	20	25	81	50	147	0,214	SPMX050204**
ZSD05-160-XP20-SP05-02	*	●	16	20	25	83	50	149	0,219	SPMX050204**
ZSD05-165-XP20-SP05-02	*	●	16,5	20	25	86	50	152	0,223	SPMX050204**
ZSD05-170-XP20-SP05-02	*	●	17	20	25	88	50	154	0,23	SPMX050204**
ZSD05-175-XP20-SP05-02	*	●	17,5	20	25	91	50	157	0,239	SPMX050204**
ZSD05-180-XP25-SP06-02	*	●	18	25	32	93	56	167	0,355	SPMX060204**
ZSD05-185-XP25-SP06-02	*	●	18,5	25	32	96	56	170	0,36	SPMX060204**
ZSD05-190-XP25-SP06-02	*	●	19	25	32	98	56	172	0,369	SPMX060204**
ZSD05-195-XP25-SP06-02	*	●	19,5	25	32	101	56	175	0,382	SPMX060204**
ZSD05-200-XP25-SP06-02	*	●	20	25	32	103	56	177	0,39	SPMX060204**
ZSD05-205-XP25-SP06-02	*	●	20,5	25	32	106	56	180	0,401	SPMX060204**
ZSD05-210-XP25-SP06-02	*	●	21	25	32	108	56	182	0,413	SPMX060204**
ZSD05-215-XP25-SP06-02	*	●	21,5	25	32	111	56	185	0,426	SPMX060204**
ZSD05-220-XP25-SP06-02	*	●	22	25	32	113	56	187	0,441	SPMX060204**
ZSD05-225-XP25-SP07-02	*	●	22,5	25	32	116	56	190	0,442	SPMX07T308**
ZSD05-230-XP25-SP07-02	*	●	23	25	32	118	56	194	0,461	SPMX07T308**
ZSD05-235-XP25-SP07-02	*	●	23,5	25	32	121	56	197	0,483	SPMX07T308**
ZSD05-240-XP25-SP07-02	*	●	24	25	32	123	56	199	0,497	SPMX07T308**
ZSD05-245-XP25-SP07-02	*	●	24,5	25	32	126	56	202	0,517	SPMX07T308**
ZSD05-250-XP25-SP07-02	*	●	25	25	32	128	56	204	0,533	SPMX07T308**
ZSD05-255-XP25-SP07-02	*	●	25,5	25	32	131	56	207	0,555	SPMX07T308**
ZSD05-260-XP25-SP07-02	*	●	26	25	32	133	56	209	0,571	SPMX07T308**
ZSD05-265-XP25-SP07-02	*	●	26,5	25	32	136	56	212	0,593	SPMX07T308**
ZSD05-270-XP25-SP07-02	*	●	27	25	32	138	56	214	0,617	SPMX07T308**
ZSD05-275-XP25-SP07-02	*	●	27,5	25	32	141	56	217	0,642	SPMX07T308**
ZSD05-280-XP32-SP09-02	*	●	28	32	37	143	60	223	0,791	SPMX090408**

● En stock ○ Sur demande

* Arrosage intérieur

Codification > C9

Choix nuances > C8

Info. techniques > C201

Paramètres > C36

A

Tournage

B

Fraisage

C


Perçage

D

Informations techniques

E



Index

Article	*	Stock	Dimensions (mm)							Plaquettes
			ØD	ØD1	ØD2	L1	L2	L		
ZSD05-290-XP32-SP09-02	*	●	29	32	37	148	60	228	0,837	SPMX090408**
ZSD05-300-XP32-SP09-02	*	●	30	32	37	153	60	233	0,943	SPMX090408**
ZSD05-310-XP32-SP09-02	*	●	31	32	37	158	60	238	0,943	SPMX090408**
ZSD05-320-XP32-SP09-02	*	●	32	32	37	163	60	243	1,001	SPMX090408**
ZSD05-330-XP32-SP09-02	*	●	33	32	37	168	60	249	1,067	SPMX090408**
ZSD05-340-XP40-SP11-02	*	●	34	40	47	173	70	268	1,44	SPMX110408**
ZSD05-350-XP40-SP11-02	*	●	35	40	47	178	70	273	1,505	SPMX110408**
ZSD05-360-XP40-SP11-02	*	●	36	40	47	183	70	278	1,575	SPMX110408**
ZSD05-370-XP40-SP11-02	*	●	37	40	47	188	70	283	1,723	SPMX110408**
ZSD05-380-XP40-SP11-02	*	●	38	40	47	193	70	288	1,723	SPMX110408**
ZSD05-390-XP40-SP11-02	*	●	39	40	47	198	70	293	1,808	SPMX110408**
ZSD05-400-XP40-SP11-02	*	●	40	40	47	203	70	298	1,894	SPMX110408**
ZSD05-410-XP40-SP11-02	*	●	41	40	47	208	70	303	1,991	SPMX110408**
ZSD05-420-XP40-SP11-02	*	○	42	40	52	213	70	315	2,182	SPMX140512**
ZSD05-430-XP40-SP14-02	*	●	43	40	52	218	70	320	2,11	SPMX140512**
ZSD05-440-XP40-SP14-02	*	●	44	40	52	223	70	325	2,22	SPMX140512**
ZSD05-450-XP40-SP14-02	*	●	45	40	52	228	70	330	2,331	SPMX140512**
ZSD05-460-XP40-SP14-02	*	●	46	40	52	233	70	335	2,45	SPMX140512**
ZSD05-470-XP40-SP14-02	*	○	47	40	52	238	70	340	2,582	SPMX140512**
ZSD05-480-XP40-SP14-02	*	●	48	40	52	243	70	345	2,693	SPMX140512**
ZSD05-490-XP40-SP14-02	*	●	19	40	52	248	70	350	2,823	SPMX140512**
ZSD05-500-XP40-SP14-02	*	●	50	40	52	253	70	355	2,958	SPMX140512**
ZSD05-510-XP50-SP14-02	*	○	51	50	57	258	80	370	3,7	SPMX140512**
ZSD05-520-XP50-SP14-02	*	○	52	50	57	263	80	375	3,848	SPMX140512**
ZSD05-530-XP50-SP14-02	*	○	53	50	57	268	80	380	3,998	SPMX140512**
ZSD05-540-XP50-SP09-04	*	○	54	50	57	273	80	385	4,035	SPMX090408**
ZSD05-550-XP50-SP09-04	*	○	55	50	57	278	80	390	4,203	SPMX090408**
ZSD05-560-XP50-SP09-04	*	○	56	50	57	283	80	395	4,368	SPMX090408**
ZSD05-570-XP50-SP09-04	*	○	57	50	57	288	80	400	4,671	SPMX090408**
ZSD05-580-XP50-SP09-04	*	○	58	50	57	293	80	405	4,866	SPMX090408**
ZSD05-590-XP50-SP09-04	*	○	59	50	57	298	80	410	5,047	SPMX090408**
ZSD05-600-XP50-SP09-04	*	○	60	50	57	303	80	415	5,192	SPMX090408**
ZSD05-610-XP50-SP09-04	*	○	61	50	57	308	80	420	5,4	SPMX090408**
ZSD05-620-XP50-SP09-04	*	○	62	50	57	313	80	425	5,619	SPMX090408**
ZSD05-630-XP50-SP09-04	*	○	63	50	57	318	80	430	5,834	SPMX090408**

● En stock ○ Sur demande

* Arrosage intérieur

Pièces détachées

	Plaquette	SPMX040204**	SPMX050204**	SPMX060204**	SPMX07T308**	SPMX090408**	SPMX110408**	SPMX140512**
	Vis	I60M1.8x4 (0,5Nm)	I60M2x4.3 (0,5Nm)	I60M2.2x5.5 (0,8Nm)	I60M2.5x6.5 (1,0Nm)	I60M3.5x8 (2,7Nm)	I60M4x10 (3,4Nm)	I60M5x13 (6,7Nm)
	Clé	WT05IP	WT06IP	WT07IP	WT07IP	WT15IP	WT15IP	WT20IP

Codification > C9

Choix nuances > C8

Info. techniques > C201

Paramètres > C36

Plaquette



C33

A

Tournage

B

Fraisage

C

Perçage

D

Informations
techniques

E

Index

Codification > C9

Choix nuances > C8

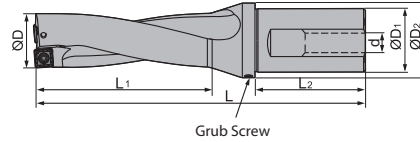
Info. techniques > C201


Paramètres > C36



Foret à plaquettes

ZTD02



Article	*	Stock	Dimensions (mm)								kg	Plaquettes 
			ØD	ØD1	ØD2	L1	L2	L	d			
ZTD02-130-XP20-SP05-02	*	•	13	20	25	31	50	98	M13x1	0,165	SPGT0502**	
ZTD02-140-XP20-SP05-02	*	•	14	20	25	33	50	100	M13x1	0,171	SPGT0502**	
ZTD02-150-XP20-SP05-02	*	•	15	20	25	35	50	102	M13x1	0,176	SPGT0502**	
ZTD02-160-XP20-SP05-02	*	•	16	20	25	37	50	104	M13x1	0,184	SPGT0502**	
ZTD02-170-XP25-SP06-02	*	•	17	25	32	39	56	117	M16x1,5	0,325	SPGT0602**	
ZTD02-180-XP25-SP06-02	*	•	18	25	32	41	56	119	M16x1,5	0,332	SPGT0602**	
ZTD02-190-XP25-SP06-02	*	•	19	25	32	43	56	121	M16x1,5	0,342	SPGT0602**	
ZTD02-200-XP25-SP06-02	*	•	20	25	32	45	56	123	M16x1,5	0,353	SPGT0602**	
ZTD02-210-XP25-SP06-02	*	•	21	25	32	47	56	125	M16x1,5	0,35	SPGT0602**	
ZTD02-220-XP25-SP07-02	*	•	22	25	32	49	56	127	M16x1,5	0,367	SPGT07T3**	
ZTD02-230-XP25-SP07-02	*	•	23	25	32	51	56	129	M16x1,5	0,38	SPGT07T3**	
ZTD02-235-XP25-SP07-02	*	◦	23,5	25	32	52	56	130	M16x1,5	0,361	SPGT07T3**	
ZTD02-240-XP25-SP07-02	*	•	24	25	32	53	56	131	M16x1,5	0,443	SPGT07T3**	
ZTD02-250-XP25-SP07-02	*	•	25	25	32	55	56	133	M16x1,5	0,41	SPGT07T3**	
ZTD02-260-XP25-SP07-02	*	•	26	25	32	57	56	135	M16x1,5	0,454	SPGT07T3**	
ZTD02-270-XP25-SP07-02	*	•	27	25	32	59	56	137	M16x1,5	0,445	SPGT07T3**	
ZTD02-280-XP32-SP09-02	*	•	28	32	37	61	60	146	M22x2	0,661	SPGT0904**	
ZTD02-290-XP32-SP09-02	*	•	29	32	37	63	60	148	M22x2	0,682	SPGT0904**	
ZTD02-300-XP32-SP09-02	*	•	30	32	37	65	60	150	M22x2	0,702	SPGT0904**	
ZTD02-310-XP32-SP09-02	*	•	31	32	37	67	60	152	M22x2	0,759	SPGT0904**	
ZTD02-320-XP32-SP09-02	*	•	32	32	37	69	60	154	M22x2	0,742	SPGT0904**	
ZTD02-330-XP32-SP09-02	*	•	33	32	37	71	60	156	M22x2	0,774	SPGT0904**	
ZTD02-340-XP40-SP11-02	*	•	34	40	47	73	70	173	(BSPT)RC1/4	1,2	SPGT1104**	
ZTD02-350-XP40-SP11-02	*	•	35	40	47	75	70	175	(BSPT)RC1/4	1,23	SPGT1104**	
ZTD02-360-XP40-SP11-02	*	•	36	40	47	77	70	177	(BSPT)RC1/4	1,26	SPGT1104**	
ZTD02-370-XP40-SP11-02	*	•	37	40	47	79	70	179	(BSPT)RC1/4	1,29	SPGT1104**	
ZTD02-380-XP40-SP11-02	*	•	38	40	47	81	70	181	(BSPT)RC1/4	1,33	SPGT1104**	
ZTD02-390-XP40-SP11-02	*	•	39	40	47	83	70	183	(BSPT)RC1/4	1,39	SPGT1104**	
ZTD02-400-XP40-SP11-02	*	•	40	40	47	85	70	185	(BSPT)RC1/4	1,43	SPGT1104**	
ZTD02-410-XP40-SP11-02	*	•	41	40	47	87	70	187	(BSPT)RC1/4	1,44	SPGT1104**	
ZTD02-420-XP40-SP14-02	*	•	42	40	52	89	70	199	(BSPT)RC1/4	1,62	SPGT1405**	
ZTD02-430-XP40-SP14-02	*	•	43	40	52	91	70	201	(BSPT)RC1/4	1,67	SPGT1405**	
ZTD02-440-XP40-SP14-02	*	•	44	40	52	93	70	203	(BSPT)RC1/4	1,71	SPGT1405**	

• En stock ◦ Sur demande



* Arrosage intérieur

Codification > C9

Choix nuances > C8




Info. techniques > C201


Paramètres > C36

Article	*	Stock	Dimensions (mm)								Plaquettes 
			ØD	ØD1	ØD2	L1	L2	L	d		
ZTD02-450-XP40-SP14-02	*	•	45	40	52	95	70	205	(BSPT)RC1/4	1,76	SPGT1405**
ZTD02-460-XP40-SP14-02	*	•	46	40	52	97	70	207	(BSPT)RC1/4	1,81	SPGT1405**
ZTD02-470-XP40-SP14-02	*	•	47	40	52	99	70	209	(BSPT)RC1/4	1,87	SPGT1405**
ZTD02-480-XP40-SP14-02	*	•	48	40	52	101	70	211	(BSPT)RC1/4	1,92	SPGT1405**
ZTD02-490-XP40-SP14-02	*	•	49	40	52	103	70	213	(BSPT)RC1/4	1,98	SPGT1405**
ZTD02-500-XP40-SP14-02	*	•	50	40	52	105	70	215	(BSPT)RC1/4	2,05	SPGT1405**

• En stock ◦ Sur demande

* Arrosage intérieur

Pièces détachées		SPGT0502**	SPGT0602**	SPGT07T3**	SPGT0904**	SPGT1104**	SPGT1405**
	Bouchon fileté					M6x6 (7,0Nm)	M8x8 (10,2Nm)
	Vis	I60M2x4.3 (0,5Nm)	I60M2.2x5.5 (0,8Nm)	I60M2.5x6.5 (1,0Nm)	I60M3.5x8 (2,7Nm)	I60M4x10 (3,4Nm)	I60M5x13 (6,7Nm)
	Clé	WT06IP	WT07IP	WT07IP	WT15IP	WT15IP	WT20IP

Plaquette

C34

A

Tournage

B

Fraisage

C

Perçage

D

Informations techniques

E

Index

Codification > C9

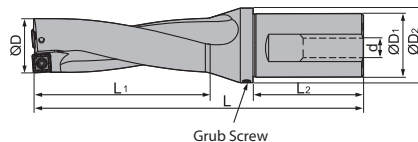
Choix nuances > C8


Info. techniques > C201

Paramètres > C36

Foret à plaquettes

ZTD03



Article	*	Stock	Dimensions (mm)								kg	Plaquettes 
			ØD	ØD1	ØD2	L1	L2	L	d			
ZTD03-130-XP20-SP05-02	*	•	13	20	25	44	50	111	M13x1	0,179	SPGT0502**	
ZTD03-140-XP20-SP05-02	*	•	14	20	25	47	50	114	M13x1	0,186	SPGT0502**	
ZTD03-150-XP20-SP05-02	*	•	15	20	25	50	50	117	M13x1	0,195	SPGT0502**	
ZTD03-160-XP20-SP05-02	*	•	16	20	25	53	50	120	M13x1	0,214	SPGT0502**	
ZTD03-170-XP25-SP06-02	*	•	17	25	32	56	56	134	M16x1,5	0,32	SPGT0602**	
ZTD03-180-XP25-SP06-02	*	•	18	25	32	59	56	137	M16x1,5	0,331	SPGT0602**	
ZTD03-190-XP25-SP06-02	*	•	19	25	32	62	56	140	M16x1,5	0,342	SPGT0602**	
ZTD03-200-XP25-SP06-02	*	•	20	25	32	65	56	143	M16x1,5	0,356	SPGT0602**	
ZTD03-210-XP25-SP06-02	*	•	21	25	32	68	56	146	M16x1,5	0,391	SPGT0602**	
ZTD03-220-XP25-SP07-02	*	•	22	25	32	71	56	149	M16x1,5	0,391	SPGT07T3**	
ZTD03-230-XP25-SP07-02	*	•	23	25	32	74	56	152	M16x1,5	0,442	SPGT07T3**	
ZTD03-240-XP25-SP07-02	*	•	24	25	32	77	56	155	M16x1,5	0,485	SPGT07T3**	
ZTD03-250-XP25-SP07-02	*	•	25	25	32	80	56	158	M16x1,5	0,492	SPGT07T3**	
ZTD03-260-XP25-SP07-02	*	•	26	25	32	83	56	161	M16x1,5	0,497	SPGT07T3**	
ZTD03-270-XP25-SP07-02	*	•	27	25	32	86	56	164	M16x1,5	0,521	SPGT07T3**	
ZTD03-280-XP32-SP09-02	*	•	28	32	37	89	60	174	M22x2	0,75	SPGT0904**	
ZTD03-285-XP32-SP09-02	*	○	28,5	32	37	91	60	171	M22x2	0,699	SPGT0904**	
ZTD03-290-XP32-SP09-02	*	•	29	32	37	92	60	177	M22x2	0,777	SPGT0904**	
ZTD03-300-XP32-SP09-02	*	•	30	32	37	95	60	180	M22x2	0,81	SPGT0904**	
ZTD03-310-XP32-SP09-02	*	•	31	32	37	98	60	183	M22x2	0,831	SPGT0904**	
ZTD03-320-XP32-SP09-02	*	•	32	32	37	101	60	186	M22x2	0,867	SPGT0904**	
ZTD03-330-XP32-SP09-02	*	•	33	32	37	104	60	189	M22x2	0,928	SPGT0904**	
ZTD03-340-XP40-SP11-02	*	•	34	40	47	107	70	207	(BSPT)RC1/4	1,33	SPGT1104**	
ZTD03-350-XP40-SP11-02	*	•	35	40	47	110	70	210	(BSPT)RC1/4	1,371	SPGT1104**	
ZTD03-360-XP40-SP11-02	*	•	36	40	47	113	70	213	(BSPT)RC1/4	1,414	SPGT1104**	
ZTD03-370-XP40-SP11-02	*	•	37	40	47	116	70	216	(BSPT)RC1/4	1,448	SPGT1104**	
ZTD03-380-XP40-SP11-02	*	•	38	40	47	119	70	219	(BSPT)RC1/4	1,498	SPGT1104**	
ZTD03-390-XP40-SP11-02	*	•	39	40	47	122	70	222	(BSPT)RC1/4	1,554	SPGT1104**	
ZTD03-400-XP40-SP11-02	*	•	40	40	47	125	70	225	(BSPT)RC1/4	1,667	SPGT1104**	
ZTD03-410-XP40-SP11-02	*	•	41	40	47	128	70	228	(BSPT)RC1/4	1,653	SPGT1104**	
ZTD03-420-XP40-SP14-02	*	•	42	40	52	131	70	241	(BSPT)RC1/4	1,903	SPGT1405**	
ZTD03-430-XP40-SP14-02	*	•	43	40	52	134	70	244	(BSPT)RC1/4	1,951	SPGT1405**	
ZTD03-440-XP40-SP14-02	*	•	44	40	52	137	70	247	(BSPT)RC1/4	2,039	SPGT1405**	

• En stock ○ Sur demande


* Arrosage intérieur

Codification > C9

Choix nuances > C8




Info. techniques > C201

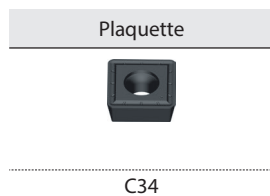
Paramètres > C36

Article	*	Stock	Dimensions (mm)								kg	Plaquettes 
			ØD	ØD1	ØD2	L1	L2	L	d			
ZTD03-450-XP40-SP14-02	*	●	45	40	52	140	70	250	(BSPT)RC1/4	2,12	SPGT1405**	
ZTD03-460-XP40-SP14-02	*	●	46	40	52	143	70	253	(BSPT)RC1/4	2,186	SPGT1405**	
ZTD03-470-XP40-SP14-02	*	●	47	40	52	146	70	256	(BSPT)RC1/4	2,264	SPGT1405**	
ZTD03-480-XP40-SP14-02	*	●	48	40	52	149	70	259	(BSPT)RC1/4	2,341	SPGT1405**	
ZTD03-490-XP40-SP14-02	*	●	49	40	52	152	70	262	(BSPT)RC1/4	2,43	SPGT1405**	
ZTD03-500-XP40-SP14-02	*	●	50	40	52	155	70	265	(BSPT)RC1/4	2,52	SPGT1405**	
ZTD03-508-XP40-SP14-02	*	○	50,8	40	57	157	70	267	(BSPT)RC1/4	2,484	SPGT1405**	
ZTD03-510-XP50-SP07-04	*	○	51	50	62	158	80	278	(BSPT)RC1/4	3,128	SPGT07T3**	
ZTD03-530-XP50-SP07-04	*	○	53	50	62	164	80	284	(BSPT)RC1/4	3,426	SPGT07T3**	
ZTD03-540-XP50-SP09-04	*	○	54	50	57	167	80	287	(BSPT)RC1/4	3,292	SPGT0904**	
ZTD03-550-XP50-SP09-04	*	○	55	50	57	170	80	290	(BSPT)RC1/4	3,29	SPGT0904**	
ZTD03-570-XP50-SP09-04	*	○	57	50	67	176	80	296	(BSPT)RC1/4	3,853	SPGT0904**	
ZTD03-580-XP50-SP09-04	*	○	58	50	62	179	80	299	(BSPT)RC1/4	3,851	SPGT0904**	
ZTD03-590-XP50-SP09-04	*	○	59	50	62	182	80	302	(BSPT)RC1/4	3,814	SPGT0904**	
ZTD03-600-XP50-SP09-04	*	○	60	50	67	185	80	305	(BSPT)RC1/4	4,217	SPGT0904**	
ZTD03-620-XP50-SP09-04	*	○	62	50	67	191	80	311	(BSPT)RC1/4	4,454	SPGT0904**	
ZTD03-630-XP50-SP09-04	*	○	63	50	67	194	80	314	(BSPT)RC1/4	4,6	SPGT0904**	
ZTD03-640-XP50-SP09-04	*	○	64	50	67	197	80	317	(BSPT)RC1/4	4,574	SPGT0904**	
ZTD03-650-XP50-SP09-04	*	○	65	50	67	200	80	320	(BSPT)RC1/4	4,882	SPGT0904**	
ZTD03-660-XP50-SP09-04	*	○	66	50	67	203	80	323	(BSPT)RC1/4	5,024	SPGT0904**	
ZTD03-670-XP50-SP11-04	*	○	67	50	82	206	80	326	(BSPT)RC1/4	5,181	SPGT1104**	
ZTD03-730-XP50-SP11-04	*	○	73	50	85	224	80	344	(BSPT)RC1/4	6,71	SPGT1104**	

● En stock ○ Sur demande

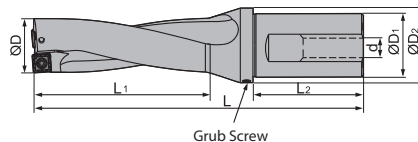
* Arrosage intérieur

Pièces détachées							
	Plaquette	SPGT0502**	SPGT0602**	SPGT07T3**	SPGT0904**	SPGT1104**	SPGT1405**
	Bouchon fileté					M6x6 (7,0Nm)	M8x8 (10,2Nm)
	Vis	I60M2x4.3 (0,5Nm)	I60M2.2x5.5 (0,8Nm)	I60M2.5x6.5 (1,0Nm)	I60M3.5x8 (2,7Nm)	I60M4x10 (3,4Nm)	I60M5x13 (6,7Nm)
	Clé	WT06IP	WT07IP	WT07IP	WT15IP	WT15IP	WT20IP



Foret à plaquettes

ZTD04



Grub Screw

Article	*	Stock	Dimensions (mm)								kg	Plaquettes
			ØD	ØD1	ØD2	L1	L2	L	d			
ZTD04-130-XP20-SP05-02	*	o	13	20	25	57	50	124	M13x1	0,185	SPGT0502**	
ZTD04-140-XP20-SP05-02	*	o	14	20	25	61	50	128	M13x1	0,195	SPGT0502**	
ZTD04-150-XP20-SP05-02	*	o	15	20	25	65	50	132	M13x1	0,205	SPGT0502**	
ZTD04-160-XP20-SP05-02	*	o	16	20	25	69	50	136	M13x1	0,216	SPGT0502**	
ZTD04-165-XP25-SP06-02	*	o	16,5	25	32	71	56	137	M16x1,5	0,332	SPGT0602**	
ZTD04-170-XP25-SP06-02	*	o	17	25	32	73	56	151	M16x1,5	0,333	SPGT0602**	
ZTD04-180-XP25-SP06-02	*	o	18	25	32	77	56	155	M16x1,5	0,347	SPGT0602**	
ZTD04-190-XP25-SP06-02	*	o	19	25	32	81	56	159	M16x1,5	0,362	SPGT0602**	
ZTD04-200-XP25-SP06-02	*	o	20	25	32	85	56	163	M16x1,5	0,381	SPGT0602**	
ZTD04-210-XP25-SP06-02	*	o	21	25	32	89	56	167	M16x1,5	0,4	SPGT0602**	
ZTD04-215-XP25-SP07-02	*	o	21,5	25	32	91	56	165	M16x1,5	0,407	SPGT07T3**	
ZTD04-220-XP25-SP07-02	*	o	22	25	32	93	56	171	M16x1,5	0,391	SPGT07T3**	
ZTD04-230-XP25-SP07-02	*	o	23	25	32	97	56	175	M16x1,5	0,484	SPGT07T3**	
ZTD04-240-XP25-SP07-02	*	o	24	25	32	101	56	179	M16x1,5	0,513	SPGT07T3**	
ZTD04-250-XP25-SP07-02	*	o	25	25	32	105	56	183	M16x1,5	0,494	SPGT07T3**	
ZTD04-260-XP25-SP07-02	*	o	26	25	32	109	56	187	M16x1,5	0,535	SPGT07T3**	
ZTD04-270-XP25-SP07-02	*	o	27	25	32	113	56	191	M16x1,5	0,582	SPGT07T3**	
ZTD04-275-XP25-SP07-02	*	o	27,5	25	32	115	56	192	M16x1,5	0,571	SPGT07T3**	
ZTD04-280-XP32-SP09-02	*	o	28	32	37	117	60	202	M22x2	0,653	SPGT0904**	
ZTD04-290-XP32-SP09-02	*	o	29	32	37	121	60	206	M22x2	0,846	SPGT0904**	
ZTD04-300-XP32-SP09-02	*	o	30	32	37	125	60	210	M22x2	0,893	SPGT0904**	
ZTD04-310-XP32-SP09-02	*	o	31	32	37	129	60	214	M22x2	0,914	SPGT0904**	
ZTD04-320-XP32-SP09-02	*	o	32	32	37	133	60	218	M22x2	0,966	SPGT0904**	
ZTD04-330-XP32-SP09-02	*	o	33	32	37	137	60	222	M22x2	1,016	SPGT0904**	
ZTD04-340-XP40-SP11-02	*	o	34	40	47	141	70	241	(BSPT)RC1/4	1,46	SPGT1104**	
ZTD04-350-XP40-SP11-02	*	o	35	40	47	145	70	245	(BSPT)RC1/4	1,52	SPGT1104**	
ZTD04-360-XP40-SP11-02	*	o	36	40	47	149	70	249	(BSPT)RC1/4	1,579	SPGT1104**	
ZTD04-370-XP40-SP11-02	*	o	37	40	47	153	70	253	(BSPT)RC1/4	1,592	SPGT1104**	
ZTD04-380-XP40-SP11-02	*	o	38	40	47	157	70	257	(BSPT)RC1/4	1,801	SPGT1104**	
ZTD04-390-XP40-SP11-02	*	o	39	40	47	161	70	261	(BSPT)RC1/4	1,801	SPGT1104**	
ZTD04-400-XP40-SP11-02	*	o	40	40	47	165	70	265	(BSPT)RC1/4	1,874	SPGT1104**	
ZTD04-410-XP40-SP11-02	*	o	41	40	47	169	70	269	(BSPT)RC1/4	1,861	SPGT1104**	
ZTD04-420-XP40-SP14-02	*	o	42	40	52	173	70	283	(BSPT)RC1/4	2,168	SPGT1405**	

● En stock ○ Sur demande



* Arrosage intérieur

Codification > C9

Choix nuances > C8




Info. techniques > C201

Paramètres > C36


Article	*	Stock	Dimensions (mm)								Plaque	
			ØD	ØD1	ØD2	L1	L2	L	d			
ZTD04-430-XP40-SP14-02	*	o	43	40	52	177	70	287	(BSPT)RC1/4	2,17	SPGT1405**	
ZTD04-440-XP40-SP14-02	*	o	44	40	52	181	70	291	(BSPT)RC1/4	2,31	SPGT1405**	
ZTD04-450-XP40-SP14-02	*	o	45	40	52	185	70	295	(BSPT)RC1/4	2,421	SPGT1405**	
ZTD04-460-XP40-SP14-02	*	o	46	40	52	189	70	299	(BSPT)RC1/4	2,507	SPGT1405**	
ZTD04-470-XP40-SP14-02	*	o	47	40	52	193	70	303	(BSPT)RC1/4	2,612	SPGT1405**	
ZTD04-480-XP40-SP14-02	*	o	48	40	52	197	70	307	(BSPT)RC1/4	2,66	SPGT1405**	
ZTD04-490-XP40-SP14-02	*	o	49	40	52	201	70	311	(BSPT)RC1/4	2,836	SPGT1405**	
ZTD04-500-XP40-SP14-02	*	o	50	40	52	205	70	315	(BSPT)RC1/4	2,954	SPGT1405**	
ZTD04-520-XP50-SP07-04	*	o	52	50	62	213	80	325	(BSPT)RC1/4	3,685	SPGT07T3**	
ZTD04-530-XP50-SP07-04	*	o	53	50	62	217	80	329	(BSPT)RC1/4	3,777	SPGT07T3**	
ZTD04-540-XP50-SP09-04	*	o	54	50	57	222	80	333	(BSPT)RC1/4	3,906	SPGT0904**	
ZTD04-545-XP50-SP09-04	*	o	54,5	50	68	221	80	335	(BSPT)RC1/4	4,167	SPGT0904**	
ZTD04-595-XP50-SP09-04	*	o	59,5	50	68	241	80	355	(BSPT)RC1/4	4,784	SPGT0904**	

• En stock o Sur demande

* Arrosage intérieur

Pièces détachées							
	Plaquette	SPGT0502**	SPGT0602**	SPGT07T3**	SPGT0904**	SPGT1104**	SPGT1405**
	Bouchon fileté					M6x6 (7,0Nm)	M8x8 (10,2Nm)
	Vis	I60M2x4.3 (0,5Nm)	I60M2.2x5.5 (0,8Nm)	I60M2.5x6.5 (1,0Nm)	I60M3.5x8 (2,7Nm)	I60M4x10 (3,4Nm)	I60M5x13 (6,7Nm)
	Clé	WT06IP	WT07IP	WT07IP	WT15IP	WT15IP	WT20IP

Plaquette



C34

A

Tournage

B

Fraisage

C

Perçage

D

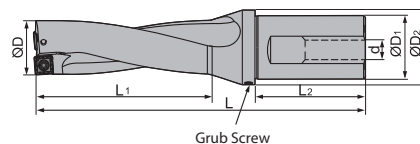
Informations techniques


E

Index

Foret à plaquettes

ZTD05



Article	*	Stock	Dimensions (mm)								kg	Plaquettes 
			ØD	ØD1	ØD2	L1	L2	L	d			
ZTD05-170-XP25-SP06-02	*	o	17	25	32	90	56	168	M13x1	0,374	SPGT0602**	
ZTD05-180-XP25-SP06-02	*	o	18	25	32	95	56	173	M13x1	0,394	SPGT0602**	
ZTD05-190-XP25-SP06-02	*	o	19	25	32	100	56	178	M13x1	0,415	SPGT0602**	
ZTD05-200-XP25-SP06-02	*	o	20	25	32	105	56	183	M13x1	0,44	SPGT0602**	
ZTD05-210-XP25-SP06-02	*	o	21	25	32	110	56	188	M16x1,5	0,466	SPGT0602**	
ZTD05-220-XP25-SP07-02	*	o	22	25	32	115	56	193	M16x1,5	0,476	SPGT07T3**	
ZTD05-230-XP25-SP07-02	*	o	23	25	32	120	56	198	M16x1,5	0,507	SPGT07T3**	
ZTD05-240-XP25-SP07-02	*	o	24	25	32	125	56	203	M16x1,5	0,542	SPGT07T3**	
ZTD05-250-XP25-SP07-02	*	o	25	25	32	130	56	208	M16x1,5	0,561	SPGT07T3**	
ZTD05-260-XP25-SP07-02	*	o	26	25	32	135	56	213	M16x1,5	0,613	SPGT07T3**	
ZTD05-270-XP25-SP07-02	*	o	27	25	32	140	56	218	M16x1,5	0,665	SPGT07T3**	
ZTD05-280-XP32-SP09-02	*	o	28	32	37	145	60	230	M16x1,5	0,891	SPGT0904**	
ZTD05-290-XP32-SP09-02	*	o	29	32	37	150	60	235	M16x1,5	0,965	SPGT0904**	
ZTD05-300-XP32-SP09-02	*	o	30	32	37	155	60	240	M16x1,5	0,959	SPGT0904**	
ZTD05-310-XP32-SP09-02	*	o	31	32	37	160	60	245	M16x1,5	1,042	SPGT0904**	
ZTD05-320-XP32-SP09-02	*	o	32	32	37	165	60	250	M22x2	1,11	SPGT0904**	
ZTD05-330-XP32-SP09-02	*	o	33	32	37	170	60	255	M22x2	1,117	SPGT0904**	
ZTD05-340-XP40-SP11-02	*	o	34	40	47	175	70	275	M22x2	1,57	SPGT1104**	
ZTD05-350-XP40-SP11-02	*	o	35	40	47	180	70	280	M22x2	1,65	SPGT1104**	
ZTD05-360-XP40-SP11-02	*	o	36	40	47	185	70	285	M22x2	1,712	SPGT1104**	
ZTD05-370-XP40-SP11-02	*	o	37	40	47	190	70	290	M22x2	1,802	SPGT1104**	
ZTD05-380-XP40-SP11-02	*	o	38	40	47	195	70	295	(BSPT)RC1/4	1,873	SPGT1104**	
ZTD05-390-XP40-SP11-02	*	o	39	40	47	200	70	300	(BSPT)RC1/4	1,962	SPGT1104**	
ZTD05-400-XP40-SP11-02	*	o	40	40	47	205	70	305	(BSPT)RC1/4	2,068	SPGT1104**	
ZTD05-410-XP40-SP11-02	*	o	41	40	47	210	70	310	(BSPT)RC1/4	2,167	SPGT1104**	
ZTD05-420-XP40-SP14-02	*	o	42	40	52	215	70	325	(BSPT)RC1/4	2,39	SPGT1405**	
ZTD05-430-XP40-SP14-02	*	o	43	40	52	220	70	330	(BSPT)RC1/4	2,502	SPGT1405**	
ZTD05-440-XP40-SP14-02	*	o	44	40	52	225	70	335	(BSPT)RC1/4	2,612	SPGT1405**	
ZTD05-450-XP40-SP14-02	*	o	45	40	52	230	70	340	(BSPT)RC1/4	2,733	SPGT1405**	
ZTD05-460-XP40-SP14-02	*	o	46	40	52	235	70	345	(BSPT)RC1/4	2,854	SPGT1405**	
ZTD05-470-XP40-SP14-02	*	o	47	40	52	240	70	350	(BSPT)RC1/4	2,894	SPGT1405**	
ZTD05-480-XP40-SP14-02	*	o	48	40	52	245	70	355	(BSPT)RC1/4	3,109	SPGT1405**	
ZTD05-490-XP40-SP14-02	*	o	49	40	52	250	70	360	(BSPT)RC1/4	3,271	SPGT1405**	
ZTD05-500-XP40-SP14-02	*	o	50	40	52	255	70	365	(BSPT)RC1/4	3,425	SPGT1405**	

● En stock ○ Sur demande

* Arrosage intérieur

Codification > C9




Choix nuances > C8

Info. techniques > C201

Paramètres > C36

A

Tournage

Pièces détachées		SPGT0602**	SPGT07T3**	SPGT0904**	SPGT1104**	SPGT1405**
	Bouchon fileté				M6x6 (7,0Nm)	M8x8 (10,2Nm)
	Vis	I60M2.2x5.5 (0,8Nm)	I60M2.5x6.5 (1,0Nm)	I60M3.5x8 (2,7Nm)	I60M4x10 (3,4Nm)	I60M5x13 (6,7Nm)
	Clé	WT07IP	WT07IP	WT15IP	WT15IP	WT20IP

Plaquette



C34

B

Fraisage

C

Perçage

DInformations
techniques**E**

Index

Codification > C9

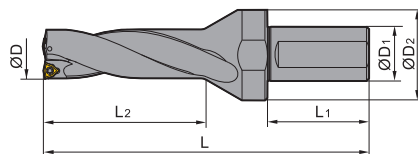
Choix nuances > C8


Info. techniques > C201

Paramètres > C36

Foret à plaquettes

ZD03



Article	*	Stock	Dimensions (mm)							kg	Plaquettes 
			ØD	ØD1	ØD2	L1	L2	L			
ZD03-160-XP25-WC03-02	*	●	16	25	32	56	52	129	0,33	WCMX0302**	
ZD03-170-XP25-WC03-02	*	●	17	25	32	56	55	133	0,33	WCMX0302**	
ZD03-180-XP25-WC03-02	*	●	18	25	32	56	58	137	0,35	WCMX0302**	
ZD03-190-XP25-WC03-02	*	●	19	25	32	56	61	140	0,36	WCMX0302**	
ZD03-200-XP25-WC03-02	*	●	20	25	32	56	64	143	0,37	WCMX0302**	
ZD03-210-XP25-WC04-02	*	●	21	25	45	56	67	153	0,51	WCMX0402**	
ZD03-220-XP25-WC04-02	*	●	22	25	45	56	70	156	0,54	WCMX0402**	
ZD03-230-XP25-WC04-02	*	●	23	25	45	56	73	159	0,55	WCMX0402**	
ZD03-240-XP25-WC04-02	*	●	24	25	45	56	76	162	0,57	WCMX0402**	
ZD03-250-XP25-WC04-02	*	●	25	25	45	56	79	165	0,6	WCMX0402**	
ZD03-260-XP32-WC05-02	*	●	26	32	55	60	83	176	0,93	WCMX0503**	
ZD03-270-XP32-WC05-02	*	●	27	32	55	60	86	180	0,97	WCMX0503**	
ZD03-280-XP32-WC05-02	*	●	28	32	55	60	89	184	1,01	WCMX0503**	
ZD03-290-XP32-WC05-02	*	●	29	32	55	60	92	188	1,05	WCMX0503**	
ZD03-300-XP32-WC05-02	*	●	30	32	55	60	95	192	1,08	WCMX0503**	
ZD03-310-XP40-WC06-02	*	●	31	40	60	70	98	203	1,44	WCMX06T3**	
ZD03-320-XP40-WC06-02	*	●	32	40	60	70	101	206	1,48	WCMX06T3**	
ZD03-330-XP40-WC06-02	*	●	33	40	60	70	104	209	1,52	WCMX06T3**	
ZD03-340-XP40-WC06-02	*	●	34	40	60	70	107	212	1,55	WCMX06T3**	
ZD03-350-XP40-WC06-02	*	●	35	40	60	70	110	215	1,61	WCMX06T3**	
ZD03-360-XP40-WC06-02	*	●	36	40	60	70	113	218	1,66	WCMX06T3**	
ZD03-370-XP40-WC06-02	*	●	37	40	60	70	116	221	1,71	WCMX06T3**	
ZD03-380-XP40-WC06-02	*	●	38	40	60	70	119	225	1,76	WCMX06T3**	
ZD03-390-XP40-WC06-02	*	●	39	40	60	70	122	228	1,82	WCMX06T3**	
ZD03-400-XP40-WC06-02	*	●	40	40	60	70	125	231	1,93	WCMX06T3**	
ZD03-410-XP40-WC06-02	*	●	41	40	60	70	128	234	1,94	WCMX06T3**	
ZD03-420-XP40-WC08-02	*	●	42	40	60	70	131	239	2,18	WCMX0804**	
ZD03-430-XP40-WC08-02	*	●	43	40	60	70	134	242	2,245	WCMX0804**	
ZD03-440-XP40-WC08-02	*	●	44	40	60	70	137	245	2,34	WCMX0804**	
ZD03-450-XP40-WC08-02	*	●	45	40	60	70	140	248	2,34	WCMX0804**	
ZD03-460-XP40-WC08-02	*	●	46	40	60	70	143	251	2,49	WCMX0804**	
ZD03-470-XP40-WC08-02	*	●	47	40	60	70	146	253	2,88	WCMX0804**	
ZD03-480-XP40-WC08-02	*	●	48	40	70	70	149	255	2,55	WCMX0804**	

● En stock ○ Sur demande



* Arrosage intérieur

Codification > C9

Choix nuances > C8



Info. techniques > C201

Paramètres > C36

Article	*	Stock	Dimensions (mm)							Plaquettes 
			ØD	ØD1	ØD2	L1	L2	L		
ZD03-490-XP40-WC08-02	*	○	49	40	70	70	152	257	2,619	WCMX0804**
ZD03-500-XP40-WC08-02	*	●	50	40	70	70	155	259	2,62	WCMX0804**
ZD03-510-XP40-WC08-02	*	○	51	40	70	70	158	261	2,62	WCMX0804**
ZD03-520-XP40-WC08-02	*	○	52	40	70	70	70	263	2,808	WCMX0804**
ZD03-530-XP40-WC08-02	*	○	53	40	70	70	164	265	2,906	WCMX0804**
ZD03-540-XP40-WC08-02	*	●	54	40	70	70	167	267	2,983	WCMX0804**
ZD03-550-XP40-WC08-02	*	○	55	40	70	70	170	269	3,126	WCMX0804**
ZD03-560-XP40-WC08-02	*	○	56	40	70	70	173	271	3,157	WCMX0804**
ZD03-580-XP40-WC08-02	*	●	58	40	70	70	179	275	3,501	WCMX0804**

● En stock ○ Sur demande

* Arrosage intérieur

Pièces détachées						
	Plaquette	WCMX0302**	WCMX0402**	WCMX0503**	WCMX06T3**	WCMX0804**
	Vis	I60M2.5×6.5 (1,0Nm)	I60M2.5×6.5T (1,0Nm)	I60M3×7 (1,8Nm)	I60M3×7 (1,8Nm)	I60M3.5×10.4 (2,7Nm)
	Clé	WT06IP	WT07IP	WT15IP	WT15IP	WT20IP

Plaquette



Semi-finition

C35

Codification > C9

Choix nuances > C8

Info. techniques > C201

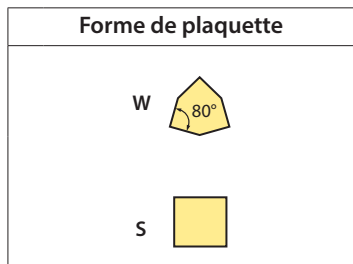
Paramètres > C36

W C M X 08 04 12 R – PG

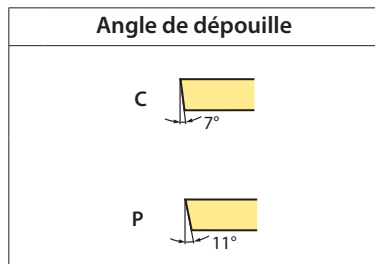
1 2 3 4 5 6 7 8 9

A

Tournage



1



2

Classe de tolérance

Code	I.C [mm]	m [mm]	S [mm]
G	±0,025	±0,025	±0,130
M	±0,05-0,13	±0,08-0,18	±0,130

3

B

Fraisage

Caractéristiques de fixation (métrique)

Forme de plaquette

T ≤ 65°

X Spécial

4

Longueur d'arête l [mm]

I.C [mm]	Forme de plaquette	
	S	W
3,8		03
4,3		04
5,4		05
6,35	06	
6,5		06
8,0		08
8,7	08	
9,252	09	
12,7	12	

5

C

Perçage

Epaisseur plaquette [mm]

Code	S	Code	S
00	0,79	05	5,56
T0	0,99	T5	5,95
01	1,59	06	6,35
T1	1,98	T6	6,75
02	2,38	07	7,94
T2	2,58	09	9,52
03	3,18	T9	9,72
T3	3,97	11	11,11
04	4,76	12	12,70
T4	4,96		

6

Rayon de plaquette [mm]

Code	r
04	0,4
08	0,8
12	1,2

7

Sens de rotation

Code	Description
R	À droite
L	À gauche

8

D

Informations techniques

E

Index

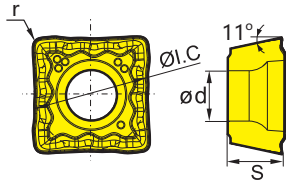
Vue d'ensemble des brise-copeaux (pages C3 et suivantes)

9

SPMX	L	I.C	S	d
04 02	4	4	2,38	2,2
05 02	5	5	2,38	2,2
06 02	6	6	2,38	2,5
07 T3	7,94	7,94	3,97	2,8
09 04	9,8	9,8	4,3	4,1
11 04	11,5	11,5	4,76	4,4
14 05	14,3	14,3	5,2	5,5

- Bonnes conditions d'usage
- Conditions d'usage normales
- Conditions d'usage défavorables

Plaquette de perçage



Plaquette de fraissage SP**			HC ¹ (CVD)	HC ¹ (PVD)	HW
	P				
	M				
	K				
	N				
	S				
	H				
ISO		r	YB6338 YBD252	YBG105 YBG202 YBS203 YBG205 YB9320 YBG212	YD201
	SPMX040203-EM	0,3	●		
	SPMX050204-EM	0,4	●		
	SPMX060204-EM	0,4	●		
	SPMX07T308-EM	0,8	●		
	SPMX090408-EM	0,8	●		
	SPMX110408-EM	0,8	●		
	SPMX140512-EM	1,2	●		
	SPMX040203-LM	0,3		○	
	SPMX050204-LM	0,4		○	
	SPMX060204-LM	0,4		○	
	SPMX07T308-LM	0,8		○	
	SPMX090408-LM	0,8		○	
	SPMX110408-LM	0,8		○	
	SPMX140512-LM	1,2		○	
	SPMX040203-XM	0,3		○	
	SPMX050204-XM	0,4		●	
	SPMX060204-XM	0,4		●	
	SPMX07T308-XM	0,8		●	○
	SPMX090408-XM	0,8		●	
	SPMX110408-XM	0,8		●	
	SPMX140512-XM	1,2		●	

● En stock ○ Sur demande

HC¹ Carbure revêtu
HW Carbure non revêtu

Porte-outil			
ZSD02	ZSD03	ZSD04	ZSD05
C10	C13	C16	C19

Codification > C32

Choix nuances > C8

Info. techniques > C201

Paramètres > C36



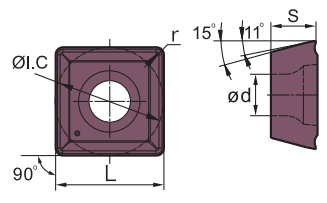
A

Tournage

SPGT	L	I.C	S	d
05 02	5	5	2,38	2,2
06 02	6	6	2,38	2,6
07 T3	7,94	7,94	3,97	2,8
09 04	9,8	9,8	4,76	4,2
11 04	11,5	11,5	4,76	4,4
14 05	14,3	14,3	5,2	5,75

- Bonnes conditions d'usinage
- Conditions d'usinage normales
- Conditions d'usinage défavorables

Plaquette de perçage



B

Fraisage

Plaquette de perçage SP**			HC ¹ (CVD)		HC ¹ (PVD)					HW	
	P										
	M										
	K										
	N										
	S										
	H										
ISO		r	YB6338	YBD252	YBG105	YBG202	YBS203	YBG205	YB9320	YBG212	YD201
	SPGT050204-PM	0,4	●				●	●			
	SPGT060204-PM	0,4	●				●	●			
	SPGT07T308-PM	0,8	●				●	●			
	SPGT090408-PM	0,8	●				●	●			
	SPGT110408-PM	0,8	●				●	●			
	SPGT140512-PM	1,2	●				●	●			
	SPGT050204-EM	0,4					●	●			
	SPGT060204-EM	0,4					●	●			
	SPGT07T308-EM	0,8					●	●			
	SPGT090408-EM	0,8					●	●			
	SPGT110408-EM	0,8					●	●			
	SPGT140512-EM	1,2					●	●			

C

Perçage

● En stock ○ Sur demande

HC¹ Carbone revêtu
HW Carbone non revêtu

D

Informations techniques

Porte-outil			
ZTD02	ZTD03	ZTD04	ZTD05
C22	C24	C26	C28

E

Index



WCMX	L	I.C	S	d
03 02	3,8	5,56	2,38	2,8
04 02	4,3	6,35	2,38	3,1
05 03	5,4	7,94	3,18	3,2
06 T3	6,5	9,525	3,97	3,7
08 04	8,7	12,7	4,76	4,3

- Bonnes conditions d'usinage
- Conditions d'usinage normales
- Conditions d'usinage défavorables

Plaquette de perçage

Plaquette de perçage WC**			HC ¹ (CVD)	HC ¹ (PVD)	HW
	P				
	M				
	K				
	N				
	S				
	H				
ISO	r	YB6338 YBD252		YBG105 YBG202 YBS203 YBG205 YB9320 YBG212	YD201
	WCMX030208R-53	0,8	●	○	
	WCMX040208R-53	0,8	●	○	
	WCMX050308R-53	0,8	●	○	
	WCMX06T308R-53	0,8	●	○	○
	WCMX080412R-53	1,2	●	○	
	WCMX06T308-D	0,8	○		
	WCMX080412-D	1,2	●		
	WCMX030208R-PG	0,8		○	
	WCMX040208R-PG	0,8		○	
	WCMX050308R-PG	0,8	○	○	○
	WCMX06T308R-PG	0,8		○	
	WCMX080412R-PG	1,2		○	

● En stock ○ Sur demande

HC¹ Carbone revêtu
HW Carbone non revêtu

Porte-outil
ZD03

C30

Forets à plaquettes

Groupe de matériaux	Composition/structure/traitement thermique		HB	Groupe matière	ZSD*		ZSD*			
					SPMX04		SPMX05/06			
					v _c [m/min]	f [mm]	v _c [m/min]	f [mm]		
P Acier non allié	env. 0,15 % C	recuit	125	1	200-300	0,05-0,08	200-300	0,05-0,10		
	env. 0,45 % C	recuit	190	2	200-300	0,05-0,08	200-300	0,05-0,10		
	env. 0,45 % C	trempe et revenu	250	3	200-300	0,05-0,08	200-300	0,05-0,10		
	env. 0,75 % C	recuit	270	4	200-300	0,05-0,08	200-300	0,05-0,10		
	env. 0,75 % C	trempe et revenu	300	5	200-300	0,05-0,08	200-300	0,05-0,10		
	Acier faiblement allié		recuit	180	6	140-220	0,05-0,08	140-220	0,05-0,10	
			trempe et revenu	275	7	140-220	0,05-0,08	140-220	0,05-0,10	
			trempe et revenu	300	8	140-220	0,05-0,08	140-220	0,05-0,10	
			trempe et revenu	350	9	140-220	0,05-0,08	140-220	0,05-0,10	
	Acier fortement allié et acier à outils fortement allié		recuit	200	10	120-180	0,05-0,08	120-180	0,05-0,10	
			durci et revenu	325	11	120-180	0,05-0,08	120-180	0,05-0,10	
M Acier inoxydable	ferritique / martensitique	recuit	200	12	110-230	0,05-0,08	110-230	0,05-0,10		
	martensitique	trempe et revenu	240	13	110-230	0,05-0,08	110-230	0,05-0,10		
	austénitique	trempe	180	14	110-230	0,05-0,08	110-230	0,05-0,10		
	austénitique et ferritique		230	15	110-230	0,05-0,08	110-230	0,05-0,10		
K Fonte grise	perlitique / ferritique		180	16	170-240	0,05-0,08	170-240	0,05-0,10		
	perlitique (martensitique)		260	17	170-240	0,05-0,08	170-240	0,05-0,10		
	Fonte avec graphite nodulaire	ferritique		160	18	130-200	0,05-0,08	130-200	0,05-0,10	
		perlitique		250	19	130-200	0,05-0,08	130-200	0,05-0,10	
	Fonte malléable	ferritique		130	20	120-220	0,05-0,08	120-220	0,05-0,10	
perlitique		230	21	120-220	0,05-0,08	120-220	0,05-0,10			
N Alliages corroyé d'aluminium	non durcissable		60	22						
	durcissable		trempe	100	23					
	Alliage de fonte d'aluminium	≤ 12 % Si, non durcissable		75	24					
		≤ 12 % Si, durcissable		trempe	90	25				
		> 12 % Si, non durcissable		130	26					
	Cuivre et alliages de cuivre (bronze/moulage)	Alliages de décolletage, PB > 1 %		110	27					
		CuZn, CuSnZn		90	28					
CuSn, cuivre et cuivre électrolytique sans plomb		100	29							
S Alliages réfractaires	Base Fe	recuit	200	30						
		trempe	280	31						
	à base de Ni ou Co	recuit	250	32						
		trempe	350	33						
		coulé	320	34						
	Alliages de titane	Titane pur		R _m 400	35					
Alliages Alpha + Beta		trempe	R _m 1050	36						
H Acier trempé			55 HRC	37						
			durci et revenu	60 HRC	38					
	Fonte trempée		coulé	400	39					
	Fonte durcie		durci et revenu	55 HRC	40					
X Matériaux non métalliques	Thermoplastiques			41						
	Duroplaste			42						
	Matière plastique renforcée de fibres de verre GFK			43						
	Matière plastique renforcée de fibres de carbone CFK			44						
	Graphite			45						
	Bois			46						

Remarques : Les conditions de coupe prescrites sont des valeurs de référence déterminées dans des conditions idéales. Elles doivent être adaptées en fonction de l'application. Pour les profondeurs de coupe 5xD, ces conditions de coupe doivent être adaptées à l'application correspondante. Vous trouverez les exemples de matériaux pour les groupe matière de copeaux à la page D11.

	ZSD*		ZSD*		ZTD*		ZTD*		ZTD*		ZD03		ZD03		
	SPMX07/09		SPMX11/14		SPGT05/06		SPGT07/09		SPGT11/14		WCMX03-05		WCMX06-08		
	v_c [m/min]	f [mm]	v_c [m/min]	f [mm]	v_c [m/min]	f [mm]	v_c [m/min]	f [mm]	v_c [m/min]	f [mm]	v_c [m/min]	f [mm]	v_c [m/min]	f [mm]	
	200-300	0,06-0,14	200-300	0,08-0,17	200-300	0,05-0,08	200-300	0,06-0,11	200-300	0,08-0,14	200-300	0,05-0,08	200-300	0,06-0,11	
	200-300	0,06-0,14	200-300	0,08-0,17	200-300	0,05-0,08	200-300	0,06-0,11	200-300	0,08-0,14	200-300	0,05-0,08	200-300	0,06-0,11	
	200-300	0,06-0,14	200-300	0,08-0,17	200-300	0,05-0,08	200-300	0,06-0,11	200-300	0,08-0,14	200-300	0,05-0,08	200-300	0,06-0,11	
	200-300	0,06-0,14	200-300	0,08-0,17	200-300	0,05-0,08	200-300	0,06-0,11	200-300	0,08-0,14	200-300	0,05-0,08	200-300	0,06-0,11	
	140-220	0,06-0,14	140-220	0,09-0,19	140-220	0,05-0,08	140-220	0,07-0,12	140-220	0,09-0,16	140-220	0,05-0,08	140-220	0,07-0,12	
	140-220	0,06-0,14	140-220	0,09-0,19	140-220	0,05-0,08	140-220	0,07-0,12	140-220	0,09-0,16	140-220	0,05-0,08	140-220	0,07-0,12	
	140-220	0,06-0,14	140-220	0,09-0,19	140-220	0,05-0,08	140-220	0,07-0,12	140-220	0,09-0,16	140-220	0,05-0,08	140-220	0,07-0,12	
	140-220	0,06-0,14	140-220	0,09-0,19	140-220	0,05-0,08	140-220	0,07-0,12	140-220	0,09-0,16	140-220	0,05-0,08	140-220	0,07-0,12	
	120-180	0,06-0,14	120-180	0,09-0,19	120-180	0,05-0,08	120-180	0,07-0,12	120-180	0,09-0,16	120-180	0,05-0,08	120-180	0,07-0,12	
	120-180	0,06-0,14	120-180	0,09-0,19	120-180	0,05-0,08	120-180	0,07-0,12	120-180	0,09-0,16	120-180	0,05-0,08	120-180	0,07-0,12	
	110-230	0,06-0,14	110-230	0,08-0,17	110-230	0,05-0,08	110-230	0,06-0,11	110-230	0,08-0,14	110-230	0,05-0,08	110-230	0,06-0,11	
	110-230	0,06-0,14	110-230	0,08-0,17	110-230	0,05-0,08	110-230	0,06-0,11	110-230	0,08-0,14	110-230	0,05-0,08	110-230	0,06-0,11	
	110-230	0,06-0,14	110-230	0,08-0,17	110-230	0,05-0,08	110-230	0,06-0,11	110-230	0,08-0,14	110-230	0,05-0,08	110-230	0,06-0,11	
	110-230	0,06-0,14	110-230	0,08-0,17	110-230	0,05-0,08	110-230	0,06-0,11	110-230	0,08-0,14	110-230	0,05-0,08	110-230	0,06-0,11	
	170-240	0,08-0,16	170-240	0,12-0,24	170-240	0,05-0,08	170-240	0,08-0,14	170-240	0,12-0,21	170-240	0,05-0,08	170-240	0,08-0,14	
	170-240	0,08-0,16	170-240	0,12-0,24	170-240	0,05-0,08	170-240	0,08-0,14	170-240	0,12-0,21	170-240	0,05-0,08	170-240	0,08-0,14	
	130-200	0,08-0,16	130-200	0,12-0,24	130-200	0,05-0,08	130-200	0,08-0,14	130-200	0,12-0,21	130-200	0,05-0,08	130-200	0,08-0,14	
	130-200	0,08-0,16	130-200	0,12-0,24	130-200	0,05-0,08	130-200	0,08-0,14	130-200	0,12-0,21	130-200	0,05-0,08	130-200	0,08-0,14	
	120-220	0,08-0,16	120-220	0,12-0,24	120-220	0,05-0,08	120-220	0,08-0,14	120-220	0,12-0,21	120-220	0,05-0,08	120-220	0,08-0,14	
	120-220	0,08-0,16	120-220	0,12-0,24	120-220	0,05-0,08	120-220	0,08-0,14	120-220	0,12-0,21	120-220	0,05-0,08	120-220	0,08-0,14	

A

Tournage

B

Fraisage

C

Perçage

D

Informations techniques

E

Index



FORETS CARBURE MONOBLOC

Forets carbure monobloc

Vue d'ensemble des produits	C40-C41
Vue d'ensemble des nuances	C42
Codification – foret carbure monobloc	C44-C45
Série SU	C47-C88
Série SL/SP	C89-C108
Série DU	C109-C116
Série GD	C117-C126
Série SH	C127-C128
Série SC	C129-C132
Série PA	C133-C136
Série PC	C137-C140
Foret à centrer NC – série SC	C141-C143
Recommandations de données de coupe	C144-C149
Résolution de problèmes	C202-C205
Informations techniques	C201-C207
Outils spéciaux	C150-C151

**A**

Tournage

B

Fraisage

C

Perçage

DInformations
techniques**E**

Index

	Produits	Fraises carbure monobloc	L/D	*	Ø	Application						Version	Page
						P	M	K	N	S	H		
SU	1534SU03		3xD		0,9-20	✓	✓	✓				Foret hélicoïdal	C48
	1534SU03C		3xD	*	3-20	✓	✓	✓				Foret hélicoïdal	C48
	1634SU03C		3xD	*	3-20	✓	✓	✓				Foret hélicoïdal	C72
	1734SU03C		3xD	*	3-20	✓	✓	✓				Foret hélicoïdal	C80
	1536SU05		5xD		2-20	✓	✓	✓				Foret hélicoïdal	C59
	1536SU05C		5xD	*	3-20	✓	✓	✓				Foret hélicoïdal	C59
	1636SU05C		5xD	*	3-20	✓	✓	✓				Foret hélicoïdal	C76
	1736SU05C		5xD	*	3-20	✓	✓	✓				Foret hélicoïdal	C84
	1538SU08C		8xD	*	3-18	✓	✓	✓				Foret hélicoïdal	C69
	1557SU03		3xD		M4-M16	✓	✓	✓				Foret étagé	C88
SL SP	1588SL10C		10xD	*	3-14	✓	✓	✓	✓	✓		Foret pour trous profonds	C89
	1588SL12C		12xD	*	3-21	✓	✓	✓	✓	✓		Foret pour trous profonds	C92
	1588SL15C		15xD	*	3-14	✓	✓	✓	✓	✓		Foret pour trous profonds	C96
	1588SL20C		20xD	*	3-14	✓	✓	✓	✓	✓		Foret pour trous profonds	C99
	1588SL30C		30xD	*	3-10	✓	✓	✓	✓	✓		Foret pour trous profonds	C102
	1534SP03C		3xD	*	3,03-20,03	✓	✓	✓	✓	✓		Foret pilote	C104
UD	1534UD03C		3xD	*	3-20	✓	✓			✓		Foret hélicoïdal	C110
	1536UD05C		5xD	*	3-20	✓	✓			✓		Foret hélicoïdal	C113
GD	1534GD03C		3xD	*	3-20	✓		✓				Foret hélicoïdal	C118
	1536GD05C		5xD	*	3-20	✓		✓				Foret hélicoïdal	C121
	1636GD05C		5xD	*	5-20	✓		✓				Foret hélicoïdal	C124
SH	1534SH03		3xD		3-16						✓	Foret hélicoïdal	C127
SC	1105SC03		3xD		2-16				✓			Foret hélicoïdal	C129
	1101SC05		5xD		2-16				✓			Foret hélicoïdal	C132
PA	1165PA03		3xD		3-20				✓			Foret à trois lèvres	C133
PC	1576PC05		5xD		4-20			✓				Foret à goujures droites	C137
	1576PC05C		5xD	*	4-20			✓				Foret à goujures droites	C137

✓ Choix de base ✓ Alternative

* Avec arrosage interne SC*: Foret à centrer

A

Tournage

B

Fraisage

C





Perçage

D

Informations techniques

E

Index

	Produits	Fraises carbure monobloc	L/D	*	Ø	Application						Version	Page
						P	M	K	N	S	H		
PC	1579PC15C		15xD	*	5-14			✓				Foret à goujures droites	C139
SC*	1143SC90		-		5-20	✓	✓	✓	✓			Foret à centrer	C141
	1143SC120		-	*	5-20	✓	✓	✓	✓			Foret à centrer	C142
	1143SC142			*	5-20	✓	✓	✓	✓			Foret à centrer	C143

✓ Choix de base ✓ Alternative

* Avec arrosage interne SC*: Foret à centrer

A

Tournage

B

Fraisage

C

Perçage

D

Informations techniques

E

Index

A

Tournage

Carbure revêtu PVD

Nuance	Description de nuances
--------	------------------------

KDG303	Nuance carbure revêtu PVD P10-P20/M10-M20/K10-K20 pour les aciers, les aciers inoxydables, les fontes. Bonne résistance à l'usure et tenacité pour un champ d'application large.
---------------	--

B

Fraisage

KDG304	Substrat en carbure revêtu PVD pour l'usinage de l'acier et des pièces moulées. Ténacité optimisée pour des vitesses d'avance élevées.
---------------	--

KDG305	Substrat carbure revêtu PVD pour l'usinage de l'acier inoxydable et des superalliages. Haute fiabilité d'usinage grâce à un comportement à l'usure maîtrisé.
---------------	--

C

Perçage

Carbure non revêtu

Nuance	Description de nuances
--------	------------------------

YK20F	Nuance carbure non revêtu K20 pour les aciers, fontes, et non ferreux.
--------------	--

D

Informations techniques

YK30F	Nuance carbure non revêtu K30 pour les aciers, aciers inoxydables, fontes, et non ferreux.
--------------	--

E

Index

Notes

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

A
Tournage

B
Fraisage

C
Perçage

D
Informations techniques

E
Index

1 5 3 6 SU 05 (C) – 0850 (S)

1 2 3 4 5 6 7 8 9

A

Tournage

Version	
Code	Description
1	Forets

Type d'attachement	
Code	Description
1	Attachement cylindrique
2	Carré DIN10
3	Attachement cylindrique DIN 1809
5	Attachement cylindrique DIN 6535 HA
6	Attachement Weldon DIN 6535 HB
7	Attachement Whistle-Notch DIN 6535 HE
9	Attachement cône morse

1

2

B

Fraisage

Type de foret	
Code	Description
0	Foret hélicoïdal
3	Foret hélicoïdal universel
4	Foret à centrer NC
5	Foret étagé
6	Foret à trois lèvres
7	Foret à goujures droites
8	Foret pour trous profonds

Longueur outil	
Code	Description
1	DIN 338
2	DIN 1897
3	QJ/ZZQ(TO)01.001.002
4	DIN 6537 K
5	DIN 6539
6	DIN 6537 L
7	Conforme au standard usine ZCC-C
8	Conforme au standard usine ZCC-D
9	Conforme au standard usine ZCC-E

3

4

C

Perçage

Application	
Code	Description
UD	Foret hélicoïdal pour matériaux difficiles
GD	Foret hélicoïdal pour des vitesses d'avance élevées
SU	Foret hélicoïdal pour l'usinage général
SUK	Foret hélicoïdal pour fonte
SL	Foret hélicoïdal pour le perçage de trous profonds
SLK	Foret trous profonds pour fonte
SP	Foret pilote
SH	Foret hélicoïdal pour matériaux durs
SC	Foret hélicoïdal pour métaux non-ferreux et fonte
PA	Foret à trois lèvres pour métaux non-ferreux et fonte
PC	Foret à goujures droites pour métaux non-ferreux et fonte

5

E

Index

Rapport L / D		Angle	
Forets		Foret à centrer NC	
Code	Description	Code	Description
03	3xD	90	90°
05	5xD	120	120°
08	8xD		
10	10xD		
12	12xD		
15	15xD		
20	20xD		
30	30xD		

Avec arrosage interne

6

7

Diamètre de perçage [mm]	
Code	Description
0200	2,0
0850	8,5
1800	18,0
...	

Diamètre de attachement [mm]	
Code	Description
S	4,0

8

9

A

Tournage

B

Fraisage

C

Perçage

D

Informations techniques

E

Index



a Alésage

b Perçage

c Lamage

d Centrage

Notes

A

Tournage

B

Fraisage

C

Perçage

D

Informations
techniques

E

Index

Notes section with horizontal dotted lines for writing.

INFORMATIONS IMPORTANTES

Conseils d'utilisation pour la série SU

Calculatrice

Groupe ISO	Matière	Vitesse de coupe v_c (m/min)	Facteur d'avance F_m
P	Acier faiblement allié	180	0,015
	Acier fortement allié	120	0,012
M	Aciers inoxydables	80	0,01
K	Fontes	250	0,018
	Fontes aciérées	180	0,015
S	HRSA	45	0,008
N	Aluminium	400	0,02

Formule : Avance par tour (F_n) $D \times F_m$
Exemple : Diamètre de perçage (D) 10 mm
Matière Acier fortement allié

$$F_n = 10 \text{ mm} \times 0,012 = 0,12 \text{ mm/tr}$$



Fig.: 1536SU05C

Foret SU(K) 3xD Usinage général Ajouter K pour les applications fonte (SUK)

1534SU03/1534SU03C



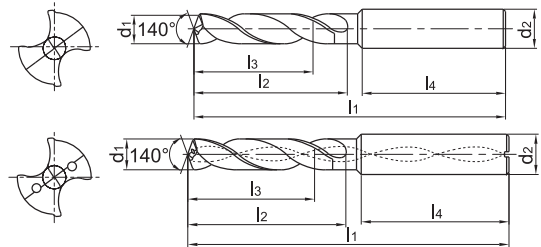
- Type d'attachement : DIN 6535HA
- Sortie de lubrifiant centrale



Arrosage extérieur



Arrosage intérieur



Article	*	Dimensions (mm)						Nuance
		d ₁ (m7)	d ₂ (h6)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	KDG303
1534SU03-0090S		0,9	4	47	4,2	3,4	37,9	○
1534SU03-0100S		1	4	47	4,7	3,8	37,6	●
1534SU03-0105S		1,05	4	47	4,9	3,9	37,5	●
1534SU03-0110S		1,1	4	47	5,2	4,1	37,2	○
1534SU03-0115S		1,15	4	47	5,4	4,3	37,1	○
1534SU03-0120S		1,2	4	47	5,6	4,5	37	●
1534SU03-0125S		1,25	4	47	5,9	4,7	36,8	○
1534SU03-0130S		1,3	4	47	6,1	4,9	36,6	●
1534SU03-0135S		1,35	4	47	6,3	5,1	36,5	○
1534SU03-0140S		1,4	4	47	6,6	5,3	36,3	○
1534SU03-0145S		1,45	4	47	6,8	5,4	36,2	○
1534SU03-0147S		1,47	4	47	6,9	5,5	36,1	●
1534SU03-0150S		1,5	4	47	7,1	5,6	36	●
1534SU03-0155S		1,55	4	47	7,3	5,8	35,8	○
1534SU03-0160S		1,6	4	47	7,5	6	35,7	●
1534SU03-0165S		1,65	4	47	7,8	6,2	35,5	○
1534SU03-0170S		1,7	4	47	8	6,4	35,4	●
1534SU03-0175S		1,75	4	47	8,2	6,6	35,2	○
1534SU03-0180S		1,8	4	47	8,5	6,8	35	●
1534SU03-0185S		1,85	4	47	8,7	6,9	34,9	○
1534SU03-0190S		1,9	4	47	8,9	7,1	34,8	●
1534SU03-0195S		1,95	4	47	9,2	7,3	34,5	○
1534SU03-0200		2	6	62	20	14	36	●
1534SU03-0210		2,1	6	62	20	14	36	●
1534SU03-0220		2,2	6	62	20	14	36	●
1534SU03-0230		2,33	3	59	13,8	14	36	●
1534SU03-0240		2,4	6	62	20	14	36	●
1534SU03-0250		2,5	6	62	20	14	36	●
1534SU03-0260		2,6	6	62	20	14	36	●
1534SU03-0270		2,7	6	62	20	14	36	●
1534SU03-0280		2,8	6	62	20	14	36	●

- En stock ○ Sur demande
- Tous les articles SUK sur demande
- * Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

Version	P	M	K	N	S	H
1534SU*	✓	✓	✓			
1534SUK*			✓			

- ✓ Choix de base
- ✓ Alternative

Codification > C44

Instructions d'usinage > C201

Paramètres > C144

Commande d'outils spéciaux > C150

Foret SU(K) 3xD Usinage général Ajouter K pour les applications fonte (SUK)

1534SU03/1534SU03C



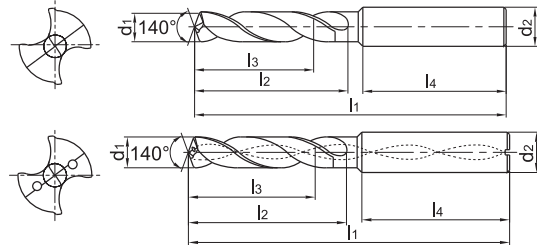
- Type d'attachement : DIN 6535HA
- Sortie de lubrifiant centrale



Arrosage extérieur



Arrosage intérieur



Article	*	Dimensions (mm)						Nuance
		d ₁ (m7)	d ₂ (h6)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	KDG303
1534SU03-0290		2,9	6	62	20	14	36	●
1534SU03-0300		3	6	62	20	14	36	●
1534SU03C-0300	*	3	6	62	20	14	36	●
1534SU03-0310		3,1	6	62	20	14	36	●
1534SU03C-0310	*	3,1	6	62	20	14	36	●
1534SU03-0320		3,2	6	62	20	14	36	●
1534SU03C-0320	*	3,2	6	62	20	14	36	●
1534SU03-0325		3,25	6	62	20	14	36	●
1534SU03C-0325	*	3,25	6	62	20	14	36	●
1534SU03-0330		3,3	6	62	20	14	36	●
1534SU03C-0330	*	3,3	6	62	20	14	36	●
1534SU03-0340		3,4	6	62	20	14	36	●
1534SU03C-0340	*	3,4	6	62	20	14	36	●
1534SU03-0350		3,5	6	62	20	14	36	●
1534SU03C-0350	*	3,5	6	62	20	14	36	●
1534SU03-0360		3,6	6	62	20	14	36	●
1534SU03C-0360	*	3,6	6	62	20	14	36	●
1534SU03-0370		3,7	6	62	20	14	36	●
1534SU03C-0370	*	3,7	6	62	20	14	36	●
1534SU03-0380		3,8	6	66	24	17	36	●
1534SU03C-0380	*	3,8	6	66	24	17	36	●
1534SU03-0390		3,9	6	66	24	17	36	●
1534SU03C-0390	*	3,9	6	66	24	17	36	●
1534SU03-0400		4	6	66	24	17	36	●
1534SU03C-0400	*	4	6	66	24	17	36	●
1534SU03-0410		4,1	6	66	24	17	36	●
1534SU03C-0410	*	4,1	6	66	24	17	36	●
1534SU03-0420		4,2	6	66	24	17	36	●
1534SU03C-0420	*	4,2	6	66	24	17	36	●
1534SU03-0430		4,3	6	66	24	17	36	●
1534SU03C-0430	*	4,3	6	66	24	17	36	●

- En stock ○ Sur demande
- Tous les articles SUK sur demande
- * Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

Version	P	M	K	N	S	H
1534SU*	✓	✓	✓			
1534SUK*			✓			

- ✓ Choix de base
- ✓ Alternative

Codification > C44

Instructions d'usage > C201

Paramètres > C144

Commande d'outils spéciaux > C150



Foret SU(K) 3xD Usinage général Ajouter K pour les applications fonte (SUK)

1534SU03/1534SU03C



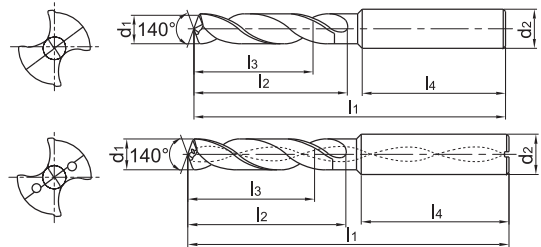
- Type d'attachement : DIN 6535HA
- Sortie de lubrifiant centrale



Arrosage extérieur



Arrosage intérieur



Article	*	Dimensions (mm)						Nuance
		d ₁ (m7)	d ₂ (h6)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	KDG303
1534SU03-0440		4,4	6	66	24	17	36	●
1534SU03C-0440	*	4,4	6	66	24	17	36	●
1534SU03-0450		4,5	6	66	24	17	36	●
1534SU03C-0450	*	4,5	6	66	24	17	36	●
1534SU03-0460		4,6	6	66	24	17	36	●
1534SU03C-0460	*	4,6	6	66	24	17	36	●
1534SU03-0465		4,65	6	66	24	17	36	●
1534SU03C-0465	*	4,65	6	66	24	17	36	●
1534SU03-0470		4,7	6	66	24	17	36	●
1534SU03C-0470	*	4,7	6	66	24	17	36	●
1534SU03-0480		4,8	6	66	28	20	36	●
1534SU03C-0480	*	4,8	6	66	28	20	36	●
1534SU03-0490		4,9	6	66	28	20	36	●
1534SU03C-0490	*	4,9	6	66	28	20	36	●
1534SU03-0500		5	6	66	28	20	36	●
1534SU03C-0500	*	5	6	66	28	20	36	●
1534SU03-0510		5,1	6	66	28	20	36	●
1534SU03C-0510	*	5,1	6	66	28	20	36	●
1534SU03-0520		5,2	6	66	28	20	36	●
1534SU03C-0520	*	5,2	6	66	28	20	36	●
1534SU03-0530		5,3	6	66	28	20	36	●
1534SU03C-0530	*	5,3	6	66	28	20	36	●
1534SU03-0540		5,4	6	66	28	20	36	●
1534SU03C-0540	*	5,4	6	66	28	20	36	●
1534SU03-0550		5,5	6	66	28	20	36	●
1534SU03C-0550	*	5,5	6	66	28	20	36	●
1534SU03-0555		5,55	6	66	28	20	36	●
1534SU03C-0555	*	5,55	6	66	28	20	36	●
1534SU03-0560		5,6	6	66	28	20	36	●
1534SU03C-0560	*	5,6	6	66	28	20	36	●
1534SU03-0570		5,7	6	66	28	20	36	●

- En stock ○ Sur demande
- Tous les articles SUK sur demande
- * Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

Version	P	M	K	N	S	H
1534SU*	✓	✓	✓			
1534SUK*			✓			

- ✓ Choix de base
- ✓ Alternative

Codification > C44

Instructions d'usage > C201

Paramètres > C144

Commande d'outils spéciaux > C150

Foret SU(K) 3xD Usinage général Ajouter K pour les applications fonte (SUK)

1534SU03/1534SU03C



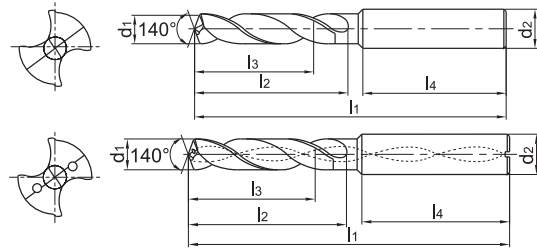
- Type d'attachement : DIN 6535HA
- Sortie de lubrifiant centrale



Arrosage extérieur



Arrosage intérieur



Article	*	Dimensions (mm)						Nuance
		d ₁ (m7)	d ₂ (h6)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	KDG303
1534SU03C-0570	*	5,7	6	66	28	20	36	●
1534SU03-0580		5,8	6	66	28	20	36	●
1534SU03C-0580	*	5,8	6	66	28	20	36	●
1534SU03-0590		5,9	6	66	28	20	36	●
1534SU03C-0590	*	5,9	6	66	28	20	36	●
1534SU03-0600		6	6	66	28	20	36	●
1534SU03C-0600	*	6	6	66	28	20	36	●
1534SU03-0610		6,1	8	79	34	24	36	●
1534SU03C-0610	*	6,1	8	79	34	24	36	●
1534SU03-0620		6,2	8	79	34	24	36	●
1534SU03C-0620	*	6,2	8	79	34	24	36	●
1534SU03-0630		6,3	8	79	34	24	36	●
1534SU03C-0630	*	6,3	8	79	34	24	36	●
1534SU03-0640		6,4	8	79	34	24	36	●
1534SU03C-0640	*	6,4	8	79	34	24	36	●
1534SU03-0650		6,5	8	79	34	24	36	●
1534SU03C-0650	*	6,5	8	79	34	24	36	●
1534SU03-0660		6,6	8	79	34	24	36	●
1534SU03C-0660	*	6,6	8	79	34	24	36	●
1534SU03-0670		6,7	8	79	34	24	36	●
1534SU03C-0670	*	6,7	8	79	34	24	36	●
1534SU03-0675		6,75	8	79	34	24	36	●
1534SU03C-0675	*	6,75	8	79	34	24	36	●
1534SU03-0680		6,8	8	79	34	24	36	●
1534SU03C-0680	*	6,8	8	79	34	24	36	●
1534SU03-0690		6,9	8	79	34	24	36	●
1534SU03C-0690	*	6,9	8	79	34	24	36	●
1534SU03-0700		7	8	79	34	24	36	●
1534SU03C-0700	*	7	8	79	34	24	36	●
1534SU03-0710		7,1	8	79	41	29	36	●
1534SU03C-0710	*	7,1	8	79	41	29	36	●

- En stock ○ Sur demande
- Tous les articles SUK sur demande
- * Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

Version	P	M	K	N	S	H
1534SU*	✓	✓	✓			
1534SUK*			✓			

- ✓ Choix de base
- ✓ Alternative

Codification > C44

Instructions d'usage > C201

Paramètres > C144

Commande d'outils spéciaux > C150



Foret SU(K) 3xD Usinage général Ajouter K pour les applications fonte (SUK)

1534SU03/1534SU03C



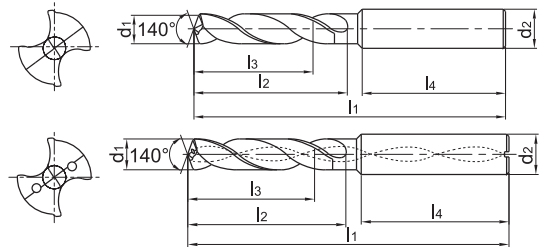
- Type d'attachement : DIN 6535HA
- Sortie de lubrifiant centrale



Arrosage extérieur



Arrosage intérieur



Article	*	Dimensions (mm)						Nuance
		d ₁ (m7)	d ₂ (h6)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	KDG303
1534SU03-0720		7,2	8	79	41	29	36	●
1534SU03C-0720	*	7,2	8	79	41	29	36	●
1534SU03-0730		7,3	8	79	41	29	36	●
1534SU03C-0730	*	7,3	8	79	41	29	36	●
1534SU03-0740		7,4	8	79	41	29	36	●
1534SU03C-0740	*	7,4	8	79	41	29	36	●
1534SU03-0745		7,45	8	79	41	29	36	○
1534SU03C-0745	*	7,45	8	79	41	29	36	○
1534SU03-0750		7,5	8	79	41	29	36	●
1534SU03C-0750	*	7,5	8	79	41	29	36	●
1534SU03-0760		7,6	8	79	41	29	36	●
1534SU03C-0760	*	7,6	8	79	41	29	36	●
1534SU03-0770		7,7	8	79	41	29	36	●
1534SU03C-0770	*	7,7	8	79	41	29	36	●
1534SU03-0780		7,8	8	79	41	29	36	●
1534SU03C-0780	*	7,8	8	79	41	29	36	●
1534SU03-0790		7,9	8	79	41	29	36	●
1534SU03C-0790	*	7,9	8	79	41	29	36	●
1534SU03-0800		8	8	79	41	29	36	●
1534SU03C-0800	*	8	8	79	41	29	36	●
1534SU03-0810		8,1	10	89	47	35	40	●
1534SU03C-0810	*	8,1	10	89	47	35	40	●
1534SU03-0820		8,2	10	89	47	35	40	●
1534SU03C-0820	*	8,2	10	89	47	35	40	●
1534SU03-0830		8,3	10	89	47	35	40	●
1534SU03C-0830	*	8,3	10	89	47	35	40	●
1534SU03-0840		8,4	10	89	47	35	40	●
1534SU03C-0840	*	8,4	10	89	47	35	40	●
1534SU03-0850		8,5	10	89	47	35	40	●
1534SU03C-0850	*	8,5	10	89	47	35	40	●
1534SU03-0860		8,6	10	89	47	35	40	●

● En stock ○ Sur demande

Tous les articles SUK sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

Version	P	M	K	N	S	H
1534SU*	✓	✓	✓			
1534SUK*			✓			

✓ Choix de base

✓ Alternative

Codification > C44

Instructions d'usage > C201

Paramètres > C144

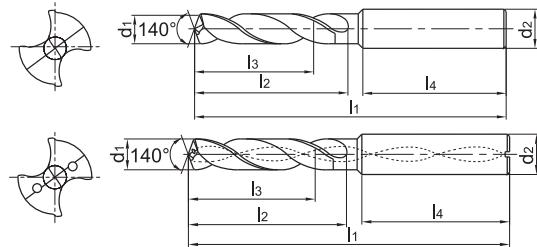
Commande d'outils spéciaux > C150

Foret SU(K) 3xD Usinage général Ajouter K pour les applications fonte (SUK)

1534SU03/1534SU03C



- Type d'attachement : DIN 6535HA
- Sortie de lubrifiant centrale



Article	*	Dimensions (mm)						Nuance
		d ₁ (m7)	d ₂ (h6)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	KDG303
1534SU03C-0860	*	8,6	10	89	47	35	40	●
1534SU03-0870		8,7	10	89	47	35	40	●
1534SU03C-0870	*	8,7	10	89	47	35	40	●
1534SU03-0880		8,8	10	89	47	35	40	●
1534SU03C-0880	*	8,8	10	89	47	35	40	●
1534SU03-0890		8,9	10	89	47	35	40	●
1534SU03C-0890	*	8,9	10	89	47	35	40	●
1534SU03-0900		9	10	89	47	35	40	●
1534SU03C-0900	*	9	10	89	47	35	40	●
1534SU03-0910		9,1	10	89	47	35	40	●
1534SU03C-0910	*	9,1	10	89	47	35	40	●
1534SU03-0920		9,2	10	89	47	35	40	●
1534SU03C-0920	*	9,2	10	89	47	35	40	●
1534SU03-0930		9,3	10	89	47	35	40	●
1534SU03C-0930	*	9,3	10	89	47	35	40	●
1534SU03-0935		9,35	10	89	47	35	40	○
1534SU03C-0935	*	9,35	10	89	47	35	40	○
1534SU03-0940		9,4	10	89	47	35	40	●
1534SU03C-0940	*	9,4	10	89	47	35	40	●
1534SU03-0945		9,45	10	89	47	35	40	○
1534SU03C-0945	*	9,45	10	89	47	35	40	○
1534SU03-0950		9,5	10	89	47	35	40	●
1534SU03C-0950	*	9,5	10	89	47	35	40	●
1534SU03-0960		9,6	10	89	47	35	40	●
1534SU03C-0960	*	9,6	10	89	47	35	40	●
1534SU03-0970		9,7	10	89	47	35	40	●
1534SU03C-0970	*	9,7	10	89	47	35	40	●
1534SU03-0980		9,8	10	89	47	35	40	●
1534SU03C-0980	*	9,8	10	89	47	35	40	●
1534SU03-0990		9,9	10	89	47	35	40	●
1534SU03C-0990	*	9,9	10	89	47	35	40	●

- En stock ○ Sur demande
- Tous les articles SUK sur demande
- * Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

Version	P	M	K	N	S	H
1534SU*	✓	✓	✓			
1534SUK*			✓			

- ✓ Choix de base
- ✓ Alternative

Codification > C44

Instructions d'usage > C201

Paramètres > C144

Commande d'outils spéciaux > C150



Foret SU(K) 3xD Usinage général Ajouter K pour les applications fonte (SUK)

1534SU03/1534SU03C



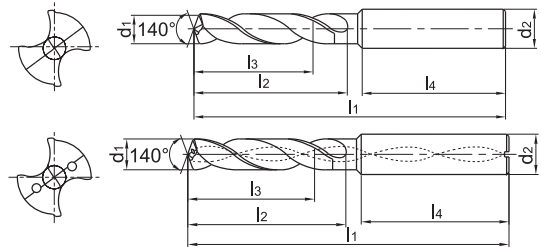
- Type d'attachement : DIN 6535HA
- Sortie de lubrifiant centrale



Arrosage extérieur



Arrosage intérieur



Article	*	Dimensions (mm)						Nuance
		d ₁ (m7)	d ₂ (h6)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	KDG303
1534SU03-1000		10	10	89	47	35	40	●
1534SU03C-1000	*	10	10	89	47	35	40	●
1534SU03-1010		10,1	12	102	55	40	45	●
1534SU03C-1010	*	10,1	12	102	55	40	45	●
1534SU03-1020		10,2	12	102	55	40	45	●
1534SU03C-1020	*	10,2	12	102	55	40	45	●
1534SU03-1025		10,25	12	102	55	40	45	●
1534SU03C-1025	*	10,25	12	102	55	40	45	●
1534SU03-1030		10,3	12	102	55	40	45	●
1534SU03C-1030	*	10,3	12	102	55	40	45	●
1534SU03-1040		10,4	12	102	55	40	45	●
1534SU03C-1040	*	10,4	12	102	55	40	45	●
1534SU03-1050		10,5	12	102	55	40	45	●
1534SU03C-1050	*	10,5	12	102	55	40	45	●
1534SU03-1060		10,6	12	102	55	40	45	●
1534SU03C-1060	*	10,6	12	102	55	40	45	●
1534SU03-1070		10,7	12	102	55	40	45	●
1534SU03C-1070	*	10,7	12	102	55	40	45	●
1534SU03-1080		10,8	12	102	55	40	45	●
1534SU03C-1080	*	10,8	12	102	55	40	45	●
1534SU03-1090		10,9	12	102	55	40	45	●
1534SU03C-1090	*	10,9	12	102	55	40	45	●
1534SU03-1100		11	12	102	55	40	45	●
1534SU03C-1100	*	11	12	102	55	40	45	●
1534SU03-1110		11,1	12	102	55	40	45	●
1534SU03C-1110	*	11,1	12	102	55	40	45	●
1534SU03-1120		11,2	12	102	55	40	45	●
1534SU03C-1120	*	11,2	12	102	55	40	45	●
1534SU03-1125		11,25	12	102	55	40	45	○
1534SU03C-1125	*	11,25	12	102	55	40	45	○
1534SU03-1130		11,3	12	102	55	40	45	●

● En stock ○ Sur demande

Tous les articles SUK sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

Version	P	M	K	N	S	H
1534SU*	✓	✓	✓			
1534SUK*			✓			

✓ Choix de base

✓ Alternative

Codification > C44

Instructions d'usage > C201

Paramètres > C144

Commande d'outils spéciaux > C150

Foret SU(K) 3xD Usinage général Ajouter K pour les applications fonte (SUK)

1534SU03/1534SU03C



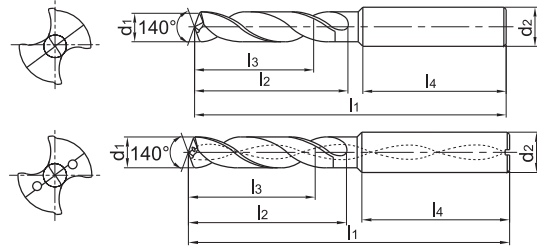
- Type d'attachement : DIN 6535HA
- Sortie de lubrifiant centrale



Arrosage extérieur



Arrosage intérieur



Article	*	Dimensions (mm)						Nuance
		d ₁ (m7)	d ₂ (h6)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	KDG303
1534SU03C-1130	*	11,3	12	102	55	40	45	●
1534SU03-1135		11,35	12	102	55	40	45	○
1534SU03C-1135	*	11,35	12	102	55	40	45	○
1534SU03-1140		11,4	12	102	55	40	45	●
1534SU03C-1140	*	11,4	12	102	55	40	45	●
1534SU03-1145		11,45	12	102	55	40	45	○
1534SU03C-1145	*	11,45	12	102	55	40	45	○
1534SU03-1150		11,5	12	102	55	40	45	●
1534SU03C-1150	*	11,5	12	102	55	40	45	●
1534SU03-1160		11,6	12	102	55	40	45	●
1534SU03C-1160	*	11,6	12	102	55	40	45	●
1534SU03-1170		11,7	12	102	55	40	45	●
1534SU03C-1170	*	11,7	12	102	55	40	45	●
1534SU03-1180		11,8	12	102	55	40	45	●
1534SU03C-1180	*	11,8	12	102	55	40	45	●
1534SU03-1190		11,9	12	102	55	40	45	●
1534SU03C-1190	*	11,9	12	102	55	40	45	●
1534SU03-1200		12	12	102	55	40	45	●
1534SU03C-1200	*	12	12	102	55	40	45	●
1534SU03-1210		12,1	14	107	60	43	45	●
1534SU03C-1210	*	12,1	14	107	60	43	45	●
1534SU03-1220		12,2	14	107	60	43	45	●
1534SU03C-1220	*	12,2	14	107	60	43	45	●
1534SU03-1225		12,25	14	107	60	43	45	●
1534SU03C-1225	*	12,25	14	107	60	43	45	●
1534SU03-1230		12,3	14	107	60	43	45	●
1534SU03C-1230	*	12,3	14	107	60	43	45	●
1534SU03-1250		12,5	14	107	60	43	45	●
1534SU03C-1250	*	12,5	14	107	60	43	45	●
1534SU03-1270		12,7	14	107	60	43	45	●
1534SU03C-1270	*	12,7	14	107	60	43	45	●

● En stock ○ Sur demande

Tous les articles SUK sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

Version	P	M	K	N	S	H
1534SU*	✓	✓	✓			
1534SUK*			✓			

✓ Choix de base

✓ Alternative

Codification > C44

Instructions d'usage > C201

Paramètres > C144

Commande d'outils spéciaux > C150



Foret SU(K) 3xD Usinage général Ajouter K pour les applications fonte (SUK)

1534SU03/1534SU03C



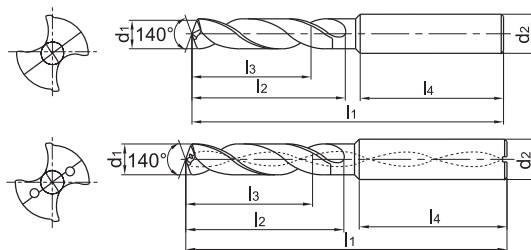
- Type d'attachement : DIN 6535HA
- Sortie de lubrifiant centrale



Arrosage extérieur



Arrosage intérieur



Article	*	Dimensions (mm)						Nuance
		d ₁ (m7)	d ₂ (h6)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	KDG303
1534SU03-1275		12,75	14	107	60	43	45	●
1534SU03C-1275	*	12,75	14	107	60	43	45	●
1534SU03-1280		12,8	14	107	60	43	45	●
1534SU03C-1280	*	12,8	14	107	60	43	45	●
1534SU03-1300		13	14	107	60	43	45	●
1534SU03C-1300	*	13	14	107	60	43	45	●
1534SU03-1310		13,1	14	107	60	43	45	●
1534SU03C-1310	*	13,1	14	107	60	43	45	●
1534SU03-1335	*	13,35	14	107	60	43	45	●
1534SU03-1350		13,5	14	107	60	43	45	●
1534SU03C-1350	*	13,5	14	107	60	43	45	●
1534SU03-1380		13,8	14	107	60	43	45	●
1534SU03C-1380	*	13,8	14	107	60	43	45	●
1534SU03-1400		14	14	107	60	43	45	●
1534SU03C-1400	*	14	14	107	60	43	45	●
1534SU03-1420		14,2	16	107	60	43	45	●
1534SU03C-1420	*	14,2	16	107	60	43	45	●
1534SU03-1425		14,25	16	115	65	45	48	●
1534SU03C-1425	*	14,25	16	115	65	45	48	●
1534SU03-1430		14,3	16	115	65	45	48	●
1534SU03C-1430	*	14,3	16	115	65	45	48	●
1534SU03-1450		14,5	16	115	65	45	48	●
1534SU03C-1450	*	14,5	16	115	65	45	48	●
1534SU03-1475		14,75	16	115	65	45	48	●
1534SU03C-1475	*	14,75	16	115	65	45	48	●
1534SU03-1480		14,8	16	115	65	45	48	●
1534SU03C-1480	*	14,8	16	115	65	45	48	●
1534SU03-1500		15	16	115	65	45	48	●
1534SU03C-1500	*	15	16	115	65	45	48	●
1534SU03-1510		15,1	16	115	65	45	48	●
1534SU03C-1510	*	15,1	16	115	65	45	48	●

● En stock ○ Sur demande

Tous les articles SUK sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

Version	P	M	K	N	S	H
1534SU*	✓	✓	✓			
1534SUK*			✓			

✓ Choix de base

✓ Alternative

Codification > C44

Instructions d'usage > C201

Paramètres > C144

Commande d'outils spéciaux > C150

Foret SU(K) 3xD Usinage général Ajouter K pour les applications fonte (SUK)

1534SU03/1534SU03C



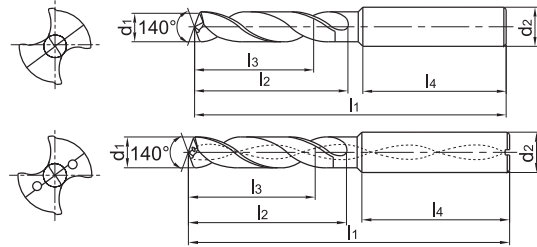
- Type d'attachement : DIN 6535HA
- Sortie de lubrifiant centrale



Arrosage extérieur



Arrosage intérieur



Article	*	Dimensions (mm)						Nuance
		d ₁ (m7)	d ₂ (h6)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	KDG303
1534SU03-1530		15,3	16	115	65	45	48	●
1534SU03C-1535	*	15,35	16	115	65	45	48	○
1534SU03-1550		15,5	16	115	65	45	48	●
1534SU03C-1550	*	15,5	16	115	65	45	48	●
1534SU03-1580		15,8	16	115	65	45	48	●
1534SU03C-1580	*	15,8	16	115	65	45	48	●
1534SU03-1600		16	16	115	65	45	48	●
1534SU03C-1600	*	16	16	115	65	45	48	●
1534SU03-1610		16,1	18	123	73	51	48	●
1534SU03-1650		16,5	18	123	73	51	48	●
1534SU03C-1650	*	16,5	18	123	73	51	48	●
1534SU03-1675		16,75	18	123	73	51	48	●
1534SU03C-1675	*	16,75	18	123	73	51	48	●
1534SU03-1680		16,8	18	123	73	51	48	●
1534SU03C-1680	*	16,8	18	123	73	51	48	●
1534SU03-1700		17	18	123	73	51	48	●
1534SU03C-1700	*	17	18	123	73	51	48	●
1534SU03-1750		17,5	18	123	73	51	48	●
1534SU03C-1750	*	17,5	18	123	73	51	48	●
1534SU03-1780		17,8	18	123	73	51	48	●
1534SU03C-1780	*	17,8	18	123	73	51	48	●
1534SU03-1800		18	18	123	73	51	48	●
1534SU03C-1800	*	18	18	123	73	51	48	●
1534SU03-1850		18,5	20	131	79	55	50	●
1534SU03C-1850	*	18,5	20	131	79	55	50	●
1534SU03-1880		18,8	20	131	79	55	50	●
1534SU03C-1880	*	18,8	20	131	79	55	50	●
1534SU03-1900		19	20	131	79	55	50	●
1534SU03C-1900	*	19	20	131	79	55	50	●
1534SU03-1950		19,5	20	131	79	55	50	●
1534SU03C-1950	*	19,5	20	131	79	55	50	●

● En stock ○ Sur demande

Tous les articles SUK sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

Version	P	M	K	N	S	H
1534SU*	✓	✓	✓			
1534SUK*			✓			

✓ Choix de base

✓ Alternative

Codification > C44

Instructions d'usage > C201

Paramètres > C144

Commande d'outils spéciaux > C150



Foret SU(K) 3xD Usinage général Ajouter K pour les applications fonte (SUK)

1534SU03/1534SU03C



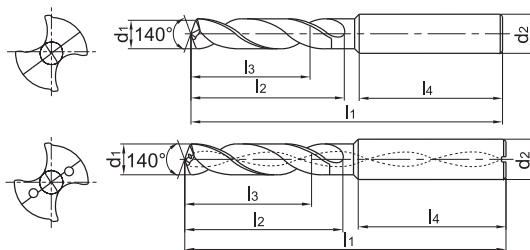
- Type d'attachement : DIN 6535HA
- Sortie de lubrifiant centrale



Arrosage extérieur



Arrosage intérieur



Article	*	Dimensions (mm)						Nuance
		d ₁ (m7)	d ₂ (h6)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	KDG303
1534SU03-1980		19,8	20	131	79	55	50	●
1534SU03C-1980	*	19,8	20	131	79	55	50	●
1534SU03-2000		20	20	131	79	55	50	●
1534SU03C-2000	*	20	20	131	79	55	50	●

- En stock ○ Sur demande

Tous les articles SUK sur demande

- * Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

Version	P	M	K	N	S	H
1534SU*	✓	✓	✓			
1534SUK*			✓			

- ✓ Choix de base
- ✓ Alternative

A

Tournage

B

Fraisage

C

Perçage

D

Informations techniques

E

Index

Codification > C44

Instructions d'usage > C201

Paramètres > C144

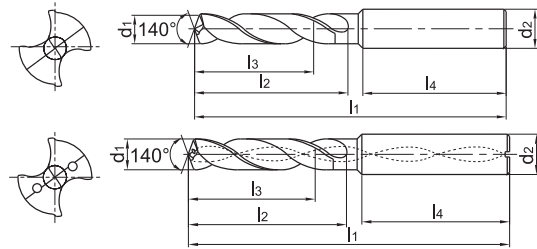
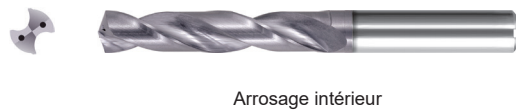
Commande d'outils spéciaux > C150

Foret SU(K) 5xD Usinage général Ajouter K pour les applications fonte (SUK)

1536SU05/1536SU05C



- Type d'attachement : DIN 6535HA
- Sortie de lubrifiant centrale



Article	*	Dimensions (mm)						Nuance
		d ₁ (m7)	d ₂ (h6)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	KDG303
1536SU05-0200		2	6	66	28	23	36	●
1536SU05-0210		2,1	6	66	28	23	36	●
1536SU05-0220		2,2	6	66	28	23	36	●
1536SU05-0230		2,3	6	66	28	23	36	●
1536SU05-0240		2,4	6	66	28	23	36	●
1536SU05-0250		2,5	6	66	28	23	36	●
1536SU05-0260		2,6	6	66	28	23	36	●
1536SU05-0270		2,7	6	66	28	23	36	●
1536SU05-0280		2,8	6	66	28	23	36	●
1536SU05-0290		2,9	6	66	28	23	36	●
1536SU05-0300		3	6	66	28	23	36	●
1536SU05C-0300	*	3	6	66	28	23	36	●
1536SU05-0310		3,1	6	66	28	23	36	●
1536SU05C-0310	*	3,1	6	66	28	23	36	●
1536SU05-0320		3,2	6	66	28	23	36	●
1536SU05C-0320	*	3,2	6	66	28	23	36	●
1536SU05-0325		3,25	6	66	28	23	36	●
1536SU05C-0325	*	3,25	6	66	28	23	36	●
1536SU05-0330		3,3	6	66	28	23	36	●
1536SU05C-0330	*	3,3	6	66	28	23	36	●
1536SU05-0340		3,4	6	66	28	23	36	●
1536SU05C-0340	*	3,4	6	66	28	23	36	●
1536SU05-0350		3,5	6	66	28	23	36	●
1536SU05C-0350	*	3,5	6	66	28	23	36	●
1536SU05-0360		3,6	6	66	28	23	36	●
1536SU05C-0360	*	3,6	6	66	28	23	36	●
1536SU05-0370		3,7	6	66	28	23	36	●
1536SU05C-0370	*	3,7	6	66	28	23	36	●
1536SU05-0380		3,8	6	74	36	29	36	●
1536SU05C-0380	*	3,8	6	74	36	29	36	●
1536SU05-0390		3,9	6	74	36	29	36	●

- En stock ○ Sur demande
- Tous les articles SUK sur demande
- * Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

Version	P	M	K	N	S	H
1536SU*	✓	✓	✓			
1536SUK*			✓			

- ✓ Choix de base
- ✓ Alternative

Codification > C44

Instructions d'usage > C201

Paramètres > C144

Commande d'outils spéciaux > C150



Foret SU(K) 5xD Usinage général Ajouter K pour les applications fonte (SUK)

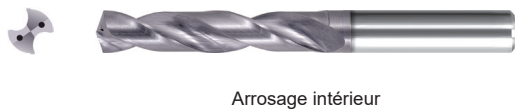
1536SU05/1536SU05C



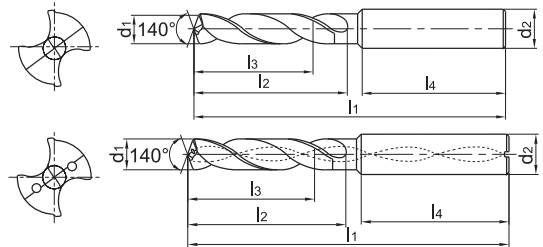
- Type d'attachement : DIN 6535HA
- Sortie de lubrifiant centrale



Arrosage extérieur



Arrosage intérieur



Article	*	Dimensions (mm)						Nuance
		d ₁ (m7)	d ₂ (h6)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	KDG303
1536SU05C-0390	*	3,9	6	74	36	29	36	●
1536SU05-0400		4	6	74	36	29	36	●
1536SU05C-0400	*	4	6	74	36	29	36	●
1536SU05-0410		4,1	6	74	36	29	36	●
1536SU05C-0410	*	4,1	6	74	36	29	36	●
1536SU05-0420		4,2	6	74	36	29	36	●
1536SU05C-0420	*	4,2	6	74	36	29	36	●
1536SU05-0430		4,3	6	74	36	29	36	●
1536SU05C-0430	*	4,3	6	74	36	29	36	●
1536SU05-0440		4,4	6	74	36	29	36	●
1536SU05C-0440	*	4,4	6	74	36	29	36	●
1536SU05-0450		4,5	6	74	36	29	36	●
1536SU05C-0450	*	4,5	6	74	36	29	36	●
1536SU05-0460		4,6	6	74	36	29	36	●
1536SU05C-0460	*	4,6	6	74	36	29	36	●
1536SU05-0465		4,65	6	74	36	29	36	●
1536SU05C-0465	*	4,65	6	74	36	29	36	●
1536SU05-0470		4,7	6	74	36	29	36	●
1536SU05C-0470	*	4,7	6	74	36	29	36	●
1536SU05-0480		4,8	6	82	44	35	36	●
1536SU05C-0480	*	4,8	6	82	44	35	36	●
1536SU05-0490		4,9	6	82	44	35	36	●
1536SU05C-0490	*	4,9	6	82	44	35	36	●
1536SU05-0500		5	6	82	44	35	36	●
1536SU05C-0500	*	5	6	82	44	35	36	●
1536SU05-0510		5,1	6	82	44	35	36	●
1536SU05C-0510	*	5,1	6	82	44	35	36	●
1536SU05-0520		5,2	6	82	44	35	36	●
1536SU05C-0520	*	5,2	6	82	44	35	36	●
1536SU05-0530		5,3	6	82	44	35	36	●
1536SU05C-0530	*	5,3	6	82	44	35	36	●

● En stock ○ Sur demande

Tous les articles SUK sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

Version	P	M	K	N	S	H
1536SU*	✓	✓	✓			
1536SUK*			✓			

✓ Choix de base

✓ Alternative

Codification > C44

Instructions d'usage > C201

Paramètres > C144

Commande d'outils spéciaux > C150

Foret SU(K) 5xD Usinage général Ajouter K pour les applications fonte (SUK)

1536SU05/1536SU05C



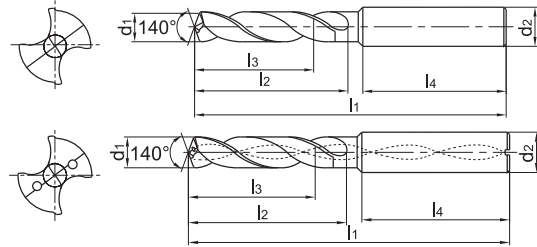
- Type d'attachement : DIN 6535HA
- Sortie de lubrifiant centrale



Arrosage extérieur



Arrosage intérieur



Article	*	Dimensions (mm)						Nuance
		d ₁ (m7)	d ₂ (h6)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	KDG303
1536SU05-0540		5,4	6	82	44	35	36	●
1536SU05C-0540	*	5,4	6	82	44	35	36	●
1536SU05-0550		5,5	6	82	44	35	36	●
1536SU05C-0550	*	5,5	6	82	44	35	36	●
1536SU05-0555		5,55	6	82	44	35	36	●
1536SU05C-0555	*	5,55	6	82	44	35	36	●
1536SU05-0560		5,6	6	82	44	35	36	●
1536SU05C-0560	*	5,6	6	82	44	35	36	●
1536SU05-0570		5,7	6	82	44	35	36	●
1536SU05C-0570	*	5,7	6	82	44	35	36	●
1536SU05-0580		5,8	6	82	44	35	36	●
1536SU05C-0580	*	5,8	6	82	44	35	36	●
1536SU05-0590		5,9	6	82	44	35	36	●
1536SU05C-0590	*	5,9	6	82	44	35	36	●
1536SU05-0600		6	6	82	44	35	36	●
1536SU05C-0600	*	6	6	82	44	35	36	●
1536SU05-0610		6,1	8	91	53	43	36	●
1536SU05C-0610	*	6,1	8	91	53	43	36	●
1536SU05-0620		6,2	8	91	53	43	36	●
1536SU05C-0620	*	6,2	8	91	53	43	36	●
1536SU05-0630		6,3	8	91	53	43	36	●
1536SU05C-0630	*	6,3	8	91	53	43	36	●
1536SU05-0640		6,4	8	91	53	43	36	●
1536SU05C-0640	*	6,4	8	91	53	43	36	●
1536SU05-0650		6,5	8	91	53	43	36	●
1536SU05C-0650	*	6,5	8	91	53	43	36	●
1536SU05-0660		6,6	8	91	53	43	36	●
1536SU05C-0660	*	6,6	8	91	53	43	36	●
1536SU05-0670		6,7	8	91	53	43	36	●
1536SU05C-0670	*	6,7	8	91	53	43	36	●
1536SU05-0675		6,75	8	91	53	43	36	●

- En stock ○ Sur demande
- Tous les articles SUK sur demande
- * Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

Version	P	M	K	N	S	H
1536SU*	✓	✓	✓			
1536SUK*			✓			

- ✓ Choix de base
- ✓ Alternative

Codification > C44

Instructions d'usage > C201

Paramètres > C144

Commande d'outils spéciaux > C150



Foret SU(K) 5xD Usinage général Ajouter K pour les applications fonte (SUK)

1536SU05/1536SU05C



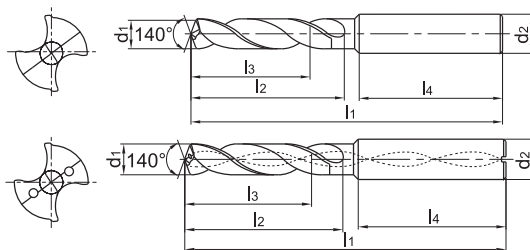
- Type d'attachement : DIN 6355HA
- Sortie de lubrifiant centrale



Arrosage extérieur



Arrosage intérieur



Article	*	Dimensions (mm)						Nuance
		d ₁ (m7)	d ₂ (h6)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	KDG303
1536SU05C-0675	*	6,75	8	91	53	43	36	●
1536SU05-0680		6,8	8	91	53	43	36	●
1536SU05C-0680	*	6,8	8	91	53	43	36	●
1536SU05-0690		6,9	8	91	53	43	36	●
1536SU05C-0690	*	6,9	8	91	53	43	36	●
1536SU05-0700		7	8	91	53	43	36	●
1536SU05C-0700	*	7	8	91	53	43	36	●
1536SU05-0710		7,1	8	91	53	43	36	●
1536SU05C-0710	*	7,1	8	91	53	43	36	●
1536SU05-0720		7,2	8	91	53	43	36	●
1536SU05C-0720	*	7,2	8	91	53	43	36	●
1536SU05-0730		7,3	8	91	53	43	36	●
1536SU05C-0730	*	7,3	8	91	53	43	36	●
1536SU05-0740		7,4	8	91	53	43	36	●
1536SU05C-0740	*	7,4	8	91	53	43	36	●
1536SU05-0745		7,45	8	91	53	43	36	●
1536SU05C-0745	*	7,45	8	91	53	43	36	●
1536SU05-0750		7,5	8	91	53	43	36	●
1536SU05C-0750	*	7,5	8	91	53	43	36	●
1536SU05-0760		7,6	8	91	53	43	36	●
1536SU05C-0760	*	7,6	8	91	53	43	36	●
1536SU05-0770		7,7	8	91	53	43	36	●
1536SU05C-0770	*	7,7	8	91	53	43	36	●
1536SU05-0780		7,8	8	91	53	43	36	●
1536SU05C-0780	*	7,8	8	91	53	43	36	●
1536SU05-0790		7,9	8	91	53	43	36	●
1536SU05C-0790	*	7,9	8	91	53	43	36	●
1536SU05-0800		8	8	91	53	43	36	●
1536SU05C-0800	*	8	8	91	53	43	36	●
1536SU05-0810		8,1	10	103	61	49	40	●
1536SU05C-0810	*	8,1	10	103	61	49	40	●

● En stock ○ Sur demande

Tous les articles SUK sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

Version	P	M	K	N	S	H
1536SU*	✓	✓	✓			
1536SUK*			✓			

✓ Choix de base

✓ Alternative

Codification > C44

Instructions d'usage > C201

Paramètres > C144

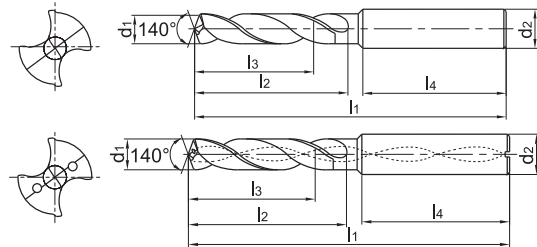
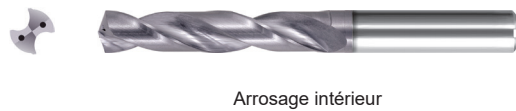
Commande d'outils spéciaux > C150

Foret SU(K) 5xD Usinage général Ajouter K pour les applications fonte (SUK)

1536SU05/1536SU05C



- Type d'attache : DIN 6535HA
- Sortie de lubrifiant centrale



Article	*	Dimensions (mm)						Nuance
		d ₁ (m7)	d ₂ (h6)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	KDG303
1536SU05-0820		8,2	10	103	61	49	40	●
1536SU05C-0820	*	8,2	10	103	61	49	40	●
1536SU05-0830		8,3	10	103	61	49	40	●
1536SU05C-0830	*	8,3	10	103	61	49	40	●
1536SU05-0840		8,4	10	103	61	49	40	●
1536SU05C-0840	*	8,4	10	103	61	49	40	●
1536SU05-0850		8,5	10	103	61	49	40	●
1536SU05C-0850	*	8,5	10	103	61	49	40	●
1536SU05-0860		8,6	10	103	61	49	40	●
1536SU05C-0860	*	8,6	10	103	61	49	40	●
1536SU05-0870		8,7	10	103	61	49	40	●
1536SU05C-0870	*	8,7	10	103	61	49	40	●
1536SU05-0880		8,8	10	103	61	49	40	●
1536SU05C-0880	*	8,8	10	103	61	49	40	●
1536SU05-0890		8,9	10	103	61	49	40	●
1536SU05C-0890	*	8,9	10	103	61	49	40	●
1536SU05-0900		9	10	103	61	49	40	●
1536SU05C-0900	*	9	10	103	61	49	40	●
1536SU05-0910		9,1	10	103	61	49	40	●
1536SU05C-0910	*	9,1	10	103	61	49	40	●
1536SU05-0920		9,2	10	103	61	49	40	●
1536SU05C-0920	*	9,2	10	103	61	49	40	●
1536SU05-0930		9,3	10	103	61	49	40	●
1536SU05C-0930	*	9,3	10	103	61	49	40	●
1536SU05-0935		9,35	10	103	61	49	40	●
1536SU05C-0935	*	9,35	10	103	61	49	40	○
1536SU05-0940		9,4	10	103	61	49	40	●
1536SU05C-0940	*	9,4	10	103	61	49	40	●
1536SU05-0945		9,45	10	103	61	49	40	●
1536SU05C-0945	*	9,45	10	103	61	49	40	○
1536SU05-0950		9,5	10	103	61	49	40	●

- En stock ○ Sur demande
- Tous les articles SUK sur demande
- * Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

Version	P	M	K	N	S	H
1536SU*	✓	✓	✓			
1536SUK*			✓			

- ✓ Choix de base
- ✓ Alternative

Codification > C44

Instructions d'usage > C201

Paramètres > C144

Commande d'outils spéciaux > C150



Foret SU(K) 5xD Usinage général Ajouter K pour les applications fonte (SUK)

1536SU05/1536SU05C



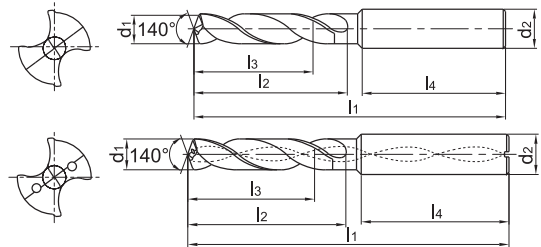
- Type d'attachement : DIN 6535HA
- Sortie de lubrifiant centrale



Arrosage extérieur



Arrosage intérieur



Article	*	Dimensions (mm)						Nuance
		d ₁ (m7)	d ₂ (h6)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	KDG303
1536SU05C-0950	*	9,5	10	103	61	49	40	●
1536SU05-0960		9,6	10	103	61	49	40	●
1536SU05C-0960	*	9,6	10	103	61	49	40	●
1536SU05-0970		9,7	10	103	61	49	40	●
1536SU05C-0970	*	9,7	10	103	61	49	40	●
1536SU05-0980		9,8	10	103	61	49	40	●
1536SU05C-0980	*	9,8	10	103	61	49	40	●
1536SU05-0990		9,9	10	103	61	49	40	●
1536SU05C-0990	*	9,9	10	103	61	49	40	●
1536SU05-1000		10	10	103	61	49	40	●
1536SU05C-1000	*	10	10	103	61	49	40	●
1536SU05-1010		10,1	12	118	71	56	45	●
1536SU05C-1010	*	10,1	12	118	71	56	45	●
1536SU05-1020		10,2	12	118	71	56	45	●
1536SU05C-1020	*	10,2	12	118	71	56	45	●
1536SU05-1025		10,25	12	118	71	56	45	●
1536SU05C-1025	*	10,25	12	118	71	56	45	●
1536SU05-1030		10,3	12	118	71	56	45	●
1536SU05C-1030	*	10,3	12	118	71	56	45	●
1536SU05-1040		10,4	12	118	71	56	45	●
1536SU05C-1040	*	10,4	12	118	71	56	45	●
1536SU05-1050		10,5	12	118	71	56	45	●
1536SU05C-1050	*	10,5	12	118	71	56	45	●
1536SU05-1060		10,6	12	118	71	56	45	●
1536SU05C-1060	*	10,6	12	118	71	56	45	●
1536SU05-1070		10,7	12	118	71	56	45	●
1536SU05C-1070	*	10,7	12	118	71	56	45	●
1536SU05-1080		10,8	12	118	71	56	45	●
1536SU05C-1080	*	10,8	12	118	71	56	45	●
1536SU05-1090		10,9	12	118	71	56	45	●
1536SU05C-1090	*	10,9	12	118	71	56	45	●

● En stock ○ Sur demande

Tous les articles SUK sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

Version	P	M	K	N	S	H
1536SU*	✓	✓	✓			
1536SUK*			✓			

✓ Choix de base

✓ Alternative

Codification > C44

Instructions d'usage > C201

Paramètres > C144

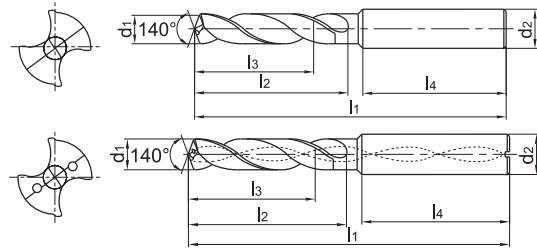
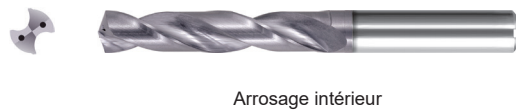
Commande d'outils spéciaux > C150

Foret SU(K) 5xD Usinage général Ajouter K pour les applications fonte (SUK)

1536SU05/1536SU05C



- Type d'attachement : DIN 6535HA
- Sortie de lubrifiant centrale



Article	*	Dimensions (mm)						Nuance
		d ₁ (m7)	d ₂ (h6)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	KDG303
1536SU05-1100		11	12	118	71	56	45	●
1536SU05C-1100	*	11	12	118	71	56	45	●
1536SU05-1110		11,1	12	118	71	56	45	●
1536SU05C-1110	*	11,1	12	118	71	56	45	●
1536SU05-1120		11,2	12	118	71	56	45	●
1536SU05C-1120	*	11,2	12	118	71	56	45	●
1536SU05-1125		11,25	12	118	71	56	45	●
1536SU05C-1125	*	11,25	12	118	71	56	45	○
1536SU05-1130		11,3	12	118	71	56	45	●
1536SU05C-1130	*	11,3	12	118	71	56	45	●
1536SU05-1135		11,35	12	118	71	56	45	●
1536SU05C-1135	*	11,35	12	118	71	56	45	○
1536SU05-1140		11,4	12	118	71	56	45	●
1536SU05C-1140	*	11,4	12	118	71	56	45	●
1536SU05-1145		11,45	12	118	71	56	45	○
1536SU05C-1145	*	11,45	12	118	71	56	45	○
1536SU05-1150		11,5	12	118	71	56	45	●
1536SU05C-1150	*	11,5	12	118	71	56	45	●
1536SU05-1160		11,6	12	118	71	56	45	●
1536SU05C-1160	*	11,6	12	118	71	56	45	●
1536SU05-1170		11,7	12	118	71	56	45	●
1536SU05C-1170	*	11,7	12	118	71	56	45	●
1536SU05-1180		11,8	12	118	71	56	45	●
1536SU05C-1180	*	11,8	12	118	71	56	45	●
1536SU05-1190		11,9	12	118	71	56	45	●
1536SU05C-1190	*	11,9	12	118	71	56	45	●
1536SU05-1200		12	12	118	71	56	45	●
1536SU05C-1200	*	12	12	118	71	56	45	●
1536SU05-1210		12,1	14	124	77	60	45	●
1536SU05C-1210	*	12,1	14	124	77	60	45	●
1536SU05-1220		12,2	14	124	77	60	45	●

- En stock ○ Sur demande
- Tous les articles SUK sur demande
- * Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

Version	P	M	K	N	S	H
1536SU*	✓	✓	✓			
1536SUK*			✓			

- ✓ Choix de base
- ✓ Alternative

Codification > C44

Instructions d'usage > C201

Paramètres > C144

Commande d'outils spéciaux > C150



Foret SU(K) 5xD Usinage général Ajouter K pour les applications fonte (SUK)

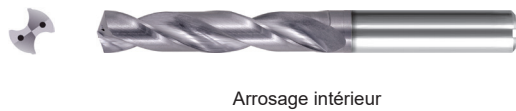
1536SU05/1536SU05C



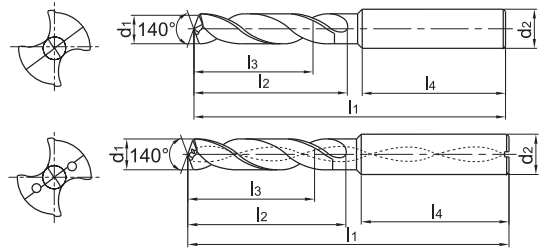
- Type d'attachement : DIN 6535HA
- Sortie de lubrifiant centrale



Arrosage extérieur



Arrosage intérieur



Article	*	Dimensions (mm)						Nuance
		d ₁ (m7)	d ₂ (h6)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	KDG303
1536SU05C-1220	*	12,2	14	124	77	60	45	●
1536SU05-1225		12,25	14	124	77	60	45	●
1536SU05C-1225	*	12,25	14	124	77	60	45	●
1536SU05-1230		12,3	14	124	77	60	45	●
1536SU05C-1230	*	12,3	14	124	77	60	45	●
1536SU05-1250		12,5	14	124	77	60	45	●
1536SU05C-1250	*	12,5	14	124	77	60	45	●
1536SU05-1270		12,7	14	124	77	60	45	●
1536SU05C-1270	*	12,7	14	124	77	60	45	●
1536SU05-1275		12,75	14	124	77	60	45	●
1536SU05C-1275	*	12,75	14	124	77	60	45	●
1536SU05-1280		12,8	14	124	77	60	45	●
1536SU05C-1280	*	12,8	14	124	77	60	45	●
1536SU05-1300		13	14	124	77	60	45	●
1536SU05C-1300	*	13	14	124	77	60	45	●
1536SU05-1310		13,1	14	124	77	60	45	●
1536SU05C-1310	*	13,1	14	124	77	60	45	●
1536SU05-1335		13,35	14	124	77	60	56	○
1536SU05C-1335	*	13,35	14	124	77	60	56	○
1536SU05-1350		13,5	14	124	77	60	45	●
1536SU05C-1350	*	13,5	14	124	77	60	45	●
1536SU05-1380		13,8	14	124	77	60	45	●
1536SU05C-1380	*	13,8	14	124	77	60	45	●
1536SU05-1400		14	14	124	77	60	45	●
1536SU05C-1400	*	14	14	124	77	60	45	●
1536SU05-1420		14,2	16	124	77	60	45	●
1536SU05C-1420	*	14,2	16	124	77	60	45	●
1536SU05-1425		14,25	16	133	83	63	48	●
1536SU05C-1425	*	14,25	16	133	83	63	48	●
1536SU05-1430		14,3	16	133	83	63	48	●
1536SU05C-1430	*	14,3	16	133	83	63	48	●

● En stock ○ Sur demande

Tous les articles SUK sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

Version	P	M	K	N	S	H
1536SU*	✓	✓	✓			
1536SUK*			✓			

✓ Choix de base

✓ Alternative

Codification > C44

Instructions d'usage > C201

Paramètres > C144

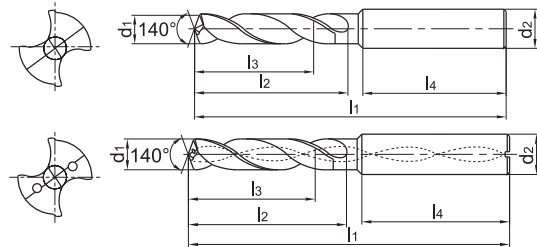
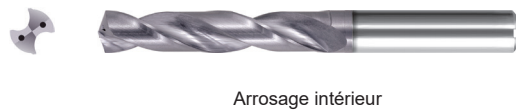
Commande d'outils spéciaux > C150

Foret SU(K) 5xD Usinage général Ajouter K pour les applications fonte (SUK)

1536SU05/1536SU05C



- Type d'attachement : DIN 6535HA
- Sortie de lubrifiant centrale



Article	*	Dimensions (mm)						Nuance
		d ₁ (m7)	d ₂ (h6)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	KDG303
1536SU05-1450		14,5	16	133	83	63	48	●
1536SU05C-1450	*	14,5	16	133	83	63	48	●
1536SU05-1475		14,75	16	133	83	63	48	●
1536SU05C-1475	*	14,75	16	133	83	63	48	●
1536SU05-1480		14,8	16	133	83	63	48	●
1536SU05C-1480	*	14,8	16	133	83	63	48	●
1536SU05-1500		15	16	133	83	63	48	●
1536SU05C-1500	*	15	16	133	83	63	48	●
1536SU05-1510		15,1	16	133	83	63	48	●
1536SU05C-1510	*	15,1	16	133	83	63	48	●
1536SU05-1530	*	15,3	16	133	83	63	48	●
1536SU05-1535		15,35	16	133	83	63	48	○
1536SU05C-1535	*	15,35	16	133	83	63	48	○
1536SU05-1550		15,5	16	133	83	63	48	●
1536SU05C-1550	*	15,5	16	133	83	63	48	●
1536SU05-1580		15,8	16	133	83	63	48	●
1536SU05C-1580	*	15,8	16	133	83	63	48	●
1536SU05-1600		16	16	133	83	63	48	●
1536SU05C-1600	*	16	16	133	83	63	48	●
1536SU05-1650		16,5	18	143	93	71	48	●
1536SU05C-1650	*	16,5	18	143	93	71	48	●
1536SU05-1675		16,75	18	143	93	71	48	●
1536SU05C-1675	*	16,75	18	143	93	71	48	●
1536SU05-1680		16,8	18	143	93	71	48	●
1536SU05C-1680	*	16,8	18	143	93	71	48	●
1536SU05-1700		17	18	143	93	71	48	●
1536SU05C-1700	*	17	18	143	93	71	48	●
1536SU05-1750		17,5	18	143	93	71	48	●
1536SU05C-1750	*	17,5	18	143	93	71	48	●
1536SU05-1780		17,8	18	143	93	71	48	●
1536SU05C-1780	*	17,8	18	143	93	71	48	●

- En stock ○ Sur demande
- Tous les articles SUK sur demande
- * Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

Version	P	M	K	N	S	H
1536SU*	✓	✓	✓			
1536SUK*			✓			

- ✓ Choix de base
- ✓ Alternative

Codification > C44

Instructions d'usage > C201

Paramètres > C144

Commande d'outils spéciaux > C150



Foret SU(K) 5xD Usinage général Ajouter K pour les applications fonte (SUK)

1536SU05/1536SU05C



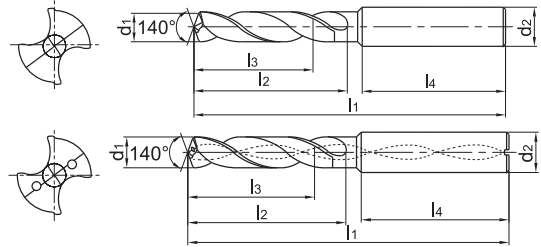
- Type d'attachement : DIN 6535HA
- Sortie de lubrifiant centrale



Arrosage extérieur



Arrosage intérieur



Article	*	Dimensions (mm)						Nuance
		d ₁ (m7)	d ₂ (h6)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	KDG303
1536SU05-1800		18	18	143	93	71	48	●
1536SU05C-1800	*	18	18	143	93	71	48	●
1536SU05-1850		18,5	20	153	101	77	50	●
1536SU05C-1850	*	18,5	20	153	101	77	50	●
1536SU05-1880		18,8	20	153	101	77	50	●
1536SU05C-1880	*	18,8	20	153	101	77	50	●
1536SU05-1900		19	20	153	101	77	50	●
1536SU05C-1900	*	19	20	153	101	77	50	●
1536SU05-1950		19,5	20	153	101	77	50	●
1536SU05C-1950	*	19,5	20	153	101	77	50	●
1536SU05-1980		19,8	20	153	101	77	50	●
1536SU05C-1980	*	19,8	20	153	101	77	50	●
1536SU05-2000		20	20	153	101	77	50	●
1536SU05C-2000	*	20	20	153	101	77	50	●

● En stock ○ Sur demande

Tous les articles SUK sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

Version	P	M	K	N	S	H
1536SU*	✓	✓	✓			
1536SUK*			✓			

✓ Choix de base

✓ Alternative

Foret SU(K) 5xD Usinage général Ajouter K pour les applications fonte (SUK)

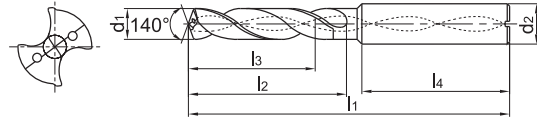
1538SU08C



- Type d'attachement : DIN 6535HA
- Sortie de lubrifiant centrale



Arrosage intérieur



Article	*	Dimensions (mm)						Nuance
		d ₁ (m7)	d ₂ (h6)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	KDG303
1538SU08C-0300	*	3	6	72	34	29	36	●
1538SU08C-0310	*	3,1	6	72	34	29	36	●
1538SU08C-0320	*	3,2	6	72	34	29	36	●
1538SU08C-0330	*	3,3	6	72	34	29	36	●
1538SU08C-0340	*	3,4	6	72	34	29	36	●
1538SU08C-0350	*	3,5	6	72	34	29	36	●
1538SU08C-0360	*	3,6	6	72	34	29	36	●
1538SU08C-0370	*	3,7	6	72	34	29	36	●
1538SU08C-0380	*	3,8	6	81	43	36	36	●
1538SU08C-0390	*	3,9	6	81	43	36	36	●
1538SU08C-0400	*	4	6	81	43	36	36	●
1538SU08C-0410	*	4,1	6	81	43	36	36	●
1538SU08C-0420	*	4,2	6	81	43	36	36	●
1538SU08C-0430	*	4,3	6	81	43	36	36	●
1538SU08C-0440	*	4,4	6	81	43	36	36	●
1538SU08C-0450	*	4,5	6	81	43	36	36	●
1538SU08C-0460	*	4,6	6	81	43	36	36	●
1538SU08C-0470	*	4,7	6	81	43	36	36	●
1538SU08C-0480	*	4,8	6	95	57	48	36	●
1538SU08C-0490	*	4,9	6	95	57	48	36	●
1538SU08C-0500	*	5	6	95	57	48	36	●
1538SU08C-0510	*	5,1	6	95	57	48	36	●
1538SU08C-0520	*	5,2	6	95	57	48	36	●
1538SU08C-0530	*	5,3	6	95	57	48	36	●
1538SU08C-0540	*	5,4	6	95	57	48	36	●
1538SU08C-0550	*	5,5	6	95	57	48	36	●
1538SU08C-0560	*	5,6	6	95	57	48	36	●
1538SU08C-0570	*	5,7	6	95	57	48	36	●
1538SU08C-0580	*	5,8	6	95	57	48	36	●
1538SU08C-0590	*	5,9	6	95	57	48	36	●
1538SU08C-0600	*	6	6	95	57	48	36	●
1538SU08C-0610	*	6,1	8	114	76	66	36	●
1538SU08C-0620	*	6,2	8	114	76	66	36	●
1538SU08C-0630	*	6,3	8	114	76	66	36	●
1538SU08C-0640	*	6,4	8	114	76	66	36	●

- En stock ○ Sur demande

Tous les articles SUK sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

Version	P	M	K	N	S	H
1538SU*	✓	✓	✓			
1538SUK*			✓			

- ✓ Choix de base
- ✓ Alternative

Codification > C44

Instructions d'usage > C201

Paramètres > C144

Commande d'outils spéciaux > C150



Foret SU(K) 5xD Usinage général Ajouter K pour les applications fonte (SUK)

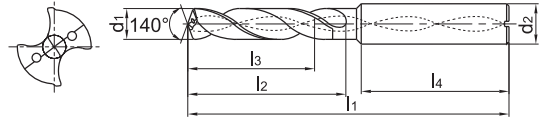
1538SU08C



- Type d'attachement : DIN 6535HA
- Sortie de lubrifiant centrale



Arrosage intérieur



Article	*	Dimensions (mm)						Nuance
		d ₁ (m7)	d ₂ (h6)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	KDG303
1538SU08C-0650	*	6,5	8	114	76	66	36	●
1538SU08C-0660	*	6,6	8	114	76	66	36	●
1538SU08C-0670	*	6,7	8	114	76	66	36	●
1538SU08C-0680	*	6,8	8	114	76	66	36	●
1538SU08C-0690	*	6,9	8	114	76	66	36	●
1538SU08C-0700	*	7	8	116	76	66	36	●
1538SU08C-0710	*	7,1	8	116	76	66	36	●
1538SU08C-0720	*	7,2	8	116	76	66	36	●
1538SU08C-0730	*	7,3	8	116	76	66	36	●
1538SU08C-0740	*	7,4	8	116	76	66	36	●
1538SU08C-0750	*	7,5	8	116	76	66	36	●
1538SU08C-0760	*	7,6	8	116	76	66	36	●
1538SU08C-0770	*	7,7	8	116	76	66	36	●
1538SU08C-0780	*	7,8	8	116	76	66	36	●
1538SU08C-0790	*	7,9	8	116	76	66	36	●
1538SU08C-0800	*	8	8	116	76	66	36	●
1538SU08C-0810	*	8,1	10	142	95	83	40	●
1538SU08C-0820	*	8,2	10	142	95	83	40	●
1538SU08C-0830	*	8,3	10	142	95	83	40	●
1538SU08C-0840	*	8,4	10	142	95	83	40	●
1538SU08C-0850	*	8,5	10	142	95	83	40	●
1538SU08C-0860	*	8,6	10	142	95	83	40	●
1538SU08C-0870	*	8,7	10	142	95	83	40	●
1538SU08C-0880	*	8,8	10	142	95	83	40	●
1538SU08C-0890	*	8,9	10	142	95	83	40	●
1538SU08C-0900	*	9	10	142	95	83	40	●
1538SU08C-0910	*	9,1	10	142	95	83	40	●
1538SU08C-0920	*	9,2	10	142	95	83	40	●
1538SU08C-0930	*	9,3	10	142	95	83	40	●
1538SU08C-0940	*	9,4	10	142	95	83	40	●
1538SU08C-0950	*	9,5	10	142	95	83	40	●
1538SU08C-0960	*	9,6	10	142	95	83	40	●
1538SU08C-0970	*	9,7	10	142	95	83	40	●
1538SU08C-0980	*	9,8	10	142	95	83	40	●
1538SU08C-0990	*	9,9	10	142	95	83	40	●

● En stock ○ Sur demande

Tous les articles SUK sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

Version	P	M	K	N	S	H
1538SU*	✓	✓	✓			
1538SUK*			✓			

- ✓ Choix de base
- ✓ Alternative

Codification > C44

Instructions d'usinage > C201

Paramètres > C144

Commande d'outils spéciaux > C150

Foret SU(K) 5xD Usinage général Ajouter K pour les applications fonte (SUK)

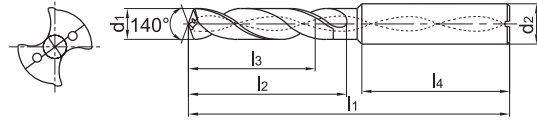
1538SU08C



- Type d'attachement : DIN 6535HA
- Sortie de lubrifiant centrale



Arrosage intérieur



Article	*	Dimensions (mm)						Nuance
		d ₁ (m7)	d ₂ (h6)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	KDG303
1538SU08C-1000	*	10	10	142	95	83	40	●
1538SU08C-1010	*	10,1	12	162	114	99	45	●
1538SU08C-1020	*	10,2	12	162	114	99	45	●
1538SU08C-1030	*	10,3	12	162	114	99	45	●
1538SU08C-1040	*	10,4	12	162	114	99	45	●
1538SU08C-1050	*	10,5	12	162	114	99	45	●
1538SU08C-1060	*	10,6	12	162	114	99	45	●
1538SU08C-1070	*	10,7	12	162	114	99	45	●
1538SU08C-1080	*	10,8	12	162	114	99	45	●
1538SU08C-1090	*	10,9	12	162	114	99	45	●
1538SU08C-1100	*	11	12	162	114	99	45	●
1538SU08C-1110	*	11,1	12	162	114	99	45	●
1538SU08C-1120	*	11,2	12	162	114	99	45	●
1538SU08C-1130	*	11,3	12	162	114	99	45	●
1538SU08C-1140	*	11,4	12	162	114	99	45	●
1538SU08C-1150	*	11,5	12	162	114	99	45	●
1538SU08C-1160	*	11,6	12	162	114	99	45	●
1538SU08C-1170	*	11,7	12	162	114	99	45	●
1538SU08C-1180	*	11,8	12	162	114	99	45	●
1538SU08C-1190	*	11,9	12	162	114	99	45	●
1538SU08C-1200	*	12	12	162	114	99	45	●
1538SU08C-1250	*	12,5	14	178	133	116	45	●
1538SU08C-1270	*	12,7	14	178	133	116	45	●
1538SU08C-1280	*	12,8	14	178	133	116	45	●
1538SU08C-1300	*	13	14	178	133	116	45	●
1538SU08C-1350	*	13,5	14	178	133	116	45	●
1538SU08C-1400	*	14	14	178	133	116	45	●
1538SU08C-1450	*	14,5	16	204	152	132	48	●
1538SU08C-1480	*	14,8	16	204	152	132	48	●
1538SU08C-1500	*	15	16	204	152	132	48	●
1538SU08C-1550	*	15,5	16	204	152	132	48	●
1538SU08C-1600	*	16	16	204	152	132	48	●
1538SU08C-1650	*	16,5	18	223	171	149	48	●
1538SU08C-1700	*	17	18	223	171	149	48	●
1538SU08C-1750	*	17,5	18	223	171	149	48	●
1538SU08C-1800	*	18	18	223	171	149	48	●

● En stock ○ Sur demande

Tous les articles SUK sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

Version	P	M	K	N	S	H
1538SU*	✓	✓	✓			
1538SUK*			✓			

- ✓ Choix de base
- ✓ Alternative

Codification > C44

Instructions d'usage > C201

Paramètres > C144

Commande d'outils spéciaux > C150



Foret SU(K) 3xD Usinage général Ajouter K pour les applications fonte (SUK)

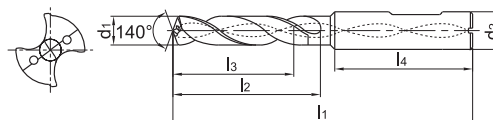
1634SU03C



- Type d'attachement : DIN 6535HB
- Sortie de lubrifiant centrale



Arrosage intérieur



Article	*	Dimensions (mm)						Nuance
		d ₁ (m7)	d ₂ (h6)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	KDG303
1634SU03C-0300	*	3	6	62	20	14	36	●
1634SU03C-0310	*	3,1	6	62	20	14	36	●
1634SU03C-0320	*	3,2	6	62	20	14	36	●
1634SU03C-0325	*	3,25	6	62	20	14	36	○
1634SU03C-0330	*	3,3	6	62	20	14	36	●
1634SU03C-0340	*	3,4	6	62	20	14	36	●
1634SU03C-0350	*	3,5	6	62	20	14	36	●
1634SU03C-0360	*	3,6	6	62	20	14	36	●
1634SU03C-0370	*	3,7	6	62	20	14	36	●
1634SU03C-0380	*	3,8	6	66	24	17	36	●
1634SU03C-0390	*	3,9	6	66	24	17	36	●
1634SU03C-0400	*	4	6	66	24	17	36	●
1634SU03C-0410	*	4,1	6	66	24	17	36	●
1634SU03C-0420	*	4,2	6	66	24	17	36	●
1634SU03C-0430	*	4,3	6	66	24	17	36	●
1634SU03C-0440	*	4,4	6	66	24	17	36	●
1634SU03C-0450	*	4,5	6	66	24	17	36	●
1634SU03C-0460	*	4,6	6	66	24	17	36	●
1634SU03C-0465	*	4,65	6	66	24	17	36	○
1634SU03C-0470	*	4,7	6	66	24	17	36	●
1634SU03C-0480	*	4,8	6	66	28	20	36	●
1634SU03C-0490	*	4,9	6	66	28	20	36	●
1634SU03C-0500	*	5	6	66	28	20	36	●
1634SU03C-0510	*	5,1	6	66	28	20	36	●
1634SU03C-0520	*	5,2	6	66	28	20	36	●
1634SU03C-0530	*	5,3	6	66	28	20	36	●
1634SU03C-0540	*	5,4	6	66	28	20	36	●
1634SU03C-0550	*	5,5	6	66	28	20	36	●
1634SU03C-0555	*	5,55	6	66	28	20	36	●
1634SU03C-0560	*	5,6	6	66	28	20	36	●
1634SU03C-0570	*	5,7	6	66	28	20	36	●
1634SU03C-0580	*	5,8	6	66	28	20	36	●
1634SU03C-0590	*	5,9	6	66	28	20	36	●
1634SU03C-0600	*	6	6	66	28	20	36	●
1634SU03C-0610	*	6,1	8	79	34	24	36	●

● En stock ○ Sur demande

Tous les articles SUK sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

Version	P	M	K	N	S	H
1634SU*	✓	✓	✓			
1634SUK*			✓			

✓ Choix de base

✓ Alternative

Codification > C44

Instructions d'usinage > C201

Paramètres > C144

Commande d'outils spéciaux > C150

Foret SU(K) 3xD Usinage général Ajouter K pour les applications fonte (SUK)

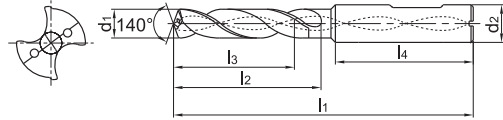
1634SU03C



- Type d'attachement : DIN 6535HB
- Sortie de lubrifiant centrale



Arrosage intérieur



Article	*	Dimensions (mm)						Nuance
		d ₁ (m7)	d ₂ (h6)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	KDG303
1634SU03C-0620	*	6,2	8	79	34	24	36	●
1634SU03C-0630	*	6,3	8	79	34	24	36	●
1634SU03C-0640	*	6,4	8	79	34	24	36	●
1634SU03C-0650	*	6,5	8	79	34	24	36	●
1634SU03C-0660	*	6,6	8	79	34	24	36	●
1634SU03C-0670	*	6,7	8	79	34	24	36	●
1634SU03C-0675	*	6,75	8	79	34	24	36	○
1634SU03C-0680	*	6,8	8	79	34	24	36	●
1634SU03C-0690	*	6,9	8	79	34	24	36	●
1634SU03C-0700	*	7	8	79	34	24	36	●
1634SU03C-0710	*	7,1	8	79	41	29	36	●
1634SU03C-0720	*	7,2	8	79	41	29	36	●
1634SU03C-0730	*	7,3	8	79	41	29	36	●
1634SU03C-0740	*	7,4	8	79	41	29	36	●
1634SU03C-0745	*	7,45	8	79	41	29	36	○
1634SU03C-0750	*	7,5	8	79	41	29	36	●
1634SU03C-0760	*	7,6	8	79	41	29	36	●
1634SU03C-0770	*	7,7	8	79	41	29	36	●
1634SU03C-0780	*	7,8	8	79	41	29	36	●
1634SU03C-0790	*	7,9	8	79	41	29	36	●
1634SU03C-0800	*	8	8	79	41	29	36	●
1634SU03C-0810	*	8,1	10	89	47	35	40	●
1634SU03C-0820	*	8,2	10	89	47	35	40	●
1634SU03C-0830	*	8,3	10	89	47	35	40	●
1634SU03C-0840	*	8,4	10	89	47	35	40	●
1634SU03C-0850	*	8,5	10	89	47	35	40	●
1634SU03C-0860	*	8,6	10	89	47	35	40	●
1634SU03C-0870	*	8,7	10	89	47	35	40	●
1634SU03C-0880	*	8,8	10	89	47	35	40	●
1634SU03C-0890	*	8,9	10	89	47	35	40	●
1634SU03C-0900	*	9	10	89	47	35	40	●
1634SU03C-0910	*	9,1	10	89	47	35	40	●
1634SU03C-0920	*	9,2	10	89	47	35	40	●
1634SU03C-0930	*	9,3	10	89	47	35	40	●
1634SU03C-0935	*	9,35	10	89	47	35	40	○

● En stock ○ Sur demande

Tous les articles SUK sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

Version	P	M	K	N	S	H
1634SU*	✓	✓	✓			
1634SUK*			✓			

- ✓ Choix de base
- ✓ Alternative

Codification > C44

Instructions d'usage > C201

Paramètres > C144

Commande d'outils spéciaux > C150



Foret SU(K) 3xD Usinage général Ajouter K pour les applications fonte (SUK)

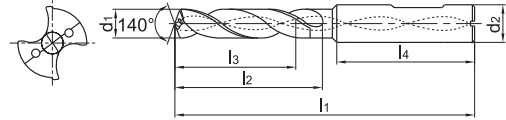
1634SU03C



- Type d'attachement : DIN 6535HB
- Sortie de lubrifiant centrale



Arrosage intérieur



Article	*	Dimensions (mm)						Nuance
		d ₁ (m7)	d ₂ (h6)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	KDG303
1634SU03C-0940	*	9,4	10	89	47	35	40	●
1634SU03C-0945	*	9,45	10	89	47	35	40	○
1634SU03C-0950	*	9,5	10	89	47	35	40	●
1634SU03C-0960	*	9,6	10	89	47	35	40	●
1634SU03C-0970	*	9,7	10	89	47	35	40	●
1634SU03C-0980	*	9,8	10	89	47	35	40	●
1634SU03C-0990	*	9,9	10	89	47	35	40	●
1634SU03C-1000	*	10	10	89	47	35	40	●
1634SU03C-1010	*	10,1	12	102	55	40	45	●
1634SU03C-1020	*	10,2	12	102	55	40	45	●
1634SU03C-1025	*	10,25	12	102	55	40	45	○
1634SU03C-1030	*	10,3	12	102	55	40	45	●
1634SU03C-1040	*	10,4	12	102	55	40	45	●
1634SU03C-1050	*	10,5	12	102	55	40	45	●
1634SU03C-1060	*	10,6	12	102	55	40	45	●
1634SU03C-1070	*	10,7	12	102	55	40	45	●
1634SU03C-1080	*	10,8	12	102	55	40	45	●
1634SU03C-1090	*	10,9	12	102	55	40	45	●
1634SU03C-1100	*	11	12	102	55	40	45	●
1634SU03C-1110	*	11,1	12	102	55	40	45	●
1634SU03C-1120	*	11,2	12	102	55	40	45	●
1634SU03C-1125	*	11,25	12	102	55	40	45	○
1634SU03C-1130	*	11,3	12	102	55	40	45	●
1634SU03C-1135	*	11,35	12	102	55	40	45	○
1634SU03C-1140	*	11,4	12	102	55	40	45	●
1634SU03C-1145	*	11,45	12	102	55	40	45	○
1634SU03C-1150	*	11,5	12	102	55	40	45	●
1634SU03C-1160	*	11,6	12	102	55	40	45	●
1634SU03C-1170	*	11,7	12	102	55	40	45	●
1634SU03C-1180	*	11,8	12	102	55	40	45	●
1634SU03C-1190	*	11,9	12	102	55	40	45	●
1634SU03C-1200	*	12	12	102	55	40	45	●
1634SU03C-1210	*	12,1	14	107	60	43	45	●
1634SU03C-1220	*	12,2	14	107	60	43	45	●
1634SU03C-1225	*	12,25	14	107	60	43	45	○

● En stock ○ Sur demande

Tous les articles SUK sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

Version	P	M	K	N	S	H
1634SU*	✓	✓	✓			
1634SUK*			✓			

✓ Choix de base

✓ Alternative

Codification > C44

Instructions d'usinage > C201

Paramètres > C144

Commande d'outils spéciaux > C150

Foret SU(K) 3xD Usinage général Ajouter K pour les applications fonte (SUK)

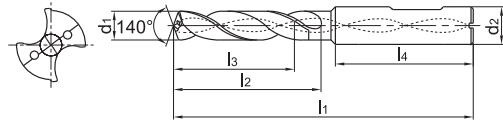
1634SU03C



- Type d'attachement : DIN 6535HB
- Sortie de lubrifiant centrale



Arrosage intérieur



Article	*	Dimensions (mm)						Nuance
		d ₁ (m7)	d ₂ (h6)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	KDG303
1634SU03C-1230	*	12,3	14	107	60	43	45	●
1634SU03C-1250	*	12,5	14	107	60	43	45	●
1634SU03C-1270	*	12,7	14	107	60	43	45	●
1634SU03C-1275	*	12,75	14	107	60	43	45	○
1634SU03C-1280	*	12,8	14	107	60	43	45	●
1634SU03C-1300	*	13	14	107	60	43	45	●
1634SU03C-1310	*	13,1	14	107	60	43	45	●
1634SU03C-1335	*	13,35	14	107	60	43	45	○
1634SU03C-1350	*	13,5	14	107	60	43	45	●
1634SU03C-1380	*	13,8	14	107	60	43	45	●
1634SU03C-1400	*	14	14	107	60	43	45	●
1634SU03C-1420	*	14,2	16	107	60	43	45	○
1634SU03C-1425	*	14,25	16	115	65	45	48	○
1634SU03C-1430	*	14,3	16	115	65	45	48	○
1634SU03C-1450	*	14,5	16	115	65	45	48	●
1634SU03C-1475	*	14,75	16	115	65	45	48	○
1634SU03C-1480	*	14,8	16	115	65	45	48	●
1634SU03C-1500	*	15	16	115	65	45	48	●
1634SU03C-1510	*	15,1	16	115	65	45	48	○
1634SU03C-1535	*	15,35	16	115	65	45	48	○
1634SU03C-1550	*	15,5	16	115	65	45	48	○
1634SU03C-1580	*	15,8	16	115	65	45	48	○
1634SU03C-1600	*	16	16	115	65	45	48	●
1634SU03C-1650	*	16,5	18	123	73	51	48	○
1634SU03C-1675	*	16,75	18	123	73	51	48	○
1634SU03C-1680	*	16,8	18	123	73	51	48	○
1634SU03C-1700	*	17	18	123	73	51	48	●
1634SU03C-1750	*	17,5	18	123	73	51	48	●
1634SU03C-1780	*	17,8	18	123	73	51	48	○
1634SU03C-1800	*	18	18	123	73	51	48	●
1634SU03C-1850	*	18,5	20	131	79	55	50	○
1634SU03C-1880	*	18,8	20	131	79	55	50	○
1634SU03C-1900	*	19	20	131	79	55	50	○
1634SU03C-1950	*	19,5	20	131	79	55	50	●
1634SU03C-1980	*	19,8	20	131	79	55	50	○
1634SU03C-2000	*	20	20	131	79	55	50	●

● En stock ○ Sur demande

Tous les articles SUK sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

Version	P	M	K	N	S	H
1634SU*	✓	✓	✓			
1634SUK*			✓			

- ✓ Choix de base
- ✓ Alternative

Codification > C44

Instructions d'usage > C201

Paramètres > C144

Commande d'outils spéciaux > C150



Foret SU(K) 5xD Usinage général Ajouter K pour les applications fonte (SUK)

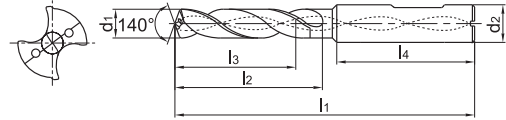
1636SU05C



- Type d'attachement : DIN 6535HB
- Sortie de lubrifiant centrale



Arrosage intérieur



Article	*	Dimensions (mm)						Nuance
		d ₁ (m7)	d ₂ (h6)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	KDG303
1636SU05C-0300	*	3	6	62	20	14	36	●
1636SU05C-0310	*	3,1	6	66	28	23	36	●
1636SU05C-0320	*	3,2	6	66	28	23	36	●
1636SU05C-0325	*	3,25	6	66	28	23	36	○
1636SU05C-0330	*	3,3	6	66	28	23	36	●
1636SU05C-0340	*	3,4	6	66	28	23	36	●
1636SU05C-0350	*	3,5	6	66	28	23	36	●
1636SU05C-0360	*	3,6	6	66	28	23	36	●
1636SU05C-0370	*	3,7	6	66	28	23	36	●
1636SU05C-0380	*	3,8	6	74	36	29	36	●
1636SU05C-0390	*	3,9	6	74	36	29	36	●
1636SU05C-0400	*	4	6	74	36	29	36	●
1636SU05C-0410	*	4,1	6	74	36	29	36	●
1636SU05C-0420	*	4,2	6	74	36	29	36	●
1636SU05C-0430	*	4,3	6	74	36	29	36	●
1636SU05C-0440	*	4,4	6	74	36	29	36	●
1636SU05C-0450	*	4,5	6	74	36	29	36	●
1636SU05C-0460	*	4,6	6	74	36	29	36	●
1636SU05C-0465	*	4,65	6	74	36	29	36	●
1636SU05C-0470	*	4,7	6	74	36	29	36	●
1636SU05C-0480	*	4,8	6	82	44	35	36	●
1636SU05C-0490	*	4,9	6	82	44	35	36	●
1636SU05C-0500	*	5	6	82	44	35	36	●
1636SU05C-0510	*	5,1	6	82	44	35	36	●
1636SU05C-0520	*	5,2	6	82	44	35	36	●
1636SU05C-0530	*	5,3	6	82	44	35	36	●
1636SU05C-0540	*	5,4	6	82	44	35	36	●
1636SU05C-0550	*	5,5	6	82	44	35	36	●
1636SU05C-0555	*	5,55	6	82	44	35	36	●
1636SU05C-0560	*	5,6	6	82	44	35	36	●
1636SU05C-0570	*	5,7	6	82	44	35	36	●
1636SU05C-0580	*	5,8	6	82	44	35	36	●
1636SU05C-0590	*	5,9	6	82	44	35	36	●
1636SU05C-0600	*	6	6	82	44	35	36	●
1636SU05C-0610	*	6,1	8	91	53	43	36	●

● En stock ○ Sur demande

Tous les articles SUK sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

Version	P	M	K	N	S	H
1636SU*	✓	✓	✓			
1636SUK*			✓			

✓ Choix de base

✓ Alternative

Codification > C44

Instructions d'usinage > C201

Paramètres > C144

Commande d'outils spéciaux > C150

Foret SU(K) 5xD Usinage général Ajouter K pour les applications fonte (SUK)

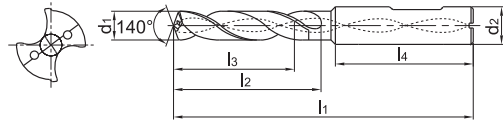
1636SU05C



- Type d'attachement : DIN 6535HB
- Sortie de lubrifiant centrale



Arrosage intérieur



Article	*	Dimensions (mm)						Nuance
		d ₁ (m7)	d ₂ (h6)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	KDG303
1636SU05C-0620	*	6,2	8	91	53	43	36	●
1636SU05C-0630	*	6,3	8	91	53	43	36	●
1636SU05C-0640	*	6,4	8	91	53	43	36	●
1636SU05C-0650	*	6,5	8	91	53	43	36	●
1636SU05C-0660	*	6,6	8	91	53	43	36	●
1636SU05C-0670	*	6,7	8	91	53	43	36	●
1636SU05C-0675	*	6,75	8	91	53	43	36	●
1636SU05C-0680	*	6,8	8	91	53	43	36	●
1636SU05C-0690	*	6,9	8	91	53	43	36	●
1636SU05C-0700	*	7	8	91	53	43	36	●
1636SU05C-0710	*	7,1	8	91	53	43	36	●
1636SU05C-0720	*	7,2	8	91	53	43	36	●
1636SU05C-0730	*	7,3	8	91	53	43	36	●
1636SU05C-0740	*	7,4	8	91	53	43	36	●
1636SU05C-0745	*	7,45	8	91	53	43	36	●
1636SU05C-0750	*	7,5	8	91	53	43	36	●
1636SU05C-0760	*	7,6	8	91	53	43	36	●
1636SU05C-0770	*	7,7	8	91	53	43	36	●
1636SU05C-0780	*	7,8	8	91	53	43	36	●
1636SU05C-0790	*	7,9	8	91	53	43	36	●
1636SU05C-0800	*	8	8	91	53	43	36	●
1636SU05C-0810	*	8,1	10	103	61	49	40	●
1636SU05C-0820	*	8,2	10	103	61	49	40	●
1636SU05C-0830	*	8,3	10	103	61	49	40	●
1636SU05C-0840	*	8,4	10	103	61	49	40	●
1636SU05C-0850	*	8,5	10	103	61	49	40	●
1636SU05C-0860	*	8,6	10	103	61	49	40	●
1636SU05C-0870	*	8,7	10	103	61	49	40	●
1636SU05C-0880	*	8,8	10	103	61	49	40	●
1636SU05C-0890	*	8,9	10	103	61	49	40	●
1636SU05C-0900	*	9	10	103	61	49	40	●
1636SU05C-0910	*	9,1	10	103	61	49	40	●
1636SU05C-0920	*	9,2	10	103	61	49	40	●
1636SU05C-0930	*	9,3	10	103	61	49	40	●
1636SU05C-0935	*	9,35	10	103	61	49	40	○

● En stock ○ Sur demande

Tous les articles SUK sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

Version	P	M	K	N	S	H
1636SU*	✓	✓	✓			
1636SUK*			✓			

- ✓ Choix de base
- ✓ Alternative

Codification > C44

Instructions d'usage > C201

Paramètres > C144

Commande d'outils spéciaux > C150



Foret SU(K) 5xD Usinage général Ajouter K pour les applications fonte (SUK)

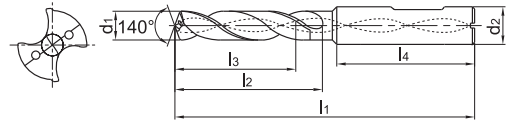
1636SU05C



- Type d'attachement : DIN 6535HB
- Sortie de lubrifiant centrale



Arrosage intérieur



Article	*	Dimensions (mm)						Nuance
		d ₁ (m7)	d ₂ (h6)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	KDG303
1636SU05C-0940	*	9,4	10	103	61	49	40	●
1636SU05C-0945	*	9,45	10	103	61	49	40	○
1636SU05C-0950	*	9,5	10	103	61	49	40	●
1636SU05C-0960	*	9,6	10	103	61	49	40	●
1636SU05C-0970	*	9,7	10	103	61	49	40	●
1636SU05C-0980	*	9,8	10	103	61	49	40	●
1636SU05C-0990	*	9,9	10	103	61	49	40	●
1636SU05C-1000	*	10	10	103	61	49	40	●
1636SU05C-1010	*	10,1	12	118	71	56	45	●
1636SU05C-1020	*	10,2	12	118	71	56	45	●
1636SU05C-1025	*	10,25	12	118	71	56	45	●
1636SU05C-1030	*	10,3	12	118	71	56	45	●
1636SU05C-1040	*	10,4	12	118	71	56	45	●
1636SU05C-1050	*	10,5	12	118	71	56	45	●
1636SU05C-1060	*	10,6	12	118	71	56	45	●
1636SU05C-1070	*	10,7	12	118	71	56	45	●
1636SU05C-1080	*	10,8	12	118	71	56	45	●
1636SU05C-1090	*	10,9	12	118	71	56	45	●
1636SU05C-1100	*	11	12	118	71	56	45	●
1636SU05C-1110	*	11,1	12	118	71	56	45	●
1636SU05C-1120	*	11,2	12	118	71	56	45	●
1636SU05C-1125	*	11,25	12	118	71	56	45	○
1636SU05C-1130	*	11,3	12	118	71	56	45	●
1636SU05C-1135	*	11,35	12	118	71	56	45	○
1636SU05C-1140	*	11,4	12	118	71	56	45	●
1636SU05C-1145	*	11,45	12	118	71	56	45	○
1636SU05C-1150	*	11,5	12	118	71	56	45	●
1636SU05C-1160	*	11,6	12	118	71	56	45	●
1636SU05C-1170	*	11,7	12	118	71	56	45	●
1636SU05C-1180	*	11,8	12	118	71	56	45	●
1636SU05C-1190	*	11,9	12	118	71	56	45	●
1636SU05C-1200	*	12	12	118	71	56	45	●
1636SU05C-1210	*	12,1	14	124	77	60	45	●
1636SU05C-1220	*	12,2	14	124	77	60	45	●
1636SU05C-1225	*	12,25	14	124	77	60	45	●

● En stock ○ Sur demande

Tous les articles SUK sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

Version	P	M	K	N	S	H
1636SU*	✓	✓	✓			
1636SUK*			✓			

- ✓ Choix de base
- ✓ Alternative

Codification > C44

Instructions d'usinage > C201

Paramètres > C144

Commande d'outils spéciaux > C150

Foret SU(K) 5xD Usinage général Ajouter K pour les applications fonte (SUK)

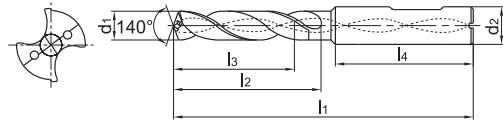
1636SU05C



- Type d'attachement : DIN 6535HB
- Sortie de lubrifiant centrale



Arrosage intérieur



Article	*	Dimensions (mm)						Nuance
		d ₁ (m7)	d ₂ (h6)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	KDG303
1636SU05C-1230	*	12,3	14	124	77	60	45	●
1636SU05C-1250	*	12,5	14	124	77	60	45	●
1636SU05C-1270	*	12,7	14	124	77	60	45	●
1636SU05C-1275	*	12,75	14	124	77	60	45	○
1636SU05C-1280	*	12,8	14	124	77	60	45	●
1636SU05C-1300	*	13	14	124	77	60	45	●
1636SU05C-1310	*	13,1	14	124	77	60	45	●
1636SU05C-1335	*	13,35	14	124	77	60	56	○
1636SU05C-1350	*	13,5	14	124	77	60	45	●
1636SU05C-1380	*	13,8	14	124	77	60	45	●
1636SU05C-1400	*	14	14	124	77	60	45	●
1636SU05C-1420	*	14,2	16	124	77	60	45	●
1636SU05C-1425	*	14,25	16	133	83	63	48	●
1636SU05C-1430	*	14,3	16	133	83	63	48	●
1636SU05C-1450	*	14,5	16	133	83	63	48	●
1636SU05C-1475	*	14,75	16	133	83	63	48	○
1636SU05C-1480	*	14,8	16	133	83	63	48	●
1636SU05C-1500	*	15	16	133	83	63	48	●
1636SU05C-1510	*	15,1	16	133	83	63	48	●
1636SU05C-1535	*	15,35	16	133	83	63	48	○
1636SU05C-1550	*	15,5	16	133	83	63	48	●
1636SU05C-1580	*	15,8	16	133	83	63	48	●
1636SU05C-1600	*	16	16	133	83	63	48	●
1636SU05C-1650	*	16,5	18	143	93	71	48	●
1636SU05C-1675	*	16,75	18	143	93	71	48	○
1636SU05C-1680	*	16,8	18	143	93	71	48	●
1636SU05C-1700	*	17	18	143	93	71	48	●
1636SU05C-1750	*	17,5	18	143	93	71	48	●
1636SU05C-1780	*	17,8	18	143	93	71	48	●
1636SU05C-1800	*	18	18	143	93	71	48	●
1636SU05C-1850	*	18,5	20	153	101	77	50	●
1636SU05C-1880	*	18,8	20	153	101	77	50	●
1636SU05C-1900	*	19	20	153	101	77	50	●
1636SU05C-1950	*	19,5	20	153	101	77	50	●
1636SU05C-1980	*	19,8	20	153	101	77	50	●
1636SU05C-2000	*	20	20	153	101	77	50	●

● En stock ○ Sur demande

Tous les articles SUK sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

Version	P	M	K	N	S	H
1636SU*	✓	✓	✓			
1636SUK*			✓			

- ✓ Choix de base
- ✓ Alternative

Codification > C44

Instructions d'usage > C201

Paramètres > C144

Commande d'outils spéciaux > C150



Foret SU(K) 3xD Usinage général Ajouter K pour les applications fonte (SUK)

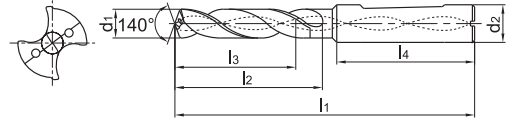
1734SU03C



- Type d'attachement : DIN 6535HE
- Sortie de lubrifiant centrale



Arrosage intérieur



Article	*	Dimensions (mm)						Nuance
		d ₁ (m7)	d ₂ (h6)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	KDG303
1734SU03C-0300	*	3	6	66	28	23	36	●
1734SU03C-0310	*	3,1	6	62	20	14	36	●
1734SU03C-0320	*	3,2	6	62	20	14	36	●
1734SU03C-0325	*	3,25	6	62	20	14	36	○
1734SU03C-0330	*	3,3	6	62	20	14	36	●
1734SU03C-0340	*	3,4	6	62	20	14	36	●
1734SU03C-0350	*	3,5	6	62	20	14	36	●
1734SU03C-0360	*	3,6	6	62	20	14	36	●
1734SU03C-0370	*	3,7	6	62	20	14	36	●
1734SU03C-0380	*	3,8	6	66	24	17	36	●
1734SU03C-0390	*	3,9	6	66	24	17	36	●
1734SU03C-0400	*	4	6	66	24	17	36	●
1734SU03C-0410	*	4,1	6	66	24	17	36	●
1734SU03C-0420	*	4,2	6	66	24	17	36	●
1734SU03C-0430	*	4,3	6	66	24	17	36	●
1734SU03C-0440	*	4,4	6	66	24	17	36	●
1734SU03C-0450	*	4,5	6	66	24	17	36	●
1734SU03C-0460	*	4,6	6	66	24	17	36	●
1734SU03C-0465	*	4,65	6	66	24	17	36	○
1734SU03C-0470	*	4,7	6	66	24	17	36	●
1734SU03C-0480	*	4,8	6	66	28	20	36	●
1734SU03C-0490	*	4,9	6	66	28	20	36	●
1734SU03C-0500	*	5	6	66	28	20	36	●
1734SU03C-0510	*	5,1	6	66	28	20	36	●
1734SU03C-0520	*	5,2	6	66	28	20	36	●
1734SU03C-0530	*	5,3	6	66	28	20	36	●
1734SU03C-0540	*	5,4	6	66	28	20	36	●
1734SU03C-0550	*	5,5	6	66	28	20	36	●
1734SU03C-0555	*	5,55	6	66	28	20	36	●
1734SU03C-0560	*	5,6	6	66	28	20	36	●
1734SU03C-0570	*	5,7	6	66	28	20	36	●
1734SU03C-0580	*	5,8	6	66	28	20	36	●
1734SU03C-0590	*	5,9	6	66	28	20	36	●
1734SU03C-0600	*	6	6	66	28	20	36	●
1734SU03C-0610	*	6,1	8	79	34	24	36	●

● En stock ○ Sur demande

Tous les articles SUK sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

Version	P	M	K	N	S	H
1734SU*	✓	✓	✓			
1734SUK*			✓			

✓ Choix de base

✓ Alternative

Codification > C44

Instructions d'usinage > C201

Paramètres > C144

Commande d'outils spéciaux > C150

Foret SU(K) 3xD Usinage général Ajouter K pour les applications fonte (SUK)

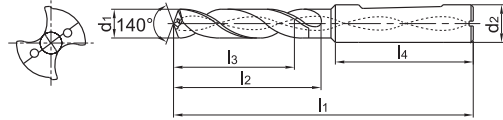
1734SU03C



- Type d'attachement : DIN 6535HE
- Sortie de lubrifiant centrale



Arrosage intérieur



Article	*	Dimensions (mm)						Nuance
		d ₁ (m7)	d ₂ (h6)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	KDG303
1734SU03C-0620	*	6,2	8	79	34	24	36	●
1734SU03C-0630	*	6,3	8	79	34	24	36	●
1734SU03C-0640	*	6,4	8	79	34	24	36	●
1734SU03C-0650	*	6,5	8	79	34	24	36	●
1734SU03C-0660	*	6,6	8	79	34	24	36	●
1734SU03C-0670	*	6,7	8	79	34	24	36	●
1734SU03C-0675	*	6,75	8	79	34	24	36	●
1734SU03C-0680	*	6,8	8	79	34	24	36	●
1734SU03C-0690	*	6,9	8	79	34	24	36	●
1734SU03C-0700	*	7	8	79	34	24	36	●
1734SU03C-0710	*	7,1	8	79	41	29	36	●
1734SU03C-0720	*	7,2	8	79	41	29	36	●
1734SU03C-0730	*	7,3	8	79	41	29	36	●
1734SU03C-0740	*	7,4	8	79	41	29	36	●
1734SU03C-0745	*	7,45	8	79	41	29	36	○
1734SU03C-0750	*	7,5	8	79	41	29	36	●
1734SU03C-0760	*	7,6	8	79	41	29	36	●
1734SU03C-0770	*	7,7	8	79	41	29	36	●
1734SU03C-0780	*	7,8	8	79	41	29	36	●
1734SU03C-0790	*	7,9	8	79	41	29	36	●
1734SU03C-0800	*	8	8	79	41	29	36	●
1734SU03C-0810	*	8,1	10	89	47	35	40	●
1734SU03C-0820	*	8,2	10	89	47	35	40	●
1734SU03C-0830	*	8,3	10	89	47	35	40	●
1734SU03C-0840	*	8,4	10	89	47	35	40	●
1734SU03C-0850	*	8,5	10	89	47	35	40	●
1734SU03C-0860	*	8,6	10	89	47	35	40	●
1734SU03C-0870	*	8,7	10	89	47	35	40	●
1734SU03C-0880	*	8,8	10	89	47	35	40	●
1734SU03C-0890	*	8,9	10	89	47	35	40	●
1734SU03C-0900	*	9	10	89	47	35	40	●
1734SU03C-0910	*	9,1	10	89	47	35	40	●
1734SU03C-0920	*	9,2	10	89	47	35	40	●
1734SU03C-0930	*	9,3	10	89	47	35	40	●
1734SU03C-0935	*	9,35	10	89	47	35	40	○

● En stock ○ Sur demande

Tous les articles SUK sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

Version	P	M	K	N	S	H
1734SU*	✓	✓	✓			
1734SUK*			✓			

- ✓ Choix de base
- ✓ Alternative

Codification > C44

Instructions d'usage > C201

Paramètres > C144

Commande d'outils spéciaux > C150



A

Tournage

B

Fraisage

C

Perçage

D

Informations techniques

E

Index

Foret SU(K) 3xD

Usinage général

Ajouter K pour les applications fonte (SUK)

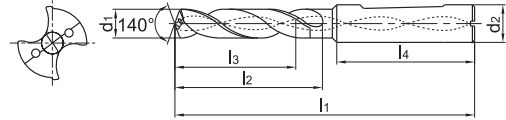
1734SU03C



- Type d'attachement : DIN 6535HE
- Sortie de lubrifiant centrale



Arrosage intérieur



Article	*	Dimensions (mm)						Nuance
		d ₁ (m7)	d ₂ (h6)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	KDG303
1734SU03C-0940	*	9,4	10	89	47	35	40	●
1734SU03C-0945	*	9,45	10	89	47	35	40	○
1734SU03C-0950	*	9,5	10	89	47	35	40	●
1734SU03C-0960	*	9,6	10	89	47	35	40	●
1734SU03C-0970	*	9,7	10	89	47	35	40	●
1734SU03C-0980	*	9,8	10	89	47	35	40	●
1734SU03C-0990	*	9,9	10	89	47	35	40	●
1734SU03C-1000	*	10	10	89	47	35	40	●
1734SU03C-1010	*	10,1	12	102	55	40	45	●
1734SU03C-1020	*	10,2	12	102	55	40	45	●
1734SU03C-1025	*	10,25	12	102	55	40	45	●
1734SU03C-1030	*	10,3	12	102	55	40	45	●
1734SU03C-1040	*	10,4	12	102	55	40	45	●
1734SU03C-1050	*	10,5	12	102	55	40	45	●
1734SU03C-1060	*	10,6	12	102	55	40	45	●
1734SU03C-1070	*	10,7	12	102	55	40	45	●
1734SU03C-1080	*	10,8	12	102	55	40	45	●
1734SU03C-1090	*	10,9	12	102	55	40	45	●
1734SU03C-1100	*	11	12	102	55	40	45	●
1734SU03C-1110	*	11,1	12	102	55	40	45	●
1734SU03C-1120	*	11,2	12	102	55	40	45	●
1734SU03C-1125	*	11,25	12	102	55	40	45	○
1734SU03C-1130	*	11,3	12	102	55	40	45	●
1734SU03C-1135	*	11,35	12	102	55	40	45	○
1734SU03C-1140	*	11,4	12	102	55	40	45	●
1734SU03C-1145	*	11,45	12	102	55	40	45	○
1734SU03C-1150	*	11,5	12	102	55	40	45	●
1734SU03C-1160	*	11,6	12	102	55	40	45	●
1734SU03C-1170	*	11,7	12	102	55	40	45	●
1734SU03C-1180	*	11,8	12	102	55	40	45	●
1734SU03C-1190	*	11,9	12	102	55	40	45	●
1734SU03C-1200	*	12	12	102	55	40	45	●
1734SU03C-1210	*	12,1	14	107	60	43	45	●
1734SU03C-1220	*	12,2	14	107	60	43	45	●
1734SU03C-1225	*	12,25	14	107	60	43	45	●

● En stock ○ Sur demande

Tous les articles SUK sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

Version	P	M	K	N	S	H
1734SU*	✓	✓	✓			
1734SUK*			✓			

✓ Choix de base

✓ Alternative

Codification > C44

Instructions d'usinage > C201

Paramètres > C144

Commande d'outils spéciaux > C150

Foret SU(K) 3xD Usinage général Ajouter K pour les applications fonte (SUK)

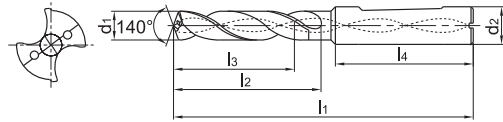
1734SU03C



- Type d'attachement : DIN 6535HE
- Sortie de lubrifiant centrale



Arrosage intérieur



Article	*	Dimensions (mm)						Nuance
		d ₁ (m7)	d ₂ (h6)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	KDG303
1734SU03C-1230	*	12,3	14	107	60	43	45	●
1734SU03C-1250	*	12,5	14	107	60	43	45	●
1734SU03C-1270	*	12,7	14	107	60	43	45	●
1734SU03C-1275	*	12,75	14	107	60	43	45	●
1734SU03C-1280	*	12,8	14	107	60	43	45	●
1734SU03C-1300	*	13	14	107	60	43	45	●
1734SU03C-1310	*	13,1	14	107	60	43	45	●
1734SU03C-1335	*	13,35	14	107	60	43	45	○
1734SU03C-1350	*	13,5	14	107	60	43	45	●
1734SU03C-1380	*	13,8	14	107	60	43	45	●
1734SU03C-1400	*	14	14	107	60	43	45	●
1734SU03C-1420	*	14,2	16	107	60	43	45	●
1734SU03C-1425	*	14,25	16	115	65	45	48	●
1734SU03C-1430	*	14,3	16	115	65	45	48	●
1734SU03C-1450	*	14,5	16	115	65	45	48	●
1734SU03C-1475	*	14,75	16	115	65	45	48	●
1734SU03C-1480	*	14,8	16	115	65	45	48	●
1734SU03C-1500	*	15	16	115	65	45	48	●
1734SU03C-1510	*	15,1	16	115	65	45	48	●
1734SU03C-1535	*	15,35	16	115	65	45	48	○
1734SU03C-1550	*	15,5	16	115	65	45	48	●
1734SU03C-1580	*	15,8	16	115	65	45	48	●
1734SU03C-1600	*	16	16	115	65	45	48	●
1734SU03C-1650	*	16,5	18	123	73	51	48	●
1734SU03C-1675	*	16,75	18	123	73	51	48	●
1734SU03C-1680	*	16,8	18	123	73	51	48	●
1734SU03C-1700	*	17	18	123	73	51	48	●
1734SU03C-1750	*	17,5	18	123	73	51	48	●
1734SU03C-1780	*	17,8	18	123	73	51	48	●
1734SU03C-1800	*	18	18	123	73	51	48	●
1734SU03C-1850	*	18,5	20	131	79	55	50	●
1734SU03C-1880	*	18,8	20	131	79	55	50	●
1734SU03C-1900	*	19	20	131	79	55	50	●
1734SU03C-1950	*	19,5	20	131	79	55	50	●
1734SU03C-1980	*	19,8	20	131	79	55	50	●
1734SU03C-2000	*	20	20	131	79	55	50	●

● En stock ○ Sur demande

Tous les articles SUK sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

Version	P	M	K	N	S	H
1734SU*	✓	✓	✓			
1734SUK*			✓			

- ✓ Choix de base
- ✓ Alternative

Codification > C44

Instructions d'usage > C201

Paramètres > C144

Commande d'outils spéciaux > C150



Foret SU(K) 5xD Usinage général Ajouter K pour les applications fonte (SUK)

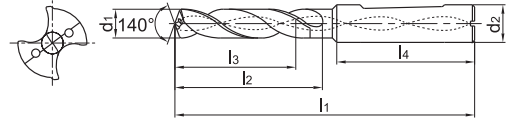
1736SU05C



- Type d'attachement : DIN 6535HE
- Sortie de lubrifiant centrale



Arrosage intérieur



Article	*	Dimensions (mm)						Nuance
		d ₁ (m7)	d ₂ (h6)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	KDG303
1736SU05C-0300	*	3	6	66	28	23	36	●
1736SU05C-0310	*	3,1	6	66	28	23	36	●
1736SU05C-0320	*	3,2	6	66	28	23	36	●
1736SU05C-0325	*	3,25	6	66	28	23	36	○
1736SU05C-0330	*	3,3	6	66	28	23	36	●
1736SU05C-0340	*	3,4	6	66	28	23	36	●
1736SU05C-0350	*	3,5	6	66	28	23	36	●
1736SU05C-0360	*	3,6	6	66	28	23	36	●
1736SU05C-0370	*	3,7	6	66	28	23	36	●
1736SU05C-0380	*	3,8	6	74	36	29	36	●
1736SU05C-0390	*	3,9	6	74	36	29	36	●
1736SU05C-0400	*	4	6	74	36	29	36	●
1736SU05C-0410	*	4,1	6	74	36	29	36	●
1736SU05C-0420	*	4,2	6	74	36	29	36	●
1736SU05C-0430	*	4,3	6	74	36	29	36	●
1736SU05C-0440	*	4,4	6	74	36	29	36	●
1736SU05C-0450	*	4,5	6	74	36	29	36	●
1736SU05C-0460	*	4,6	6	74	36	29	36	●
1736SU05C-0465	*	4,65	6	74	36	29	36	○
1736SU05C-0470	*	4,7	6	74	36	29	36	●
1736SU05C-0480	*	4,8	6	82	44	35	36	●
1736SU05C-0490	*	4,9	6	82	44	35	36	●
1736SU05C-0500	*	5	6	82	44	35	36	●
1736SU05C-0510	*	5,1	6	82	44	35	36	●
1736SU05C-0520	*	5,2	6	82	44	35	36	●
1736SU05C-0530	*	5,3	6	82	44	35	36	●
1736SU05C-0540	*	5,4	6	82	44	35	36	●
1736SU05C-0550	*	5,5	6	82	44	35	36	●
1736SU05C-0555	*	5,55	6	82	44	35	36	●
1736SU05C-0560	*	5,6	6	82	44	35	36	●
1736SU05C-0570	*	5,7	6	82	44	35	36	●
1736SU05C-0580	*	5,8	6	82	44	35	36	●
1736SU05C-0590	*	5,9	6	82	44	35	36	●
1736SU05C-0600	*	6	6	82	44	35	36	●
1736SU05C-0610	*	6,1	8	91	53	43	36	●

● En stock ○ Sur demande

Tous les articles SUK sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

Version	P	M	K	N	S	H
1736SU*	✓	✓	✓			
1736SUK*			✓			

✓ Choix de base

✓ Alternative

Codification > C44

Instructions d'usinage > C201

Paramètres > C144

Commande d'outils spéciaux > C150

Foret SU(K) 5xD Usinage général Ajouter K pour les applications fonte (SUK)

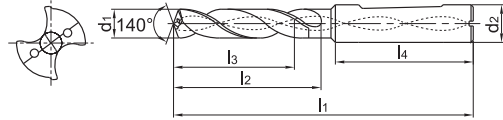
1736SU05C



- Type d'attachement : DIN 6535HE
- Sortie de lubrifiant centrale



Arrosage intérieur



Article	*	Dimensions (mm)						Nuance
		d ₁ (m7)	d ₂ (h6)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	KDG303
1736SU05C-0620	*	6,2	8	91	53	43	36	●
1736SU05C-0630	*	6,3	8	91	53	43	36	●
1736SU05C-0640	*	6,4	8	91	53	43	36	●
1736SU05C-0650	*	6,5	8	91	53	43	36	●
1736SU05C-0660	*	6,6	8	91	53	43	36	●
1736SU05C-0670	*	6,7	8	91	53	43	36	●
1736SU05C-0675	*	6,75	8	91	53	43	36	●
1736SU05C-0680	*	6,8	8	91	53	43	36	●
1736SU05C-0690	*	6,9	8	91	53	43	36	●
1736SU05C-0700	*	7	8	91	53	43	36	●
1736SU05C-0710	*	7,1	8	91	53	43	36	●
1736SU05C-0720	*	7,2	8	91	53	43	36	●
1736SU05C-0730	*	7,3	8	91	53	43	36	●
1736SU05C-0740	*	7,4	8	91	53	43	36	●
1736SU05C-0745	*	7,45	8	91	53	43	36	○
1736SU05C-0750	*	7,5	8	91	53	43	36	●
1736SU05C-0760	*	7,6	8	91	53	43	36	●
1736SU05C-0770	*	7,7	8	91	53	43	36	●
1736SU05C-0780	*	7,8	8	91	53	43	36	●
1736SU05C-0790	*	7,9	8	91	53	43	36	●
1736SU05C-0800	*	8	8	91	53	43	36	●
1736SU05C-0810	*	8,1	10	103	61	49	40	●
1736SU05C-0820	*	8,2	10	103	61	49	40	●
1736SU05C-0830	*	8,3	10	103	61	49	40	●
1736SU05C-0840	*	8,4	10	103	61	49	40	●
1736SU05C-0850	*	8,5	10	103	61	49	40	●
1736SU05C-0860	*	8,6	10	103	61	49	40	●
1736SU05C-0870	*	8,7	10	103	61	49	40	●
1736SU05C-0880	*	8,8	10	103	61	49	40	●
1736SU05C-0890	*	8,9	10	103	61	49	40	●
1736SU05C-0900	*	9	10	103	61	49	40	●
1736SU05C-0910	*	9,1	10	103	61	49	40	●
1736SU05C-0920	*	9,2	10	103	61	49	40	●
1736SU05C-0930	*	9,3	10	103	61	49	40	●
1736SU05C-0935	*	9,35	10	103	61	49	40	○

● En stock ○ Sur demande

Tous les articles SUK sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

Version	P	M	K	N	S	H
1736SU*	✓	✓	✓			
1736SUK*			✓			

- ✓ Choix de base
- ✓ Alternative

Codification > C44

Instructions d'usage > C201

Paramètres > C144

Commande d'outils spéciaux > C150



A

Tournage

B

Fraisage

C

Perçage

D

Informations techniques

E

Index

Foret SU(K) 5xD Usinage général Ajouter K pour les applications fonte (SUK)

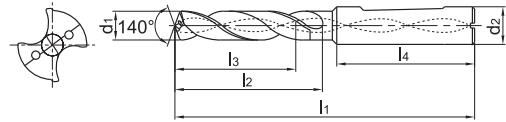
1736SU05C



- Type d'attachement : DIN 6535HE
- Sortie de lubrifiant centrale



Arrosage intérieur



Article	*	Dimensions (mm)						Nuance
		d ₁ (m7)	d ₂ (h6)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	KDG303
1736SU05C-0940	*	9,4	10	103	61	49	40	●
1736SU05C-0945	*	9,45	10	103	61	49	40	○
1736SU05C-0950	*	9,5	10	103	61	49	40	●
1736SU05C-0960	*	9,6	10	103	61	49	40	●
1736SU05C-0970	*	9,7	10	103	61	49	40	●
1736SU05C-0980	*	9,8	10	103	61	49	40	●
1736SU05C-0990	*	9,9	10	103	61	49	40	●
1736SU05C-1000	*	10	10	103	61	49	40	●
1736SU05C-1010	*	10,1	12	118	71	56	45	●
1736SU05C-1020	*	10,2	12	118	71	56	45	●
1736SU05C-1025	*	10,25	12	118	71	56	45	●
1736SU05C-1030	*	10,3	12	118	71	56	45	●
1736SU05C-1040	*	10,4	12	118	71	56	45	●
1736SU05C-1050	*	10,5	12	118	71	56	45	●
1736SU05C-1060	*	10,6	12	118	71	56	45	●
1736SU05C-1070	*	10,7	12	118	71	56	45	●
1736SU05C-1080	*	10,8	12	118	71	56	45	●
1736SU05C-1090	*	10,9	12	118	71	56	45	●
1736SU05C-1100	*	11	12	118	71	56	45	●
1736SU05C-1110	*	11,1	12	118	71	56	45	●
1736SU05C-1120	*	11,2	12	118	71	56	45	●
1736SU05C-1125	*	11,25	12	118	71	56	45	○
1736SU05C-1130	*	11,3	12	118	71	56	45	●
1736SU05C-1135	*	11,35	12	118	71	56	45	○
1736SU05C-1140	*	11,4	12	118	71	56	45	●
1736SU05C-1145	*	11,45	12	118	71	56	45	○
1736SU05C-1150	*	11,5	12	118	71	56	45	●
1736SU05C-1160	*	11,6	12	118	71	56	45	●
1736SU05C-1170	*	11,7	12	118	71	56	45	●
1736SU05C-1180	*	11,8	12	118	71	56	45	●
1736SU05C-1190	*	11,9	12	118	71	56	45	●
1736SU05C-1200	*	12	12	118	71	56	45	●
1736SU05C-1210	*	12,1	14	124	77	60	45	●
1736SU05C-1220	*	12,2	14	124	77	60	45	●
1736SU05C-1225	*	12,25	14	124	77	60	45	○

● En stock ○ Sur demande

Tous les articles SUK sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

Version	P	M	K	N	S	H
1736SU*	✓	✓	✓			
1736SUK*			✓			

✓ Choix de base

✓ Alternative

Codification > C44

Instructions d'usinage > C201

Paramètres > C144

Commande d'outils spéciaux > C150

Foret SU(K) 5xD Usinage général Ajouter K pour les applications fonte (SUK)

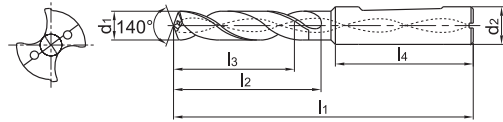
1736SU05C



- Type d'attachement : DIN 6535HE
- Sortie de lubrifiant centrale



Arrosage intérieur



Article	*	Dimensions (mm)						Nuance
		d ₁ (m7)	d ₂ (h6)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	KDG303
1736SU05C-1230	*	12,3	14	124	77	60	45	●
1736SU05C-1250	*	12,5	14	124	77	60	45	●
1736SU05C-1270	*	12,7	14	124	77	60	45	●
1736SU05C-1275	*	12,75	14	124	77	60	45	●
1736SU05C-1280	*	12,8	14	124	77	60	45	●
1736SU05C-1300	*	13	14	124	77	60	45	●
1736SU05C-1310	*	13,1	14	124	77	60	45	●
1736SU05C-1335	*	13,35	14	124	77	60	56	○
1736SU05C-1350	*	13,5	14	124	77	60	45	●
1736SU05C-1380	*	13,8	14	124	77	60	45	●
1736SU05C-1400	*	14	14	124	77	60	45	●
1736SU05C-1420	*	14,2	16	124	77	60	45	●
1736SU05C-1425	*	14,25	16	133	83	63	48	●
1736SU05C-1430	*	14,3	16	133	83	63	48	●
1736SU05C-1450	*	14,5	16	133	83	63	48	●
1736SU05C-1475	*	14,75	16	133	83	63	48	●
1736SU05C-1480	*	14,8	16	133	83	63	48	●
1736SU05C-1500	*	15	16	133	83	63	48	●
1736SU05C-1510	*	15,1	16	133	83	63	48	●
1736SU05C-1535	*	15,35	16	133	83	63	48	○
1736SU05C-1550	*	15,5	16	133	83	63	48	●
1736SU05C-1580	*	15,8	16	133	83	63	48	●
1736SU05C-1600	*	16	16	133	83	63	48	●
1736SU05C-1650	*	16,5	18	143	93	71	48	●
1736SU05C-1675	*	16,75	18	143	93	71	48	●
1736SU05C-1680	*	16,8	18	143	93	71	48	●
1736SU05C-1700	*	17	18	143	93	71	48	●
1736SU05C-1750	*	17,5	18	143	93	71	48	●
1736SU05C-1780	*	17,8	18	143	93	71	48	●
1736SU05C-1800	*	18	18	143	93	71	48	●
1736SU05C-1850	*	18,5	20	153	101	77	50	●
1736SU05C-1880	*	18,8	20	153	101	77	50	●
1736SU05C-1900	*	19	20	153	101	77	50	●
1736SU05C-1950	*	19,5	20	153	101	77	50	●
1736SU05C-1980	*	19,8	20	153	101	77	50	●
1736SU05C-2000	*	20	20	153	101	77	50	●

● En stock ○ Sur demande

Tous les articles SUK sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

Version	P	M	K	N	S	H
1736SU*	✓	✓	✓			
1736SUK*			✓			

- ✓ Choix de base
- ✓ Alternative

Codification > C44

Instructions d'usage > C201

Paramètres > C144

Commande d'outils spéciaux > C150



Foret SU 3xD

Usinage général

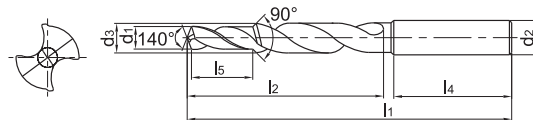
1557SU03



– Type d'attachement : DIN 6535HA



Arrosage extérieur



Article	*	Dimensions (mm)							Nuance
		d ₁ (m8)	d ₂ (h6)	d ₃ (m7)	l ₁	l ₂	l ₄	l ₅	
1557SU03-M4		3,3	6	4,5	66	28	36	11,4	●
1557SU03-M5		4,2	6	6	66	28	36	13,6	●
1557SU03-M6		5	8	7	79	41	36	16,5	●
1557SU03-M8		6,75	10	9,5	89	47	40	21	●
1557SU03-M8x1.0		7	10	9,8	89	47	40	21	○
1557SU03-M10		8,5	12	12	102	55	45	25,5	●
1557SU03-M10x1.0		9	12	12	102	55	45	25,5	○
1557SU03-M12		10,25	14	14	107	60	45	30	●
1557SU03-M14		12	16	16	115	65	48	34,5	●
1557SU03-M16		14	18	18	123	73	48	38,5	●

● En stock ○ Sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

P	M	K	N	S	H
✓	✓	✓			

✓ Choix de base

✓ Alternative

A

Tournage

B

Fraisage

C

Perçage

D

Informations techniques

E

Index

Foret SL(K) 10xD Usinage général Ajouter K pour les applications fonte (SLK)

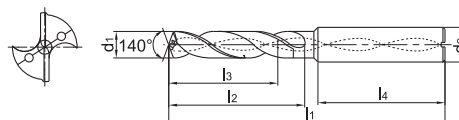
1588SL10C



- Type d'attachement : DIN 6535HA
- Sortie de lubrifiant centrale



Arrosage intérieur



Article	*	Dimensions (mm)						Nuance
		d ₁ (m7)	d ₂ (h6)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	KDG303
1588SL10C-0300	*	3	6	80	43	39	36	●
1588SL10C-0310	*	3,1	6	80	43	39	36	○
1588SL10C-0320	*	3,2	6	80	43	39	36	●
1588SL10C-0330	*	3,3	6	80	43	39	36	●
1588SL10C-0340	*	3,4	6	80	43	39	36	●
1588SL10C-0350	*	3,5	6	80	43	39	36	●
1588SL10C-0360	*	3,6	6	80	43	39	36	●
1588SL10C-0370	*	3,7	6	80	43	39	36	●
1588SL10C-0380	*	3,8	6	80	43	39	36	●
1588SL10C-0390	*	3,9	6	80	43	39	36	●
1588SL10C-0400	*	4	6	92	55	50	36	●
1588SL10C-0410	*	4,1	6	92	55	50	36	●
1588SL10C-0420	*	4,2	6	92	55	50	36	●
1588SL10C-0430	*	4,3	6	92	55	50	36	●
1588SL10C-0440	*	4,4	6	92	55	50	36	●
1588SL10C-0450	*	4,5	6	92	55	50	36	●
1588SL10C-0460	*	4,6	6	92	55	50	36	●
1588SL10C-0470	*	4,7	6	92	55	50	36	●
1588SL10C-0480	*	4,8	6	92	55	50	36	●
1588SL10C-0490	*	4,9	6	92	55	50	36	●
1588SL10C-0500	*	5	6	104	68	61	36	●
1588SL10C-0510	*	5,1	6	104	68	61	36	●
1588SL10C-0520	*	5,2	6	104	68	61	36	●
1588SL10C-0530	*	5,3	6	104	68	61	36	●
1588SL10C-0540	*	5,4	6	104	68	61	36	●
1588SL10C-0550	*	5,5	6	104	68	61	36	●
1588SL10C-0560	*	5,6	6	104	68	61	36	●
1588SL10C-0570	*	5,7	6	104	68	61	36	●
1588SL10C-0580	*	5,8	6	104	68	61	36	●
1588SL10C-0590	*	5,9	6	104	68	61	36	●
1588SL10C-0600	*	6	6	104	68	61	36	●
1588SL10C-0610	*	6,1	8	117	80	71	36	●
1588SL10C-0620	*	6,2	8	117	80	71	36	●
1588SL10C-0630	*	6,3	8	117	80	71	36	●
1588SL10C-0640	*	6,4	8	117	80	71	36	●

- En stock ○ Sur demande

Tous les articles SLK sur demande

- * Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

Version	P	M	K	N	S	H
1588SL*	✓	✓	✓	✓	✓	
1588SLK*			✓			

- ✓ Choix de base
- ✓ Alternative

Codification > C44

Instructions d'usage > C201

Paramètres > C144

Commande d'outils spéciaux > C150



A

Tournage

B

Fraisage

C

Perçage

D

Informations techniques

E

Index

Foret SL(K) 10xD

Usinage général

Ajouter K pour les applications fonte (SLK)

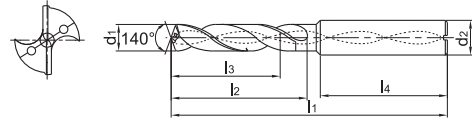
1588SL10C



- Type d'attachement : DIN 6535HA
- Sortie de lubrifiant centrale



Arrosage intérieur



Article	*	Dimensions (mm)						Nuance
		d ₁ (m7)	d ₂ (h6)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	KDG303
1588SL10C-0650	*	6,5	8	117	80	71	36	●
1588SL10C-0660	*	6,6	8	117	80	71	36	●
1588SL10C-0670	*	6,7	8	117	80	71	36	●
1588SL10C-0680	*	6,8	8	117	80	71	36	●
1588SL10C-0690	*	6,9	8	117	80	71	36	●
1588SL10C-0700	*	7	8	117	80	71	36	●
1588SL10C-0710	*	7,1	8	130	94	84	36	●
1588SL10C-0720	*	7,2	8	130	94	84	36	●
1588SL10C-0730	*	7,3	8	130	94	84	36	●
1588SL10C-0740	*	7,4	8	130	94	84	36	●
1588SL10C-0750	*	7,5	8	130	94	84	36	●
1588SL10C-0760	*	7,6	8	130	94	84	36	●
1588SL10C-0770	*	7,7	8	130	94	84	36	●
1588SL10C-0780	*	7,8	8	130	94	84	36	●
1588SL10C-0790	*	7,9	8	130	94	84	36	●
1588SL10C-0800	*	8	8	130	94	84	36	●
1588SL10C-0810	*	8,1	10	148	105	94	40	●
1588SL10C-0820	*	8,2	10	148	105	94	40	●
1588SL10C-0830	*	8,3	10	148	105	94	40	●
1588SL10C-0840	*	8,4	10	148	105	94	40	●
1588SL10C-0850	*	8,5	10	148	105	94	40	●
1588SL10C-0860	*	8,6	10	148	105	94	40	●
1588SL10C-0870	*	8,7	10	148	105	94	40	●
1588SL10C-0880	*	8,8	10	148	105	94	40	●
1588SL10C-0890	*	8,9	10	148	105	94	40	●
1588SL10C-0900	*	9	10	148	105	94	40	●
1588SL10C-0910	*	9,1	10	158	115	103	40	●
1588SL10C-0920	*	9,2	10	158	115	103	40	●
1588SL10C-0930	*	9,3	10	158	115	103	40	●
1588SL10C-0940	*	9,4	10	158	115	103	40	●
1588SL10C-0950	*	9,5	10	158	115	103	40	●
1588SL10C-0960	*	9,6	10	158	115	103	40	●
1588SL10C-0970	*	9,7	10	158	115	103	40	●
1588SL10C-0980	*	9,8	10	158	115	103	40	●
1588SL10C-0990	*	9,9	10	158	115	103	40	●

● En stock ○ Sur demande

Tous les articles SLK sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

Version	P	M	K	N	S	H
1588SL*	✓	✓	✓	✓	✓	
1588SLK*			✓			

✓ Choix de base

✓ Alternative

Codification > C44

Instructions d'usinage > C201

Paramètres > C144

Commande d'outils spéciaux > C150

Foret SL(K) 10xD

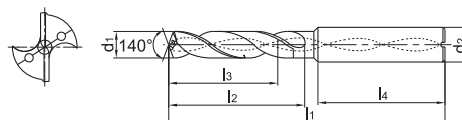
Usinage général

Ajouter K pour les applications fonte (SLK)

1588SL10C



- Type d'attache : DIN 6535HA
- Sortie de lubrifiant centrale



Arrosage intérieur

Article	*	Dimensions (mm)						Nuance
		d ₁ (m7)	d ₂ (h6)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	KDG303
1588SL10C-1000	*	10	10	158	115	103	40	●
1588SL10C-1010	*	10,1	12	183	135	121	45	●
1588SL10C-1020	*	10,2	12	183	135	121	45	●
1588SL10C-1030	*	10,3	12	183	135	121	45	●
1588SL10C-1040	*	10,4	12	183	135	121	45	●
1588SL10C-1050	*	10,5	12	183	135	121	45	●
1588SL10C-1060	*	10,6	12	183	135	121	45	●
1588SL10C-1070	*	10,7	12	183	135	121	45	●
1588SL10C-1080	*	10,8	12	183	135	121	45	●
1588SL10C-1090	*	10,9	12	183	135	121	45	●
1588SL10C-1100	*	11	12	183	135	121	45	●
1588SL10C-1110	*	11,1	12	183	135	121	45	●
1588SL10C-1120	*	11,2	12	183	135	121	45	●
1588SL10C-1130	*	11,3	12	183	135	121	45	●
1588SL10C-1140	*	11,4	12	183	135	121	45	●
1588SL10C-1150	*	11,5	12	183	135	121	45	●
1588SL10C-1160	*	11,6	12	183	135	121	45	●
1588SL10C-1170	*	11,7	12	183	135	121	45	●
1588SL10C-1180	*	11,8	12	183	135	121	45	●
1588SL10C-1190	*	11,9	12	183	135	121	45	●
1588SL10C-1200	*	12	12	183	135	121	45	●
1588SL10C-1225	*	12,25	14	209	160	144	45	●
1588SL10C-1250	*	12,5	14	209	160	144	45	●
1588SL10C-1270	*	12,7	14	209	160	144	45	●
1588SL10C-1275	*	12,75	14	209	160	144	45	●
1588SL10C-1280	*	12,8	14	209	160	144	45	●
1588SL10C-1300	*	13	14	209	160	144	45	●
1588SL10C-1310	*	13,1	14	209	160	144	45	●
1588SL10C-1350	*	13,5	14	209	160	144	45	●
1588SL10C-1380	*	13,8	14	209	160	144	45	●
1588SL10C-1400	*	14	14	209	160	144	45	●

● En stock ○ Sur demande

Tous les articles SLK sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

Version	P	M	K	N	S	H
1588SL*	✓	✓	✓	✓	✓	
1588SLK*			✓			

- ✓ Choix de base
- ✓ Alternative

Codification > C44

Instructions d'usage > C201

Paramètres > C144

Commande d'outils spéciaux > C150



A

Tournage

B

Fraisage

C

Perçage

D

Informations techniques

E

Index

Foret SL(K) 12xD

Usinage général

Ajouter K pour les applications fonte (SLK)

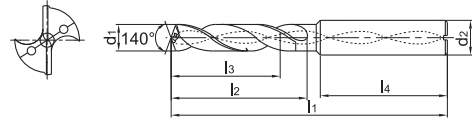
1588SL12C



- Type d'attachement : DIN 6535HA
- Sortie de lubrifiant centrale



Arrosage intérieur



Article	*	Dimensions (mm)						Nuance
		d ₁ (m7)	d ₂ (h6)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	KDG303
1588SL12C-0300	*	3	6	90	50	40	36	●
1588SL12C-0310	*	3,1	6	90	50	40	36	●
1588SL12C-0320	*	3,2	6	90	50	40	36	●
1588SL12C-0330	*	3,3	6	90	50	40	36	●
1588SL12C-0340	*	3,4	6	90	50	40	36	●
1588SL12C-0350	*	3,5	6	90	50	40	36	●
1588SL12C-0360	*	3,6	6	90	50	40	36	●
1588SL12C-0370	*	3,7	6	90	50	46	36	●
1588SL12C-0380	*	3,8	6	90	50	46	36	●
1588SL12C-0390	*	3,9	6	90	50	46	36	●
1588SL12C-0400	*	4	6	102	64	56	36	●
1588SL12C-0410	*	4,1	6	102	64	56	36	●
1588SL12C-0420	*	4,2	6	102	64	56	36	●
1588SL12C-0430	*	4,3	6	102	64	56	36	●
1588SL12C-0440	*	4,4	6	102	64	56	36	●
1588SL12C-0450	*	4,5	6	102	64	56	36	●
1588SL12C-0460	*	4,6	6	102	64	56	36	●
1588SL12C-0470	*	4,7	6	102	64	56	36	●
1588SL12C-0480	*	4,8	6	102	64	56	36	●
1588SL12C-0490	*	4,9	6	102	64	56	36	●
1588SL12C-0500	*	5	6	116	78	72	36	●
1588SL12C-0510	*	5,1	6	116	78	72	36	●
1588SL12C-0520	*	5,2	6	116	78	72	36	●
1588SL12C-0530	*	5,3	6	116	78	72	36	○
1588SL12C-0540	*	5,4	6	116	78	72	36	○
1588SL12C-0550	*	5,5	6	116	78	72	36	●
1588SL12C-0560	*	5,6	6	116	78	72	36	●
1588SL12C-0570	*	5,7	6	116	78	72	36	●
1588SL12C-0580	*	5,8	6	116	78	72	36	●
1588SL12C-0590	*	5,9	6	116	78	72	36	●
1588SL12C-0600	*	6	6	116	78	72	36	●
1588SL12C-0610	*	6,1	8	131	93	84	36	●
1588SL12C-0620	*	6,2	8	131	93	84	36	●
1588SL12C-0630	*	6,3	8	131	93	84	36	●
1588SL12C-0640	*	6,4	8	131	93	84	36	●

● En stock ○ Sur demande

Tous les articles SLK sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

Version	P	M	K	N	S	H
1588SL*	✓	✓	✓	✓	✓	
1588SLK*			✓			

✓ Choix de base

✓ Alternative

Codification > C44

Instructions d'usinage > C201

Paramètres > C144

Commande d'outils spéciaux > C150

Foret SL(K) 12xD Usinage général Ajouter K pour les applications fonte (SLK)

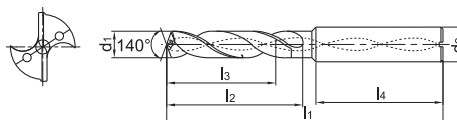
1588SL12C



- Type d'attachement : DIN 6535HA
- Sortie de lubrifiant centrale



Arrosage intérieur



Article	*	Dimensions (mm)						Nuance
		d ₁ (m7)	d ₂ (h6)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	KDG303
1588SL12C-0650	*	6,5	8	131	93	84	36	●
1588SL12C-0660	*	6,6	8	131	93	84	36	●
1588SL12C-0670	*	6,7	8	131	93	84	36	●
1588SL12C-0680	*	6,8	8	131	93	84	36	●
1588SL12C-0690	*	6,9	8	131	93	84	36	●
1588SL12C-0700	*	7	8	131	93	84	36	●
1588SL12C-0710	*	7,1	8	146	108	96	36	●
1588SL12C-0720	*	7,2	8	146	108	96	36	●
1588SL12C-0730	*	7,3	8	146	108	96	36	●
1588SL12C-0740	*	7,4	8	146	108	96	36	●
1588SL12C-0750	*	7,5	8	146	108	96	36	●
1588SL12C-0760	*	7,6	8	146	108	96	36	○
1588SL12C-0770	*	7,7	8	146	108	96	36	○
1588SL12C-0780	*	7,8	8	146	108	96	36	●
1588SL12C-0790	*	7,9	8	146	108	96	36	○
1588SL12C-0800	*	8	8	146	108	96	36	●
1588SL12C-0810	*	8,1	10	162	120	108	40	●
1588SL12C-0820	*	8,2	10	162	120	108	40	●
1588SL12C-0830	*	8,3	10	162	120	108	40	●
1588SL12C-0840	*	8,4	10	162	120	108	40	●
1588SL12C-0850	*	8,5	10	162	120	108	40	●
1588SL12C-0860	*	8,6	10	162	120	108	40	●
1588SL12C-0870	*	8,7	10	162	120	108	40	●
1588SL12C-0880	*	8,8	10	162	120	108	40	●
1588SL12C-0890	*	8,9	10	162	120	108	40	●
1588SL12C-0900	*	9	10	162	120	108	40	●
1588SL12C-0910	*	9,1	10	174	132	120	40	○
1588SL12C-0920	*	9,2	10	174	132	120	40	●
1588SL12C-0930	*	9,3	10	174	132	120	40	●
1588SL12C-0940	*	9,4	10	174	132	120	40	●
1588SL12C-0950	*	9,5	10	174	132	120	40	●
1588SL12C-0960	*	9,6	10	174	132	120	40	○
1588SL12C-0970	*	9,7	10	174	132	120	40	●
1588SL12C-0980	*	9,8	10	174	132	120	40	●
1588SL12C-0990	*	9,9	10	174	132	120	40	○

● En stock ○ Sur demande

Tous les articles SLK sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

Version	P	M	K	N	S	H
1588SL*	✓	✓	✓	✓	✓	
1588SLK*			✓			

- ✓ Choix de base
- ✓ Alternative

Codification > C44

Instructions d'usage > C201

Paramètres > C144

Commande d'outils spéciaux > C150



Foret SL(K) 12xD

Usinage général

Ajouter K pour les applications fonte (SLK)

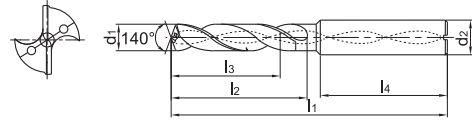
1588SL12C



- Type d'attachement : DIN 6535HA
- Sortie de lubrifiant centrale



Arrosage intérieur



Article	*	Dimensions (mm)						Nuance
		d ₁ (m7)	d ₂ (h6)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	KDG303
1588SL12C-1000	*	10	10	174	132	120	40	●
1588SL12C-1010	*	10,1	12	204	156	144	45	●
1588SL12C-1020	*	10,2	12	204	156	144	45	●
1588SL12C-1030	*	10,3	12	204	156	144	45	●
1588SL12C-1040	*	10,4	12	204	156	144	45	●
1588SL12C-1050	*	10,5	12	204	156	144	45	●
1588SL12C-1060	*	10,6	12	204	156	144	45	●
1588SL12C-1070	*	10,7	12	204	156	144	45	○
1588SL12C-1080	*	10,8	12	204	156	144	45	○
1588SL12C-1090	*	10,9	12	204	156	144	45	○
1588SL12C-1100	*	11	12	204	156	144	45	●
1588SL12C-1110	*	11,1	12	204	156	144	45	●
1588SL12C-1120	*	11,2	12	204	156	144	45	●
1588SL12C-1130	*	11,3	12	204	156	144	45	○
1588SL12C-1140	*	11,4	12	204	156	144	45	○
1588SL12C-1150	*	11,5	12	204	156	144	45	●
1588SL12C-1160	*	11,6	12	204	156	144	45	○
1588SL12C-1170	*	11,7	12	204	156	144	45	●
1588SL12C-1180	*	11,8	12	204	156	144	45	●
1588SL12C-1190	*	11,9	12	204	156	144	45	○
1588SL12C-1200	*	12	12	204	156	144	45	●
1588SL12C-1250	*	12,5	14	230	182	168	45	○
1588SL12C-1270	*	12,7	14	230	182	168	45	○
1588SL12C-1280	*	12,8	14	230	182	168	45	○
1588SL12C-1300	*	13	14	230	182	168	45	○
1588SL12C-1350	*	13,5	14	230	182	168	45	○
1588SL12C-1400	*	14	14	230	182	168	45	○
1588SL12C-1450	*	14,5	16	260	208	194	48	○
1588SL12C-1500	*	15	16	260	208	194	48	○
1588SL12C-1550	*	15,5	16	260	208	194	48	○
1588SL12C-1600	*	16	16	260	208	194	48	○
1588SL12C-1650	*	16,5	18	286	234	218	48	○
1588SL12C-1700	*	17	18	286	234	218	48	○
1588SL12C-1750	*	17,5	18	286	234	218	48	○
1588SL12C-1800	*	18	18	286	234	218	48	○

● En stock ○ Sur demande

Tous les articles SLK sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

Version	P	M	K	N	S	H
1588SL*	✓	✓	✓	✓	✓	
1588SLK*			✓			

✓ Choix de base

✓ Alternative

Codification > C44

Instructions d'usinage > C201

Paramètres > C144

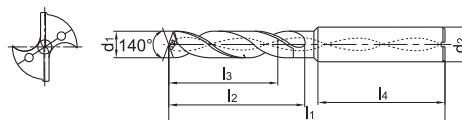
Commande d'outils spéciaux > C150

Foret SL(K) 12xD **Usinage général** Ajouter K pour les applications fonte (SLK)

1588SL12C



- Type d'attachement : DIN 6535HA
- Sortie de lubrifiant centrale



Arrosage intérieur

Article	*	Dimensions (mm)						Nuance
		d ₁ (m7)	d ₂ (h6)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	KDG303
1588SL12C-1850	*	18,5	20	310	258	240	48	○
1588SL12C-1900	*	19	20	310	258	240	48	○
1588SL12C-1950	*	19,5	20	310	258	240	48	○
1588SL12C-2000	*	20	20	310	258	240	48	○
1588SL12C-2050	*	20,5	22	310	258	240	48	○
1588SL12C-2100	*	21	22	310	258	240	48	○

- En stock ○ Sur demande

Tous les articles SLK sur demande

- * Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

Version	P	M	K	N	S	H
1588SL*	✓	✓	✓	✓	✓	
1588SLK*			✓			

- ✓ Choix de base
- ✓ Alternative

A

Tournage

B

Fraisage

C

Perçage

D

Informations techniques

E

Index

Codification > C44

Instructions d'usage > C201

Paramètres > C144

Commande d'outils spéciaux > C150

SL(K)-Foret 15xD

Usinage général

Ajouter K pour les applications fonte (SLK)

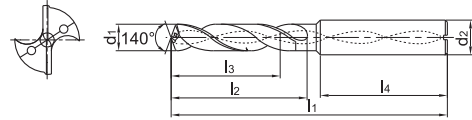
1588SL15C



- Type d'attachement : DIN 6535HA
- Sortie de lubrifiant centrale



Arrosage intérieur



Article	*	Dimensions (mm)						Nuance
		d ₁ (m7)	d ₂ (h6)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	KDG303
1588SL15C-0300	*	3	6	100	60	50	36	●
1588SL15C-0310	*	3,1	6	105	65	55	36	●
1588SL15C-0320	*	3,2	6	105	65	55	36	○
1588SL15C-0330	*	3,3	6	105	65	55	36	●
1588SL15C-0335	*	3,35	6	105	65	55	36	○
1588SL15C-0340	*	3,4	6	105	65	55	36	●
1588SL15C-0350	*	3,5	6	105	65	55	36	●
1588SL15C-0360	*	3,6	6	112	72	62	36	○
1588SL15C-0370	*	3,7	6	112	72	68	36	●
1588SL15C-0380	*	3,8	6	112	72	68	36	●
1588SL15C-0390	*	3,9	6	112	72	68	36	○
1588SL15C-0400	*	4	6	112	72	64	36	●
1588SL15C-0410	*	4,1	6	120	80	72	36	○
1588SL15C-0420	*	4,2	6	120	80	72	36	○
1588SL15C-0430	*	4,3	6	120	80	72	36	○
1588SL15C-0440	*	4,4	6	120	80	72	36	○
1588SL15C-0450	*	4,5	6	120	80	72	36	●
1588SL15C-0460	*	4,6	6	128	88	80	36	●
1588SL15C-0470	*	4,7	6	128	88	80	36	○
1588SL15C-0480	*	4,8	6	128	88	80	36	●
1588SL15C-0490	*	4,9	6	128	88	80	36	●
1588SL15C-0500	*	5	6	128	88	82	36	●
1588SL15C-0510	*	5,1	6	136	96	90	36	●
1588SL15C-0520	*	5,2	6	136	96	90	36	○
1588SL15C-0530	*	5,3	6	136	96	90	36	●
1588SL15C-0540	*	5,4	6	136	96	90	36	○
1588SL15C-0550	*	5,5	6	136	96	90	36	○
1588SL15C-0560	*	5,6	6	144	104	98	36	○
1588SL15C-0570	*	5,7	6	144	104	98	36	○
1588SL15C-0580	*	5,8	6	144	104	98	36	○
1588SL15C-0590	*	5,9	6	144	104	98	36	○
1588SL15C-0600	*	6	6	144	104	98	36	○
1588SL15C-0610	*	6,1	8	152	112	103	36	●
1588SL15C-0620	*	6,2	8	152	112	103	36	●
1588SL15C-0630	*	6,3	8	152	112	103	36	○

● En stock ○ Sur demande

Tous les articles SLK sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

Version	P	M	K	N	S	H
1588SL*	✓	✓	✓	✓	✓	
1588SLK*			✓			

✓ Choix de base

✓ Alternative

Codification > C44

Instructions d'usinage > C201

Paramètres > C144

Commande d'outils spéciaux > C150

SL(K)-Foret 15xD

Usinage général Ajouter K pour les applications fonte (SLK)

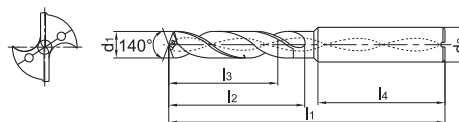
1588SL15C



- Type d'attache : DIN 6535HA
- Sortie de lubrifiant centrale



Arrosage intérieur



Article	*	Dimensions (mm)						Nuance
		d ₁ (m7)	d ₂ (h6)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	KDG303
1588SL15C-0640	*	6,4	8	152	112	103	36	●
1588SL15C-0650	*	6,5	8	152	112	103	36	●
1588SL15C-0660	*	6,6	8	160	120	111	36	○
1588SL15C-0670	*	6,7	8	160	120	111	36	●
1588SL15C-0680	*	6,8	8	160	120	111	36	○
1588SL15C-0690	*	6,9	8	160	120	111	36	○
1588SL15C-0700	*	7	8	160	120	111	36	●
1588SL15C-0710	*	7,1	8	170	130	118	36	○
1588SL15C-0720	*	7,2	8	170	130	118	36	○
1588SL15C-0730	*	7,3	8	170	130	118	36	○
1588SL15C-0740	*	7,4	8	170	130	118	36	○
1588SL15C-0750	*	7,5	8	170	130	118	36	○
1588SL15C-0760	*	7,6	8	180	140	128	36	○
1588SL15C-0770	*	7,7	8	180	140	128	36	○
1588SL15C-0780	*	7,8	8	180	140	128	36	○
1588SL15C-0790	*	7,9	8	180	140	128	36	○
1588SL15C-0800	*	8	8	180	140	128	36	●
1588SL15C-0810	*	8,1	10	194	150	138	40	○
1588SL15C-0820	*	8,2	10	194	150	138	40	○
1588SL15C-0830	*	8,3	10	194	150	138	40	○
1588SL15C-0840	*	8,4	10	194	150	138	40	○
1588SL15C-0850	*	8,5	10	194	150	138	40	●
1588SL15C-0860	*	8,6	10	204	160	148	40	●
1588SL15C-0870	*	8,7	10	204	160	148	40	○
1588SL15C-0880	*	8,8	10	204	160	148	40	●
1588SL15C-0890	*	8,9	10	204	160	148	40	○
1588SL15C-0900	*	9	10	204	160	148	40	○
1588SL15C-0910	*	9,1	10	216	172	160	40	○
1588SL15C-0920	*	9,2	10	216	172	160	40	○
1588SL15C-0930	*	9,3	10	216	172	160	40	○
1588SL15C-0940	*	9,4	10	216	172	160	40	○
1588SL15C-0950	*	9,5	10	216	172	160	40	○
1588SL15C-0960	*	9,6	10	226	182	170	40	○
1588SL15C-0970	*	9,7	10	226	182	170	40	○
1588SL15C-0980	*	9,8	10	226	182	170	40	○

● En stock ○ Sur demande

Tous les articles SLK sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

Version	P	M	K	N	S	H
1588SL*	✓	✓	✓	✓	✓	
1588SLK*			✓			

- ✓ Choix de base
- ✓ Alternative

Codification > C44

Instructions d'usage > C201

Paramètres > C144

Commande d'outils spéciaux > C150



A

Tournage

B

Fraisage

C

Perçage

D

Informations techniques

E

Index

SL(K)-Foret 15xD

Usinage général

Ajouter K pour les applications fonte (SLK)

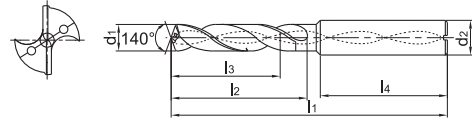
1588SL15C



- Type d'attachement : DIN 6535HA
- Sortie de lubrifiant centrale



Arrosage intérieur



Article	*	Dimensions (mm)						Nuance
		d ₁ (m7)	d ₂ (h6)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	KDG303
1588SL15C-0990	*	9,9	10	226	182	170	40	○
1588SL15C-1000	*	10	10	226	182	170	40	●
1588SL15C-1010	*	10,1	12	240	190	178	45	○
1588SL15C-1020	*	10,2	12	240	190	178	45	○
1588SL15C-1030	*	10,3	12	240	190	178	45	○
1588SL15C-1040	*	10,4	12	240	190	178	45	○
1588SL15C-1050	*	10,5	12	240	190	178	45	○
1588SL15C-1060	*	10,6	12	248	198	186	45	○
1588SL15C-1070	*	10,7	12	248	198	186	45	○
1588SL15C-1080	*	10,8	12	248	198	186	45	○
1588SL15C-1090	*	10,9	12	248	198	186	45	○
1588SL15C-1100	*	11	12	248	198	186	45	●
1588SL15C-1110	*	11,1	12	262	212	200	45	○
1588SL15C-1120	*	11,2	12	262	212	200	45	○
1588SL15C-1130	*	11,3	12	262	212	200	45	○
1588SL15C-1140	*	11,4	12	262	212	200	45	○
1588SL15C-1150	*	11,5	12	262	212	200	45	●
1588SL15C-1160	*	11,6	12	272	222	210	45	○
1588SL15C-1170	*	11,7	12	272	222	210	45	○
1588SL15C-1180	*	11,8	12	272	222	210	45	○
1588SL15C-1190	*	11,9	12	272	222	210	45	○
1588SL15C-1200	*	12	12	272	222	210	45	●

● En stock ○ Sur demande

Tous les articles SLK sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

Version	P	M	K	N	S	H
1588SL*	✓	✓	✓	✓	✓	
1588SLK*			✓			

✓ Choix de base

✓ Alternative

Codification > C44

Instructions d'usinage > C201

Paramètres > C144

Commande d'outils spéciaux > C150

Foret SL(K) 20xD Usinage général Ajouter K pour les applications fonte (SLK)

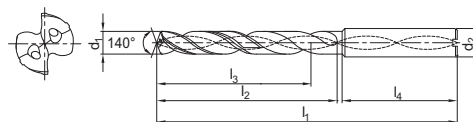
1588SL20C



- Type d'attachement : DIN 6535HA
- Sortie de lubrifiant centrale



Arrosage intérieur



Article	*	Dimensions (mm)						Nuance
		d ₁ (m7)	d ₂ (h6)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	KDG303
1588SL20C-0300	*	3	6	110	70	62	36	●
1588SL20C-0310	*	3,1	6	123	83	72	36	●
1588SL20C-0320	*	3,2	6	123	83	72	36	●
1588SL20C-0330	*	3,3	6	123	83	72	36	●
1588SL20C-0340	*	3,4	6	123	83	72	36	●
1588SL20C-0350	*	3,5	6	123	83	72	36	●
1588SL20C-0360	*	3,6	6	136	96	84	36	●
1588SL20C-0370	*	3,7	6	136	96	84	36	●
1588SL20C-0380	*	3,8	6	136	96	84	36	●
1588SL20C-0390	*	3,9	6	136	96	84	36	●
1588SL20C-0400	*	4	6	136	96	84	36	●
1588SL20C-0410	*	4,1	6	148	108	96	36	●
1588SL20C-0420	*	4,2	6	148	108	96	36	●
1588SL20C-0430	*	4,3	6	148	108	96	36	○
1588SL20C-0440	*	4,4	6	148	108	96	36	○
1588SL20C-0450	*	4,5	6	148	108	96	36	●
1588SL20C-0460	*	4,6	6	158	118	106	36	○
1588SL20C-0470	*	4,7	6	158	118	106	36	○
1588SL20C-0480	*	4,8	6	158	118	106	36	●
1588SL20C-0490	*	4,9	6	158	118	106	36	○
1588SL20C-0500	*	5	6	158	118	106	36	●
1588SL20C-0510	*	5,1	6	168	128	116	36	○
1588SL20C-0520	*	5,2	6	168	128	116	36	●
1588SL20C-0530	*	5,3	6	168	128	116	36	●
1588SL20C-0540	*	5,4	6	168	128	116	36	●
1588SL20C-0550	*	5,5	6	168	128	116	36	●
1588SL20C-0560	*	5,6	6	180	140	126	36	○
1588SL20C-0570	*	5,7	6	180	140	126	36	○
1588SL20C-0580	*	5,8	6	180	140	126	36	●
1588SL20C-0590	*	5,9	6	180	140	126	36	○
1588SL20C-0600	*	6	6	180	140	126	36	●
1588SL20C-0610	*	6,1	8	192	150	132	36	○
1588SL20C-0620	*	6,2	8	192	150	132	36	○
1588SL20C-0630	*	6,3	8	192	150	132	36	●
1588SL20C-0640	*	6,4	8	192	150	132	36	○

● En stock ○ Sur demande

Tous les articles SLK sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

Version	P	M	K	N	S	H
1588SL*	✓	✓	✓	✓	✓	
1588SLK*			✓			

- ✓ Choix de base
- ✓ Alternative

Codification > C44

Instructions d'usage > C201

Paramètres > C144

Commande d'outils spéciaux > C150



A

Tournage

B

Fraisage

C

Perçage

D

Informations techniques

E

Index

Foret SL(K) 20xD

Usinage général

Ajouter K pour les applications fonte (SLK)

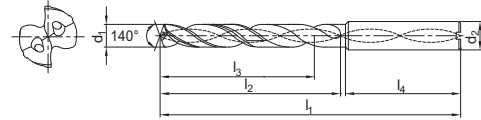
1588SL20C



- Type d'attachement : DIN 6535HA
- Sortie de lubrifiant centrale



Arrosage intérieur



Article	*	Dimensions (mm)						Nuance
		d ₁ (m7)	d ₂ (h6)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	KDG303
1588SL20C-0650	*	6,5	8	192	150	132	36	●
1588SL20C-0660	*	6,6	8	202	162	144	36	○
1588SL20C-0670	*	6,7	8	202	162	144	36	○
1588SL20C-0680	*	6,8	8	202	162	144	36	●
1588SL20C-0690	*	6,9	8	202	162	144	36	○
1588SL20C-0700	*	7	8	202	162	144	36	●
1588SL20C-0710	*	7,1	8	213	173	155	36	○
1588SL20C-0720	*	7,2	8	213	173	155	36	○
1588SL20C-0730	*	7,3	8	213	173	155	36	○
1588SL20C-0740	*	7,4	8	213	173	155	36	○
1588SL20C-0750	*	7,5	8	213	173	155	36	●
1588SL20C-0760	*	7,6	8	223	183	165	36	○
1588SL20C-0770	*	7,7	8	223	183	165	36	○
1588SL20C-0780	*	7,8	8	223	183	165	36	○
1588SL20C-0790	*	7,9	8	223	183	165	36	○
1588SL20C-0800	*	8	8	223	183	165	36	●
1588SL20C-0810	*	8,1	10	239	195	176	40	○
1588SL20C-0820	*	8,2	10	239	195	176	40	○
1588SL20C-0830	*	8,3	10	239	195	176	40	○
1588SL20C-0840	*	8,4	10	239	195	176	40	○
1588SL20C-0850	*	8,5	10	239	195	176	40	●
1588SL20C-0860	*	8,6	10	249	205	186	40	○
1588SL20C-0870	*	8,7	10	249	205	186	40	○
1588SL20C-0880	*	8,8	10	249	205	186	40	○
1588SL20C-0890	*	8,9	10	249	205	186	40	○
1588SL20C-0900	*	9	10	249	205	186	40	○
1588SL20C-0910	*	9,1	10	262	218	196	36	○
1588SL20C-0920	*	9,2	10	262	218	196	36	○
1588SL20C-0930	*	9,3	10	262	218	196	36	○
1588SL20C-0940	*	9,4	10	262	218	196	36	○
1588SL20C-0950	*	9,5	10	262	218	196	36	○
1588SL20C-0960	*	9,6	10	272	228	206	40	○
1588SL20C-0970	*	9,7	10	272	228	206	40	○
1588SL20C-0980	*	9,8	10	272	228	206	40	○
1588SL20C-0990	*	9,9	10	272	228	206	40	○

● En stock ○ Sur demande

Tous les articles SLK sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

Version	P	M	K	N	S	H
1588SL*	✓	✓	✓	✓	✓	
1588SLK*			✓			

✓ Choix de base

✓ Alternative

Codification > C44

Instructions d'usinage > C201

Paramètres > C144

Commande d'outils spéciaux > C150

Foret SL(K) 20xD Usinage général Ajouter K pour les applications fonte (SLK)

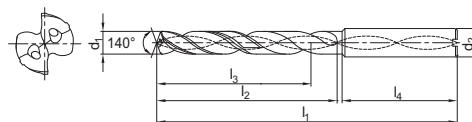
1588SL20C



- Type d'attache : DIN 6535HA
- Sortie de lubrifiant centrale



Arrosage intérieur



Article	*	Dimensions (mm)						Nuance
		d ₁ (m7)	d ₂ (h6)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	KDG303
1588SL20C-1000	*	10	10	272	228	206	40	●
1588SL20C-1010	*	10,1	12	292	242	220	45	○
1588SL20C-1020	*	10,2	12	292	242	220	45	○
1588SL20C-1030	*	10,3	12	292	242	220	45	○
1588SL20C-1040	*	10,4	12	292	242	220	45	○
1588SL20C-1050	*	10,5	12	292	242	220	45	○
1588SL20C-1060	*	10,6	12	300	250	228	45	○
1588SL20C-1070	*	10,7	12	300	250	228	45	○
1588SL20C-1080	*	10,8	12	300	250	228	45	○
1588SL20C-1090	*	10,9	12	300	250	228	45	○
1588SL20C-1100	*	11	12	300	250	228	45	○
1588SL20C-1110	*	11,1	12	315	265	240	45	○
1588SL20C-1120	*	11,2	12	315	265	240	45	○
1588SL20C-1130	*	11,3	12	315	265	240	45	○
1588SL20C-1140	*	11,4	12	315	265	240	45	○
1588SL20C-1150	*	11,5	12	315	265	240	45	○
1588SL20C-1160	*	11,6	12	325	275	250	45	○
1588SL20C-1170	*	11,7	12	325	275	250	45	○
1588SL20C-1180	*	11,8	12	325	275	250	45	○
1588SL20C-1190	*	11,9	12	325	275	250	45	○
1588SL20C-1200	*	12	12	325	275	250	45	○
1588SL20C-1250	*	12,5	14	325	275	250	45	○
1588SL20C-1300	*	13	14	338	290	265	45	○
1588SL20C-1350	*	13,5	14	338	290	265	45	○
1588SL20C-1400	*	14	14	367	318	290	45	○

● En stock ○ Sur demande

Tous les articles SLK sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

Version	P	M	K	N	S	H
1588SL*	✓	✓	✓	✓	✓	
1588SLK*			✓			

✓ Choix de base

✓ Alternative

Codification > C44

Instructions d'usage > C201

Paramètres > C144

Commande d'outils spéciaux > C150



Foret SL(K) 30xD

Usinage général

Ajouter K pour les applications fonte (SLK)

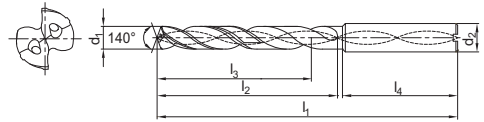
1588SL30C



- Type d'attachement : DIN 6535HA
- Sortie de lubrifiant centrale



Arrosage intérieur



Article	*	Dimensions (mm)						Nuance
		d ₁ (m7)	d ₂ (h6)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	KDG303
1588SL30C-0300	*	3	6	140	100	92	36	●
1588SL30C-0310	*	3,1	6	160	120	108	36	○
1588SL30C-0320	*	3,2	6	160	120	108	36	●
1588SL30C-0330	*	3,3	6	160	120	108	36	○
1588SL30C-0340	*	3,4	6	160	120	108	36	●
1588SL30C-0350	*	3,5	6	160	120	108	36	●
1588SL30C-0360	*	3,6	6	176	136	124	36	○
1588SL30C-0370	*	3,7	6	176	136	124	36	○
1588SL30C-0380	*	3,8	6	176	136	124	36	●
1588SL30C-0390	*	3,9	6	176	136	124	36	●
1588SL30C-0400	*	4	6	176	136	124	36	●
1588SL30C-0410	*	4,1	6	192	152	140	36	○
1588SL30C-0420	*	4,2	6	192	152	140	36	○
1588SL30C-0430	*	4,3	6	192	152	140	36	○
1588SL30C-0440	*	4,4	6	192	152	140	36	○
1588SL30C-0450	*	4,5	6	192	152	140	36	●
1588SL30C-0460	*	4,6	6	208	168	156	36	○
1588SL30C-0470	*	4,7	6	208	168	156	36	○
1588SL30C-0480	*	4,8	6	208	168	156	36	●
1588SL30C-0490	*	4,9	6	208	168	156	36	●
1588SL30C-0500	*	5	6	208	168	156	36	●
1588SL30C-0510	*	5,1	6	228	188	170	36	○
1588SL30C-0520	*	5,2	6	228	188	170	36	●
1588SL30C-0530	*	5,3	6	228	188	170	36	○
1588SL30C-0540	*	5,4	6	228	188	170	36	○
1588SL30C-0550	*	5,5	6	228	188	170	36	●
1588SL30C-0560	*	5,6	6	240	200	182	36	○
1588SL30C-0570	*	5,7	6	240	200	182	36	○
1588SL30C-0580	*	5,8	6	240	200	182	36	●
1588SL30C-0590	*	5,9	6	240	200	182	36	○
1588SL30C-0600	*	6	6	240	200	182	36	●
1588SL30C-0610	*	6,1	8	260	220	202	36	○
1588SL30C-0620	*	6,2	8	260	220	202	36	○
1588SL30C-0630	*	6,3	8	260	220	202	36	●
1588SL30C-0640	*	6,4	8	260	220	202	36	○

● En stock ○ Sur demande

Tous les articles SLK sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

Version	P	M	K	N	S	H
1588SL*	✓	✓	✓	✓	✓	
1588SLK*			✓			

- ✓ Choix de base
- ✓ Alternative

Codification > C44

Instructions d'usage > C201

Paramètres > C144

Commande d'outils spéciaux > C150

Foret SL(K) 30xD Usinage général Ajouter K pour les applications fonte (SLK)

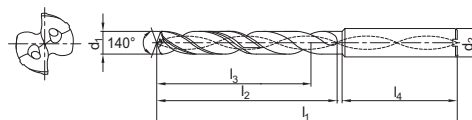
1588SL30C



- Type d'attachement : DIN 6535HA
- Sortie de lubrifiant centrale



Arrosage intérieur



Article	*	Dimensions (mm)						Nuance
		d ₁ (m7)	d ₂ (h6)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	KDG303
1588SL30C-0650	*	6,5	8	260	220	202	36	●
1588SL30C-0660	*	6,6	8	272	232	214	36	○
1588SL30C-0670	*	6,7	8	272	232	214	36	○
1588SL30C-0680	*	6,8	8	272	232	214	36	●
1588SL30C-0690	*	6,9	8	272	232	214	36	○
1588SL30C-0700	*	7	8	272	232	214	36	●
1588SL30C-0710	*	7,1	8	290	250	232	36	○
1588SL30C-0720	*	7,2	8	290	250	232	36	○
1588SL30C-0730	*	7,3	8	290	250	232	36	○
1588SL30C-0740	*	7,4	8	290	250	232	36	○
1588SL30C-0750	*	7,5	8	290	250	232	36	○
1588SL30C-0760	*	7,6	8	305	265	246	36	○
1588SL30C-0770	*	7,7	8	305	265	246	36	○
1588SL30C-0780	*	7,8	8	305	265	246	36	○
1588SL30C-0790	*	7,9	8	305	265	246	36	○
1588SL30C-0800	*	8	8	305	265	246	36	●
1588SL30C-0810	*	8,1	10	330	285	265	40	○
1588SL30C-0820	*	8,2	10	330	285	265	40	○
1588SL30C-0830	*	8,3	10	330	285	265	40	○
1588SL30C-0840	*	8,4	10	330	285	265	40	○
1588SL30C-0850	*	8,5	10	330	285	265	40	●
1588SL30C-0860	*	8,6	10	340	295	275	40	○
1588SL30C-0870	*	8,7	10	340	295	275	40	○
1588SL30C-0880	*	8,8	10	340	295	275	40	○
1588SL30C-0890	*	8,9	10	340	295	275	40	○
1588SL30C-0900	*	9	10	340	295	275	40	○
1588SL30C-0910	*	9,1	10	360	315	292	40	○
1588SL30C-0920	*	9,2	10	360	315	292	40	○
1588SL30C-0930	*	9,3	10	360	315	292	40	○
1588SL30C-0940	*	9,4	10	360	315	292	40	○
1588SL30C-0950	*	9,5	10	360	315	292	40	○
1588SL30C-0960	*	9,6	10	372	328	305	40	○
1588SL30C-0970	*	9,7	10	372	328	305	40	○
1588SL30C-0980	*	9,8	10	372	328	305	40	○
1588SL30C-0990	*	9,9	10	372	328	305	40	○
1588SL30C-1000	*	10	10	372	328	305	40	○

● En stock ○ Sur demande

Tous les articles SLK sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

Version	P	M	K	N	S	H
1588SL*	✓	✓	✓	✓	✓	
1588SLK*			✓			

- ✓ Choix de base
- ✓ Alternative

Codification > C44

Instructions d'usage > C201

Paramètres > C144

Commande d'outils spéciaux > C150



Foret SP 3xD

Usinage général

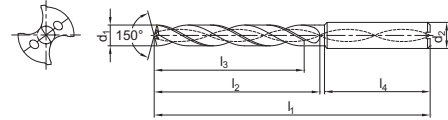
1534SP03C



- Type d'attachement : DIN 6535HA
- Sortie de lubrifiant centrale



Arrosage intérieur



Article	*	Dimensions (mm)						Nuance
		d ₁ (h7)	d ₂ (h6)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	KDG303
1534SP03C-0303	*	3,03	6	62	20	14	36	●
1534SP03C-0313	*	3,13	6	62	20	14	36	○
1534SP03C-0323	*	3,23	6	62	20	14	36	○
1534SP03C-0333	*	3,33	6	62	20	14	36	●
1534SP03C-0343	*	3,43	6	62	20	14	36	●
1534SP03C-0353	*	3,53	6	62	20	14	36	●
1534SP03C-0363	*	3,63	6	62	20	14	36	○
1534SP03C-0373	*	3,73	6	62	20	14	36	○
1534SP03C-0383	*	3,83	6	66	24	17	36	○
1534SP03C-0393	*	3,93	6	66	24	17	36	○
1534SP03C-0403	*	4,03	6	66	24	17	36	●
1534SP03C-0413	*	4,13	6	66	24	17	36	○
1534SP03C-0423	*	4,23	6	66	24	17	36	○
1534SP03C-0433	*	4,33	6	66	24	17	36	○
1534SP03C-0443	*	4,43	6	66	24	17	36	○
1534SP03C-0453	*	4,53	6	66	24	17	36	●
1534SP03C-0463	*	4,63	6	66	24	17	36	○
1534SP03C-0473	*	4,73	6	66	24	17	36	○
1534SP03C-0483	*	4,83	6	66	28	20	36	○
1534SP03C-0493	*	4,93	6	66	28	20	36	○
1534SP03C-0503	*	5,03	6	66	28	20	36	●
1534SP03C-0513	*	5,13	6	66	28	20	36	○
1534SP03C-0523	*	5,23	6	66	28	20	36	○
1534SP03C-0533	*	5,33	6	66	28	20	36	○
1534SP03C-0543	*	5,43	6	66	28	20	36	○
1534SP03C-0553	*	5,53	6	66	28	20	36	●
1534SP03C-0563	*	5,63	6	66	28	20	36	○
1534SP03C-0573	*	5,73	6	66	28	20	36	○
1534SP03C-0583	*	5,83	6	66	28	20	36	○
1534SP03C-0593	*	5,93	6	66	28	20	36	○
1534SP03C-0603	*	6,03	6	66	28	20	36	●
1534SP03C-0613	*	6,13	8	79	34	24	36	○
1534SP03C-0623	*	6,23	8	79	34	24	36	○
1534SP03C-0633	*	6,33	8	79	34	24	36	○
1534SP03C-0643	*	6,43	8	79	34	24	36	○
1534SP03C-0653	*	6,53	8	79	34	24	36	●
1534SP03C-0663	*	6,63	8	79	34	24	36	○

● En stock ○ Sur demande

∅ foret pilote = ∅ foret final + 0,03 mm

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

P	M	K	N	S	H
✓	✓	✓	✓	✓	

✓ Choix de base

✓ Alternative

Codification > C44

Instructions d'usage > C201

Paramètres > C144

Commande d'outils spéciaux > C150

Foret SP 3xD

Usinage général

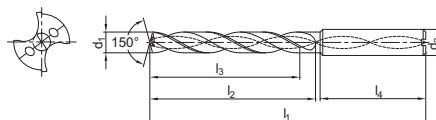
1534SP03C



- Type d'attache : DIN 6535HA
- Sortie de lubrifiant centrale



Arrosage intérieur



Article	*	Dimensions (mm)						Nuance
		d ₁ (h7)	d ₂ (h6)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	KDG303
1534SP03C-0673	*	6,73	8	79	34	24	36	○
1534SP03C-0683	*	6,83	8	79	34	24	36	○
1534SP03C-0693	*	6,93	8	79	34	24	36	○
1534SP03C-0703	*	7,03	8	79	34	24	36	●
1534SP03C-0713	*	7,13	8	79	41	29	36	○
1534SP03C-0723	*	7,23	8	79	41	29	36	○
1534SP03C-0733	*	7,33	8	79	41	29	36	●
1534SP03C-0743	*	7,43	8	79	41	29	36	○
1534SP03C-0753	*	7,53	8	79	41	29	36	●
1534SP03C-0763	*	7,63	8	79	41	29	36	○
1534SP03C-0773	*	7,73	8	79	41	29	36	○
1534SP03C-0783	*	7,83	8	79	41	29	36	○
1534SP03C-0793	*	7,93	8	79	41	29	36	○
1534SP03C-0803	*	8,03	8	79	41	29	36	●
1534SP03C-0813	*	8,13	10	89	47	35	40	○
1534SP03C-0823	*	8,23	10	89	47	35	40	○
1534SP03C-0833	*	8,33	10	89	47	35	40	●
1534SP03C-0843	*	8,43	10	89	47	35	40	○
1534SP03C-0853	*	8,53	10	89	47	35	40	○
1534SP03C-0863	*	8,63	10	89	47	35	40	○
1534SP03C-0873	*	8,73	10	89	47	35	40	○
1534SP03C-0883	*	8,83	10	89	47	35	40	●
1534SP03C-0893	*	8,93	10	89	47	35	40	○
1534SP03C-0903	*	9,03	10	89	47	35	40	●
1534SP03C-0913	*	9,13	10	89	47	35	40	○
1534SP03C-0923	*	9,23	10	89	47	35	40	○
1534SP03C-0933	*	9,33	10	89	47	35	40	○
1534SP03C-0943	*	9,43	10	89	47	35	40	○
1534SP03C-0953	*	9,53	10	89	47	35	40	●
1534SP03C-0963	*	9,63	10	89	47	35	40	○
1534SP03C-0973	*	9,73	10	89	47	35	40	●
1534SP03C-0983	*	9,83	10	89	47	35	40	●
1534SP03C-0993	*	9,93	10	89	47	35	40	○
1534SP03C-1003	*	10,03	10	89	47	35	40	●
1534SP03C-1013	*	10,13	12	102	55	40	45	○
1534SP03C-1023	*	10,23	12	102	55	40	45	○
1534SP03C-1033	*	10,33	12	102	55	40	45	○

● En stock ○ Sur demande

∅ foret pilote = ∅ foret final + 0,03 mm

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

P	M	K	N	S	H
✓	✓	✓	✓	✓	

- ✓ Choix de base
- ✓ Alternative

Codification > C44

Instructions d'usage > C201

Paramètres > C144

Commande d'outils spéciaux > C150



Foret SP 3xD

Usinage général

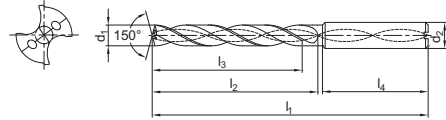
1534SP03C



- Type d'attachement : DIN 6535HA
- Sortie de lubrifiant centrale



Arrosage intérieur



Article	*	Dimensions (mm)						Nuance
		d ₁ (h7)	d ₂ (h6)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	KDG303
1534SP03C-1043	*	10,43	12	102	55	40	45	○
1534SP03C-1053	*	10,53	12	102	55	40	45	●
1534SP03C-1063	*	10,63	12	102	55	40	45	○
1534SP03C-1073	*	10,73	12	102	55	40	45	○
1534SP03C-1083	*	10,83	12	102	55	40	45	●
1534SP03C-1093	*	10,93	12	102	55	40	45	○
1534SP03C-1103	*	11,03	12	102	55	40	45	●
1534SP03C-1113	*	11,13	12	102	55	40	45	○
1534SP03C-1123	*	11,23	12	102	55	40	45	○
1534SP03C-1133	*	11,33	12	102	55	40	45	○
1534SP03C-1143	*	11,43	12	102	55	40	45	○
1534SP03C-1153	*	11,53	12	102	55	40	45	●
1534SP03C-1163	*	11,63	12	102	55	40	45	○
1534SP03C-1173	*	11,73	12	102	55	40	45	○
1534SP03C-1183	*	11,83	12	102	55	40	45	●
1534SP03C-1193	*	11,93	12	102	55	40	45	○
1534SP03C-1203	*	12,03	12	102	55	40	45	●
1534SP03C-1213	*	12,13	14	107	60	43	45	○
1534SP03C-1223	*	12,23	14	107	60	43	45	○
1534SP03C-1233	*	12,33	14	107	60	43	45	○
1534SP03C-1243	*	12,43	14	107	60	43	45	○
1534SP03C-1253	*	12,53	14	107	60	43	45	●
1534SP03C-1263	*	12,63	14	107	60	43	45	○
1534SP03C-1273	*	12,73	14	107	60	43	45	○
1534SP03C-1283	*	12,83	14	107	60	43	45	○
1534SP03C-1293	*	12,93	14	107	60	43	45	○
1534SP03C-1303	*	13,03	14	107	60	43	45	○
1534SP03C-1353	*	13,53	14	107	60	43	45	○
1534SP03C-1403	*	14,03	14	107	60	43	45	○
1534SP03C-1453	*	14,53	16	115	65	45	48	○
1534SP03C-1503	*	15,03	16	115	65	45	48	○
1534SP03C-1553	*	15,53	16	115	65	45	48	○
1534SP03C-1603	*	16,03	16	115	65	45	48	○
1534SP03C-1653	*	16,53	18	123	73	51	48	○
1534SP03C-1703	*	17,03	18	123	73	51	48	○
1534SP03C-1753	*	17,53	18	123	73	51	48	○
1534SP03C-1803	*	18,03	18	123	73	51	48	○

● En stock ○ Sur demande

∅ foret pilote = ∅ foret final + 0,03 mm

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

P	M	K	N	S	H
✓	✓	✓	✓	✓	

✓ Choix de base

✓ Alternative

Codification > C44

Instructions d'usage > C201

Paramètres > C144

Commande d'outils spéciaux > C150

Foret SP 3xD

Usinage général

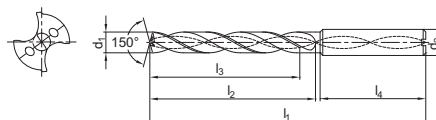
1534SP03C



- Type d'attache : DIN 6535HA
- Sortie de lubrifiant centrale



Arrosage intérieur



Article	*	Dimensions (mm)						Nuance
		d ₁ (h7)	d ₂ (h6)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	KDG303
1534SP03C-1853	*	18,53	20	131	79	55	50	○
1534SP03C-1903	*	19,03	20	131	79	55	50	○
1534SP03C-1953	*	19,53	20	131	79	55	50	○
1534SP03C-2003	*	20,03	20	131	79	55	50	○

- En stock ○ Sur demande
- ∅ foret pilote = ∅ foret final + 0,03 mm
- * Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

P	M	K	N	S	H
✓	✓	✓	✓	✓	

- ✓ Choix de base
- ✓ Alternative

Notes

A

Tournage

B

Fraisage

C

Perçage

D

Informations
techniques

E

Index

INFORMATIONS IMPORTANTES

Conseils d'utilisation pour la série UD

Calculatrice

Groupe ISO	Matière	Vitesse de coupe v_c (m/min)	Facteur d'avance F_n
M	Aciers inoxydables	80	0,02
S	Alliages base Co/Ni	40	0,01
S	Alliages de titane	60	0,012

Formule : Avance par tour (F_n) $D \times F_m$
Exemple : Diamètre de perçage (D) 10 mm
Matière Acier inoxydable

$$F_n = 10 \text{ mm} \times 0,02 = 0,2 \text{ mm/tr}$$



Fig.: 1536UD05C

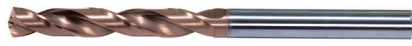
UD-Foret 3xD

Acier, acier inoxydable, matériaux difficiles à usiner

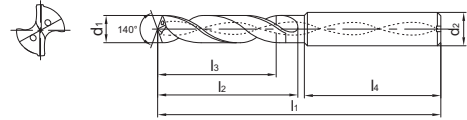
1534UD03C



- Type d'attachement : DIN 6535HA
- Sortie de lubrifiant centrale



Arrosage extérieur



Article	*	Dimensions (mm)						Nuance
		d ₁ (m7)	d ₂ (h6)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	KDG305
1534UD03C-0300	*	3	6	62	20	14	36	●
1534UD03C-0310	*	3,1	6	62	20	14	36	○
1534UD03C-0320	*	3,2	6	62	20	14	36	○
1534UD03C-0330	*	3,3	6	62	20	14	36	●
1534UD03C-0340	*	3,4	6	62	20	14	36	○
1534UD03C-0350	*	3,5	6	62	20	14	36	●
1534UD03C-0360	*	3,6	6	62	20	14	36	○
1534UD03C-0370	*	3,7	6	62	20	14	36	●
1534UD03C-0380	*	3,8	6	66	24	17	36	○
1534UD03C-0390	*	3,9	6	66	24	17	36	○
1534UD03C-0400	*	4	6	66	24	17	36	●
1534UD03C-0410	*	4,1	6	66	24	17	36	○
1534UD03C-0420	*	4,2	6	66	24	17	36	●
1534UD03C-0430	*	4,3	6	66	24	17	36	●
1534UD03C-0440	*	4,4	6	66	24	17	36	○
1534UD03C-0450	*	4,5	6	66	24	17	36	●
1534UD03C-0460	*	4,6	6	66	24	17	36	○
1534UD03C-0465	*	4,65	6	66	24	17	36	●
1534UD03C-0470	*	4,7	6	66	24	17	36	○
1534UD03C-0480	*	4,8	6	66	28	20	36	●
1534UD03C-0490	*	4,9	6	66	28	20	36	○
1534UD03C-0500	*	5	6	66	28	20	36	●
1534UD03C-0510	*	5,1	6	66	28	20	36	○
1534UD03C-0520	*	5,2	6	66	28	20	36	○
1534UD03C-0530	*	5,3	6	66	28	20	36	○
1534UD03C-0540	*	5,4	6	66	28	20	36	○
1534UD03C-0550	*	5,5	6	66	28	20	36	●
1534UD03C-0560	*	5,6	6	66	28	20	36	○
1534UD03C-0570	*	5,7	6	66	28	20	36	●
1534UD03C-0580	*	5,8	6	66	28	20	36	○
1534UD03C-0590	*	5,9	6	66	28	20	36	●
1534UD03C-0600	*	6	6	66	28	20	36	●
1534UD03C-0610	*	6,1	8	79	34	24	36	○
1534UD03C-0620	*	6,2	8	79	34	24	36	○
1534UD03C-0630	*	6,3	8	79	34	24	36	○
1534UD03C-0640	*	6,4	8	79	34	24	36	○
1534UD03C-0650	*	6,5	8	79	34	24	36	●

● En stock ○ Sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

P	M	K	N	S	H
✓	✓			✓	

✓ Choix de base

✓ Alternative

Codification > C44

Instructions d'usage > C201

Paramètres > C144

Commande d'outils spéciaux > C150

UD-Foret 3xD Acier, acier inoxydable, matériaux difficiles à usiner

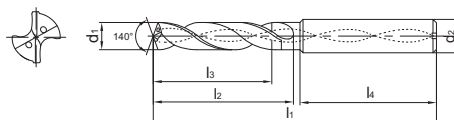
1534UD03C



- Type d'attachement : DIN 6535HA
- Sortie de lubrifiant centrale



Arrosage extérieur



Article	*	Dimensions (mm)						Nuance
		d ₁ (m7)	d ₂ (h6)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	KDG305
1534UD03C-0660	*	6,6	8	79	34	24	36	○
1534UD03C-0670	*	6,7	8	79	34	24	36	○
1534UD03C-0680	*	6,8	8	79	34	24	36	●
1534UD03C-0690	*	6,9	8	79	34	24	36	○
1534UD03C-0700	*	7	8	79	34	24	36	●
1534UD03C-0710	*	7,1	8	79	41	29	36	○
1534UD03C-0720	*	7,2	8	79	41	29	36	○
1534UD03C-0730	*	7,3	8	79	41	29	36	○
1534UD03C-0740	*	7,4	8	79	41	29	36	●
1534UD03C-0750	*	7,5	8	79	41	29	36	●
1534UD03C-0760	*	7,6	8	79	41	29	36	○
1534UD03C-0770	*	7,7	8	79	41	29	36	○
1534UD03C-0780	*	7,8	8	79	41	29	36	○
1534UD03C-0790	*	7,9	8	79	41	29	36	○
1534UD03C-0800	*	8	8	79	41	29	36	●
1534UD03C-0810	*	8,1	10	89	47	35	40	○
1534UD03C-0820	*	8,2	10	89	47	35	40	○
1534UD03C-0830	*	8,3	10	89	47	35	40	○
1534UD03C-0840	*	8,4	10	89	47	35	40	○
1534UD03C-0850	*	8,5	10	89	47	35	40	●
1534UD03C-0860	*	8,6	10	89	47	35	40	○
1534UD03C-0870	*	8,7	10	89	47	35	40	○
1534UD03C-0880	*	8,8	10	89	47	35	40	●
1534UD03C-0890	*	8,9	10	89	47	35	40	○
1534UD03C-0900	*	9	10	89	47	35	40	●
1534UD03C-0910	*	9,1	10	89	47	35	40	○
1534UD03C-0920	*	9,2	10	89	47	35	40	○
1534UD03C-0930	*	9,3	10	89	47	35	40	●
1534UD03C-0940	*	9,4	10	89	47	35	40	○
1534UD03C-0950	*	9,5	10	89	47	35	40	●
1534UD03C-0960	*	9,6	10	89	47	35	40	○
1534UD03C-0970	*	9,7	10	89	47	35	40	○
1534UD03C-0980	*	9,8	10	89	47	35	40	○
1534UD03C-0990	*	9,9	10	89	47	35	40	○
1534UD03C-1000	*	10	10	89	47	35	40	●
1534UD03C-1020	*	10,2	12	102	55	40	45	●
1534UD03C-1050	*	10,5	12	102	55	40	45	●

● En stock ○ Sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

P	M	K	N	S	H
✓	✓			✓	

✓ Choix de base

✓ Alternative

Codification > C44

Instructions d'usage > C201

Paramètres > C144

Commande d'outils spéciaux > C150



UD-Foret 3xD Acier, acier inoxydable, matériaux difficiles à usiner

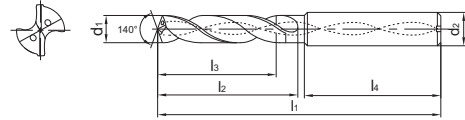
1534UD03C



- Type d'attachement : DIN 6535HA
- Sortie de lubrifiant centrale



Arrosage extérieur



Article	*	Dimensions (mm)						Nuance
		d ₁ (m7)	d ₂ (h6)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	KDG305
1534UD03C-1100	*	11	12	102	55	40	45	●
1534UD03C-1150	*	11,5	12	102	55	40	45	●
1534UD03C-1200	*	12	12	102	55	40	45	●
1534UD03C-1250	*	12,5	14	107	60	43	45	●
1534UD03C-1300	*	13	14	107	60	43	45	●
1534UD03C-1350	*	13,5	14	107	60	43	45	●
1534UD03C-1400	*	14	14	107	60	43	45	●
1534UD03C-1450	*	14,5	16	115	65	45	48	●
1534UD03C-1500	*	15	16	115	65	45	48	●
1534UD03C-1550	*	15,5	16	115	65	45	48	●
1534UD03C-1600	*	16	16	115	65	45	48	●
1534UD03C-1650	*	16,5	18	123	73	51	48	●
1534UD03C-1700	*	17	18	123	73	51	48	●
1534UD03C-1750	*	17,5	18	123	73	51	48	●
1534UD03C-1800	*	18	18	123	73	51	48	●
1534UD03C-1850	*	18,5	20	131	79	55	50	●
1534UD03C-1900	*	19	20	131	79	55	50	●
1534UD03C-1950	*	19,5	20	131	79	55	50	●
1534UD03C-2000	*	20	20	131	79	55	50	●

- En stock ○ Sur demande
- * Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

P	M	K	N	S	H
✓	✓			✓	

- ✓ Choix de base
- ✓ Alternative

UD-Foret 5xD Acier, acier inoxydable, matériaux difficiles à usiner

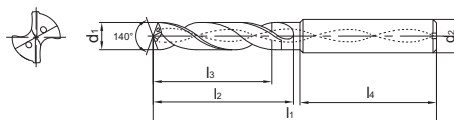
1536UD05C



- Type d'attachement : DIN 6535HA
- Sortie de lubrifiant centrale



Arrosage extérieur



Article	*	Dimensions (mm)						Nuance
		d ₁ (m7)	d ₂ (h6)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	KDG305
1536UD05C-0300	*	3	6	66	28	23	36	●
1536UD05C-0310	*	3,1	6	66	28	23	36	●
1536UD05C-0320	*	3,2	6	66	28	23	36	○
1536UD05C-0330	*	3,3	6	66	28	23	36	●
1536UD05C-0340	*	3,4	6	66	28	23	36	●
1536UD05C-0350	*	3,5	6	66	28	23	36	●
1536UD05C-0360	*	3,6	6	66	28	23	36	○
1536UD05C-0370	*	3,7	6	66	28	23	36	●
1536UD05C-0380	*	3,8	6	74	36	29	36	●
1536UD05C-0390	*	3,9	6	74	36	29	36	○
1536UD05C-0400	*	4	6	74	36	29	36	●
1536UD05C-0410	*	4,1	6	74	36	29	36	○
1536UD05C-0420	*	4,2	6	74	36	29	36	●
1536UD05C-0430	*	4,3	6	74	36	29	36	○
1536UD05C-0440	*	4,4	6	74	36	29	36	○
1536UD05C-0450	*	4,5	6	74	36	29	36	●
1536UD05C-0460	*	4,6	6	74	36	29	36	○
1536UD05C-0465	*	4,65	6	74	36	29	36	●
1536UD05C-0470	*	4,7	6	74	36	29	36	○
1536UD05C-0480	*	4,8	6	82	44	35	36	○
1536UD05C-0490	*	4,9	6	82	44	35	36	○
1536UD05C-0500	*	5	6	82	44	35	36	●
1536UD05C-0510	*	5,1	6	82	44	35	36	●
1536UD05C-0520	*	5,2	6	82	44	35	36	●
1536UD05C-0530	*	5,3	6	82	44	35	36	○
1536UD05C-0540	*	5,4	6	82	44	35	36	○
1536UD05C-0550	*	5,5	6	82	44	35	36	●
1536UD05C-0560	*	5,6	6	82	44	35	36	○
1536UD05C-0570	*	5,7	6	82	44	35	36	○
1536UD05C-0580	*	5,8	6	82	44	35	36	●
1536UD05C-0590	*	5,9	6	82	44	35	36	○
1536UD05C-0600	*	6	6	82	44	35	36	●
1536UD05C-0610	*	6,1	8	91	53	43	36	○
1536UD05C-0620	*	6,2	8	91	53	43	36	○
1536UD05C-0630	*	6,3	8	91	53	43	36	○
1536UD05C-0640	*	6,4	8	91	53	43	36	○
1536UD05C-0650	*	6,5	8	91	53	43	36	●

● En stock ○ Sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

P	M	K	N	S	H
✓	✓			✓	

✓ Choix de base

✓ Alternative

Codification > C44

Instructions d'usage > C201

Paramètres > C144

Commande d'outils spéciaux > C150



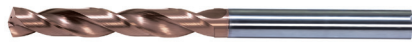
UD-Foret 5xD

Acier, acier inoxydable, matériaux difficiles à usiner

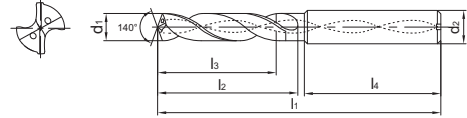
1536UD05C



- Type d'attachement : DIN 6535HA
- Sortie de lubrifiant centrale



Arrosage extérieur



Article	*	Dimensions (mm)						Nuance
		d ₁ (m7)	d ₂ (h6)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	KDG305
1536UD05C-0660	*	6,6	8	91	53	43	36	○
1536UD05C-0670	*	6,7	8	91	53	43	36	●
1536UD05C-0680	*	6,8	8	91	53	43	36	●
1536UD05C-0690	*	6,9	8	91	53	43	36	○
1536UD05C-0700	*	7	8	91	53	43	36	●
1536UD05C-0710	*	7,1	8	91	53	43	36	○
1536UD05C-0720	*	7,2	8	91	53	43	36	○
1536UD05C-0730	*	7,3	8	91	53	43	36	○
1536UD05C-0740	*	7,4	8	91	53	43	36	●
1536UD05C-0750	*	7,5	8	91	53	43	36	●
1536UD05C-0760	*	7,6	8	91	53	43	36	○
1536UD05C-0770	*	7,7	8	91	53	43	36	○
1536UD05C-0780	*	7,8	8	91	53	43	36	○
1536UD05C-0790	*	7,9	8	91	53	43	36	○
1536UD05C-0800	*	8	8	91	53	43	36	●
1536UD05C-0810	*	8,1	10	103	61	49	40	○
1536UD05C-0820	*	8,2	10	103	61	49	40	○
1536UD05C-0830	*	8,3	10	103	61	49	40	●
1536UD05C-0840	*	8,4	10	103	61	49	40	●
1536UD05C-0850	*	8,5	10	103	61	49	40	●
1536UD05C-0860	*	8,6	10	103	61	49	40	○
1536UD05C-0870	*	8,7	10	103	61	49	40	○
1536UD05C-0880	*	8,8	10	103	61	49	40	○
1536UD05C-0890	*	8,9	10	103	61	49	40	○
1536UD05C-0900	*	9	10	103	61	49	40	●
1536UD05C-0910	*	9,1	10	103	61	49	40	○
1536UD05C-0920	*	9,2	10	103	61	49	40	○
1536UD05C-0930	*	9,3	10	103	61	49	40	●
1536UD05C-0940	*	9,4	10	103	61	49	40	○
1536UD05C-0950	*	9,5	10	103	61	49	40	●
1536UD05C-0960	*	9,6	10	103	61	49	40	○
1536UD05C-0970	*	9,7	10	103	61	49	40	○
1536UD05C-0980	*	9,8	10	103	61	49	40	○
1536UD05C-0990	*	9,9	10	103	61	49	40	○
1536UD05C-1000	*	10	10	103	61	49	40	●
1536UD05C-1020	*	10,2	12	118	71	56	45	●
1536UD05C-1050	*	10,5	12	118	71	56	45	●

● En stock ○ Sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

P	M	K	N	S	H
✓	✓			✓	

✓ Choix de base

✓ Alternative

Codification > C44

Instructions d'usage > C201

Paramètres > C144

Commande d'outils spéciaux > C150

UD-Foret 5xD **Acier, acier inoxydable, matériaux difficiles à usiner**

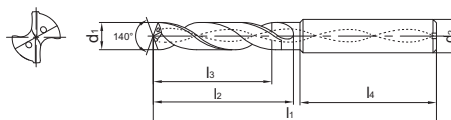
1536UD05C



- Type d'attachement : DIN 6535HA
- Sortie de lubrifiant centrale



Arrosage extérieur



Article	*	Dimensions (mm)						Nuance
		d ₁ (m7)	d ₂ (h6)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	KDG305
1536UD05C-1100	*	11	12	118	71	56	45	●
1536UD05C-1150	*	11,5	12	118	71	56	45	●
1536UD05C-1200	*	12	12	118	71	56	45	●
1536UD05C-1250	*	12,5	14	124	77	60	45	●
1536UD05C-1300	*	13	14	124	77	60	45	●
1536UD05C-1350	*	13,5	14	124	77	60	45	●
1536UD05C-1400	*	14	14	124	77	60	45	●
1536UD05C-1450	*	14,5	16	133	83	63	48	●
1536UD05C-1500	*	15	16	133	83	63	48	●
1536UD05C-1550	*	15,5	16	133	83	63	48	●
1536UD05C-1600	*	16	16	133	83	63	48	●
1536UD05C-1650	*	16,5	18	143	93	71	48	●
1536UD05C-1700	*	17	18	143	93	71	48	●
1536UD05C-1750	*	17,5	18	143	93	71	48	●
1536UD05C-1800	*	18	18	143	93	71	48	●
1536UD05C-1850	*	18,5	20	153	101	77	50	●
1536UD05C-1900	*	19	20	153	101	77	50	●
1536UD05C-1950	*	19,5	20	153	101	77	50	●
1536UD05C-2000	*	20	20	153	101	77	50	●

- En stock ○ Sur demande
- * Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

P	M	K	N	S	H
✓	✓			✓	

- ✓ Choix de base
- ✓ Alternative

Notes

A

Tournage

B

Fraisage

C

Perçage

D

Informations
techniques

E

Index

INFORMATIONS IMPORTANTES

Conseils d'utilisation pour la série GD

Calculatrice

Groupe ISO	Matière	Vitesse de coupe v_c (m/min)	Facteur d'avance* F_m
P	Acier faiblement allié	130	0,04
	Acier fortement allié	100	0,03
K	Fontes	160	0,04
	Fontes aciérées	130	0,03

Formule : Avance par tour (F_n) $D \times F_m$
Exemple : Diamètre de perçage (D) 10 mm
Matière Acier fortement allié

$$F_n = 10 \text{ mm} \times 0,03 = 0,3 \text{ mm/tr}$$

* Les vitesses d'avance spécifiées sont des valeurs maximales. Dans le cas de montages instables ou de machines moins puissantes, nous recommandons de réduire la vitesse d'avance d'environ 30% à partir d'un diamètre de perçage de $\varnothing 12$ mm.



Fig.: 1536GD05C

GD-Foret 3xD

Acier, fonte

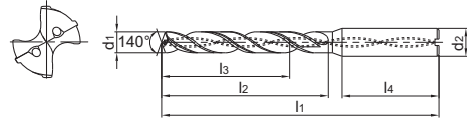
1534GD03C



- Type d'attachement : DIN 6535HA
- Sortie de lubrifiant centrale



Arrosage extérieur



Article	*	Dimensions (mm)						Nuance
		d ₁ (m7)	d ₂ (h6)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	KDG304
1534GD03C-0300	*	3	6	62	20	14	36	●
1534GD03C-0310	*	3,1	6	62	20	14	36	●
1534GD03C-0320	*	3,2	6	62	20	14	36	●
1534GD03C-0330	*	3,3	6	62	20	14	36	●
1534GD03C-0340	*	3,4	6	62	20	14	36	●
1534GD03C-0350	*	3,5	6	62	20	14	36	●
1534GD03C-0360	*	3,6	6	62	20	14	36	●
1534GD03C-0370	*	3,7	6	62	20	14	36	●
1534GD03C-0380	*	3,8	6	66	24	17	36	●
1534GD03C-0390	*	3,9	6	66	24	17	36	●
1534GD03C-0400	*	4	6	66	24	17	36	●
1534GD03C-0410	*	4,1	6	66	24	17	36	●
1534GD03C-0420	*	4,2	6	66	24	17	36	●
1534GD03C-0430	*	4,3	6	66	24	17	36	●
1534GD03C-0440	*	4,4	6	66	24	17	36	●
1534GD03C-0450	*	4,5	6	66	24	17	36	●
1534GD03C-0460	*	4,6	6	66	24	17	36	●
1534GD03C-0465	*	4,65	6	66	24	17	36	●
1534GD03C-0470	*	4,7	6	66	24	17	36	●
1534GD03C-0480	*	4,8	6	66	28	20	36	●
1534GD03C-0490	*	4,9	6	66	28	20	36	●
1534GD03C-0500	*	5	6	66	28	20	36	●
1534GD03C-0510	*	5,1	6	66	28	20	36	●
1534GD03C-0520	*	5,2	6	66	28	20	36	●
1534GD03C-0530	*	5,3	6	66	28	20	36	●
1534GD03C-0540	*	5,4	6	66	28	20	36	●
1534GD03C-0550	*	5,5	6	66	28	20	36	●
1534GD03C-0560	*	5,6	6	66	28	20	36	●
1534GD03C-0570	*	5,7	6	66	28	20	36	●
1534GD03C-0580	*	5,8	6	66	28	20	36	●
1534GD03C-0590	*	5,9	6	66	28	20	36	●
1534GD03C-0600	*	6	6	66	28	20	36	●
1534GD03C-0610	*	6,1	8	79	34	24	36	●
1534GD03C-0620	*	6,2	8	79	34	24	36	●
1534GD03C-0630	*	6,3	8	79	34	24	36	●
1534GD03C-0640	*	6,4	8	79	34	24	36	●
1534GD03C-0650	*	6,5	8	79	34	24	36	●

● En stock ○ Sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

P	M	K	N	S	H
✓		✓			

✓ Choix de base

✓ Alternative

Codification > C44

Instructions d'usage > C201

Paramètres > C144

Commande d'outils spéciaux > C150

GD-Foret 3xD

Acier, fonte

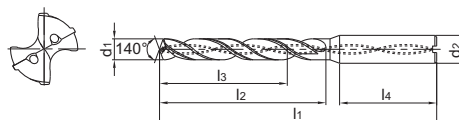
1534GD03C



- Type d'attache : DIN 6535HA
- Sortie de lubrifiant centrale



Arrosage extérieur



Article	*	Dimensions (mm)						Nuance
		d ₁ (m7)	d ₂ (h6)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	KDG304
1534GD03C-0660	*	6,6	8	79	34	24	36	●
1534GD03C-0670	*	6,7	8	79	34	24	36	●
1534GD03C-0680	*	6,8	8	79	34	24	36	●
1534GD03C-0690	*	6,9	8	79	34	24	36	●
1534GD03C-0700	*	7	8	79	34	24	36	●
1534GD03C-0710	*	7,1	8	79	41	29	36	●
1534GD03C-0720	*	7,2	8	79	41	29	36	●
1534GD03C-0730	*	7,3	8	79	41	29	36	●
1534GD03C-0740	*	7,4	8	79	41	29	36	●
1534GD03C-0750	*	7,5	8	79	41	29	36	●
1534GD03C-0760	*	7,6	8	79	41	29	36	●
1534GD03C-0770	*	7,7	8	79	41	29	36	●
1534GD03C-0780	*	7,8	8	79	41	29	36	●
1534GD03C-0790	*	7,9	8	79	41	29	36	●
1534GD03C-0800	*	8	8	79	41	29	36	●
1534GD03C-0810	*	8,1	10	89	47	35	40	●
1534GD03C-0820	*	8,2	10	89	47	35	40	●
1534GD03C-0830	*	8,3	10	89	47	35	40	●
1534GD03C-0840	*	8,4	10	89	47	35	40	●
1534GD03C-0850	*	8,5	10	89	47	35	40	●
1534GD03C-0860	*	8,6	10	89	47	35	40	●
1534GD03C-0870	*	8,7	10	89	47	35	40	●
1534GD03C-0880	*	8,8	10	89	47	35	40	●
1534GD03C-0890	*	8,9	10	89	47	35	40	●
1534GD03C-0900	*	9	10	89	47	35	40	●
1534GD03C-0910	*	9,1	10	89	47	35	40	●
1534GD03C-0920	*	9,2	10	89	47	35	40	●
1534GD03C-0930	*	9,3	10	89	47	35	40	●
1534GD03C-0940	*	9,4	10	89	47	35	40	●
1534GD03C-0950	*	9,5	10	89	47	35	40	●
1534GD03C-0960	*	9,6	10	89	47	35	40	●
1534GD03C-0970	*	9,7	10	89	47	35	40	●
1534GD03C-0980	*	9,8	10	89	47	35	40	●
1534GD03C-0990	*	9,9	10	89	47	35	40	●
1534GD03C-1000	*	10	10	89	47	35	40	●
1534GD03C-1020	*	10,2	12	102	55	40	45	●
1534GD03C-1050	*	10,5	12	102	55	40	45	●

● En stock ○ Sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

P	M	K	N	S	H
✓		✓			

✓ Choix de base

✓ Alternative

Codification > C44

Instructions d'usage > C201

Paramètres > C144

Commande d'outils spéciaux > C150



GD-Foret 3xD

Acier, fonte

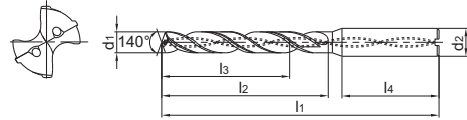
1534GD03C



- Type d'attachement : DIN 6535HA
- Sortie de lubrifiant centrale



Arrosage extérieur



Article	*	Dimensions (mm)				Nuance		
		d ₁ (m7)	d ₂ (h6)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	KDG304
1534GD03C-1100	*	11	12	102	55	40	45	●
1534GD03C-1140	*	11,4	12	102	55	40	45	●
1534GD03C-1150	*	11,5	12	102	55	40	45	●
1534GD03C-1200	*	12	12	102	55	40	45	●
1534GD03C-1250	*	12,5	14	107	60	43	45	●
1534GD03C-1300	*	13	14	107	60	43	45	●
1534GD03C-1350	*	13,5	14	107	60	43	45	●
1534GD03C-1400	*	14	14	107	60	43	45	●
1534GD03C-1450	*	14,5	16	115	65	45	48	●
1534GD03C-1500	*	15	16	115	65	45	48	●
1534GD03C-1550	*	15,5	16	115	65	45	48	●
1534GD03C-1600	*	16	16	115	65	45	48	●
1534GD03C-1650	*	16,5	18	123	73	51	48	●
1534GD03C-1700	*	17	18	123	73	51	48	●
1534GD03C-1750	*	17,5	18	123	73	51	48	●
1534GD03C-1800	*	18	18	123	73	51	48	●
1534GD03C-1850	*	18,5	20	131	79	55	50	●
1534GD03C-1900	*	19	20	131	79	55	50	●
1534GD03C-1950	*	19,5	20	131	79	55	50	●
1534GD03C-2000	*	20	20	131	79	55	50	●

● En stock ○ Sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

P	M	K	N	S	H
✓		✓			

✓ Choix de base

✓ Alternative

Codification > C44

Instructions d'usinage > C201

Paramètres > C144

Commande d'outils spéciaux > C150

GD-Foret 5xD

Acier, fonte

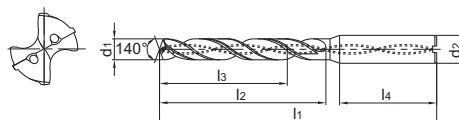
1536GD05C



- Type d'attache : DIN 6535HA
- Sortie de lubrifiant centrale



Arrosage extérieur



Article	*	Dimensions (mm)						Nuance
		d ₁ (m7)	d ₂ (h6)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	KDG304
1536GD05C-0300	*	3	6	66	28	23	36	●
1536GD05C-0310	*	3,1	6	66	28	23	36	●
1536GD05C-0320	*	3,2	6	66	28	23	36	●
1536GD05C-0330	*	3,3	6	66	28	23	36	●
1536GD05C-0340	*	3,4	6	66	28	23	36	●
1536GD05C-0350	*	3,5	6	66	28	23	36	●
1536GD05C-0360	*	3,6	6	66	28	23	36	●
1536GD05C-0370	*	3,7	6	66	28	23	36	●
1536GD05C-0380	*	3,8	6	74	36	29	36	●
1536GD05C-0390	*	3,9	6	74	36	29	36	●
1536GD05C-0400	*	4	6	74	36	29	36	●
1536GD05C-0410	*	4,1	6	74	36	29	36	●
1536GD05C-0420	*	4,2	6	74	36	29	36	●
1536GD05C-0430	*	4,3	6	74	36	29	36	●
1536GD05C-0440	*	4,4	6	74	36	29	36	●
1536GD05C-0450	*	4,5	6	74	36	29	36	●
1536GD05C-0460	*	4,6	6	74	36	29	36	●
1536GD05C-0465	*	4,65	6	74	36	29	36	●
1536GD05C-0470	*	4,7	6	74	36	29	36	●
1536GD05C-0480	*	4,8	6	82	44	35	36	●
1536GD05C-0490	*	4,9	6	82	44	35	36	●
1536GD05C-0500	*	5	6	82	44	35	36	●
1536GD05C-0508	*	5,08	6	82	44	35	36	○
1536GD05C-0510	*	5,1	6	82	44	35	36	●
1536GD05C-0520	*	5,2	6	82	44	35	36	●
1536GD05C-0530	*	5,3	6	82	44	35	36	●
1536GD05C-0540	*	5,4	6	82	44	35	36	●
1536GD05C-0550	*	5,5	6	82	44	35	36	●
1536GD05C-0560	*	5,6	6	82	44	35	36	●
1536GD05C-0570	*	5,7	6	82	44	35	36	●
1536GD05C-0580	*	5,8	6	82	44	35	36	●
1536GD05C-0590	*	5,9	6	82	44	35	36	●
1536GD05C-0600	*	6	6	82	44	35	36	●
1536GD05C-0610	*	6,1	8	91	53	43	36	●
1536GD05C-0620	*	6,2	8	91	53	43	36	●
1536GD05C-0630	*	6,3	8	91	53	43	36	●
1536GD05C-0640	*	6,4	8	91	53	43	36	●

● En stock ○ Sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

P	M	K	N	S	H
✓		✓			

- ✓ Choix de base
- ✓ Alternative

Codification > C44

Instructions d'usage > C201

Paramètres > C144

Commande d'outils spéciaux > C150



GD-Foret 5xD

Acier, fonte

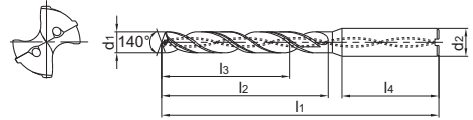
1536GD05C



- Type d'attachement : DIN 6535HA
- Sortie de lubrifiant centrale



Arrosage extérieur



Article	*	Dimensions (mm)						Nuance
		d ₁ (m7)	d ₂ (h6)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	KDG304
1536GD05C-0650	*	6,5	8	91	53	43	36	●
1536GD05C-0660	*	6,6	8	91	53	43	36	●
1536GD05C-0670	*	6,7	8	91	53	43	36	●
1536GD05C-0680	*	6,8	8	91	53	43	36	●
1536GD05C-0690	*	6,9	8	91	53	43	36	●
1536GD05C-0700	*	7	8	91	53	43	36	●
1536GD05C-0710	*	7,1	8	91	53	43	36	●
1536GD05C-0720	*	7,2	8	91	53	43	36	●
1536GD05C-0730	*	7,3	8	91	53	43	36	●
1536GD05C-0740	*	7,4	8	91	53	43	36	●
1536GD05C-0750	*	7,5	8	91	53	43	36	●
1536GD05C-0760	*	7,6	8	91	53	43	36	●
1536GD05C-0770	*	7,7	8	91	53	43	36	●
1536GD05C-0780	*	7,8	8	91	53	43	36	●
1536GD05C-0790	*	7,9	8	91	53	43	36	●
1536GD05C-0800	*	8	8	91	53	43	36	●
1536GD05C-0810	*	8,1	10	103	61	49	40	●
1536GD05C-0820	*	8,2	10	103	61	49	40	●
1536GD05C-0830	*	8,3	10	103	61	49	40	●
1536GD05C-0840	*	8,4	10	103	61	49	40	●
1536GD05C-0850	*	8,5	10	103	61	49	40	●
1536GD05C-0860	*	8,6	10	103	61	49	40	●
1536GD05C-0870	*	8,7	10	103	61	49	40	●
1536GD05C-0880	*	8,8	10	103	61	49	40	●
1536GD05C-0890	*	8,9	10	103	61	49	40	●
1536GD05C-0900	*	9	10	103	61	49	40	●
1536GD05C-0910	*	9,1	10	103	61	49	40	●
1536GD05C-0920	*	9,2	10	103	61	49	40	●
1536GD05C-0930	*	9,3	10	103	61	49	40	●
1536GD05C-0940	*	9,4	10	103	61	49	40	●
1536GD05C-0950	*	9,5	10	103	61	49	40	●
1536GD05C-0960	*	9,6	10	103	61	49	40	●
1536GD05C-0970	*	9,7	10	103	61	49	40	●
1536GD05C-0980	*	9,8	10	103	61	49	40	●
1536GD05C-0990	*	9,9	10	103	61	49	40	●
1536GD05C-1000	*	10	10	103	61	49	40	●
1536GD05C-1010	*	10,1	12	118	71	56	45	●

● En stock ○ Sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

P	M	K	N	S	H
✓		✓			

✓ Choix de base

✓ Alternative

Codification > C44

Instructions d'usage > C201

Paramètres > C144

Commande d'outils spéciaux > C150

GD-Foret 5xD

Acier, fonte

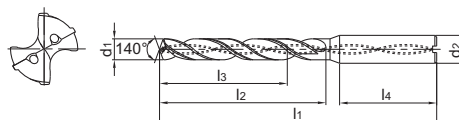
1536GD05C



- Type d'attache : DIN 6535HA
- Sortie de lubrifiant centrale



Arrosage extérieur



Article	*	Dimensions (mm)						Nuance
		d ₁ (m7)	d ₂ (h6)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	KDG304
1536GD05C-1020	*	10,2	12	118	71	56	45	●
1536GD05C-1030	*	10,3	12	118	71	56	45	●
1536GD05C-1040	*	10,4	12	118	71	56	45	●
1536GD05C-1050	*	10,5	12	118	71	56	45	●
1536GD05C-1060	*	10,6	12	118	71	56	45	●
1536GD05C-1070	*	10,7	12	118	71	56	45	●
1536GD05C-1080	*	10,8	12	118	71	56	45	●
1536GD05C-1090	*	10,9	12	118	71	56	45	●
1536GD05C-1100	*	11	12	118	71	56	45	●
1536GD05C-1130	*	11,3	12	118	71	56	45	●
1536GD05C-1140	*	11,4	12	118	71	56	45	●
1536GD05C-1150	*	11,5	12	118	71	56	45	●
1536GD05C-1200	*	12	12	118	71	56	45	●
1536GD05C-1250	*	12,5	14	124	77	60	45	●
1536GD05C-1280	*	12,8	14	124	77	60	45	●
1536GD05C-1300	*	13	14	124	77	60	45	●
1536GD05C-1350	*	13,5	14	124	77	60	45	●
1536GD05C-1380	*	13,8	14	124	77	60	45	○
1536GD05C-1400	*	14	14	124	77	60	45	●
1536GD05C-1450	*	14,5	16	133	83	63	48	●
1536GD05C-1500	*	15	16	133	83	63	48	●
1536GD05C-1510	*	15,1	16	133	83	63	48	○
1536GD05C-1550	*	15,5	16	133	83	63	48	●
1536GD05C-1600	*	16	16	133	83	63	48	●
1536GD05C-1650	*	16,5	18	143	93	71	48	●
1536GD05C-1700	*	17	18	143	93	71	48	●
1536GD05C-1750	*	17,5	18	143	93	71	48	●
1536GD05C-1800	*	18	18	143	93	71	48	●
1536GD05C-1850	*	18,5	20	153	101	77	50	●
1536GD05C-1900	*	19	20	153	101	77	50	●
1536GD05C-1950	*	19,5	20	153	101	77	50	●
1536GD05C-2000	*	20	20	153	101	77	50	●

● En stock ○ Sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

P	M	K	N	S	H
✓		✓			

✓ Choix de base

✓ Alternative

Codification > C44

Instructions d'usage > C201

Paramètres > C144

Commande d'outils spéciaux > C150



A

Tournage

B

Fraisage

C

Perçage

D

Informations techniques

E

Index

GD-Foret 5xD

Acier, fonte

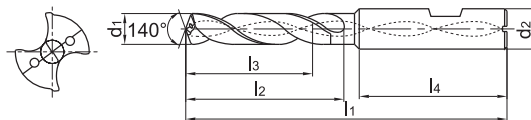
1636GD05C



- Type d'attachement : DIN 635HB
- Sortie de lubrifiant centrale



Arrosage extérieur



Article	*	Dimensions (mm)						Nuance
		d ₁ (m7)	d ₂ (h6)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	KDG304
1636GD05C-0500	*	5	6	82	44	35	36	●
1636GD05C-0550	*	5,5	6	82	44	35	36	●
1636GD05C-0600	*	6	6	82	44	35	36	●
1636GD05C-0650	*	6,5	8	91	53	43	36	●
1636GD05C-0680	*	6,8	8	91	53	43	36	●
1636GD05C-0700	*	7	8	91	53	43	36	●
1636GD05C-0740	*	7,4	8	91	53	43	36	●
1636GD05C-0750	*	7,5	8	91	53	43	36	●
1636GD05C-0780	*	7,8	8	91	53	43	36	●
1636GD05C-0800	*	8	8	91	53	43	36	●
1636GD05C-0850	*	8,5	10	103	61	49	40	●
1636GD05C-0880	*	8,8	10	103	61	49	40	●
1636GD05C-0900	*	9	10	103	61	49	40	●
1636GD05C-0930	*	9,3	10	103	61	49	40	●
1636GD05C-0950	*	9,5	10	103	61	49	40	●
1636GD05C-0980	*	9,8	10	103	61	49	40	●
1636GD05C-1000	*	10	10	103	61	49	40	●
1636GD05C-1020	*	10,2	12	118	71	56	45	●
1636GD05C-1050	*	10,5	12	118	71	56	45	●
1636GD05C-1080	*	10,8	12	118	71	56	45	●
1636GD05C-1100	*	11	12	118	71	56	45	●
1636GD05C-1150	*	11,5	12	118	71	56	45	●
1636GD05C-1180	*	11,8	12	118	71	56	45	●
1636GD05C-1200	*	12	12	118	71	56	45	●
1636GD05C-1250	*	12,5	14	124	77	60	45	●
1636GD05C-1280	*	12,8	14	124	77	60	45	○
1636GD05C-1300	*	13	14	124	77	60	45	●
1636GD05C-1350	*	13,5	14	124	77	60	45	●
1636GD05C-1380	*	13,8	14	124	77	60	45	●
1636GD05C-1400	*	14	14	124	77	60	45	●
1636GD05C-1450	*	14,5	16	133	83	63	48	●
1636GD05C-1480	*	14,8	16	133	83	63	48	●
1636GD05C-1500	*	15	16	133	83	63	48	●
1636GD05C-1550	*	15,5	16	133	83	63	48	●
1636GD05C-1580	*	15,8	16	133	83	63	48	●
1636GD05C-1600	*	16	16	133	83	63	48	●
1636GD05C-1650	*	16,5	18	143	93	71	48	●

- En stock ○ Sur demande
- * Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

P	M	K	N	S	H
✓		✓			

- ✓ Choix de base
- ✓ Alternative

Codification > C44

Instructions d'usage > C201

Paramètres > C144

Commande d'outils spéciaux > C150

GD-Foret 5xD

Acier, fonte

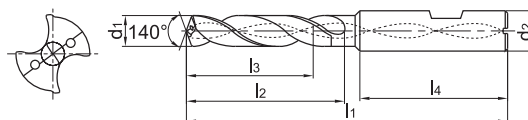
1636GD05C



- Type d'attache : DIN 6535HB
- Sortie de lubrifiant centrale



Arrosage extérieur



Article	*	Dimensions (mm)						Nuance
		d ₁ (m7)	d ₂ (h6)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	KDG304
1636GD05C-1680	*	16,8	18	143	93	71	48	○
1636GD05C-1700	*	17	18	143	93	71	48	●
1636GD05C-1750	*	17,5	18	143	93	71	48	●
1636GD05C-1780	*	17,8	18	143	93	71	48	●
1636GD05C-1800	*	18	18	143	93	71	48	●
1636GD05C-1850	*	18,5	20	153	101	77	50	●
1636GD05C-1880	*	18,8	20	153	101	77	50	○
1636GD05C-1900	*	19	20	153	101	77	50	●
1636GD05C-1950	*	19,5	20	153	101	77	50	●
1636GD05C-1980	*	19,8	20	153	101	77	50	●
1636GD05C-2000	*	20	20	153	101	77	50	●

- En stock ○ Sur demande
- * Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

P	M	K	N	S	H
✓		✓			

- ✓ Choix de base
- ✓ Alternative

Notes

A

Tournage

B

Fraisage

C

Perçage

D

Informations
techniques

E

Index

SH-Foret 3xD Matériaux durs

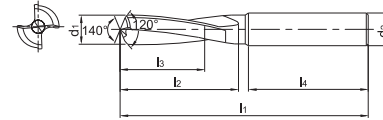
1534SH03



- Type d'attachement : DIN 6535HA



Arrosage extérieur



Article	*	Dimensions (mm)						Nuance
		d ₁ (m7)	d ₂ (h6)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	KDG303
1534SH03-0300		3	6	62	20	14	36	○
1534SH03-0330		3,3	6	62	20	14	36	●
1534SH03-0400		4	6	66	24	17	36	○
1534SH03-0420		4,2	6	66	24	17	36	●
1534SH03-0500		5	6	66	28	20	36	○
1534SH03-0600		6	6	66	28	20	36	○
1534SH03-0675		6,75	8	79	34	24	36	○
1534SH03-0700		7	8	79	34	24	36	○
1534SH03-0800		8	8	79	41	29	36	○
1534SH03-0850		8,5	10	89	47	35	40	○
1534SH03-0900		9	10	89	47	35	40	○
1534SH03-1000		10	10	89	47	35	40	○
1534SH03-1025		10,25	12	102	55	40	45	○
1534SH03-1050		10,5	12	102	55	40	45	○
1534SH03-1200		12	12	102	55	40	45	○
1534SH03-1250		12,5	14	107	60	43	45	○
1534SH03-1400		14	14	107	60	43	45	○
1534SH03-1450		14,5	16	115	65	45	48	○
1534SH03-1600		16	16	115	65	45	48	○
1534SH03-2000		20	20	131	79	53	50	○

● En stock ○ Sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

P	M	K	N	S	H
					✓

- ✓ Choix de base
- ✓ Alternative

Codification > C44

Instructions d'usage > C201

Paramètres > C144

Commande d'outils spéciaux > C150



A

Tournage

B

Fraisage

C

Perçage

D

Informations techniques

E

Index

Notes

A

Tournage

B

Fraisage

C

Perçage

D

Informations
techniques

E

Index

Foret SC 3xD

Métaux non-ferreux

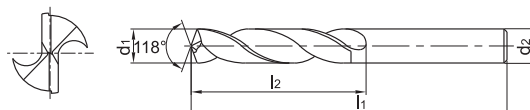
1105SC03



– Attachement cylindrique, standard usine ZCC-CT



Arrosage extérieur



Article	*	Dimensions (mm)				Nuance
		d ₁ (h8)	d ₂ (h7)	l ₁	l ₂	YK20F
1105SC03-0200		2	2	38	12	o
1105SC03-0250		2,5	2,5	43	14	o
1105SC03-0280		2,8	2,8	46	16	o
1105SC03-0300		3	3	46	16	o
1105SC03-0310		3,1	3,1	49	18	o
1105SC03-0320		3,2	3,2	49	18	o
1105SC03-0330		3,3	3,3	49	18	o
1105SC03-0340		3,4	3,4	52	20	o
1105SC03-0350		3,5	3,5	52	20	o
1105SC03-0360		3,6	3,6	52	20	o
1105SC03-0370		3,7	3,7	52	20	o
1105SC03-0380		3,8	3,8	55	22	o
1105SC03-0390		3,9	3,9	55	22	o
1105SC03-0400		4	4	55	22	o
1105SC03-0410		4,1	4,1	55	22	o
1105SC03-0420		4,2	4,2	55	22	o
1105SC03-0430		4,3	4,3	58	24	o
1105SC03-0440		4,4	4,4	58	24	o
1105SC03-0450		4,5	4,5	58	24	o
1105SC03-0460		4,6	4,6	58	24	o
1105SC03-0470		4,7	4,7	58	24	o
1105SC03-0480		4,8	4,8	62	26	o
1105SC03-0490		4,9	4,9	62	26	o
1105SC03-0500		5	5	62	26	o
1105SC03-0510		5,1	5,1	62	26	o
1105SC03-0520		5,2	5,2	62	26	o
1105SC03-0530		5,3	5,3	62	26	o
1105SC03-0540		5,4	5,4	66	28	o
1105SC03-0550		5,5	5,5	66	28	o
1105SC03-0560		5,6	5,6	66	28	o
1105SC03-0570		5,7	5,7	66	28	o
1105SC03-0580		5,8	5,8	66	28	o
1105SC03-0590		5,9	5,9	66	28	o
1105SC03-0600		6	6	66	28	o
1105SC03-0610		6,1	6,1	70	31	o
1105SC03-0620		6,2	6,2	70	31	o
1105SC03-0630		6,3	6,3	70	31	o
1105SC03-0640		6,4	6,4	70	31	o

● En stock ○ Sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

P	M	K	N	S	H
			✓		

✓ Choix de base

✓ Alternative

Codification > C44

Instructions d'usage > C201

Paramètres > C144

Commande d'outils spéciaux > C150



Foret SC 3xD

Métaux non-ferreux

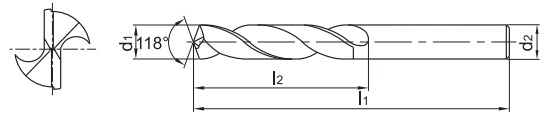
1105SC03



– Attachement cylindrique, standard usine ZCC-CT



Arrosage extérieur



Article	*	Dimensions (mm)				Nuance
		d ₁ (h8)	d ₂ (h7)	l ₁	l ₂	YK20F
1105SC03-0650		6,5	6,5	70	31	○
1105SC03-0660		6,6	6,6	70	31	○
1105SC03-0670		6,7	6,7	70	31	○
1105SC03-0680		6,8	6,8	74	34	○
1105SC03-0690		6,9	6,9	74	34	○
1105SC03-0700		7	7	74	34	○
1105SC03-0710		7,1	7,1	74	34	○
1105SC03-0720		7,2	7,2	74	34	○
1105SC03-0730		7,3	7,3	74	34	○
1105SC03-0740		7,4	7,4	74	34	○
1105SC03-0750		7,5	7,5	74	34	○
1105SC03-0760		7,6	7,6	79	37	○
1105SC03-0770		7,7	7,7	79	37	○
1105SC03-0780		7,8	7,8	79	37	○
1105SC03-0790		7,9	7,9	79	37	○
1105SC03-0800		8	8	79	37	○
1105SC03-0810		8,1	8,1	79	37	○
1105SC03-0820		8,2	8,2	79	37	○
1105SC03-0830		8,3	8,3	79	37	○
1105SC03-0840		8,4	8,4	79	37	○
1105SC03-0850		8,5	8,5	79	37	○
1105SC03-0860		8,6	8,6	84	40	○
1105SC03-0870		8,7	8,7	84	40	○
1105SC03-0880		8,8	8,8	84	40	○
1105SC03-0890		8,9	8,9	84	40	○
1105SC03-0900		9	9	84	40	○
1105SC03-0910		9,1	9,1	84	40	○
1105SC03-0920		9,2	9,2	84	40	○
1105SC03-0930		9,3	9,3	84	40	○
1105SC03-0940		9,4	9,4	84	40	○
1105SC03-0950		9,5	9,5	84	40	○
1105SC03-0960		9,6	9,6	89	43	○
1105SC03-0970		9,7	9,7	89	43	○
1105SC03-0980		9,8	9,8	89	43	○
1105SC03-0990		9,9	9,9	89	43	○
1105SC03-1000		10	10	89	43	○
1105SC03-1010		10,1	10,1	89	43	○
1105SC03-1020		10,2	10,2	89	43	○

● En stock ○ Sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

P	M	K	N	S	H
			✓		

✓ Choix de base

✓ Alternative

Codification > C44

Instructions d'usage > C201

Paramètres > C144

Commande d'outils spéciaux > C150

Foret SC 3xD

Métaux non-ferreux

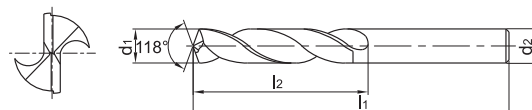
1105SC03



– Attachement cylindrique, standard usine ZCC-CT



Arrosage extérieur



Article	*	Dimensions (mm)				Nuance
		d ₁ (h8)	d ₂ (h7)	l ₁	l ₂	YK20F
1105SC03-1040		10,4	10,4	89	43	○
1105SC03-1050		10,5	10,5	89	43	○
1105SC03-1070		10,7	10,7	95	47	○
1105SC03-1080		10,8	10,8	95	47	○
1105SC03-1100		11	11	95	47	○
1105SC03-1150		11,5	11,5	95	47	○
1105SC03-1200		12	12	102	51	○
1105SC03-1250		12,5	12,5	102	51	○
1105SC03-1280		12,8	12,8	102	51	○
1105SC03-1300		13	13	102	51	○
1105SC03-1310		13,1	13,1	102	51	○
1105SC03-1350		13,5	13,5	107	54	○
1105SC03-1400		14	14	107	54	○
1105SC03-1430		14,3	14,3	111	56	○
1105SC03-1450		14,5	14,5	111	56	○
1105SC03-1500		15	15	111	56	○
1105SC03-1600		16	16	115	58	○

● En stock ○ Sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

P	M	K	N	S	H
			✓		

✓ Choix de base

✓ Alternative

Foret SC 5xD

Métaux non-ferreux

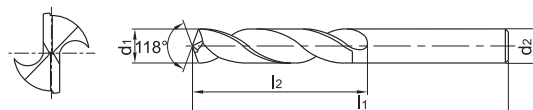
1101SC05



– Attachement cylindrique, standard usine ZCC-CT



Arrosage extérieur



Article	*	Dimensions (mm)				Nuance
		d ₁ (h8)	d ₂ (h7)	l ₁	l ₂	YK20F
1101SC05-0200		2	2	49	24	○
1101SC05-0250		2,5	2,5	57	30	○
1101SC05-0280		2,8	2,8	61	33	○
1101SC05-0300		3	3	61	33	○
1101SC05-0350		3,5	3,5	70	39	○
1101SC05-0380		3,8	3,8	75	43	○
1101SC05-0400		4	4	75	43	○
1101SC05-0420		4,2	4,2	75	43	○
1101SC05-0450		4,5	4,5	80	47	○
1101SC05-0480		4,8	4,8	86	52	○
1101SC05-0500		5	5	86	52	○
1101SC05-0550		5,5	5,5	93	57	○
1101SC05-0580		5,8	5,8	93	57	○
1101SC05-0600		6	6	93	57	○
1101SC05-0650		6,5	6,5	101	63	○
1101SC05-0680		6,8	6,8	109	69	○
1101SC05-0700		7	7	109	69	○
1101SC05-0750		7,5	7,5	109	69	○
1101SC05-0780		7,8	7,8	117	75	○
1101SC05-0800		8	8	117	75	○
1101SC05-0850		8,5	8,5	117	75	○
1101SC05-0880		8,8	8,8	125	81	○
1101SC05-0900		9	9	125	81	○
1101SC05-0950		9,5	9,5	125	81	○
1101SC05-0980		9,8	9,8	133	87	○
1101SC05-1000		10	10	133	87	○
1101SC05-1050		10,5	10,5	133	87	○
1101SC05-1080		10,8	10,8	142	94	○
1101SC05-1100		11	11	142	94	○
1101SC05-1150		11,5	11,5	142	94	○
1101SC05-1200		12	12	151	101	○
1101SC05-1250		12,5	12,5	151	101	○
1101SC05-1300		13	13	151	101	○
1101SC05-1350		13,5	13,5	160	108	○
1101SC05-1400		14	14	160	108	○
1101SC05-1450		14,5	14,5	169	114	○
1101SC05-1500		15	15	169	114	○
1101SC05-1550		15,5	15,5	178	120	○
1101SC05-1600		16	16	178	120	○

● En stock ○ Sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

P	M	K	N	S	H
			✓		

✓ Choix de base

✓ Alternative

Codification > C44

Instructions d'usage > C201

Paramètres > C144

Commande d'outils spéciaux > C150

Foret PA 3xD

Métaux non-ferreux

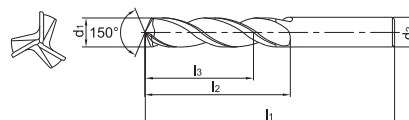
1165PA03



- Attachement cylindrique, standard usine ZCC-CT



Arrosage extérieur



Article	*	Dimensions (mm)					Nuance	
		d ₁ (h7)	d ₂ (h7)	l ₁	l ₂	l ₃	KDG303	YK30F
1165PA03-0300		3	3	46	16	12	●	●
1165PA03-0310		3,1	3,1	49	18	14	○	○
1165PA03-0320		3,2	3,2	49	18	14	○	●
1165PA03-0330		3,3	3,3	49	18	14	○	○
1165PA03-0340		3,4	3,4	52	20	15	○	●
1165PA03-0350		3,5	3,5	52	20	15	○	○
1165PA03-0360		3,6	3,6	52	20	15	○	○
1165PA03-0370		3,7	3,7	52	20	15	○	○
1165PA03-0380		3,8	3,8	55	22	17	○	○
1165PA03-0390		3,9	3,9	55	22	17	○	○
1165PA03-0400		4	4	55	22	17	○	○
1165PA03-0410		4,1	4,1	55	22	17	○	○
1165PA03-0420		4,2	4,2	55	22	17	○	○
1165PA03-0430		4,3	4,3	58	24	18	○	○
1165PA03-0440		4,4	4,4	58	24	18	○	○
1165PA03-0450		4,5	4,5	58	24	18	○	○
1165PA03-0460		4,6	4,6	58	24	18	○	○
1165PA03-0470		4,7	4,7	58	24	18	○	○
1165PA03-0480		4,8	4,8	62	26	20	○	○
1165PA03-0490		4,9	4,9	62	26	20	○	○
1165PA03-0500		5	5	62	26	20	○	○
1165PA03-0510		5,1	5,1	62	26	20	○	○
1165PA03-0520		5,2	5,2	62	26	20	○	○
1165PA03-0530		5,3	5,3	62	26	20	○	○
1165PA03-0540		5,4	5,4	66	28	21	○	○
1165PA03-0550		5,5	5,5	66	28	21	○	○
1165PA03-0560		5,6	5,6	66	28	21	○	○
1165PA03-0570		5,7	5,7	66	28	21	○	○
1165PA03-0580		5,8	5,8	66	28	21	○	○
1165PA03-0590		5,9	5,9	66	28	21	○	○
1165PA03-0600		6	6	66	28	21	○	○
1165PA03-0610		6,1	6,1	70	31	23	○	○
1165PA03-0620		6,2	6,2	70	31	23	○	○
1165PA03-0630		6,3	6,3	70	31	23	○	○
1165PA03-0640		6,4	6,4	70	31	23	○	○
1165PA03-0650		6,5	6,5	70	31	23	○	○
1165PA03-0660		6,6	6,6	70	31	23	○	●
1165PA03-0670		6,7	6,7	70	31	23	○	●

● En stock ○ Sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

P	M	K	N	S	H
			✓		

✓ Choix de base

✓ Alternative

Codification > C44

Instructions d'usage > C201

Paramètres > C144

Commande d'outils spéciaux > C150



Foret PA 3xD

Métaux non-ferreux

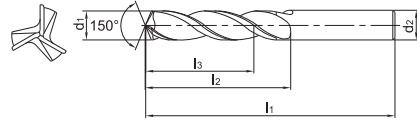
1165PA03



– Attachement cylindrique, standard usine ZCC-CT



Arrosage extérieur



Article	*	Dimensions (mm)					Nuance	
		d ₁ (h7)	d ₂ (h7)	l ₁	l ₂	l ₃	KDG303	YK30F
1165PA03-0680		6,8	6,8	74	34	25	○	○
1165PA03-0690		6,9	6,9	74	34	25	○	○
1165PA03-0700		7	7	74	34	25	○	○
1165PA03-0710		7,1	7,1	74	34	25	○	○
1165PA03-0720		7,2	7,2	74	34	25	○	○
1165PA03-0730		7,3	7,3	74	34	25	○	○
1165PA03-0740		7,4	7,4	74	34	25	○	○
1165PA03-0750		7,5	7,5	74	34	25	○	○
1165PA03-0760		7,6	7,6	79	37	27	○	○
1165PA03-0770		7,7	7,7	79	37	27	○	○
1165PA03-0780		7,8	7,8	79	37	27	○	○
1165PA03-0790		7,9	7,9	79	37	27	○	○
1165PA03-0800		8	8	79	37	27	○	○
1165PA03-0810		8,1	8,1	79	37	27	○	○
1165PA03-0820		8,2	8,2	79	37	27	○	○
1165PA03-0830		8,3	8,3	79	37	27	○	○
1165PA03-0840		8,4	8,4	79	37	27	○	○
1165PA03-0850		8,5	8,5	79	37	27	○	○
1165PA03-0860		8,6	8,6	84	40	29	○	●
1165PA03-0870		8,7	8,7	84	40	29	○	○
1165PA03-0880		8,8	8,8	84	40	29	○	○
1165PA03-0890		8,9	8,9	84	40	29	○	○
1165PA03-0900		9	9	84	40	29	○	○
1165PA03-0910		9,1	9,1	84	40	29	○	○
1165PA03-0920		9,2	9,2	84	40	29	○	○
1165PA03-0930		9,3	9,3	84	40	29	○	○
1165PA03-0940		9,4	9,4	84	40	29	○	○
1165PA03-0950		9,5	9,5	84	40	29	○	○
1165PA03-0960		9,6	9,6	89	43	31	○	○
1165PA03-0970		9,7	9,7	89	43	31	○	○
1165PA03-0980		9,8	9,8	89	43	31	○	○
1165PA03-0990		9,9	9,9	89	43	31	○	○
1165PA03-1000		10	10	89	43	31	○	○
1165PA03-1010		10,1	10,1	89	43	31	○	○
1165PA03-1020		10,2	10,2	89	43	31	○	○
1165PA03-1030		10,3	10,3	89	43	31	○	○
1165PA03-1050		10,5	10,5	89	43	31	○	○
1165PA03-1100		11	11	95	47	33	○	○

● En stock ○ Sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

P	M	K	N	S	H
			✓		

✓ Choix de base

✓ Alternative

Codification > C44

Instructions d'usage > C201

Paramètres > C144

Commande d'outils spéciaux > C150

Foret PA 3xD

Métaux non-ferreux

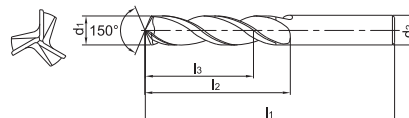
1165PA03



– Attachement cylindrique, standard usine ZCC-CT



Arrosage extérieur



Article	*	Dimensions (mm)					Nuance	
		d ₁ (h7)	d ₂ (h7)	l ₁	l ₂	l ₃	KDG303	YK30F
1165PA03-1120		11,2	11,2	95	47	33	○	○
1165PA03-1150		11,5	11,5	95	47	33	○	○
1165PA03-1180		11,8	11,8	95	47	33	○	○
1165PA03-1200		12	12	102	51	35	○	○
1165PA03-1210		12,1	12,1	102	51	35	○	○
1165PA03-1250		12,5	12,5	102	51	35	○	○
1165PA03-1300		13	13	102	51	35	○	○
1165PA03-1350		13,5	13,5	107	54	37	○	○
1165PA03-1400		14	14	107	54	37	○	○
1165PA03-1450		14,5	14,5	111	56	38	○	○
1165PA03-1500		15	15	111	56	38	○	○
1165PA03-1550		15,5	15,5	115	58	38	○	○
1165PA03-1600		16	16	115	58	38	○	○
1165PA03-1650		16,5	16,5	119	60	39	○	○
1165PA03-1700		17	17	119	60	39	○	○
1165PA03-1750		17,5	17,5	123	62	40	○	○
1165PA03-1800		18	18	123	62	40	○	○
1165PA03-1850		18,5	18,5	127	64	41	○	○
1165PA03-1900		19	19	127	64	41	○	○
1165PA03-1950		19,5	19,5	131	66	42	○	○
1165PA03-2000		20	20	131	66	42	○	○

● En stock ○ Sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

P	M	K	N	S	H
			✓		

✓ Choix de base
✓ Alternative

Notes

A

Tournage

B

Fraisage

C

Perçage

D

Informations
techniques

E

Index

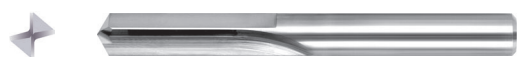
Foret PC 5xD

Fonte

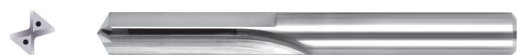
1576PC05/1576PC05C



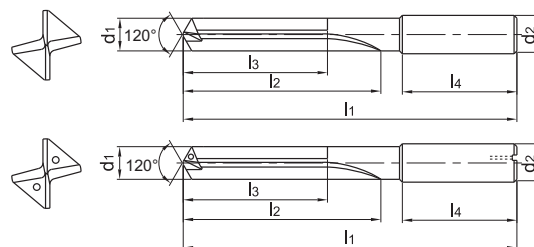
- Type d'attache : DIN 6535HA
- Sortie de lubrifiant centrale



Arrosage extérieur



Arrosage intérieur



Article	*	Dimensions (mm)						Nuance
		d ₁ (m7)	d ₂ (h6)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	YK20F
1576PC05-0400		4	6	74	36	29	36	○
1576PC05C-0400	*	4	6	74	36	29	36	●
1576PC05-0420		4,2	6	74	36	29	36	○
1576PC05C-0420	*	4,2	6	74	36	29	36	●
1576PC05-0500		5	6	82	44	35	36	○
1576PC05C-0500	*	5	6	82	44	35	36	●
1576PC05-0600		6	6	82	44	35	36	○
1576PC05C-0600	*	6	6	82	44	35	36	●
1576PC05-0675		6,75	8	91	53	43	36	○
1576PC05C-0675	*	6,75	8	91	53	43	36	●
1576PC05-0700		7	8	91	53	43	36	○
1576PC05C-0700	*	7	8	91	53	43	36	●
1576PC05-0800		8	8	91	53	43	36	○
1576PC05C-0800	*	8	8	91	53	43	36	●
1576PC05-0850		8,5	10	103	61	49	40	○
1576PC05C-0850	*	8,5	10	103	61	49	40	●
1576PC05-0900		9	10	103	61	49	40	○
1576PC05C-0900	*	9	10	103	61	49	40	●
1576PC05-1000		10	10	103	61	49	40	○
1576PC05C-1000	*	10	10	103	61	49	40	●
1576PC05-1025		10,25	12	118	71	56	45	○
1576PC05C-1025	*	10,25	12	118	71	56	45	●
1576PC05-1100		11	12	118	71	56	45	○
1576PC05C-1100	*	11	12	118	71	56	45	●
1576PC05-1200		12	12	118	71	56	45	○
1576PC05C-1200	*	12	12	118	71	56	45	●
1576PC05-1300		13	14	124	77	60	45	○
1576PC05C-1300	*	13	14	124	77	60	45	●
1576PC05-1400		14	14	124	77	60	45	○
1576PC05C-1400	*	14	14	124	77	60	45	●
1576PC05-1500		15	16	133	83	63	48	○
1576PC05C-1500	*	15	16	133	83	63	48	○
1576PC05-1550		15,5	16	133	83	63	48	○

● En stock ○ Sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

P	M	K	N	S	H
		✓			

✓ Choix de base

✓ Alternative

Codification > C44

Instructions d'usage > C201

Paramètres > C144

Commande d'outils spéciaux > C150



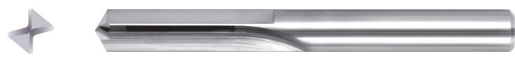
Foret PC 5xD

Fonte

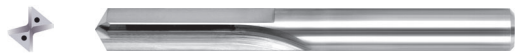
1576PC05/1576PC05C



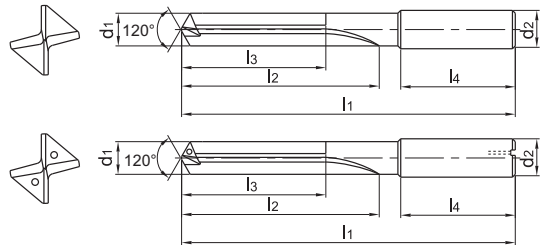
- Type d'attachement : DIN 6535HA
- Sortie de lubrifiant centrale



Arrosage extérieur



Arrosage intérieur



Article	*	Dimensions (mm)						Nuance
		d ₁ (m7)	d ₂ (h6)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	YK20F
1576PC05C-1550	*	15,5	16	133	83	63	48	○
1576PC05-1600		16	16	133	83	63	48	○
1576PC05C-1600	*	16	16	133	83	63	48	○
1576PC05-1700		17	18	143	93	71	48	○
1576PC05C-1700	*	17	18	143	93	71	48	○
1576PC05-1750		17,5	18	143	93	71	48	○
1576PC05C-1750	*	17,5	18	143	93	71	48	○
1576PC05-1800		18	18	143	93	71	48	○
1576PC05C-1800	*	18	18	143	93	71	48	●
1576PC05-1950		19,5	20	153	101	77	50	○
1576PC05C-1950	*	19,5	20	153	101	77	50	○
1576PC05-2000		20	20	153	101	77	50	○
1576PC05C-2000	*	20	20	153	101	77	50	○

● En stock ○ Sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

P	M	K	N	S	H
		✓			

✓ Choix de base

✓ Alternative

Codification > C44

Instructions d'usage > C201

Paramètres > C144

Commande d'outils spéciaux > C150

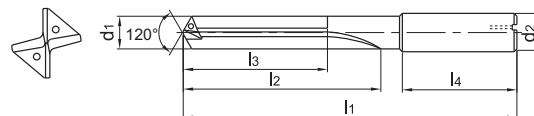
Foret PC 15xD

Fonte

1579PC15C



- Type d'attache : DIN 6535HA
- Sortie de lubrifiant centrale



Arrosage intérieur

Article	*	Dimensions (mm)						Nuance
		d ₁ (m7)	d ₂ (h6)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	YK20F
1579PC15C-0500	*	5	6	145	105	96	36	○
1579PC15C-0600	*	6	6	145	105	96	36	○
1579PC15C-0800	*	8	8	180	137	127	36	○
1579PC15C-0900	*	9	10	217	170	158	40	○
1579PC15C-1000	*	10	10	217	170	158	40	○
1579PC15C-1100	*	11	12	258	205	190	45	○
1579PC15C-1200	*	12	12	258	205	190	45	○
1579PC15C-1400	*	14	14	290	236	219	45	○

- En stock ○ Sur demande
- * Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

P	M	K	N	S	H
		✓			

- ✓ Choix de base
- ✓ Alternative

Codification > C44

Instructions d'usage > C201

Paramètres > C144

Commande d'outils spéciaux > C150



A

Tournage

B

Fraisage

C

Perçage

D

Informations techniques

E

Index

Notes

A

Tournage

B

Fraisage

C

Perçage

D

Informations
techniques

E

Index

Foret SC – foret à centrer NC 90°

Usinage général

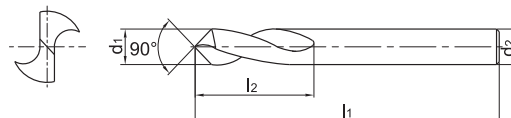
1143SC90



– Attachement cylindrique, standard usine ZCC-CT



Arrosage extérieur



Article	*	Dimensions (mm)				Nuance	
		d ₁ (h6)	d ₂ (h6)	l ₁	l ₂	KDG303	YK30F
1143SC90-0500		5	5	62	10	●	
1143SC90-0600		6	6	66	15	●	
1143SC90-0800		8	8	79	17	●	
1143SC90-1000		10	10	89	20	●	
1143SC90-1200		12	12	102	25	●	
1143SC90-1400		14	14	107	30	●	
1143SC90-1600		16	16	115	35	●	
1143SC90-2000		20	20	131	40	●	○

● En stock ○ Sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

P	M	K	N	S	H
✓	✓	✓	✓		

✓ Choix de base

✓ Alternative

SC-Foret – foret à centrer NC 120°

Usinage général

1143SC120



– Attachement cylindrique, standard usine ZCC-CT



Arrosage extérieur

Article	*	Dimensions (mm)				Nuance
		d ₁ (h6)	d ₂ (h6)	l ₁	l ₂	KDG303
1143SC120-0400		4	4	62	10	○
1143SC120-0500		5	5	62	10	●
1143SC120-0600		6	6	66	15	●
1143SC120-0800		8	8	79	17	●
1143SC120-1000		10	10	89	20	●
1143SC120-1200		12	12	102	25	●
1143SC120-1400		14	14	107	30	●
1143SC120-1600		16	16	115	35	●
1143SC120-2000		20	20	131	42	●

● En stock ○ Sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

P	M	K	N	S	H
✓	✓	✓	✓		

✓ Choix de base

✓ Alternative

A

Tournage

B

Fraisage

C

Perçage

D

Informations techniques

E

Index

Codification > C44

Instructions d'usage > C201

Paramètres > C144

Commande d'outils spéciaux > C150

SC-Foret – foret à centrer NC 142°

Usinage général

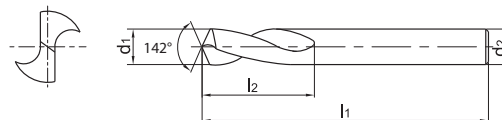
1143SC142



– Attachement cylindrique, standard usine ZCC-CT



Arrosage extérieur



Article	*	Dimensions (mm)				Nuance
		d ₁ (h6)	d ₂ (h6)	l ₁	l ₂	KDG303
1143SC142-0500		5	5	62	10	●
1143SC142-0600		6	6	66	15	●
1143SC142-0800		8	8	79	17	●
1143SC142-1000		10	10	89	20	●
1143SC142-1200		12	12	102	25	●
1143SC142-1400		14	14	107	30	●
1143SC142-1600		16	16	115	35	●
1143SC142-2000		20	20	131	42	●

● En stock ○ Sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

P	M	K	N	S	H
✓	✓	✓	✓		

✓ Choix de base

✓ Alternative

Guide des données de coupe recommandées – Forets carbure monobloc

Solid carbide drills

Material group	Composition / structure / heat treatment		Brinell hardness HB	Machining group	Starting values for cutting speed v_c [m/min]								
					SU Series			SU-Drill			SU Step Drill		
					3-5xD	8xD	3xD	KDG 303	KDG 303	KDG 303	Coolant		
				internal	external	f-group	internal	external	f-group	internal	external	f-group	
P Unalloyed steel	ca. 0,15 % C	annealed	125	1	150	135	8	135	125	7	150	135	8
	ca. 0,45 % C	annealed	190	2	130	120	8	120	110	7	130	120	8
	ca. 0,45 % C	tempered	250	3	120	110	6	110	100	5	120	110	6
	ca. 0,75 % C	annealed	270	4	110	100	6	100	90	5	110	100	6
	ca. 0,75 % C	tempered	300	5	100	90	6	90	85	5	100	90	6
Low-alloyed steel		annealed	180	6	130	120	8	120	110	7	130	120	8
		tempered	275	7	110	100	6	100	90	5	110	100	6
		tempered	300	8	100	90	6	90	85	5	100	90	6
		tempered	350	9	90	85	6	85	80	5	90	85	6
High-alloyed steel and high-alloyed tool steel		annealed	200	10	120	110	8	110	100	7	120	110	8
		hardened and tempered	325	11	100	90	6	90	85	5	100	90	6
M Stainless steel	ferritic/martensitic	annealed	200	12	80	75	5	75	70	5	80	75	5
	martensitic	tempered	240	13	55	50	5	50	45	5	55	50	5
	austenitic	quench hardened	180	14	60	55	5	55	50	5	60	55	5
	austenitic-ferritic		230	15	50	45	5	45	45	5	50	45	5
K Grey cast iron Cast iron with spheroidal graphite Malleable cast iron	perlitic/ferritic		180	16	135	125	8	125	115	7	135	125	8
	perlitic (martensitic)		260	17	110	100	8	100	90	7	110	100	8
	ferritic		160	18	120	110	8	110	100	7	120	110	8
	perlitic		250	19	80	75	8	75	70	7	80	75	8
	ferritic		130	20	130	120	8	120	110	7	130	120	8
N Aluminium wrought alloys Cast aluminium alloys Copper and copper alloys (bronze/brass)	perlitic		230	21	80	75	8	75	70	7	80	75	8
	cannot be hardened		60	22									
	hardenable	hardened	100	23									
	$\leq 12\% \text{ Si}$, cannot be hardened		75	24									
	$\leq 12\% \text{ Si}$, hardenable	hardened	90	25									
S Heat-resistant alloys Titanium alloys	$> 12\% \text{ Si}$, cannot be hardened		130	26									
	machining steel, PB > 1%		110	27									
	CuZn, CuSnZn		90	28									
	CuSn, Pb-free copper, electrolytic copper		100	29									
H Hardened steel Hard cast iron Hardened cast iron	Fe-based alloys	annealed	200	30									
		hardened	280	31									
	Ni or Co base	annealed	250	32									
		hardened	350	33									
X Non-metallic materials	cast		320	34									
	pure titanium		R _m 400	35									
	α and β alloys	hardened	R _m 1050	36									
E Thermoplasts Thermosetting plastics Plastic, glass-fibre reinforced GFRP Plastic, carbon fibre reinforced CFRP Graphite Wood	hardened and tempered		55 HRC	37									
	hardened and tempered		60 HRC	38									
	cast		400	39									
	hardened and tempered		55 HRC	40									
					41								
					42								
				43									
				44									
				45									
				46									

Note: The given cutting values are guide values, which were determined under ideal conditions. The values have to be adapted in individual cases. With hole depths of 5xD adjust the cutting data accordingly to the application. f-group = feed rate recommendations on page C126. For examples of material for cutting tool groups view page D22.

Recommend feed rate

Solid carbide drilling

f-group	Feed rate [mm]																				
	Ø1	Ø2	Ø3	Ø4	Ø5	Ø6	Ø7	Ø8	Ø9	Ø10	Ø11	Ø12	Ø13	Ø14	Ø15	Ø16	Ø17	Ø18	Ø19	Ø20	
4	1	0,01	0,02	0,03	0,04	0,04	0,05	0,05	0,06	0,06	0,06	0,07	0,07	0,08	0,08	0,09	0,09	0,09	0,10	0,10	
	2	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,06	0,06	0,07	0,07	0,08	0,09	0,09	0,10	0,10	0,10	0,10	0,11	0,11	0,11
	3	0,01	0,02	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07	0,07	0,08	0,09	0,09	0,10	0,10	0,11	0,11	0,12	0,12	0,12	0,13	0,13
	4	0,02	0,03	0,04	0,06	0,06	0,07	0,08	0,09	0,09	0,10	0,11	0,11	0,12	0,12	0,13	0,13	0,14	0,14	0,15	0,15
	5	0,02	0,03	0,05	0,06	0,07	0,09	0,09	0,10	0,11	0,11	0,12	0,13	0,14	0,14	0,15	0,15	0,16	0,16	0,17	0,17
	6	0,02	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,17	0,17	0,18	0,18	0,19	0,19	0,20
	7	0,02	0,04	0,06	0,09	0,10	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,17	0,18	0,19	0,20	0,20	0,21	0,22	0,22	0,23
5	8	0,03	0,05	0,07	0,10	0,11	0,13	0,14	0,15	0,16	0,17	0,18	0,20	0,21	0,22	0,23	0,23	0,24	0,25	0,26	0,26
	9	0,03	0,06	0,08	0,11	0,13	0,15	0,16	0,17	0,18	0,20	0,21	0,23	0,24	0,25	0,26	0,27	0,28	0,29	0,29	0,30
	10	0,04	0,07	0,10	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21	0,23	0,24	0,26	0,27	0,29	0,30	0,31	0,32	0,33	0,34	0,35
	11	0,04	0,07	0,11	0,15	0,17	0,20	0,21	0,23	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	0,33	0,35	0,36	0,37	0,38	0,39	0,40
	12	0,05	0,09	0,13	0,17	0,20	0,23	0,25	0,26	0,28	0,30	0,32	0,35	0,36	0,38	0,40	0,41	0,42	0,44	0,45	0,46
	13	0,05	0,10	0,15	0,20	0,23	0,26	0,28	0,30	0,32	0,35	0,37	0,40	0,42	0,44	0,46	0,47	0,49	0,50	0,52	0,53
	14	0,06	0,11	0,17	0,23	0,26	0,30	0,33	0,35	0,37	0,40	0,43	0,46	0,48	0,50	0,53	0,54	0,56	0,58	0,59	0,61
	15	0,07	0,13	0,20	0,26	0,30	0,35	0,37	0,40	0,43	0,46	0,49	0,53	0,55	0,58	0,61	0,62	0,64	0,66	0,68	0,70

Note: The given cutting values are guide values, which were determined under ideal conditions.
The values have to be adapted in individual cases.

1. Sélectionnez la famille de produits adaptée.
2. Déterminez les conditions d'usinage.
3. Sélectionnez le matériau mis en œuvre et la vitesse de coupe.
4. Déterminez le groupe d'avance et consultez les recommandations à la page correspondante.
5. Sélectionnez le diamètre d'outil et le rapport de coupe.

A

Tournage

B

Fraisage

C

Perçage

D

Informations
techniques

E

Index

Forets carbure monobloc

Groupe de matériaux	Composition/structure/traitement thermique		Dureté Brinell HB	Groupe matière	Vitesse de coupe v_c [m/min]											
					Foret SL		Foret SP		Foret ST							
					12-15xD		20-30xD		3xD		3-5xD					
					KDG 303		KDG 303		KDG 303		KDG 303					
					Arrosage											
					Int.	Gr. f	Int.	Gr. f	Int.	Gr. f	Int.	Gr. f				
P	Acier non allié	env. 0,15 % C	recuit	125	1	130	7	95	7	165	8	150	8			
		env. 0,45 % C	recuit	190	2	110	7	80	7	145	8	130	8			
		env. 0,45 % C	trempe et revenu	250	3	100	5	70	5	135	6	120	6			
		env. 0,75 % C	recuit	270	4	85	5	60	5	125	6	110	6			
		env. 0,75 % C	trempe et revenu	300	5	75	5	55	5	110	6	100	6			
	Acier faiblement allié		recuit	180	6	110	7	80	7	145	8	130	8			
			trempe et revenu	275	7	85	5	60	5	125	6	110	6			
			trempe et revenu	300	8	75	5	55	5	110	6	100	6			
			trempe et revenu	350	9	65	5	50	5	100	6	90	6			
	Acier fortement allié et acier à outils fortement allié		recuit	200	10	100	7	70	7	135	8	120	8			
		durci et revenu	325	11	75	5	55	5	110	6	100	6				
M	Acier inoxydable	ferritique / martensitique	recuit	200	12	60	4	55	4	90	5	80	5			
			trempe et revenu	240	13	35	4	30	4	65	5	55	5			
		austénitique	trempe	180	14	40	4	35	4	70	5	60	5			
			trempe et revenu	230	15	35	4	35	4	55	5	50	5			
K	Fonte grise	perlitique / ferritique		180	16	125	7	90	7	150	8					
			perlitique (martensitique)		260	17	100	7	70	7	125	8				
	Fonte avec graphite nodulaire	ferritique		160	18	110	7	80	7	135	8					
			perlitique		250	19	70	7	50	7	90	8				
	Fonte malléable	ferritique		130	20	120	7	85	7	145	8					
			perlitique		230	21	70	7	50	7	90	8				
N	Alliages corroyé d'aluminium	non durcissable		60	22	150	8	105	8	170	8					
			durcissable	trempe	100	23	150	8	105	8	170	8				
	Alliage de fonte d'aluminium	$\leq 12\%$ Si, non durcissable		75	24	150	8	105	8	170	8					
			$\leq 12\%$ Si, durcissable	trempe	90	25	150	8	105	8	170	8				
			$> 12\%$ Si, non durcissable		130	26	150	8	105	8	170	8				
	Cuivre et alliages de cuivre (Bronze/moulage)	Alliages de décolletage, PB > 1 %			110	27	150	8	105	8	170	8				
		CuZn, CuSnZn			90	28	150	8	105	8	170	8				
CuSn, cuivre et cuivre électrolytique sans plomb			100	29	150	8	105	8	170	8						
S	Alliages réfractaires	Base Fe	recuit	200	30	30	4	20	4	30	5	30	5			
				trempe	280	31	35	4	25	4	35	5	35	5		
		à base de Ni ou Co	recuit	250	32	35	4	25	4	35	5	35	5			
				trempe	350	33	15	4	10	4	15	5	15	5		
	Alliages de titane		coulé	320	34	15	4	10	4	15	5	15	5			
		Titane pur		R _m 400	35	30	4	20	4	30	5	30	5			
	Alliages Alpha + Beta		trempe	R _m 1050	36	30	4	20	4	30	5	30	5			
H	Acier trempé		durci et revenu	55 HRC	37											
			durci et revenu	60 HRC	38											
	Fonte trempée		coulé	400	39											
			durci et revenu	55 HRC	40											
X	Matériaux non métalliques	Thermoplastiques			41											
		Duroplaste			42											
		Matière plastique renforcée de fibres de verre GFK			43											
		Plastique renforcé à fibre de carbone PRV			44											
		Graphite			45											
		Bois			46											

Remarques : Les conditions de coupe prescrites sont des valeurs de référence déterminées dans des conditions idéales. Elles doivent être adaptées en fonction de l'application. Pour les profondeurs de coupe 5xD, ces conditions de coupe doivent être adaptées à l'application correspondante. Groupe f = avances recommandées, voir à la page C148. Vous trouverez les exemples de matériaux pour les groupes enlèvement de copeaux à la page D11.

		Vitesse de coupe v_c [m/min]																			
		Foret SH		Foret SC		Foret PA		Foret PC		Foret PC		Foret SC									
		3xD		3-5xD		3xD		3-5xD		15xD		Foret de centrage									
		KDG 303		YK20F		YK 30F		YK20F		YK20F		KDG 303									
		Arrosage																			
		Ext.	Gr. f	Ext.	Gr. f	Ext.	Gr. f	Ext.	Gr. f	Int.	Gr. f	Ext.	Gr. f								
												135	8								
												120	8								
												110	6								
												100	6								
												90	6								
												120	8								
												100	6								
												90	6								
												85	6								
												110	8								
												90	6								
												75	5								
												50	5								
												55	5								
												45	5								
							120	8	100	7	120	8									
							100	8	80	7	100	8									
							100	8	80	7	100	8									
							80	8	65	7	80	8									
							120	8	100	7	120	8									
							90	8	75	7	90	8									
			180	9	180	9						180	9								
			180	9	180	9						180	9								
			130	9	130	9						130	9								
			130	9	130	9						130	9								
			120	9	120	9						120	9								
			130	9	130	9						130	9								
			130	9	130	9						130	9								
			130	9	130	9						130	9								
		25	2																		
		20	1																		
		50	3																		
		25	2																		

A

Tournage

B

Fraisage

C

Perçage

D

Informations techniques

E

Index



Avance recommandée

Forets carbure monobloc

Groupe f	Avance [mm]																			
	Ø1	Ø2	Ø3	Ø4	Ø5	Ø6	Ø7	Ø8	Ø9	Ø10	Ø11	Ø12	Ø13	Ø14	Ø15	Ø16	Ø17	Ø18	Ø19	Ø20
1	0,01	0,02	0,03	0,04	0,04	0,05	0,05	0,06	0,06	0,06	0,07	0,07	0,08	0,08	0,09	0,09	0,09	0,09	0,10	0,10
2	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,06	0,06	0,07	0,07	0,08	0,09	0,09	0,09	0,10	0,10	0,10	0,11	0,11	0,11
3	0,01	0,02	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07	0,07	0,08	0,09	0,09	0,10	0,10	0,11	0,11	0,12	0,12	0,12	0,13	0,13
4	0,02	0,03	0,04	0,06	0,06	0,07	0,08	0,09	0,09	0,10	0,11	0,11	0,12	0,12	0,13	0,13	0,14	0,14	0,15	0,15
5	0,02	0,03	0,05	0,06	0,07	0,09	0,09	0,10	0,11	0,11	0,12	0,13	0,14	0,14	0,15	0,15	0,16	0,16	0,17	0,17
6	0,02	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,17	0,17	0,18	0,18	0,19	0,19	0,20
7	0,02	0,04	0,06	0,09	0,10	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,17	0,18	0,19	0,20	0,20	0,21	0,22	0,22	0,23
8	0,03	0,05	0,07	0,10	0,11	0,13	0,14	0,15	0,16	0,17	0,18	0,20	0,21	0,22	0,23	0,23	0,24	0,25	0,26	0,26
9	0,03	0,06	0,08	0,11	0,13	0,15	0,16	0,17	0,18	0,20	0,21	0,23	0,24	0,25	0,26	0,27	0,28	0,29	0,29	0,30
10	0,04	0,07	0,10	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21	0,23	0,24	0,26	0,27	0,29	0,30	0,31	0,32	0,33	0,34	0,35
11	0,04	0,07	0,11	0,15	0,17	0,20	0,21	0,23	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	0,33	0,35	0,36	0,37	0,38	0,39	0,40
12	0,05	0,09	0,13	0,17	0,20	0,23	0,25	0,26	0,28	0,30	0,32	0,35	0,36	0,38	0,40	0,41	0,42	0,44	0,45	0,46
13	0,05	0,10	0,15	0,20	0,23	0,26	0,28	0,30	0,32	0,35	0,37	0,40	0,42	0,44	0,46	0,47	0,49	0,50	0,52	0,53
14	0,06	0,11	0,17	0,23	0,26	0,30	0,33	0,35	0,37	0,40	0,43	0,46	0,48	0,50	0,53	0,54	0,56	0,58	0,59	0,61
15	0,07	0,13	0,20	0,26	0,30	0,35	0,37	0,40	0,43	0,46	0,49	0,53	0,55	0,58	0,61	0,62	0,64	0,66	0,68	0,70

Remarques : Les conditions de coupe prescrites sont des valeurs de référence déterminées dans des conditions idéales.
Elles doivent être adaptées en fonction de l'application.

A

Tournage

B

Fraisage

C

Perçage

D

Informations techniques

E

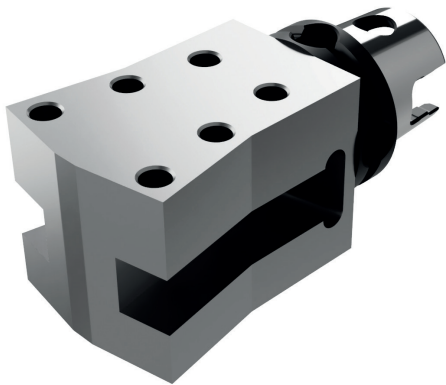
Index

Outils spéciaux – Obtenez des outils optimisés

Les applications spéciales nécessitent des solutions spéciales et optimisées. Dans tous les segments industriels, les outils spéciaux peuvent présenter des avantages économiques, techniques ou procéduraux par rapport aux outils standard. Nous déterminons à vos côtés le potentiel exact au cas par cas et en prenant en compte vos contraintes propres. Ensuite, le service de développement de ZCC Cutting Tools Europe se charge de vous concevoir une solution personnalisée à notre siège européen à Düsseldorf pour vous garantir un usinage économique.

Pourquoi choisir les outils spéciaux de ZCC Cutting Tools ?

Nous nous chargeons de concevoir des solutions d'outil personnalisées pour les opérations d'usinage les plus diverses. Dans ce cadre, nous travaillons à vos côtés dès le début et développons des outils exclusifs parfaitement adaptés à vos besoins et à vos priorités. Nos solides compétences s'étendent du développement à la logistique en passant par la fabrication. Faites confiance à notre expertise pour la réussite de vos projets.



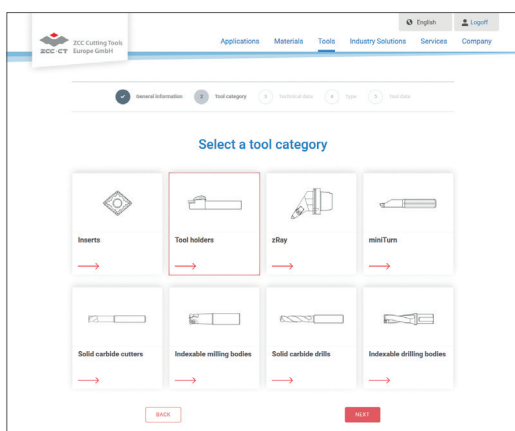
Exemple : porte-outil spécial



Exemple : foret étagé spécial en carbure monobloc

Votre outil spécial personnel en toute facilité

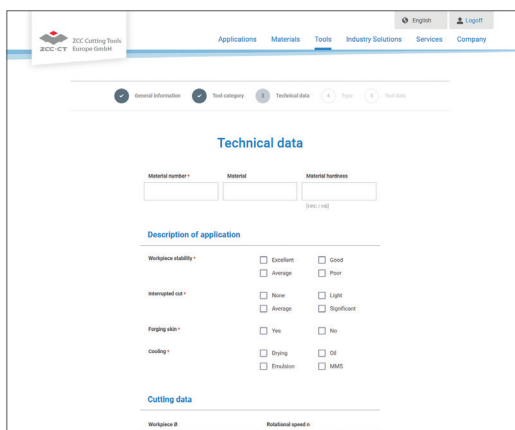
Avez-vous besoin d'outils optimisés et spécialement conçus afin d'améliorer certaines de vos applications au niveau commercial, technique ou logistique ? ZCC Cutting Tools vous conseille et vous assiste pour la planification, la conception et la commande. Grâce à notre nouvel outil en ligne permettant de transmettre vos demandes d'outil spécial, vous obtenez rapidement une offre personnalisée (www.zccct-europe.com).



Page d'accueil « Outil en ligne pour les outils spéciaux » avec sélection de la catégorie d'outil

Sélection de la catégorie d'outil

En scannant le code QR figurant sur cette page, vous serez directement redirigé vers la page d'accueil de notre outil en ligne et vous pourrez commencer par sélectionner la catégorie d'outils souhaitée. C'est très simple.



Définition des paramètres d'outil pertinents

Définition des paramètres d'outils

Vous êtes guidé durant toute la durée du processus de demande. Vous avez également la possibilité d'ajouter des esquisses et des modèles 3D.

Votre moyen rapide et direct d'obtenir des outils spéciaux de ZCC Cutting Tools Europe.



Accéder directement au nouveau **formulaire d'outil spécial** sur notre site Internet.

ALÉSOIRS CARBURE MONOBLOC

Alésoirs carbure monobloc

Vue d'ensemble des produits	C154
Vue d'ensemble des nuances	C155
Codification – alésoirs carbure monobloc	C156
Alésoirs carbure monobloc	C157-C163
Recommandations de données de coupe	C164-C169
Résolution de problèmes	C206
Informations techniques	C210
Outils spéciaux	C170-C171



A

Tournage

B

Fraisage

C

Perçage

D





Informations
techniques

E

Index

A

Tournage

Produits	Alésoirs carbure monobloc	Ø	Application						Version	Page
			P	M	K	N	S	H		
3101H7		4-20			✓	✓			Hélice à droite	C157
3102H7		4-20			✓	✓			Goujure droite	C158
3112H7		4-20	✓		✓				Goujure droite avec sortie lubrifiant dans l'axe	C159
3103H7		4-20			✓	✓			Hélice à gauche	C163

✓ Choix de base ✓ Alternative

B

Fraisage

C

Perçage

D

Informations techniques

E

Index

Carbure revêtu PVD

Nuance	Description de nuances
KRG102	Nuance carbure revêtu PVD pour un substrat P10-P20/K10-K20 pour les aciers et les fontes.

Carbure non revêtu

Nuance	Description de nuances
YK10F	Nuance carbure non revêtu N10/K10 pour la fonte et les matériaux non ferreux.

A

Tournage

B

Fraisage

C

Perçage

D

Informations techniques

E

Index

3 1 0 1 H7 – 0850

1

2

3

4

5

6

A

Tournage

Version	
Code	Description
3	Alésoir

Type d'attache	
Code	Description
1	Attachement cylindrique
2	Attachement cylindrique DIN10
5	Attachement cylindrique DIN 6535 HA
9	Attachement cône morse

B

Fraisage

1

2

Lubrification	
Code	Description
0	Extérieur
1	Intérieur

Hélice	
Code	Description
1	Hélice à droite
2	Goujure droite
3	Hélice à gauche

3

4

C

Perçage

Classe de tolérance	
Code	Description
H7	La classe de tolérance du trou alésé est H7 (GB/T1800-1804)

Diamètre [mm]	
Code	Description
0850	8,5
...	

5

6

D

Informations techniques

E

Index



a Alésage

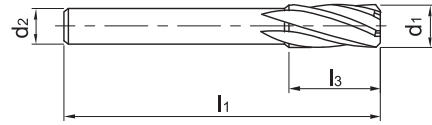
Alésoir, goujure à droite

Fonte, métaux non-ferreux

3101H7



– Attachement cylindrique, standard usine ZCC-CT



Article	*	Dimensions (mm)				Dents	Nuance
		d ₁	d ₂ (h6)	l ₁	l ₃		YK10F
3101H7-0400		4	3,55	56	20	4	●
3101H7-0500		5	4	63	22	6	○
3101H7-0600		6	5	63	22	6	○
3101H7-0700		7	6,3	71	25	6	○
3101H7-0800		8	6,3	71	25	6	○
3101H7-0900		9	8	71	25	6	○
3101H7-1000		10	8	71	25	6	○
3101H7-1200		12	10	80	28	6	○
3101H7-1300		13	10	80	28	6	○
3101H7-1450		14,5	12,5	90	32	6	○
3101H7-1600		16	12,5	90	32	6	○

● En stock ○ Sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

P	M	K	N	S	H
		✓	✓		

✓ Choix de base

✓ Alternative

Codification > C156

Instructions d'usage > C201

Paramètres > C164

Commande d'outils spéciaux > C170

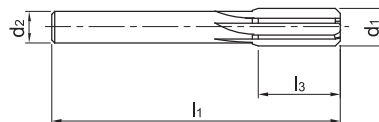
A

Alésoir, goujure droite **Fonte, métaux non-ferreux**

3102H7



– Attachement cylindrique, standard usine ZCC-CT



Tournage

B

Article	*	Dimensions (mm)				Dents	Nuance
		d ₁	d ₂ (h6)	l ₁	l ₃		YK10F
3102H7-0400		4	3,55	56	20	4	○
3102H7-0500		5	4	63	22	6	○
3102H7-0600		6	5	63	22	6	○
3102H7-1000		10	8	71	25	6	○
3102H7-1050		10,5	8	71	25	6	○
3102H7-1100		11	10	80	28	6	○
3102H7-1300		13	10	80	28	6	○
3102H7-1400		14	12,5	90	32	6	○

● En stock ○ Sur demande

* Avec arrosage interne

Fraisage

C

Domaine d'utilisation

P	M	K	N	S	H
		✓	✓		

✓ Choix de base

✓ Alternative

Perçage

D

Informations techniques

E

Index

Codification > C156

Instructions d'usinage > C201

Paramètres > C164

Commande d'outils spéciaux > C170

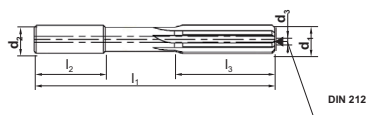
Alésoir, goujure droite

Acier, fonte

3112H7



- Attachement cylindrique, standard usine ZCC-CT
- Sortie de lubrifiant centrale



Article	*	Dimensions (mm)						Dents	Nuance
		d ₁	d ₂ (h6)	d ₃ (m7)	l ₁	l ₂	l ₃		KRG102
3112H7-0295	*	2,95	4	0,6	70	28	20	4	○
3112H7-0296	*	2,96	4	0,6	70	28	20	4	○
3112H7-0297	*	2,97	4	0,6	70	28	20	4	○
3112H7-0298	*	2,98	4	0,6	70	28	20	4	○
3112H7-0299	*	2,99	4	0,6	70	28	20	4	○
3112H7-0300	*	3	3,5	0,6	70	28	20	4	●
3112H7-0301	*	3,01	4	0,6	70	28	20	4	●
3112H7-0302	*	3,02	4	0,6	70	28	20	4	●
3112H7-0303	*	3,03	4	0,6	70	28	20	4	●
3112H7-0318	*	3,18	4	0,6	70	28	20	4	○
3112H7-0348	*	3,48	4	0,6	70	28	20	4	○
3112H7-0350	*	3,5	4	0,6	70	28	20	4	○
3112H7-0395	*	3,95	4	0,6	70	28	20	4	○
3112H7-0396	*	3,96	4	0,6	70	28	20	4	○
3112H7-0397	*	3,97	4	0,6	70	28	20	4	○
3112H7-0398	*	3,98	4	0,6	70	28	20	4	○
3112H7-0399	*	3,99	4	0,6	70	28	20	4	○
3112H7-0400	*	4	4	0,6	70	28	20	6	●
3112H7-0401	*	4,01	4	1	70	28	20	4	●
3112H7-0402	*	4,02	4	1	70	28	20	4	●
3112H7-0403	*	4,03	4	1	70	28	20	4	●
3112H7-0404	*	4,04	4	1	70	28	20	4	○
3112H7-0405	*	4,05	4	1	70	28	20	4	○
3112H7-0407	*	4,07	4	1	70	28	20	4	○
3112H7-0408	*	4,08	4	1	70	28	20	4	●
3112H7-0450	*	4,5	5	1	70	28	20	4	○
3112H7-0452	*	4,52	5	1	70	28	20	4	○
3112H7-0457	*	4,57	5	1	70	28	20	4	○
3112H7-0495	*	4,95	5	1	70	28	22	6	○
3112H7-0496	*	4,96	5	1	70	28	22	6	○
3112H7-0497	*	4,97	5	1	70	28	22	6	○
3112H7-0498	*	4,98	5	1	70	28	22	6	○
3112H7-0499	*	4,99	5	1	70	28	22	6	○
3112H7-0500	*	5	5	1	70	28	22	6	●
3112H7-0501	*	5,01	5	1	70	28	22	6	●
3112H7-0502	*	5,02	5	1	70	28	22	6	●
3112H7-0503	*	5,03	5	1	70	28	22	6	●

● En stock ○ Sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

P	M	K	N	S	H
✓		✓			

✓ Choix de base

✓ Alternative

Codification > C156

Instructions d'usage > C201

Paramètres > C164

Commande d'outils spéciaux > C170

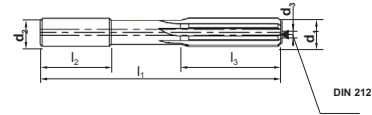


Alésoir, goujure droite **Acier, fonte**

3112H7



- Attachement cylindrique, standard usine ZCC-CT
- Sortie de lubrifiant centrale



Article	*	Dimensions (mm)						Dents	Nuance
		d ₁	d ₂ (h6)	d ₃ (m7)	l ₁	l ₂	l ₃		KRG102
3112H7-0504	*	5,04	5	1	70	28	22	6	○
3112H7-0505	*	5,05	5	1	70	28	22	6	○
3112H7-0550	*	5,5	6	1	70	28	22	6	○
3112H7-0553	*	5,53	6	1	70	28	22	6	○
3112H7-0561	*	5,61	6	1	70	28	22	6	○
3112H7-0593	*	5,93	6	1	70	28	22	6	○
3112H7-0595	*	5,95	6	1	100	36	22	6	●
3112H7-0596	*	5,96	6	1	100	36	22	6	●
3112H7-0597	*	5,97	6	1	100	36	22	6	●
3112H7-0598	*	5,98	6	1	100	36	22	6	●
3112H7-0599	*	5,99	6	1	100	36	22	6	●
3112H7-0600	*	6	6	1	100	36	22	6	●
3112H7-0601	*	6,01	6	1,3	100	36	22	6	●
3112H7-0602	*	6,02	6	1,3	100	36	22	6	●
3112H7-0603	*	6,03	6	1,3	100	36	22	6	●
3112H7-0635	*	6,35	8	1,3	100	36	22	6	○
3112H7-0650	*	6,5	8	1,3	100	36	22	6	○
3112H7-0655	*	6,55	8	1,3	100	36	22	6	○
3112H7-0693	*	6,93	8	1,3	100	36	22	6	○
3112H7-0695	*	6,95	8	1,3	110	42	25	6	○
3112H7-0696	*	6,96	8	1,3	110	42	25	6	○
3112H7-0697	*	6,97	8	1,3	110	42	25	6	○
3112H7-0698	*	6,98	8	1,3	110	42	25	6	○
3112H7-0699	*	6,99	8	1,3	110	42	25	6	○
3112H7-0700	*	7	8	1,3	110	42	25	6	●
3112H7-0701	*	7,01	8	1,3	110	42	25	6	●
3112H7-0702	*	7,02	8	1,3	110	42	25	6	●
3112H7-0703	*	7,03	8	1,3	110	42	25	6	●
3112H7-0750	*	7,5	8	1,3	110	42	25	6	○
3112H7-0770	*	7,7	8	1,3	110	42	25	6	○
3112H7-0793	*	7,93	8	1,3	110	42	25	6	○
3112H7-0795	*	7,95	8	1,3	110	42	25	6	○
3112H7-0796	*	7,96	8	1,3	110	42	25	6	○
3112H7-0797	*	7,97	8	1,3	110	42	25	6	○
3112H7-0798	*	7,98	8	1,3	110	42	25	6	○
3112H7-0799	*	7,99	8	1,3	110	42	25	6	○
3112H7-0800	*	8	8	1,3	110	42	25	6	●

● En stock ○ Sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

P	M	K	N	S	H
✓		✓			

✓ Choix de base

✓ Alternative

Codification > C156

Instructions d'usage > C201

Paramètres > C164

Commande d'outils spéciaux > C170

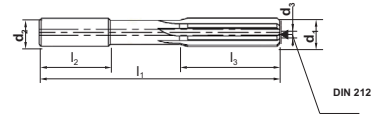
Alésoir, goujure droite

Acier, fonte

3112H7



- Attachement cylindrique, standard usine ZCC-CT
- Sortie de lubrifiant centrale



Article	*	Dimensions (mm)						Dents	Nuance
		d ₁	d ₂ (h6)	d ₃ (m7)	l ₁	l ₂	l ₃		KRG102
3112H7-0801	*	8,01	8	2	110	42	25	6	●
3112H7-0802	*	8,02	8	2	110	42	25	6	●
3112H7-0803	*	8,03	8	2	110	42	25	6	●
3112H7-0880	*	8,8	10	2	110	42	25	6	○
3112H7-0885	*	8,85	10	2	110	42	25	6	○
3112H7-0900	*	9	10	2	110	42	25	6	●
3112H7-0901	*	9,01	10	2	110	42	25	6	●
3112H7-0902	*	9,02	10	2	110	42	25	6	○
3112H7-0903	*	9,03	10	2	110	42	25	6	●
3112H7-0920	*	9,2	10	2	110	42	25	6	○
3112H7-0930	*	9,3	10	2	110	42	25	6	○
3112H7-0993	*	9,93	10	2	110	42	25	6	○
3112H7-0995	*	9,95	10	2	110	38	25	6	○
3112H7-0996	*	9,96	10	2	110	38	25	6	○
3112H7-0997	*	9,97	10	2	110	38	25	6	○
3112H7-0998	*	9,98	10	2	110	38	25	6	○
3112H7-0999	*	9,99	10	2	110	38	25	6	○
3112H7-1000	*	10	10	2	110	38	25	6	●
3112H7-1001	*	10,01	10	2	110	38	25	6	●
3112H7-1002	*	10,02	10	2	110	38	25	6	●
3112H7-1003	*	10,03	10	2	110	38	25	6	●
3112H7-1024	*	10,24	10	2	110	38	24	6	○
3112H7-1100	*	11	12	2	110	38	28	6	●
3112H7-1101	*	11,01	10	2	110	38	24	6	●
3112H7-1102	*	11,02	10	2	110	38	24	6	○
3112H7-1103	*	11,03	10	2	110	38	24	6	●
3112H7-1155	*	11,55	12	2	110	38	28	6	○
3112H7-1195	*	11,95	12	2	110	38	28	6	○
3112H7-1196	*	11,96	12	2	110	38	28	6	○
3112H7-1197	*	11,97	12	2	110	38	28	6	○
3112H7-1198	*	11,98	12	2	110	38	28	6	○
3112H7-1199	*	11,99	12	2	110	38	28	6	○
3112H7-1200	*	12	12	2	110	38	28	6	●
3112H7-1201	*	12,01	12	2	110	38	28	6	●
3112H7-1202	*	12,02	12	2	110	38	28	6	●
3112H7-1203	*	12,03	12	2	110	38	28	6	●
3112H7-1300	*	13	14	2	110	38	28	6	●

● En stock ○ Sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

P	M	K	N	S	H
✓		✓			

✓ Choix de base

✓ Alternative

Codification > C156

Instructions d'usage > C201

Paramètres > C164

Commande d'outils spéciaux > C170



A

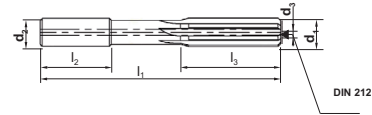
Alésoir, goujure droite **Acier, fonte**

Tournage

3112H7



- Attachement cylindrique, standard usine ZCC-CT
- Sortie de lubrifiant centrale



B

Fraisage

Article	*	Dimensions (mm)						Dents	Nuance
		d ₁	d ₂ (h6)	d ₃ (m7)	l ₁	l ₂	l ₃		KRG102
3112H7-1301	*	13,01	14	2	110	38	28	6	●
3112H7-1302	*	13,02	14	2	110	38	28	6	●
3112H7-1303	*	13,03	14	2	110	38	28	6	●
3112H7-1394	*	13,94	14	2	110	38	28	6	○
3112H7-1400	*	14	14	2	110	38	32	6	●
3112H7-1401	*	14,01	14	2	110	38	28	6	●
3112H7-1402	*	14,02	14	2	110	38	28	6	●
3112H7-1403	*	14,03	14	2	110	38	28	6	●
3112H7-1500	*	15	16	2	110	38	32	6	●
3112H7-1501	*	15,01	16	2	110	38	28	6	●
3112H7-1502	*	15,02	16	2	110	38	28	6	○
3112H7-1503	*	15,03	16	2	110	38	28	6	●
3112H7-1565	*	15,65	16	2	110	38	28	6	○
3112H7-1593	*	15,93	16	2	110	38	28	6	○
3112H7-1595	*	15,95	16	2	150	52	32	6	○
3112H7-1596	*	15,96	16	2	150	52	32	6	○
3112H7-1597	*	15,97	16	2	150	52	32	6	○
3112H7-1598	*	15,98	16	2	150	52	32	6	○
3112H7-1599	*	15,99	16	2	150	52	32	6	○
3112H7-1600	*	16	16	2	150	52	32	6	●
3112H7-1601	*	16,01	16	3	150	52	32	6	●
3112H7-1602	*	16,02	16	3	150	52	32	6	○
3112H7-1603	*	16,03	16	3	150	52	32	6	●
3112H7-1800	*	18	18	3	150	52	36	6	●
3112H7-2000	*	20	20	3	150	50	36	6	●

● En stock ○ Sur demande

* Avec arrosage interne

C

Perçage

D

Informations techniques

Domaine d'utilisation

P	M	K	N	S	H
✓		✓			

✓ Choix de base

✓ Alternative

E

Index

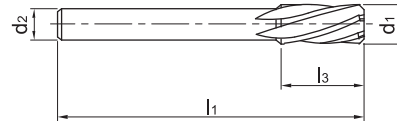
Alésoir, goujure à gauche

Fonte, métaux non-ferreux

3103H7



– Attachement cylindrique, standard usine ZCC-CT



Article	*	Dimensions (mm)				Dents	Nuance
		d ₁	d ₂ (h6)	l ₁	l ₃		YK10F
3103H7-0400		4	3,55	56	20	4	○
3103H7-0500		5	4	63	22	6	○
3103H7-0600		6	5	63	22	6	○
3103H7-0800		8	6,3	71	25	6	○
3103H7-0950		9,5	8	71	25	6	○
3103H7-1000		10	8	71	25	6	○
3103H7-1150		11,5	10	80	28	6	○
3103H7-1200		12	10	80	28	6	○
3103H7-1600		16	12,5	90	32	6	○
3103H7-1800		18	16	100	36	6	○

● En stock ○ Sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

P	M	K	N	S	H
		✓	✓		

✓ Choix de base

✓ Alternative

Codification > C156

Instructions d'usage > C201

Paramètres > C164

Commande d'outils spéciaux > C170

Guide des données de coupe recommandées – Alésoirs carbure monobloc

Solid carbide reamers

Material group	Composition / structure / heat treatment		Brinell hardness HB	Machining group	Starting values for cutting speed v_c [m/min]								
					3101H7		3102H7		3112H7		3103H7		
					YK10F		YK10F		KRG102		YK10F		
					Coolant								
					external	f-group	external	f-group	internal	f-group	external	f-group	
P Unalloyed steel	ca. 0,15 % C	annealed	125	1									
	ca. 0,45 % C	annealed	190	2									
	ca. 0,45 % C	tempered	250	3									
	ca. 0,75 % C	annealed	270	4									
	ca. 0,75 % C	tempered	300	5									
	Low-alloyed steel		annealed	180	6								
			tempered	275	7								
			tempered	300	8								
			tempered	350	9								
	High-alloyed steel and high-alloyed tool steel		annealed	200	10								
		hardened and tempered	325	11									
M Stainless steel	ferritic/martensitic	annealed	200	12									
	martensitic	tempered	240	13									
	austenitic	quench hardened	180	14									
	austenitic-ferritic		230	15									
K Grey cast iron	perlitic/ferritic		180	16	23	5	23	5	75	5	23	5	
	perlitic (martensitic)		260	17	19	5	19	5	60	5	19	5	
	ferritic		160	18	19	5	19	5	60	5	19	5	
	perlitic		250	19	17	5	17	5	50	5	17	5	
Malleable cast iron	ferritic		130	20	23	5	23	5	75	5	23	5	
	perlitic		230	21	14	5	14	5	55	5	14	5	
N Aluminium wrought alloys	cannot be hardened		60	22	45	6	45	6			45	6	
	hardenable	hardened	100	23	40	6	40	6			40	6	
	≤ 12% Si, cannot be hardened		75	24	37	6	37	6			37	6	
	≤ 12% Si, hardenable	hardened	90	25	35	6	35	6			35	6	
	> 12% Si, cannot be hardened		130	26	32	6	32	6			32	6	
Copper and copper alloys (bronze/brass)	machining steel, PB > 1%		110	27	37	6	37	6			37	6	
	CuZn, CuSnZn		90	28	34	6	34	6			34	6	
	CuSn, Pb-free copper, electrolytic copper		100	29	37	6	37	6			37	6	
S Heat-resistant alloys	Fe-based alloys	annealed	200	30									
		hardened	280	31									
	Ni or Co base	annealed	250	32									
		hardened	350	33									
		cast	320	34									
Titanium alloys	pure titanium	R_m 400	35										
	α and β alloys	hardened	R_m 1050	36									
H Hardened steel		hardened and tempered	55 HRC	37									
		hardened and tempered	60 HRC	38									
	Hard cast iron	cast	400	39									
X Non-metallic materials		hardened and tempered	55 HRC	40									
	Thermoplasts			41									
	Thermosetting plastics			42									
	Plastic, glass-fibre reinforced GFRP			43									
	Plastic, carbon fibre reinforced CFRP			44									
	Graphite			45									
	Wood			46									

Note: The given cutting values are guide values, which were determined under ideal conditions. The values have to be adapted in individual cases. With hole depths of 5xD adjust the cutting data accordingly to the application. f-group = feed rate recommendations on page C140. For examples of material for cutting tool groups view page D22.

Recommend feed rate

Solid carbide reamers

f-group	Feed rate [mm]																			
	Ø1	Ø2	Ø3	Ø4	Ø5	Ø6	Ø7	Ø8	Ø9	Ø10	Ø11	Ø12	Ø13	Ø14	Ø15	Ø16	Ø17	Ø18	Ø19	Ø20
4	1	0,01	0,02	0,03	0,04	0,04	0,05	0,05	0,06	0,06	0,06	0,07	0,07	0,08	0,08	0,09	0,09	0,09	0,10	0,10
	2	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,06	0,06	0,07	0,07	0,08	0,09	0,09	0,10	0,10	0,10	0,10	0,11	0,11
	3	0,01	0,02	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07	0,07	0,08	0,09	0,09	0,10	0,10	0,11	0,11	0,12	0,12	0,12	0,13
	4	0,02	0,03	0,04	0,06	0,06	0,07	0,08	0,09	0,09	0,10	0,11	0,11	0,12	0,12	0,13	0,13	0,14	0,14	0,15
5	5	0,02	0,03	0,05	0,06	0,07	0,09	0,09	0,10	0,11	0,11	0,12	0,13	0,14	0,14	0,15	0,15	0,16	0,16	0,17
	6	0,02	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,17	0,17	0,18	0,18	0,19	0,19
	7	0,02	0,04	0,06	0,09	0,10	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,17	0,18	0,19	0,20	0,20	0,21	0,22	0,22
	8	0,03	0,05	0,07	0,10	0,11	0,13	0,14	0,15	0,16	0,17	0,18	0,20	0,21	0,22	0,23	0,23	0,24	0,25	0,26
	9	0,03	0,06	0,08	0,11	0,13	0,15	0,16	0,17	0,18	0,20	0,21	0,23	0,24	0,25	0,26	0,27	0,28	0,29	0,29
	10	0,04	0,07	0,10	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21	0,23	0,24	0,26	0,27	0,29	0,30	0,31	0,32	0,33	0,34
	11	0,04	0,07	0,11	0,15	0,17	0,20	0,21	0,23	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	0,33	0,35	0,36	0,37	0,38	0,39
	12	0,05	0,09	0,13	0,17	0,20	0,23	0,25	0,26	0,28	0,30	0,32	0,35	0,36	0,38	0,40	0,41	0,42	0,44	0,45
	13	0,05	0,10	0,15	0,20	0,23	0,26	0,28	0,30	0,32	0,35	0,37	0,40	0,42	0,44	0,46	0,47	0,49	0,50	0,52
	14	0,06	0,11	0,17	0,23	0,26	0,30	0,33	0,35	0,37	0,40	0,43	0,46	0,48	0,50	0,53	0,54	0,56	0,58	0,59
	15	0,07	0,13	0,20	0,26	0,30	0,35	0,37	0,40	0,43	0,46	0,49	0,53	0,55	0,58	0,61	0,62	0,64	0,66	0,68

Note: The given cutting values are guide values, which were determined under ideal conditions.
The values have to be adapted in individual cases.

- 1 Sélectionnez la famille de produits adaptée.
- 2 Déterminez le rapport de coupe.
- 3 Sélectionnez le matériau mis en œuvre et la vitesse de coupe.
- 4 Déterminez le groupe d'avance et consultez les recommandations à la page correspondante.
- 5 Sélectionnez le diamètre d'outil et le rapport de coupe.

A

Tournage

B

Fraisage

C

Perçage

D

Informations
techniques

E

Index

Alésoirs carbure monobloc

Groupe de matériaux	Composition/structure/traitement thermique		Dureté Brinell HB	Groupe matière	Vitesse de coupe v_c [m/min]									
					3101H7		3102H7		3112H7		3103H7			
					YK10F		YK10F		KRG102		YK10F			
					Amenée d'agent réfrigérant									
	Ext.	Groupe f	Ext.	Groupe f	Int.	Groupe f	Ext.	Groupe f						
P	Acier non allié	env. 0,15 % C	recuit	125	1					85	5			
		env. 0,45 % C	recuit	190	2					75	5			
		env. 0,45 % C	trempe et revenu	250	3					70	5			
		env. 0,75 % C	recuit	270	4					60	5			
		env. 0,75 % C	trempe et revenu	300	5					55	5			
	Acier faiblement allié		recuit	180	6					75	5			
			trempe et revenu	275	7					60	5			
			trempe et revenu	300	8					55	5			
			trempe et revenu	350	9					55	5			
	Acier fortement allié et acier à outils fortement allié		recuit	200	10					70	5			
			durci et revenu	325	11					55	5			
M	Acier inoxydable	ferritique / martensitique	recuit	200	12									
		martensitique	trempe et revenu	240	13									
		austénitique	trempe	180	14									
		austénitique et ferritique		230	15									
K	Fonte grise	perlitique / ferritique		180	16	23	5	23	5	75	5	23	5	
		perlitique (martensitique)		260	17	19	5	19	5	60	5	19	5	
	Fonte avec graphite nodulaire	ferritique		160	18	19	5	19	5	60	5	19	5	
		perlitique		250	19	17	5	17	5	50	5	17	5	
	Fonte malléable	ferritique		130	20	23	5	23	5	75	5	23	5	
		perlitique		230	21	14	5	14	5	55	5	14	5	
N	Alliages corroyé d'aluminium	non durcissable		60	22	45	6	45	6			45	6	
		durcissable	trempe	100	23	40	6	40	6			40	6	
	Alliage de fonte d'aluminium	$\leq 12\%$ Si, non durcissable		75	24	37	6	37	6			37	6	
		$\leq 12\%$ Si, durcissable	trempe	90	25	35	6	35	6			35	6	
		$> 12\%$ Si, non durcissable		130	26	32	6	32	6			32	6	
	Cuivre et alliages de cuivre (Bronze/moulage)	Alliages de décolletage, PB > 1 %			110	27	37	6	37	6			37	6
		CuZn, CuSnZn			90	28	34	6	34	6			34	6
CuSn, cuivre et cuivre électrolytique sans plomb			100	29	37	6	37	6			37	6		
S	Alliages réfractaires	Base Fe	recuit	200	30									
			trempe	280	31									
		à base de Ni ou Co	recuit	250	32									
			trempe	350	33									
			coulé	320	34									
	Alliages de titane	Titane pur		R _m 400	35									
Alliages Alpha + Beta		trempe		R _m 1050	36									
H	Acier trempé		durci et revenu	55 HRC	37									
			durci et revenu	60 HRC	38									
	Fonte trempée		coulé	400	39									
	Fonte durcie		durci et revenu	55 HRC	40									
X	Matériaux non métalliques	Thermoplastiques			41									
		Duroplaste			42									
		Matière plastique renforcée de fibres de verre GFK			43									
		Plastique renforcé à fibre de carbone PRV			44									
		Graphite			45									
		Bois			46									

Remarques : Les conditions de coupe prescrites sont des valeurs de référence déterminées dans des conditions idéales. Elles doivent être adaptées en fonction de l'application. Pour les profondeurs de coupe 5xD, ces conditions de coupe doivent être adaptées à l'application correspondante. Groupe f = avances recommandées, voir à la page C168. Vous trouverez les exemples de matériaux pour les groupes enlèvement de copeaux à la page D11.

Avance recommandée

Alésoirs carbure monobloc

Groupe f	Avance [mm]																			
	Ø1	Ø2	Ø3	Ø4	Ø5	Ø6	Ø7	Ø8	Ø9	Ø10	Ø11	Ø12	Ø13	Ø14	Ø15	Ø16	Ø17	Ø18	Ø19	Ø20
1	0,01	0,02	0,03	0,04	0,04	0,05	0,05	0,06	0,06	0,06	0,07	0,07	0,08	0,08	0,09	0,09	0,09	0,09	0,10	0,10
2	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,06	0,06	0,07	0,07	0,08	0,09	0,09	0,09	0,10	0,10	0,10	0,11	0,11	0,11
3	0,01	0,02	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07	0,07	0,08	0,09	0,09	0,10	0,10	0,11	0,11	0,12	0,12	0,12	0,13	0,13
4	0,02	0,03	0,04	0,06	0,06	0,07	0,08	0,09	0,09	0,10	0,11	0,11	0,12	0,12	0,13	0,13	0,14	0,14	0,15	0,15
5	0,02	0,03	0,05	0,06	0,07	0,09	0,09	0,10	0,11	0,11	0,12	0,13	0,14	0,14	0,15	0,15	0,16	0,16	0,17	0,17
6	0,02	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,17	0,17	0,18	0,18	0,19	0,19	0,20
7	0,02	0,04	0,06	0,09	0,10	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,17	0,18	0,19	0,20	0,20	0,21	0,22	0,22	0,23
8	0,03	0,05	0,07	0,10	0,11	0,13	0,14	0,15	0,16	0,17	0,18	0,20	0,21	0,22	0,23	0,23	0,24	0,25	0,26	0,26
9	0,03	0,06	0,08	0,11	0,13	0,15	0,16	0,17	0,18	0,20	0,21	0,23	0,24	0,25	0,26	0,27	0,28	0,29	0,29	0,30
10	0,04	0,07	0,10	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21	0,23	0,24	0,26	0,27	0,29	0,30	0,31	0,32	0,33	0,34	0,35
11	0,04	0,07	0,11	0,15	0,17	0,20	0,21	0,23	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	0,33	0,35	0,36	0,37	0,38	0,39	0,40
12	0,05	0,09	0,13	0,17	0,20	0,23	0,25	0,26	0,28	0,30	0,32	0,35	0,36	0,38	0,40	0,41	0,42	0,44	0,45	0,46
13	0,05	0,10	0,15	0,20	0,23	0,26	0,28	0,30	0,32	0,35	0,37	0,40	0,42	0,44	0,46	0,47	0,49	0,50	0,52	0,53
14	0,06	0,11	0,17	0,23	0,26	0,30	0,33	0,35	0,37	0,40	0,43	0,46	0,48	0,50	0,53	0,54	0,56	0,58	0,59	0,61
15	0,07	0,13	0,20	0,26	0,30	0,35	0,37	0,40	0,43	0,46	0,49	0,53	0,55	0,58	0,61	0,62	0,64	0,66	0,68	0,70

Remarques : Les conditions de coupe prescrites sont des valeurs de référence déterminées dans des conditions idéales. Elles doivent être adaptées en fonction de l'application.

A

Tournage

B

Fraisage

C

Perçage

D

Informations techniques

E

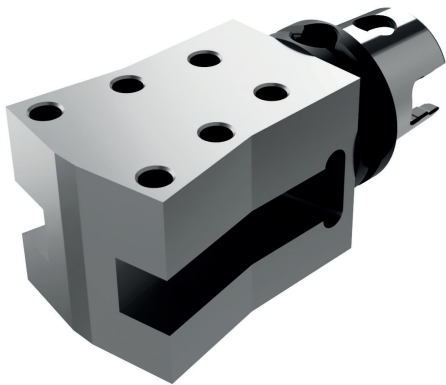
Index

Outils spéciaux – Obtenez des outils optimisés

Les applications spéciales nécessitent des solutions spéciales et optimisées. Dans tous les segments industriels, les outils spéciaux peuvent présenter des avantages économiques, techniques ou procéduraux par rapport aux outils standard. Nous déterminons à vos côtés le potentiel exact au cas par cas et en prenant en compte vos contraintes propres. Ensuite, le service de développement de ZCC Cutting Tools Europe se charge de vous concevoir une solution personnalisée à notre siège européen à Düsseldorf pour vous garantir un usinage économique.

Pourquoi choisir les outils spéciaux de ZCC Cutting Tools ?

Nous nous chargeons de concevoir des solutions d'outil personnalisées pour les opérations d'usinage les plus diverses. Dans ce cadre, nous travaillons à vos côtés dès le début et développons des outils exclusifs parfaitement adaptés à vos besoins et à vos priorités. Nos solides compétences s'étendent du développement à la logistique en passant par la fabrication. Faites confiance à notre expertise pour la réussite de vos projets.



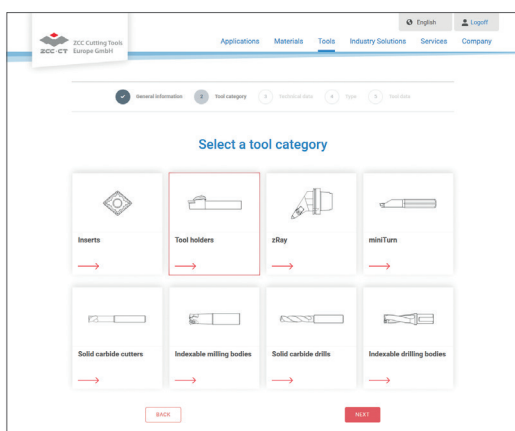
Exemple : porte-outil spécial



Exemple : foret étagé spécial en carbure monobloc

Votre outil spécial personnel en toute facilité

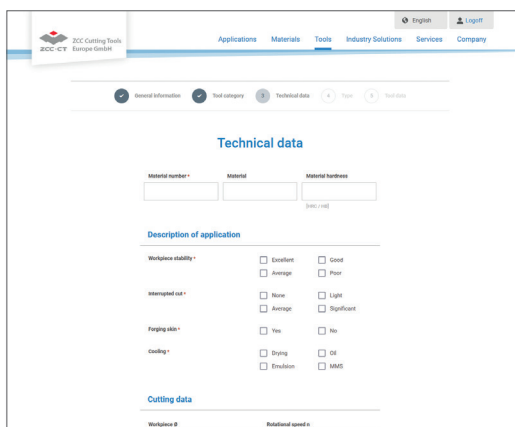
Avez-vous besoin d'outils optimisés et spécialement conçus afin d'améliorer certaines de vos applications au niveau commercial, technique ou logistique ? ZCC Cutting Tools vous conseille et vous assiste pour la planification, la conception et la commande. Grâce à notre nouvel outil en ligne permettant de transmettre vos demandes d'outil spécial, vous obtenez rapidement une offre personnalisée (www.zccct-europe.com).



Page d'accueil « Outil en ligne pour les outils spéciaux » avec sélection de la catégorie d'outil

Sélection de la catégorie d'outil

En scannant le code QR figurant sur cette page, vous serez directement redirigé vers la page d'accueil de notre outil en ligne et vous pourrez commencer par sélectionner la catégorie d'outils souhaitée. C'est très simple.



Définition des paramètres d'outil pertinents

Définition des paramètres d'outils

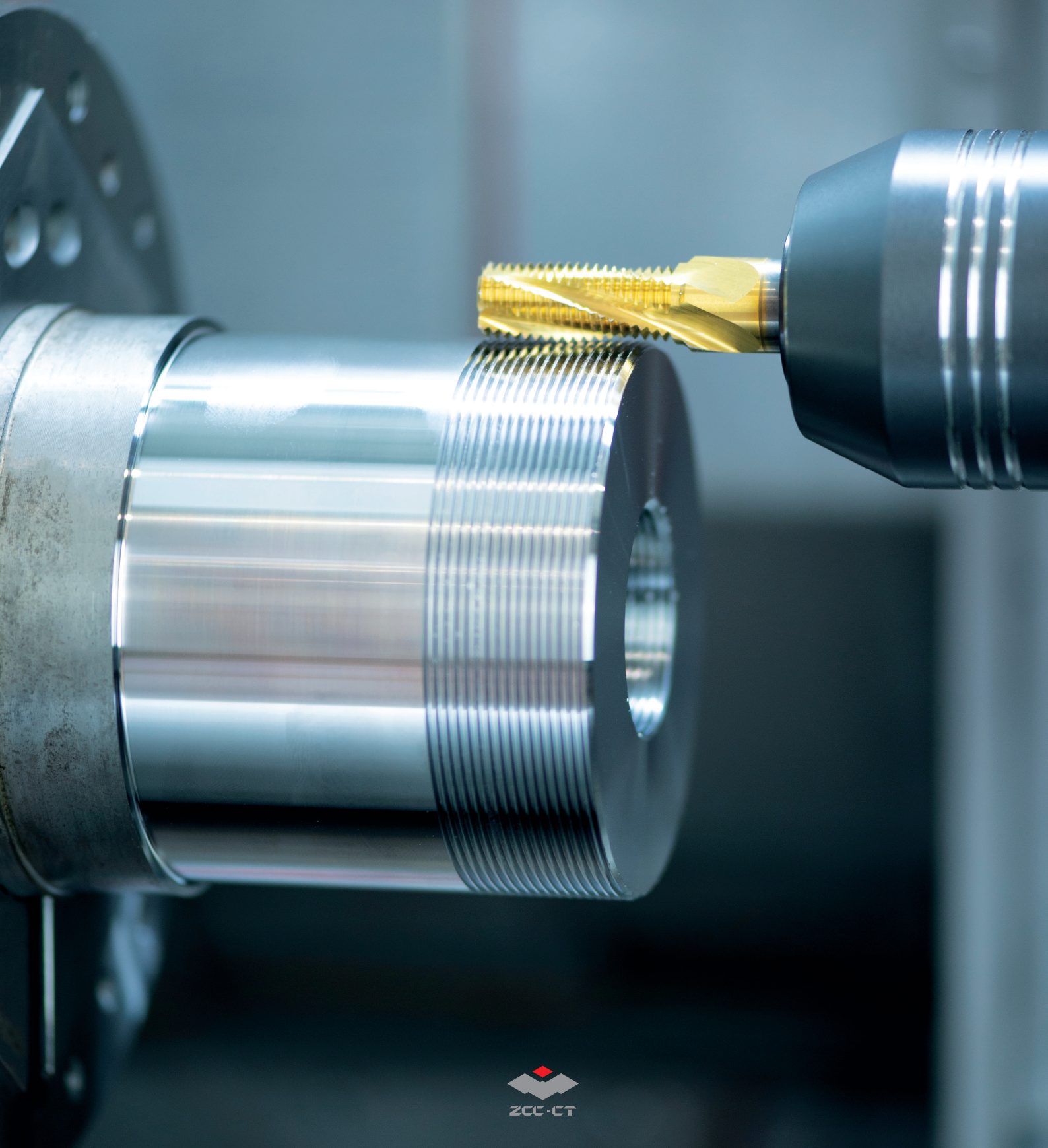
Vous êtes guidé durant toute la durée du processus de demande. Vous avez également la possibilité d'ajouter des esquisses et des modèles 3D.

Votre moyen rapide et direct d'obtenir des outils spéciaux de ZCC Cutting Tools Europe.



Accéder directement au nouveau **formulaire d'outil spécial** sur notre site Internet.

OUTILS DE FILETAGE CARBURE MONOBLOC



Outils de filetage carbure monobloc

Vue d'ensemble des produits	C174
Vue d'ensemble des nuances	C175
Codification – Outils de filetage carbure monobloc	C176
Tarauds par déformation carbure monobloc	C177-C182
Tarauds coupants carbure monobloc	C183-C190
Fraises à fileter carbure monobloc	C191
Recommandations de données de coupe	C192-C197
Informations techniques	C211-C213
Outils spéciaux	C198-C199

**A**

Tournage

B

Fraisage

C

Perçage

DInformations
techniques**E**

Index

A

Tournage

B

Fraisage

C










Perçage

D

Informations techniques

E

Index

Produits	Outils de filetage carbure monobloc	Ø	Application						Version	Page
			P	M	K	N	S	H		
4122A		M1-M2,5				✓			Taraud par déformation carbure monobloc	C177
4222A		M3-M16				✓			Taraud par déformation carbure monobloc	C178
4122M		M1-M2,5	✓	✓					Taraud par déformation carbure monobloc	C180
4222M		M3-M16	✓	✓					Taraud par déformation carbure monobloc	C181
4201C		M3-M16			✓				Taraud carbure monobloc, hélice à droite	C183
4202C		M3-M16			✓				Taraud carbure monobloc, hélice à droite	C185
4201A		M3-M16				✓			Taraud carbure monobloc, hélice à droite	C187
4202A		M3-M16				✓			Taraud carbure monobloc, hélice à droite	C189
4111		M3-M20	✓		✓	✓			Fraises à fileter carbure monobloc	C191

✓ Choix de base ✓ Alternative

Carbure revêtu PVD

Nuance	Description de nuances
KTG402	Nuance carbure revêtu PVD pour un substrat P20-P30/M20-M30 pour les aciers et les aciers inoxydables. Spécialement pour les outils de taraudage par déformation.
KTG4015	Nuance carbure revêtu PVD pour un substrat P20-P30/K20-K30 pour les aciers et les fontes. Spécialement pour les outils de taraudage par déformation.

Carbure non revêtu

Nuance	Description de nuances
YK40F	Nuance carbure non revêtu K20-K30/N20-N30 pour les fontes et les matériaux non ferreux

A

Tournage

B

Fraisage

C

Perçage

D

Informations techniques

E

Index

4 2 0 1 A (C) (S) – M5x0.8 – 6H

1

2

3

4

5

6

7

8

9

A

Tournage

Version	
Code	Description
4	Outils de filetage

Type d'attache	
Code	Description
1	Attache cylindrique
2	Attache cylindrique DIN10
5	Attache cylindrique DIN 6535 HA
9	Attache conique

B

Fraisage

1

2

Type d'outil	
Code	Description
0	Taraud
1	Fraise à fileter
2	Tarands par déformation

Hélice à L	
Code	Description
1	Hélice droite
2	Goujure droite
3	Hélice gauche

3

4

C

Perçage

Matériau	
Code	Description
A	Alliage d'aluminium
C	Fonte
M	Acier inoxydable
P	Acier
H	Matériaux traités

Lubrification	
Code	Description
C	Intérieur

5

6

D

Informations techniques

Type	
Code	Description
S	Trou borgne

Exécution du filetage [mm]	
Code	Description
M5x0.8	Diamètre x Pas
...	

7

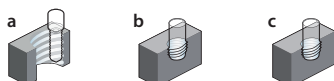
8

Classe de précision	
Code	Description
6H	Tolérance standard
6HX	Tolérance de fabrication plus stricte

9

E

Index



a Filetage par fraisage

b Taraudage

c Taraudage par déformation

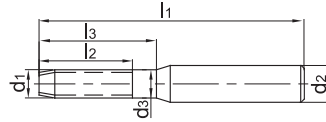
Tarauds par déformation

Métaux non-ferreux

4122A



– Attachement cylindrique, standard usine ZCC-CT



Article	*	Dimensions (mm)									Dents	Diamètre de perçage	Nuance
			d ₁	P	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	d		YK40F	
4122AS-M1*0.25-6H		1,5P	M1	0,25	3	1	40	5	6	3	0,9	○	
4122AS-M1.2*0.25-6H		1,5P	M1,2	0,25	3	1,2	40	5	6	3	1,1	○	
4122A-M1.6*0.35-6H		3P	M1,6	0,35	3	1,1	40	5	11	3	1,47	●	
4122AS-M1.6*0.35-6H		1,5P	M1,6	0,35	3	1,1	40	5	11	3	1,47	●	
4122A-M2*0.4-6H		3P	M2	0,4	3	1,5	45	6	12	3	1,85	●	
4122AS-M2*0.4-6H		1,5P	M2	0,4	3	1,5	45	6	12	3	1,85	●	
4122A-M2.5*0.45-6H		3P	M2,5	0,45	3	1,9	50	6	14	3	2,33	○	
4122AS-M2.5*0.45-6H		1,5P	M2,5	0,45	3	1,9	50	6	14	3	2,33	●	

● En stock ○ Sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

P	M	K	N	S	H
			✓		

✓ Choix de base

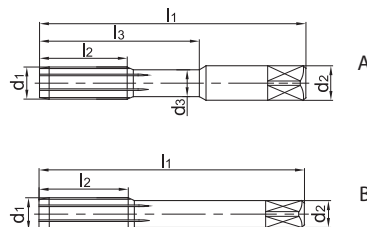
✓ Alternative

Tarauds par déformation Métaux non-ferreux

4222A



- Type d'attachement : DIN 10
- Sortie de lubrifiant centrale



Article	*	Dimensions (mm)									Dents	Géométrie	Diamètre de perçage	Nuance
			d ₁	P	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	d			YK40F	
4222A-M3*0.5-6H		3P	M3	0,5	3,5	2,3	56	6	18	4	A	2,8	○	
4222AS-M3*0.5-6H		1,5P	M3	0,5	3,5	2,3	56	6	18	4	A	2,8	●	
4222A-M4*0.5-6H		3P	M4	0,5	4,5	3,1	63	8	21	4	A	3,8	○	
4222AS-M4*0.5-6H		1,5P	M4	0,5	4,5	3,1	63	8	21	4	A	3,8	○	
4222A-M4*0.7-6H		3P	M4	0,7	4,5	3,1	63	8	21	4	A	3,7	○	
4222AS-M4*0.7-6H		1,5P	M4	0,7	4,5	3,1	63	8	21	4	A	3,7	○	
4222A-M5*0.5-6H		3P	M5	0,5	6	4,3	70	10	25	4	A	4,8	○	
4222AS-M5*0.5-6H		1,5P	M5	0,5	6	4,3	70	10	25	4	A	4,8	○	
4222A-M5*0.8-6H		3P	M5	0,8	6	4	70	10	25	4	A	4,65	○	
4222AS-M5*0.8-6H		1,5P	M5	0,8	6	4	70	10	25	4	A	4,65	○	
4222A-M6*0.75-6H		3P	M6	0,75	6	5	80	12	30	4	A	5,7	○	
4222AS-M6*0.75-6H		1,5P	M6	0,75	6	5	80	12	30	4	A	5,7	○	
4222A-M6*1-6H		3P	M6	1	6	4,7	80	12	30	4	A	5,6	○	
4222AS-M6*1-6H		1,5P	M6	1	6	4,7	80	12	30	4	A	5,6	○	
4222A-M7*1.0-6H		3P	M7	1	7	5,7	80	14	30	4	A	6,6	○	
4222AS-M7*1.0-6H		1,5P	M7	1	7	5,7	80	14	30	4	A	6,6	○	
4222A-M8*1.0-6H		3P	M8	1	8	6,7	90	16	35	4	A	7,6	○	
4222AS-M8*1-6H		1,5P	M8	1	8	6,7	90	16	35	4	A	7,6	○	
4222A-M8*1.25-6H		3P	M8	1,25	8	6,4	90	16	35	4	A	7,45	○	
4222AS-M8*1.25-6H		1,5P	M8	1,25	8	6,4	90	16	35	4	A	7,45	○	
4222A-M10*1-6H		3P	M10	1	10	8,7	100	20	39	5	A	9,6	○	
4222AS-M10*1-6H		1,5P	M10	1	10	8,7	100	20	39	5	A	9,6	○	
4222A-M10*1.25-6H		3P	M10	1,25	10	8,4	100	20	39	5	A	9,45	○	
4222AS-M10*1.25-6H		1,5P	M10	1,25	10	8,4	100	20	39	5	A	9,45	○	
4222A-M10*1.5-6H		3P	M10	1,5	10	8,1	100	20	39	5	A	9,35	○	
4222AC-M10*1.5-6H	*	3P	M10	1,5	10	8,1	100	20	39	5	A	9,35	○	
4222AS-M10*1.5-6H		1,5P	M10	1,5	10	8,1	100	20	39	5	A	9,35	○	
4222ACS-M10*1.5-6H	*	1,5P	M10	1,5	10	8,1	100	20	39	5	A	9,35	○	
4222A-M12*1.25-6H		3P	M12	1,25	9		110	24		5	B	11,45	○	
4222AS-M12*1.25-6H		1,5P	M12	1,25	9		110	24		5	B	11,45	○	
4222A-M12*1.5-6H		3P	M12	1,5	9		110	24		5	B	11,35	○	
4222AS-M12*1.5-6H		1,5P	M12	1,5	9		110	24		5	B	11,35	○	
4222A-M12*1.75-6H		3P	M12	1,75	9		110	24		5	B	11,25	○	

● En stock ○ Sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

P	M	K	N	S	H
			✓		

✓ Choix de base

✓ Alternative

Codification > C176

Instructions d'usage > C201

Paramètres > C192

Commande d'outils spéciaux > C198

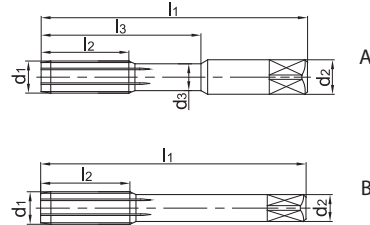
Tarauts par déformation

Métaux non-ferreux

4222A



- Type d'attachement : DIN 10
- Sortie de lubrifiant centrale



Article	*	Dimensions (mm)								Dents	Géométrie	Diamètre de perçage	Nuance
			d ₁	P	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃			d	YK40F
4222AC-M12*1.75-6H	*	3P	M12	1,75	9		110	24	5	B	11,25	o	
4222AS-M12*1.75-6H		1,5P	M12	1,75	9		110	24	5	B	11,25	o	
4222ACS-M12*1.75-6H	*	1,5P	M12	1,75	9		110	24	5	B	11,25	o	
4222A-M14*1.5-6H		3P	M14	1,5	11		110	26	6	B	13,35	o	
4222AS-M14*1.5-6H		1,5P	M14	1,5	11		110	26	6	B	13,35	o	
4222A-M14*2-6H		3P	M14	2	11		110	26	6	B	13,1	o	
4222A-M16*1.5-6H		3P	M16	1,5	12		110	27	6	B	15,35	o	
4222AS-M16*1.5-6H		1,5P	M16	1,5	12		110	27	6	B	15,35	o	
4222A-M16*2-6H		3P	M16	2	12		110	27	6	B	15,1	o	
4222AC-M16*2.0-6H	*	3P	M16	2	12		110	27	6	B	15,1	o	
4222AS-M16*2.0-6H		1,5P	M16	2	12		110	27	6	B	15,1	o	
4222ACS-M16*2.0-6H	*	1,5P	M16	2	12		110	27	6	B	15,1	o	

● En stock ○ Sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

P	M	K	N	S	H
			✓		

✓ Choix de base

✓ Alternative

A

Tournage

B

Fraisage

C

Perçage

D

Informations techniques

E

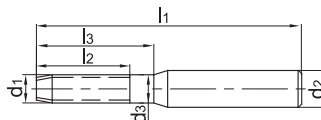
Index

Tarauds par déformation **Acier, acier inoxydable**

4122M



– Attachement cylindrique, standard usine ZCC-CT



Article	*	Dimensions (mm)									Dents	Diamètre de perçage		Nuance	
			d ₁	P	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	d		KTG402	YK40F		
4122M-M1*0.25-6H		3P	M1	0,25	3		40	5	6	4	0,9	●	○		
4122MS-M1*0.25-6H		2P	M1	0,25	3		40	5	6	4	0,9	●	○		
4122M-M1.2*0.25-6H		3P	M1,2	0,25	3		40	5	6	4	1,1	○	○		
4122MS-M1.2*0.25-6H		2P	M1,2	0,25	3		40	5	6	4	1,1	○	○		
4122M-M1.6*0.35-6H		3P	M1,6	0,35	3	1,1	40	5	11	4	1,47	○	○		
4122MS-M1.6*0.35-6H		2P	M1,6	0,35	3	1,1	40	5	11	4	1,47	○	○		
4122M-M2*0.4-6H		3P	M2	0,4	3	1,5	45	6	12	4	1,85	●	○		
4122MS-M2*0.4-6H		2P	M2	0,4	3	1,5	45	6	12	4	1,85	●	○		
4122M-M2.5*0.45-6H		3P	M2,5	0,45	3	1,9	50	6	14	4	2,33	○	○		
4122MS-M2.5*0.45-6H		2P	M2,5	0,45	3	1,9	50	6	14	4	2,33	●	○		

● En stock ○ Sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

P	M	K	N	S	H
✓	✓				

✓ Choix de base

✓ Alternative

A

Tournage

B

Fraisage

C

Perçage

D

Informations techniques

E

Index

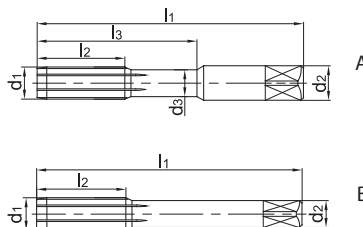
Tarauts par déformation

Acier, acier inoxydable

4222M



- Type d'attachement : DIN 10
- Sortie de lubrifiant centrale



Article	*	Dimensions (mm)									Dents	Géométrie	Diamètre de perçage	Nuance	
			d ₁	P	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	d			KTG402	YK40F	
4222M-M3*0.5-6H		3P	M3	0,5	3,5	2,3	56	6	18	4	A	2,8	●	○	
4222MS-M3*0.5-6H		2P	M3	0,5	3,5	2,3	56	6	18	4	A	2,8	○	○	
4222M-M4*0.5-6H		3P	M4	0,5	4,5	3,1	63	8	21	4	A	3,8	●	○	
4222MS-M4*0.5-6H		2P	M4	0,5	4,5	3,1	63	8	21	4	A	3,8	○	○	
4222M-M4*0.7-6H		3P	M4	0,7	4,5	3,1	63	8	21	4	A	3,7	●	○	
4222MS-M4*0.7-6H		2P	M4	0,7	4,5	3,1	63	8	21	4	A	3,7	●	○	
4222M-M5*0.5-6H		3P	M5	0,5	6	4,3	70	10	25	4	A	4,8	●	○	
4222MS-M5*0.5-6H		2P	M5	0,5	6	4,3	70	10	25	4	A	4,8	●	○	
4222M-M5*0.8-6H		3P	M5	0,8	6	4	70	10	25	4	A	4,65	●	○	
4222MS-M5*0.8-6H		2P	M5	0,8	6	4	70	10	25	4	A	4,65	●	○	
4222M-M6*0.75-6H		3P	M6	0,75	6	5	80	12	30	4	A	5,7	●	○	
4222MS-M6*0.75-6H		2P	M6	0,75	6	5	80	12	30	4	A	5,7	●	○	
4222M-M6*1.0-6H		3P	M6	1	6	4,7	80	12	30	4	A	5,6	●	○	
4222MS-M6*1.0-6H		2P	M6	1	6	4,7	80	12	30	4	A	5,6	●	○	
4222M-M7*1.0-6H		3P	M7	1	7	5,7	80	14	30	4	A	6,6	○	○	
4222MS-M7*1.0-6H		2P	M7	1	7	5,7	80	14	30	4	A	6,6	○	○	
4222M-M8*1.0-6H		3P	M8	1	8	6,7	90	16	35	4	A	7,6	●	○	
4222MS-M8*1.0-6H		2P	M8	1	8	6,7	90	16	35	4	A	7,6	○	○	
4222M-M8*1.25-6H		3P	M8	1,25	8	6,4	90	16	35	4	A	7,45	●	○	
4222MS-M8*1.25-6H		2P	M8	1,25	8	6,4	90	16	35	4	A	7,45	●	○	
4222M-M10*1.0-6H		3P	M10	1	10	8,7	100	20	39	5	A	9,6	○	○	
4222MS-M10*1.0-6H		2P	M10	1	10	8,7	100	20	39	5	A	9,6	○	○	
4222M-M10*1.25-6H		3P	M10	1,25	10	8,4	100	20	39	5	A	9,45	○	○	
4222MS-M10*1.25-6H		2P	M10	1,25	10	8,4	100	20	39	5	A	9,45	●	○	
4222M-M10*1.5-6H		3P	M10	1,5	10	8,1	100	20	39	5	A	9,35	●	○	
4222MC-M10*1.5-6H	*	3P	M10	1,5	10	8,1	100	20	39	5	A	9,35	●	○	
4222MS-M10*1.5-6H		2P	M10	1,5	10	8,1	100	20	39	5	A	9,35	●	○	
4222MCS-M10*1.5-6H	*	2P	M10	1,5	10	8,1	100	20	39	5	A	9,35	●	○	
4222M-M12*1.25-6H		3P	M12	1,25	9		110	24		5	B	11,45	●	○	
4222MS-M12*1.25-6H		2P	M12	1,25	9		110	24		5	B	11,45	●	○	
4222M-M12*1.5-6H		3P	M12	1,5	9		110	24		5	B	11,35	○	○	
4222MS-M12*1.5-6H		2P	M12	1,5	9		110	24		5	B	11,35	○	○	
4222M-M12*1.75-6H		3P	M12	1,75	9		110	24		5	B	11,25	○	○	

● En stock ○ Sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

P	M	K	N	S	H
✓	✓				

✓ Choix de base

✓ Alternative

Codification > C176

Instructions d'usage > C201

Paramètres > C192

Commande d'outils spéciaux > C198

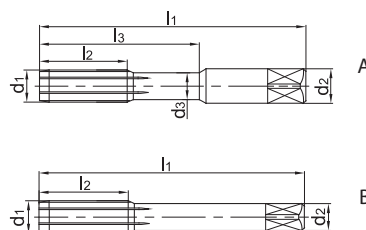


Tarauds par déformation **Acier, acier inoxydable**

4222M



- Type d'attachement : DIN 10
- Sortie de lubrifiant centrale



Article	*	Dimensions (mm)									Dents	Géométrie	Diamètre de perçage		Nuance	
			d ₁	P	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	d			KTG402	YK40F		
4222MC-M12*1.75-6H	*	3P	M12	1,75	9		110	24		5	B	11,25	○	○		
4222MS-M12*1.75-6H		2P	M12	1,75	9		110	24		5	B	11,25	●	○		
4222MCS-M12*1.75-6H	*	2P	M12	1,75	9		110	24		5	B	11,25	○	○		
4222M-M14*1.5-6H		3P	M14	1,5	11		110	26		6	B	13,35	●	○		
4222MS-M14*1.5-6H		2P	M14	1,5	11		110	26		6	B	13,35	○	○		
4222M-M14*2.0-6H		3P	M14	2	11		110	26		6	B	13,1	○	○		
4222MS-M14*2.0-6H		2P	M14	2	11		110	26		6	B	13,1	○	○		
4222M-M16*1.5-6H		3P	M16	1,5	12		110	27		6	B	15,35	●	○		
4222MS-M16*1.5-6H		2P	M16	1,5	12		110	27		6	B	15,35	○	○		
4222M-M16*2.0-6H		3P	M16	2	12		110	27		6	B	15,1	○	○		
4222MC-M16*2.0-6H	*	3P	M16	2	12		110	27		6	B	15,1	○	○		
4222MS-M16*2.0-6H		2P	M16	2	12		110	27		6	B	15,1	○	○		
4222MCS-M16*2.0-6H	*	2P	M16	2	12		110	27		6	B	15,1	●	○		

● En stock ○ Sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

P	M	K	N	S	H
✓	✓				

✓ Choix de base

✓ Alternative

Codification > C176

Instructions d'usinage > C201

Paramètres > C192

Commande d'outils spéciaux > C198

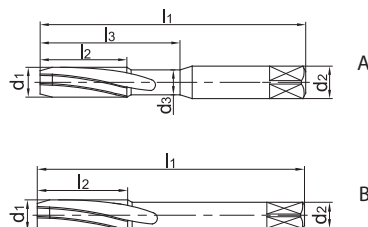
Taraud, goujure à droite

Fonte

4201C



- Type d'attachement : DIN 10
- Sortie de lubrifiant centrale



Article	*	Dimensions (mm)									Dents	Géométrie	Diamètre de perçage	Nuance
			d ₁	P	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	d			YK40F	
4201C-M3*0.5-6H		3P	M3	0,5	3,5	2,3	56	11	18	3	A	2,5	●	
4201C-M3*0.5-6HX		3P	M3	0,5	3,5	2,3	56	11	18	3	A	2,5	●	
4201CS-M3*0.5-6H		1,5P	M3	0,5	3,5	2,3	56	11	18	3	A	2,5	●	
4201CS-M3*0.5-6HX		1,5P	M3	0,5	3,5	2,3	56	11	18	3	A	2,5	●	
4201C-M4*0.7-6H		3P	M4	0,7	4,5	3,1	63	13	21	3	A	3,3	●	
4201C-M4*0.7-6HX		3P	M4	0,7	4,5	3,1	63	13	21	3	A	3,3	●	
4201CS-M4*0.7-6H		1,5P	M4	0,7	4,5	3,1	63	13	21	3	A	3,3	●	
4201CS-M4*0.7-6HX		1,5P	M4	0,7	4,5	3,1	63	13	21	3	A	3,3	●	
4201C-M5*0.8-6H		3P	M5	0,8	6	4	70	16	25	3	A	4,2	●	
4201C-M5*0.8-6HX		3P	M5	0,8	6	4	70	16	25	3	A	4,2	●	
4201CS-M5*0.8-6H		1,5P	M5	0,8	6	4	70	16	25	3	A	4,2	●	
4201CS-M5*0.8-6HX		1,5P	M5	0,8	6	4	70	16	25	3	A	4,2	●	
4201C-M6*0.75-6H		3P	M6	0,75	6	5	80	19	30	3	A	5,25	●	
4201C-M6*0.75-6HX		3P	M6	0,75	6	5	80	19	30	3	A	5,25	●	
4201CS-M6*0.75-6H		1,5P	M6	0,75	6	5	80	19	30	3	A	5,25	●	
4201CS-M6*0.75-6HX		1,5P	M6	0,75	6	5	80	19	30	3	A	5,25	●	
4201C-M6*1-6H		3P	M6	1	6	4,7	80	19	30	3	A	5	○	
4201CC-M6*1-6H	*	3P	M6	1	6	4,7	80	19	30	3	A	5	○	
4201C-M6*1-6HX		3P	M6	1	6	4,7	80	19	30	3	A	5	○	
4201CS-M6*1.0-6H		1,5P	M6	1	6	4,7	80	19	30	3	A	5	●	
4201CCS-M6*1-6H	*	1,5P	M6	1	6	4,7	80	19	30	3	A	5	●	
4201CS-M6*1.0-6HX		1,5P	M6	1	6	4,7	80	19	30	3	A	5	●	
4201C-M7*1-6H		3P	M7	1	7	5,7	80	19	30	3	A	6	○	
4201CS-M7*1.0-6H		1,5P	M7	1	7	5,7	80	19	30	3	A	6	●	
4201C-M8*1-6H		3P	M8	1	8	6,7	90	20	35	3	A	7	○	
4201CS-M8*1.0-6H		1,5P	M8	1	8	6,7	90	20	35	3	A	7	●	
4201C-M8*1.25-6H		3P	M8	1,25	8	6,4	90	22	35	3	A	6,75	●	
4201CC-M8*1.25-6H	*	3P	M8	1,25	8	6,4	90	22	35	3	A	6,75	●	
4201C-M8*1.25-6HX		3P	M8	1,25	8	6,4	90	22	35	3	A	6,75	●	
4201CS-M8*1.25-6H		1,5P	M8	1,25	8	6,4	90	22	35	3	A	6,75	○	
4201CCS-M8*1.25-6H	*	1,5P	M8	1,25	8	6,4	90	22	35	3	A	6,75	○	
4201CS-M8*1.25-6HX		1,5P	M8	1,25	8	6,4	90	22	35	3	A	6,75	○	
4201C-M10*1-6H		3P	M10	1	10	8,7	100	20	39	4	A	9	○	

● En stock ○ Sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

P	M	K	N	S	H
		✓			

✓ Choix de base

✓ Alternative

Codification > C176

Instructions d'usage > C201

Paramètres > C192

Commande d'outils spéciaux > C198



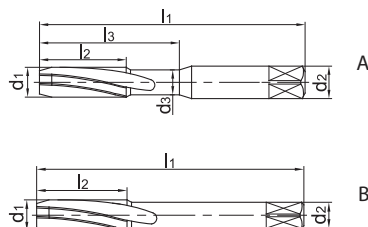
Taraud, goujure à droite

Fonte

4201C



- Type d'attachement : DIN 10
- Sortie de lubrifiant centrale



Article	*	Dimensions (mm)									Dents	Géométrie	Diamètre de perçage	Nuance
			d ₁	P	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	d			YK40F	
4201CS-M10*1-6H		1,5P	M10	1	10	8,7	100	20	39	4	A	9	○	
4201C-M10*1.25-6H		3P	M10	1,25	10	8,4	100	24	39	4	A	8,75	○	
4201CS-M10*1.25-6H		1,5P	M10	1,25	10	8,4	100	24	39	4	A	8,75	○	
4201C-M10*1.5-6H		3P	M10	1,5	10	8,1	100	24	39	4	A	8,5	○	
4201CC-M10*1.5-6H	*	3P	M10	1,5	10	8,1	100	24	39	4	A	8,5	○	
4201C-M10*1.5-6HX		3P	M10	1,5	10	8,1	100	24	39	4	A	8,5	○	
4201CS-M10*1.5-6H		1,5P	M10	1,5	10	8,1	100	24	39	4	A	8,5	○	
4201CCS-M10*1.5-6H	*	1,5P	M10	1,5	10	8,1	100	24	39	4	A	8,5	●	
4201CS-M10*1.5-6HX		1,5P	M10	1,5	10	8,1	100	24	39	4	A	8,5	○	
4201C-M12*1.25-6H		3P	M12	1,25	9		110	29		4	B	10,75	○	
4201CS-M12*1.25-6H		1,5P	M12	1,25	9		110	29		4	B	10,75	○	
4201C-M12*1.5-6H		3P	M12	1,5	9		110	29		4	B	10,5	○	
4201CS-M12*1.5-6H		1,5P	M12	1,5	9		110	29		4	B	10,5	○	
4201C-M12*1.75-6H		3P	M12	1,75	9		110	29		4	B	10,25	○	
4201CC-M12*1.75-6H	*	3P	M12	1,75	9		110	29		4	B	10,25	●	
4201C-M12*1.75-6HX		3P	M12	1,75	9		110	29		4	B	10,25	○	
4201CS-M12*1.75-6H		1,5P	M12	1,75	9		110	29		4	B	10,25	○	
4201CCS-M12*1.75-6H	*	1,5P	M12	1,75	9		110	29		4	B	10,25	○	
4201CS-M12*1.75-6HX		1,5P	M12	1,75	9		110	29		4	B	10,25	○	
4201C-M14*1.5-6H		3P	M14	1,5	11		110	30		4	B	12,5	○	
4201CS-M14*1.5-6H		1,5P	M14	1,5	11		110	30		4	B	12,5	○	
4201C-M14*2-6H		3P	M14	2	11		110	30		4	B	12	○	
4201CS-M14*2-6H		1,5P	M14	2	11		110	30		4	B	12	○	
4201C-M16*1.5-6H		3P	M16	1,5	12		110	32		4	B	14,5	○	
4201CS-M16*1.5-6H		1,5P	M16	1,5	12		110	32		4	B	14,5	○	
4201C-M16*2-6H		3P	M16	2	12		110	32		4	B	14	○	
4201CS-M16*2-6H		1,5P	M16	2	12		110	32		4	B	14	○	
4201C-M16*2-6HX		3P	M16	2	12		110	32		4	B	14	○	
4201CS-M16*2-6H		1,5P	M16	2	12		110	32		4	B	14	○	
4201CS-M16*2.0-6HX		1,5P	M16	2	12		110	32		4	B	14	●	

● En stock ○ Sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

P	M	K	N	S	H
		✓			

✓ Choix de base

✓ Alternative

Codification > C176

Instructions d'usage > C201

Paramètres > C192

Commande d'outils spéciaux > C198

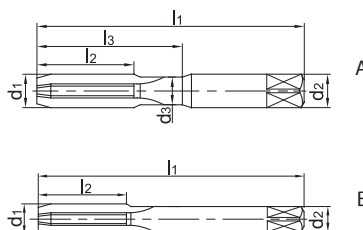
Taraud, goujure droite

Fonte

4202C



- Type d'attachement : DIN 10
- Sortie de lubrifiant centrale



Article	*	Dimensions (mm)									Dents	Géométrie	Diamètre de perçage	Nuance
			d ₁	P	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	d			YK40F	
4202C-M3*0.5-6H		3P	M3	0,5	3,5	2,3	56	11	18	3	A	2,5	○	
4202C-M3*0.5-6HX		3P	M3	0,5	3,5	2,3	56	11	18	3	A	2,5	○	
4202CS-M3*0.5-6H		1,5P	M3	0,5	3,5	2,3	56	11	18	3	A	2,5	○	
4202CS-M3*0.5-6HX		1,5P	M3	0,5	3,5	2,3	56	11	18	3	A	2,5	○	
4202C-M4*0.7-6H		3P	M4	0,7	4,5	3,1	63	13	21	3	A	3,3	●	
4202C-M4*0.7-6HX		3P	M4	0,7	4,5	3,1	63	13	21	3	A	3,3	○	
4202CS-M4*0.7-6H		1,5P	M4	0,7	4,5	3,1	63	13	21	3	A	3,3	○	
4202CS-M4*0.7-6HX		1,5P	M4	0,7	4,5	3,1	63	13	21	3	A	3,3	○	
4202C-M5*0.8-6H		3P	M5	0,8	6	4	70	16	25	3	A	4,2	○	
4202C-M5*0.8-6HX		3P	M5	0,8	6	4	70	16	25	3	A	4,2	○	
4202CS-M5*0.8-6H		1,5P	M5	0,8	6	4	70	16	25	3	A	4,2	○	
4202CS-M5*0.8-6HX		1,5P	M5	0,8	6	4	70	16	25	3	A	4,2	○	
4202C-M6*0.75-6H		3P	M6	0,75	6	5	80	19	30	3	A	5,25	○	
4202C-M6*0.75-6HX		3P	M6	0,75	6	5	80	19	30	3	A	5,25	○	
4202CS-M6*0.75-6H		1,5P	M6	0,75	6	5	80	19	30	3	A	5,25	○	
4202CS-M6*0.75-6HX		1,5P	M6	0,75	6	5	80	19	30	3	A	5,25	○	
4202C-M6*1.0-6H		3P	M6	1	6	4,7	80	19	30	3	A	5	○	
4202CC-M6*1.0-6H	*	3P	M6	1	6	4,7	80	19	30	3	A	5	○	
4202C-M6*1.0-6HX		3P	M6	1	6	4,7	80	19	30	3	A	5	○	
4202CS-M6*1.0-6H		1,5P	M6	1	6	4,7	80	19	30	3	A	5	○	
4202CCS-M6*1.0-6H	*	1,5P	M6	1	6	4,7	80	19	30	3	A	5	○	
4202CS-M6*1.0-6HX		1,5P	M6	1	6	4,7	80	19	30	3	A	5	○	
4202C-M7*1.0-6H		3P	M7	1	7	5,7	80	19	30	3	A	6	○	
4202CS-M7*1.0-6H		1,5P	M7	1	7	5,7	80	19	30	3	A	6	○	
4202C-M8*1-6H		3P	M8	1	8	6,7	90	20	35	3	A	7	○	
4202CS-M8*1.0-6H		1,5P	M8	1	8	6,7	90	20	35	3	A	7	○	
4202C-M8*1.25-6H		3P	M8	1,25	8	6,4	90	22	35	3	A	6,75	○	
4202CC-M8*1.25-6H	*	3P	M8	1,25	8	6,4	90	22	35	3	A	6,75	○	
4202C-M8*1.25-6HX		3P	M8	1,25	8	6,4	90	22	35	3	A	6,75	○	
4202CS-M8*1.25-6H		1,5P	M8	1,25	8	6,4	90	22	35	3	A	6,75	○	
4202CCS-M8*1.25-6H	*	1,5P	M8	1,25	8	6,4	90	22	35	3	A	6,75	○	
4202CS-M8*1.25-6HX		1,5P	M8	1,25	8	6,4	90	22	35	3	A	6,75	○	
4202C-M10*1.0-6H		3P	M10	1	10	8,7	100	20	39	4	A	9	○	

● En stock ○ Sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

P	M	K	N	S	H
		✓			

✓ Choix de base

✓ Alternative

Codification > C176

Instructions d'usage > C201

Paramètres > C192

Commande d'outils spéciaux > C198

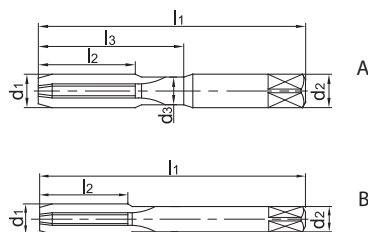


Taraud, goujure droite Fonte

4202C



- Type d'attachement : DIN 10
- Sortie de lubrifiant centrale



Article	*	Dimensions (mm)									Dents	Géométrie	Diamètre de perçage	Nuance
			d ₁	P	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	d			YK40F	
4202CS-M10*1.0-6H		1,5P	M10	1	10	8,7	100	20	39	4	A	9	○	
4202C-M10*1.25-6H		3P	M10	1,25	10	8,4	100	24	39	4	A	8,75	○	
4202CS-M10*1.25-6H		1,5P	M10	1,25	10	8,4	100	24	39	4	A	8,75	○	
4202C-M10*1.5-6H		3P	M10	1,5	10	8,1	100	24	39	4	A	8,5	○	
4202CC-M10*1.5-6H	*	3P	M10	1,5	10	8,1	100	24	39	4	A	8,5	○	
4202C-M10*1.5-6HX		3P	M10	1,5	10	8,1	100	24	39	4	A	8,5	○	
4202CS-M10*1.5-6H		1,5P	M10	1,5	10	8,1	100	24	39	4	A	8,5	○	
4202CCS-M10*1.5-6H	*	1,5P	M10	1,5	10	8,1	100	24	39	4	A	8,5	○	
4202CS-M10*1.5-6HX		1,5P	M10	1,5	10	8,1	100	24	39	4	A	8,5	○	
4202C-M12*1.25-6H		3P	M12	1,25	9		110	29		4	B	10,75	○	
4202CS-M12*1.25-6H		1,5P	M12	1,25	9		110	29		4	B	10,75	○	
4202C-M12*1.5-6H		3P	M12	1,5	9		110	29		4	B	10,5	○	
4202CS-M12*1.5-6H		1,5P	M12	1,5	9		110	29		4	B	10,5	○	
4202C-M12*1.75-6H		3P	M12	1,75	9		110	29		4	B	10,25	○	
4202CC-M12*1.75-6H	*	3P	M12	1,75	9		110	29		4	B	10,25	○	
4202C-M12*1.75-6HX		3P	M12	1,75	9		110	29		4	B	10,25	○	
4202CS-M12*1.75-6H		1,5P	M12	1,75	9		110	29		4	B	10,25	○	
4202CCS-M12*1.75-6H	*	1,5P	M12	1,75	9		110	29		4	B	10,25	○	
4202CS-M12*1.75-6HX		1,5P	M12	1,75	9		110	29		4	B	10,25	○	
4202C-M14*1.5-6H		3P	M14	1,5	11		110	30		4	B	12,5	○	
4202CS-M14*1.5-6H		1,5P	M14	1,5	11		110	30		4	B	12,5	○	
4202C-M14*2.0-6H		3P	M14	2	11		110	30		4	B	12	○	
4202CS-M14*2.0-6H		1,5P	M14	2	11		110	30		4	B	12	○	
4202C-M16*1.5-6H		3P	M16	1,5	12		110	32		4	B	14,5	○	
4202CS-M16*1.5-6H		1,5P	M16	1,5	12		110	32		4	B	14,5	○	
4202C-M16*2-6H		3P	M16	2	12		110	32		4	B	14	○	
4202CS-M16*2-6H		1,5P	M16	2	12		110	32		4	B	14	○	
4202C-M16*2-6HX		3P	M16	2	12		110	32		4	B	14	○	
4202CS-M16*2-6H		1,5P	M16	2	12		110	32		4	B	14	○	
4202CS-M16*2.0-6HX		1,5P	M16	2	12		110	32		4	B	14	○	

● En stock ○ Sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

P	M	K	N	S	H
		✓			

✓ Choix de base

✓ Alternative

Codification > C176

Instructions d'usage > C201

Paramètres > C192

Commande d'outils spéciaux > C198

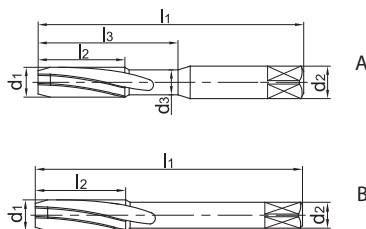
Taroud, goujure à droite

Métaux non-ferreux

4201A



- Type d'attachement : DIN 10
- Sortie de lubrifiant centrale



Article	*	Dimensions (mm)									Dents	Géométrie	Diamètre de perçage	Nuance
			d ₁	P	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	d			YK40F	
4201A-M3*0.5-6H		3P	M3	0,5	3,5	2,3	56	11	18	3	A	2,5	●	
4201A-M3*0.5-6HX		3P	M3	0,5	3,5	2,3	56	11	18	3	A	2,5	○	
4201AS-M3*0.5-6H		1,5P	M3	0,5	3,5	2,3	56	11	18	3	A	2,5	●	
4201AS-M3*0.5-6HX		1,5P	M3	0,5	3,5	2,3	56	11	18	3	A	2,5	○	
4201A-M4*0.7-6H		3P	M4	0,7	4,5	3,1	63	13	21	3	A	3,3	●	
4201A-M4*0.7-6HX		3P	M4	0,7	4,5	3,1	63	13	21	3	A	3,3	○	
4201AS-M4*0.7-6H		1,5P	M4	0,7	4,5	3,1	63	13	21	3	A	3,3	●	
4201AS-M4*0.7-6HX		1,5P	M4	0,7	4,5	3,1	63	13	21	3	A	3,3	○	
4201A-M5*0.8-6H		3P	M5	0,8	6	4	70	16	25	3	A	4,2	○	
4201A-M5*0.8-6HX		3P	M5	0,8	6	4	70	16	25	3	A	4,2	○	
4201AS-M5*0.8-6H		1,5P	M5	0,8	6	4	70	16	25	3	A	4,2	●	
4201AS-M5*0.8-6HX		1,5P	M5	0,8	6	4	70	16	25	3	A	4,2	○	
4201A-M6*0.75-6H		3P	M6	0,75	6	5	80	19	30	3	A	5,25	○	
4201A-M6*0.75-6HX		3P	M6	0,75	6	5	80	19	30	3	A	5,25	●	
4201AS-M6*0.75-6H		1,5P	M6	0,75	6	5	80	19	30	3	A	5,25	●	
4201AS-M6*0.75-6HX		1,5P	M6	0,75	6	5	80	19	30	3	A	5,25	○	
4201A-M6*1-6H		3P	M6	1	6	4,7	80	19	30	3	A	5	○	
4201AC-M6*1-6H	*	3P	M6	1	6	4,7	80	19	30	3	A	5	○	
4201A-M6*1-6HX		3P	M6	1	6	4,7	80	19	30	3	A	5	○	
4201AS-M6*1-6H		1,5P	M6	1	6	4,7	80	19	30	3	A	5	●	
4201ACS-M6*1-6H	*	1,5P	M6	1	6	4,7	80	19	30	3	A	5	●	
4201AS-M6*1-6HX		1,5P	M6	1	6	4,7	80	19	30	3	A	5	○	
4201A-M7*1-6H		3P	M7	1	7	5,7	80	19	30	3	A	6	○	
4201AS-M7*1-6H		1,5P	M7	1	7	5,7	80	19	30	3	A	6	○	
4201A-M8*1-6H		3P	M8	1	8	6,7	90	20	35	3	A	7	○	
4201AS-M8*1-6H		1,5P	M8	1	8	6,7	90	20	35	3	A	7	●	
4201A-M8*1.25-6H		3P	M8	1,25	8	6,4	90	22	35	3	A	6,75	○	
4201AC-M8*1.25-6H	*	3P	M8	1,25	8	6,4	90	22	35	3	A	6,75	●	
4201A-M8*1.25-6HX		3P	M8	1,25	8	6,4	90	22	35	3	A	6,75	○	
4201AS-M8*1.25-6H		1,5P	M8	1,25	8	6,4	90	22	35	3	A	6,75	●	
4201ACS-M8*1.25-6H	*	1,5P	M8	1,25	8	6,4	90	22	35	3	A	6,75	●	
4201AS-M8*1.25-6HX		1,5P	M8	1,25	8	6,4	90	22	35	3	A	6,75	○	
4201A-M10*1-6H		3P	M10	1	10	8,7	100	20	39	4	A	9	●	

● En stock ○ Sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

P	M	K	N	S	H
			✓		

✓ Choix de base

✓ Alternative

Codification > C176

Instructions d'usage > C201

Paramètres > C192

Commande d'outils spéciaux > C198



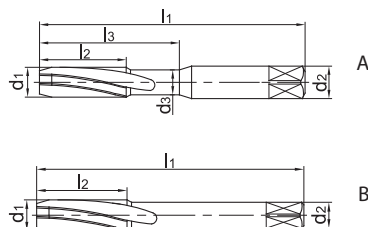
Taraud, goujure à droite

Métaux non-ferreux

4201A



- Type d'attachement : DIN 10
- Sortie de lubrifiant centrale



Article	*	Dimensions (mm)									Dents	Géométrie	Diamètre de perçage	Nuance
			d ₁	P	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	d			YK40F	
4201AS-M10*1-6H		1,5P	M10	1	10	8,7	100	20	39	4	A	9	●	
4201A-M10*1.25-6H		3P	M10	1,25	10	8,4	100	24	39	4	A	8,75	○	
4201AS-M10*1.25-6H		1,5P	M10	1,25	10	8,4	100	24	39	4	A	8,75	○	
4201A-M10*1.5-6H		3P	M10	1,5	10	8,1	100	24	39	4	A	8,5	○	
4201AC-M10*1.5-6H	*	3P	M10	1,5	10	8,1	100	24	39	4	A	8,5	●	
4201A-M10*1.5-6HX		3P	M10	1,5	10	8,1	100	24	39	4	A	8,5	○	
4201AS-M10*1.5-6H		1,5P	M10	1,5	10	8,1	100	24	39	4	A	8,5	●	
4201ACS-M10*1.5-6H	*	1,5P	M10	1,5	10	8,1	100	24	39	4	A	8,5	○	
4201AS-M10*1.5-6HX		1,5P	M10	1,5	10	8,1	100	24	39	4	A	8,5	○	
4201A-M12*1.25-6H		3P	M12	1,25	9		110	29		4	B	10,75	○	
4201AS-M12*1.25-6H		1,5P	M12	1,25	9		110	29		4	B	10,75	○	
4201A-M12*1.5-6H		3P	M12	1,5	9		110	29		4	B	10,5	○	
4201AS-M12*1.5-6H		1,5P	M12	1,5	9		110	29		4	B	10,5	○	
4201A-M12*1.75-6H		3P	M12	1,75	9		110	29		4	B	10,25	○	
4201AC-M12*1.75-6H	*	3P	M12	1,75	9		110	29		4	B	10,25	○	
4201A-M12*1.75-6HX		3P	M12	1,75	9		110	29		4	B	10,25	○	
4201AS-M12*1.75-6H		1,5P	M12	1,75	9		110	29		4	B	10,25	●	
4201ACS-M12*1.75-6H	*	1,5P	M12	1,75	9		110	29		4	B	10,25	○	
4201AS-M12*1.75-6HX		1,5P	M12	1,75	9		110	29		4	B	10,25	○	
4201A-M14*1.5-6H		3P	M14	1,5	11		110	30		4	B	12,5	○	
4201AS-M14*1.5-6H		1,5P	M14	1,5	11		110	30		4	B	12,5	○	
4201A-M14*2-6H		3P	M14	2	11		110	30		4	B	12	○	
4201AS-M14*2-6H		1,5P	M14	2	11		110	30		4	B	12	○	
4201A-M16*1.5-6H		3P	M16	1,5	12		110	32		4	B	14,5	○	
4201AS-M16*1.5-6H		1,5P	M16	1,5	12		110	32		4	B	14,5	○	
4201A-M16*2-6H		3P	M16	2	12		110	32		4	B	14	○	
4201AS-M16*2-6H		1,5P	M16	2	12		110	32		4	B	14	○	
4201A-M16*2-6HX		3P	M16	2	12		110	32		4	B	14	○	
4201AS-M16*2-6H		1,5P	M16	2	12		110	32		4	B	14	○	
4201AS-M16*2-6HX		1,5P	M16	2	12		110	32		4	B	14	○	

● En stock ○ Sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

P	M	K	N	S	H
			✓		

✓ Choix de base

✓ Alternative

Codification > C176

Instructions d'usage > C201

Paramètres > C192

Commande d'outils spéciaux > C198

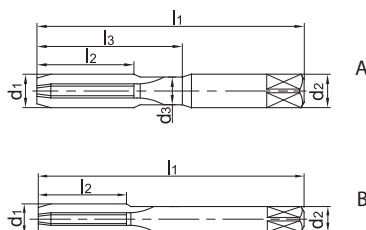
Taraud, goujure droite

Métaux non-ferreux

4202A



- Type d'attachement : DIN 10
- Sortie de lubrifiant centrale



Article	*	Dimensions (mm)									Dents	Géométrie	Diamètre de perçage	Nuance
			d ₁	P	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	d			YK40F	
4202A-M3*0.5-6H		3P	M3	0,5	3,5	2,3	56	11	18	3	A	2,5	○	
4202A-M3*0.5-6HX		3P	M3	0,5	3,5	2,3	56	11	18	3	A	2,5	○	
4202AS-M3*0.5-6H		1,5P	M3	0,5	3,5	2,3	56	11	18	3	A	2,5	○	
4202AS-M3*0.5-6HX		1,5P	M3	0,5	3,5	2,3	56	11	18	3	A	2,5	○	
4202A-M4*0.7-6H		3P	M4	0,7	4,5	3,1	63	13	21	3	A	3,3	○	
4202A-M4*0.7-6HX		3P	M4	0,7	4,5	3,1	63	13	21	3	A	3,3	○	
4202AS-M4*0.7-6H		1,5P	M4	0,7	4,5	3,1	63	13	21	3	A	3,3	○	
4202AS-M4*0.7-6HX		1,5P	M4	0,7	4,5	3,1	63	13	21	3	A	3,3	○	
4202A-M5*0.8-6H		3P	M5	0,8	6	4	70	16	25	3	A	4,2	○	
4202A-M5*0.8-6HX		3P	M5	0,8	6	4	70	16	25	3	A	4,2	○	
4202AS-M5*0.8-6H		1,5P	M5	0,8	6	4	70	16	25	3	A	4,2	○	
4202AS-M5*0.8-6HX		1,5P	M5	0,8	6	4	70	16	25	3	A	4,2	○	
4202A-M6*0.75-6H		3P	M6	0,75	6	5	80	19	30	3	A	5,25	○	
4202A-M6*0.75-6HX		3P	M6	0,75	6	5	80	19	30	3	A	5,25	○	
4202AS-M6*0.75-6H		1,5P	M6	0,75	6	5	80	19	30	3	A	5,25	○	
4202AS-M6*0.75-6HX		1,5P	M6	0,75	6	5	80	19	30	3	A	5,25	○	
4202A-M6*1-6H		3P	M6	1	6	4,7	80	19	30	3	A	5	○	
4202AC-M6*1.0-6H	*	3P	M6	1	6	4,7	80	19	30	3	A	5	○	
4202A-M6*1-6HX		3P	M6	1	6	4,7	80	19	30	3	A	5	○	
4202AS-M6*1.0-6H		1,5P	M6	1	6	4,7	80	19	30	3	A	5	○	
4202ACS-M6*1-6H	*	1,5P	M6	1	6	4,7	80	19	30	3	A	5	○	
4202AS-M6*1.0-6HX		1,5P	M6	1	6	4,7	80	19	30	3	A	5	○	
4202A-M7*1-6H		3P	M7	1	7	5,7	80	19	30	3	A	6	○	
4202AS-M7*1.0-6H		1,5P	M7	1	7	5,7	80	19	30	3	A	6	○	
4202A-M8*1-6H		3P	M8	1	8	6,7	90	20	35	3	A	7	○	
4202AS-M8*1.0-6H		1,5P	M8	1	8	6,7	90	20	35	3	A	7	○	
4202A-M8*1.25-6H		3P	M8	1,25	8	6,4	90	22	35	3	A	6,75	○	
4202AC-M8*1.25-6H	*	3P	M8	1,25	8	6,4	90	22	35	3	A	6,75	○	
4202A-M8*1.25-6HX		3P	M8	1,25	8	6,4	90	22	35	3	A	6,75	○	
4202AS-M8*1.25-6H		1,5P	M8	1,25	8	6,4	90	22	35	3	A	6,75	○	
4202ACS-M8*1.25-6H	*	1,5P	M8	1,25	8	6,4	90	22	35	3	A	6,75	○	
4202AS-M8*1.25-6HX		1,5P	M8	1,25	8	6,4	90	22	35	3	A	6,75	○	
4202A-M10*1-6H		3P	M10	1	10	8,7	100	20	39	4	A	9	○	

● En stock ○ Sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

P	M	K	N	S	H
			✓		

✓ Choix de base

✓ Alternative

Codification > C176

Instructions d'usage > C201

Paramètres > C192

Commande d'outils spéciaux > C198

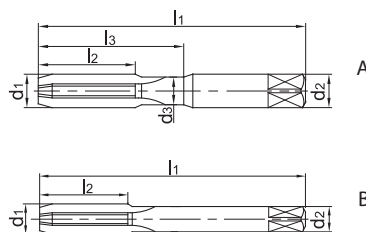


Taraud, goujure droite Métaux non-ferreux

4202A



- Type d'attachement : DIN 10
- Sortie de lubrifiant centrale



Article	*	Dimensions (mm)									Dents	Géométrie	Diamètre de perçage	Nuance
			d ₁	P	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	d			YK40F	
4202AS-M10*1.0-6H		1,5P	M10	1	10	8,7	100	20	39	4	A	9	○	
4202A-M10*1.25-6H		3P	M10	1,25	10	8,4	100	24	39	4	A	8,75	○	
4202AS-M10*1.25-6H		1,5P	M10	1,25	10	8,4	100	24	39	4	A	8,75	○	
4202A-M10*1.5-6H		3P	M10	1,5	10	8,1	100	24	39	4	A	8,5	○	
4202AC-M10*1.5-6H	*	3P	M10	1,5	10	8,1	100	24	39	4	A	8,5	○	
4202A-M10*1.5-6HX		3P	M10	1,5	10	8,1	100	24	39	4	A	8,5	○	
4202AS-M10*1.5-6H		1,5P	M10	1,5	10	8,1	100	24	39	4	A	8,5	○	
4202ACS-M10*1.5-6H	*	1,5P	M10	1,5	10	8,1	100	24	39	4	A	8,5	○	
4202AS-M10*1.5-6HX		1,5P	M10	1,5	10	8,1	100	24	39	4	A	8,5	○	
4202A-M12*1.25-6H		3P	M12	1,25	9		110	29		4	B	10,75	○	
4202AS-M12*1.25-6H		1,5P	M12	1,25	9		110	29		4	B	10,75	○	
4202A-M12*1.5-6H		3P	M12	1,5	9		110	29		4	B	10,5	○	
4202AS-M12*1.5-6H		1,5P	M12	1,5	9		110	29		4	B	10,5	○	
4202A-M12*1.75-6H		3P	M12	1,75	9		110	29		4	B	10,25	○	
4202AC-M12*1.75-6H	*	3P	M12	1,75	9		110	29		4	B	10,25	○	
4202A-M12*1.75-6HX		3P	M12	1,75	9		110	29		4	B	10,25	○	
4202AS-M12*1.75-6H		1,5P	M12	1,75	9		110	29		4	B	10,25	●	
4202ACS-M12*1.75-6H	*	1,5P	M12	1,75	9		110	29		4	B	10,25	○	
4202AS-M12*1.75-6HX		1,5P	M12	1,75	9		110	29		4	B	10,25	○	
4202A-M14*1.5-6H		3P	M14	1,5	11		110	30		4	B	12,5	○	
4202AS-M14*1.5-6H		1,5P	M14	1,5	11		110	30		4	B	12,5	○	
4202A-M14*2-6H		3P	M14	2	11		110	30		4	B	12	○	
4202AS-M14*2-6H		1,5P	M14	2	11		110	30		4	B	12	○	
4202A-M16*1.5-6H		3P	M16	1,5	12		110	32		4	B	14,5	○	
4202AS-M16*1.5-6H		1,5P	M16	1,5	12		110	32		4	B	14,5	○	
4202A-M16*2-6H		3P	M16	2	12		110	32		4	B	14	○	
4202AS-M16*2-6H		1,5P	M16	2	12		110	32		4	B	14	○	
4202A-M16*2-6HX		3P	M16	2	12		110	32		4	B	14	○	
4202AS-M16*2-6HX		1,5P	M16	2	12		110	32		4	B	14	○	

● En stock ○ Sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

P	M	K	N	S	H
			✓		

✓ Choix de base

✓ Alternative

Codification > C176

Instructions d'usage > C201

Paramètres > C192

Commande d'outils spéciaux > C198

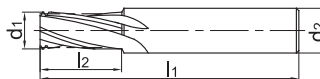
Fraise à fileter, revêtue

Acier, fonte, métaux non-ferreux

4111



– Attachement cylindrique, standard usine ZCC-CT



Article	*	Dimensions (mm)						Dents	Diamètre de perçage	Nuance	
		D	d ₁	P	d ₂	l ₁	l ₂		d	KTG4015	YK40F
4111-M3*0.5		M3	2,35	0,5	4	50	6	3	2,5	●	●
4111-M4*0.7		M4	3,15	0,7	4	50	8	3	3,3	●	○
4111-M5*0.8		M5	4	0,8	6	50	10	3	4,2	●	○
4111-M5*0.5		M5	4,3	0,5	6	50	10	3	4,5	●	○
4111-M6*1		M6	4,75	1	6	60	12	4	5	●	●
4111-M6*0.75		M6	5	0,75	6	60	12	4	5,25	●	○
4111-M8*1.25		M8	6,45	1,25	8	60	16	4	6,75	●	●
4111-M8*1		M8	6,65	1	8	60	16	4	7	●	○
4111-M10*1.5		M10	8,1	1,5	10	75	20	4	8,5	●	○
4111-M10*1		M10	8,55	1	10	75	20	4	9	●	○
4111-M12*1.75		M12	9,75	1,75	12	75	24	4	10,25	●	○
4111-M12*1.25		M12	10,25	1,25	12	75	24	4	10,75	●	○
4111-M14*2		M14	11,4	2	14	75	28	4	12	●	○
4111-M14*1.5		M14	11,9	1,5	14	75	28	4	12,5	●	○
4111-M14*1		M14	12,35	1	14	75	20	4	13	●	○
4111-M16*2		M16	13,3	2	16	90	32	6	14	●	○
4111-M18*2.5		M18	14,75	2,5	18	90	36	6	15,5	●	○
4111-M18*1		M18	16,15	1	18	90	20	6	17	●	○
4111-M20*2.5		M20	16,65	2,5	18	100	40	6	17,5	●	○
4111-M20*2		M20	17,1	2	18	100	40	6	18	●	○

● En stock ○ Sur demande

* Avec arrosage interne

Domaine d'utilisation

P	M	K	N	S	H
✓		✓	✓		

✓ Choix de base

✓ Alternative

Guide des données de coupe recommandées – Outils de filetage carbure monobloc

Solid carbide threading tools

	Material group	Composition / structure / heat treatment		Brinell hardness HB	Machining group	Starting values for cutting speed v _c (m/min)							
						Thread former		Thread former			Thread former		
						4122A 4222A	4122M 4222M	4201C	4201A	4202C	4202A	1	
						YK40F	YK40F	YK40F	YK40F	YK40F	YK40F	KTG40115	
Coolant:													
external	external	external	external	external	external	external	external	f-group					
P	Unalloyed steel	ca. 0,15 % C	annealed	125	1		20					100	1
		ca. 0,45 % C	annealed	190	2		20					90	1
		ca. 0,45 % C	tempered	250	3		20					80	1
		ca. 0,75 % C	annealed	270	4		20					70	1
	Low-alloyed steel		annealed	180	6		20					90	1
			tempered	275	7		20					70	1
			tempered	300	8		20					60	1
			tempered	350	9		20					55	1
	High-alloyed steel and high-alloyed tool steel		annealed	200	10		20					80	1
			hardened and tempered	325	11		20					50	1
M	Stainless steel	ferritic/martensitic	annealed	200	12		20						
		martensitic	tempered	240	13		20						
		austenitic	quench hardened	180	14		20						
		austenitic-ferritic		230	15		20						
K	Grey cast iron	perlite/ferritic		180	16			20		20		80	1
		perlite (martensitic)		260	17			20		20		60	1
	Cast iron with spheroidal graphite	ferritic		160	18			15		15		80	1
		perlite		250	19			15		15		60	1
	Malleable cast iron	ferritic		130	20			20		20		60	1
perlite			230	21			20		20		80	1	
N	Aluminium wrought alloys	cannot be hardened		60	22							180	1
		hardenable	hardened	100	23							150	1
	Cast aluminium alloys	≤ 12 % Si, cannot be hardened		75	24	30	30		30		30	150	1
		≤ 12 % Si, hardenable	hardened	90	25	25	25		25		25	150	1
		> 12 % Si, cannot be hardened		130	26							150	1
	Copper and copper alloys (bronze/brass)	machining steel, PB > 1%		110	27							150	1
CuZn, CuSnZn			90	28							150	1	
	CuSn, Pb-free copper, electrolytic copper		100	29							150	1	
S	Heat-resistant alloys	Fe-based alloys	annealed	200	30								
			hardened	280	31								
		Ni or Co base	annealed	250	32								
			hardened	350	33								
		cast	320	34									
Titanium alloys	pure titanium		R _m 400	35									
	α and β alloys	hardened	R _m 1050	36									
H	Hardened steel		hardened and tempered	55 HRC	37								
	Hard cast iron		hardened and tempered	60 HRC	38								
	Hardened cast iron		cast	400	39								
			hardened and tempered	55 HRC	40								
X	Non-metallic materials	Thermoplasts			41								
		Thermosetting plastics			42								
		Plastic, glass-fibre reinforced GFRP			43								
		Plastic, carbon fibre reinforced CFRP			44								
		Graphite			45								
	Wood			46									

Note: The given cutting values are guide values, which were determined under ideal conditions. The values have to be adapted in individual cases. With hole depths of 5xD adjust the cutting data accordingly to the application. F-group = feed rate recommendations on page C164. For examples of material for cutting tool groups view page D22.

A

Tournage

B

Fraisage

C

Perçage

D

Informations techniques

E

Index

Recommend feed rate

Solid carbide threading tools

4

f-group	Feed rate [mm]																			
	Ø1	Ø2	Ø3	Ø4	Ø5	Ø6	Ø7	Ø8	Ø9	Ø10	Ø11	Ø12	Ø13	Ø14	Ø15	Ø16	Ø17	Ø18	Ø19	Ø20
1	0,01	0,02	0,03	0,04	0,04	0,05	0,05	0,06	0,06	0,06	0,07	0,07	0,08	0,08	0,09	0,09	0,09	0,09	0,10	0,10
2	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,06	0,06	0,07	0,07	0,08	0,09	0,09	0,09	0,10	0,10	0,10	0,11	0,11	0,11
3	0,01	0,02	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07	0,07	0,08	0,09	0,09	0,10	0,10	0,11	0,11	0,12	0,12	0,12	0,13	0,13
4	0,02	0,03	0,04	0,06	0,06	0,07	0,08	0,09	0,09	0,10	0,11	0,11	0,12	0,13	0,14	0,14	0,15	0,15	0,16	0,16
5	0,02	0,03	0,05	0,06	0,07	0,09	0,09	0,10	0,11	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,17	0,17	0,18	0,18	0,19
6	0,02	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,17	0,17	0,18	0,18	0,19	0,19	0,20
7	0,02	0,04	0,06	0,09	0,10	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,17	0,18	0,19	0,20	0,20	0,21	0,22	0,22	0,23
8	0,03	0,05	0,07	0,10	0,11	0,13	0,14	0,15	0,16	0,17	0,18	0,20	0,21	0,22	0,23	0,23	0,24	0,25	0,26	0,26
9	0,03	0,06	0,08	0,11	0,13	0,15	0,16	0,17	0,18	0,20	0,21	0,23	0,24	0,25	0,26	0,27	0,28	0,29	0,29	0,30
10	0,04	0,07	0,10	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21	0,23	0,24	0,26	0,27	0,29	0,30	0,31	0,32	0,33	0,34	0,35
11	0,04	0,07	0,11	0,15	0,17	0,20	0,21	0,23	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	0,33	0,35	0,36	0,37	0,38	0,39	0,40
12	0,05	0,09	0,13	0,17	0,20	0,23	0,25	0,26	0,28	0,30	0,32	0,35	0,36	0,38	0,40	0,41	0,42	0,44	0,45	0,46
13	0,05	0,10	0,15	0,20	0,23	0,26	0,28	0,30	0,32	0,35	0,37	0,40	0,42	0,44	0,46	0,47	0,49	0,50	0,52	0,53
14	0,06	0,11	0,17	0,23	0,26	0,30	0,33	0,35	0,37	0,40	0,43	0,46	0,48	0,50	0,53	0,54	0,56	0,58	0,59	0,61
15	0,07	0,13	0,20	0,26	0,30	0,35	0,37	0,40	0,43	0,46	0,49	0,53	0,55	0,58	0,61	0,62	0,64	0,66	0,68	0,70

Note: The given cutting values are guide values, which were determined under ideal conditions. The values have to be adapted in individual cases.

- 1 Sélectionnez la famille de produits adaptée.
- 2 Déterminez le rapport de coupe.
- 3 Sélectionnez le matériau mis en œuvre et la vitesse de coupe.
- 4 Déterminez le groupe d'avance et consultez les recommandations à la page correspondante.
- 5 Sélectionnez le diamètre d'outil et le rapport de coupe.

A

Tournage

B

Fraisage

C

Perçage

D

Informations techniques

E

Index

Outils de filetage carbure monobloc

A Tournage	Groupe de matériaux	Composition/structure/traitement thermique	Dureté Brinell HB	Groupe matière	Vitesse de coupe v_c [m/min]								
					Par déformation		Taraud coupant				Fraise à fileter		
					4122A 4222A	4122M 4222M	4201C	4201A	4202C	4202A	4111		
					YK40F	YK40F	YK40F	YK40F	YK40F	YK40F	KTG4015		
Lubrification													
Extérieur		Extérieur		Extérieur		Extérieur		Extérieur		Gr. f			
B Fraisage	P Acier non allié	env. 0,15 % C	recuit	125	1		20					100	1
		env. 0,45 % C	recuit	190	2		20					90	1
		env. 0,45 % C	trempe et revenu	250	3		20					80	1
		env. 0,75 % C	recuit	270	4		20					70	1
		env. 0,75 % C	trempe et revenu	300	5		20					70	1
	Acier faiblement allié		recuit	180	6		20					90	1
			trempe et revenu	275	7		20					70	1
			trempe et revenu	300	8		20					60	1
			trempe et revenu	350	9		20					55	1
	Acier fortement allié et acier à outils fortement allié		recuit	200	10		20					80	1
			durci et revenu	325	11		20					50	1
M Acier inoxydable	ferritique / martensitique	recuit	200	12		20							
		trempe et revenu	240	13		20							
		trempe	180	14		20							
			230	15		20							
K Fonte grise	perlitique / ferritique		180	16			20		20		80	1	
			260	17			20		20		60	1	
	perlitique (martensitique)		160	18			15		15		80	1	
			250	19			15		15		60	1	
	Fonte avec graphite nodulaire	ferritique	130	20			20		20		60	1	
		perlitique	230	21			20		20		80	1	
C Perçage	Alliages corroyé d'aluminium	non durcissable	60	22							180	1	
		durcissable	100	23							150	1	
	Alliage de fonte d'aluminium	≤ 12 % Si, non durcissable	75	24	30	30		30		30	150	1	
		≤ 12 % Si, durcissable	90	25	25	25		25		25	150	1	
		> 12 % Si, non durcissable	130	26							150	1	
	Cuivre et alliages de cuivre (bronze/moulage)	Alliages de décolletage, PB > 1 %		110	27						150	1	
		CuZn, CuSnZn		90	28						150	1	
		CuSn, cuivre et cuivre électrolytique sans plomb		100	29						150	1	
	D Informations techniques	S Alliages réfractaires	Base Fe	recuit	200	30							
trempe				280	31								
à base de Ni ou Co			recuit	250	32								
			trempe	350	33								
Alliages de titane		Titane pur		R _m 400	35								
		Alliages Alpha + Beta		R _m 1050	36								
H Acier trempé		durci et revenu	55 HRC	37									
		durci et revenu	60 HRC	38									
	Fonte trempée		coulé	400	39								
	Fonte durcie		durci et revenu	55 HRC	40								
E Index	X Matériaux non métalliques	Thermoplastiques			41								
		Duroplaste			42								
		Matériau plastique renforcée de fibres de verre GFK			43								
		Plastique renforcé à fibre de carbone PRV			44								
		Graphite			45								
		Bois			46								

Remarques : Les conditions de coupe prescrites sont des valeurs de référence déterminées dans des conditions idéales.

Elles doivent être adaptées en fonction de l'application.

Pour les profondeurs de coupe 5xD, ces conditions de coupe doivent être adaptées à l'application correspondante.

Groupe f = avances recommandées, voir à la page C196.

Vous trouverez les exemples de matériaux pour les groupes enlèvement de copeaux à la page D11.

A

Avance recommandée

Outils de filetage carbure monobloc

Groupe f	Avance [mm]																			
	Ø1	Ø2	Ø3	Ø4	Ø5	Ø6	Ø7	Ø8	Ø9	Ø10	Ø11	Ø12	Ø13	Ø14	Ø15	Ø16	Ø17	Ø18	Ø19	Ø20
1	0,01	0,02	0,03	0,04	0,04	0,05	0,05	0,06	0,06	0,06	0,07	0,07	0,08	0,08	0,09	0,09	0,09	0,09	0,10	0,10
2	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,06	0,06	0,07	0,07	0,08	0,09	0,09	0,09	0,10	0,10	0,10	0,11	0,11	0,11
3	0,01	0,02	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07	0,07	0,08	0,09	0,09	0,10	0,10	0,11	0,11	0,12	0,12	0,12	0,13	0,13
4	0,02	0,03	0,04	0,06	0,06	0,07	0,08	0,09	0,09	0,10	0,11	0,11	0,12	0,12	0,13	0,13	0,14	0,14	0,15	0,15
5	0,02	0,03	0,05	0,06	0,07	0,09	0,09	0,10	0,11	0,11	0,12	0,13	0,14	0,14	0,15	0,15	0,16	0,16	0,17	0,17
6	0,02	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,17	0,17	0,18	0,18	0,19	0,19	0,20
7	0,02	0,04	0,06	0,09	0,10	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,17	0,18	0,19	0,20	0,20	0,21	0,22	0,22	0,23
8	0,03	0,05	0,07	0,10	0,11	0,13	0,14	0,15	0,16	0,17	0,18	0,20	0,21	0,22	0,23	0,23	0,24	0,25	0,26	0,26
9	0,03	0,06	0,08	0,11	0,13	0,15	0,16	0,17	0,18	0,20	0,21	0,23	0,24	0,25	0,26	0,27	0,28	0,29	0,29	0,30
10	0,04	0,07	0,10	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21	0,23	0,24	0,26	0,27	0,29	0,30	0,31	0,32	0,33	0,34	0,35
11	0,04	0,07	0,11	0,15	0,17	0,20	0,21	0,23	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	0,33	0,35	0,36	0,37	0,38	0,39	0,40
12	0,05	0,09	0,13	0,17	0,20	0,23	0,25	0,26	0,28	0,30	0,32	0,35	0,36	0,38	0,40	0,41	0,42	0,44	0,45	0,46
13	0,05	0,10	0,15	0,20	0,23	0,26	0,28	0,30	0,32	0,35	0,37	0,40	0,42	0,44	0,46	0,47	0,49	0,50	0,52	0,53
14	0,06	0,11	0,17	0,23	0,26	0,30	0,33	0,35	0,37	0,40	0,43	0,46	0,48	0,50	0,53	0,54	0,56	0,58	0,59	0,61
15	0,07	0,13	0,20	0,26	0,30	0,35	0,37	0,40	0,43	0,46	0,49	0,53	0,55	0,58	0,61	0,62	0,64	0,66	0,68	0,70

Remarques : Les conditions de coupe prescrites sont des valeurs de référence déterminées dans des conditions idéales. Elles doivent être adaptées en fonction de l'application.

B

Fraisage

C

Perçage

D

Informations techniques

E

Index

Notes

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

A	Tournage
B	Fraisage
C	Perçage
D	Informations techniques
E	Index

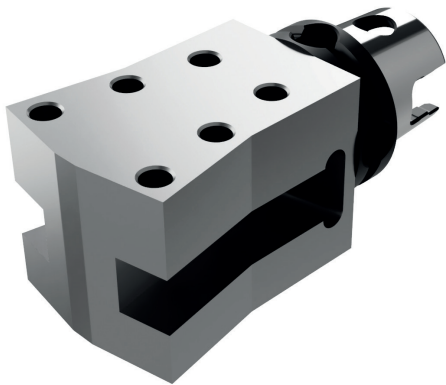


Outils spéciaux – Obtenez des outils optimisés

Les applications spéciales nécessitent des solutions spéciales et optimisées. Dans tous les segments industriels, les outils spéciaux peuvent présenter des avantages économiques, techniques ou procéduraux par rapport aux outils standard. Nous déterminons à vos côtés le potentiel exact au cas par cas et en prenant en compte vos contraintes propres. Ensuite, le service de développement de ZCC Cutting Tools Europe se charge de vous concevoir une solution personnalisée à notre siège européen à Düsseldorf pour vous garantir un usinage économique.

Pourquoi choisir les outils spéciaux de ZCC Cutting Tools ?

Nous nous chargeons de concevoir des solutions d'outil personnalisées pour les opérations d'usinage les plus diverses. Dans ce cadre, nous travaillons à vos côtés dès le début et développons des outils exclusifs parfaitement adaptés à vos besoins et à vos priorités. Nos solides compétences s'étendent du développement à la logistique en passant par la fabrication. Faites confiance à notre expertise pour la réussite de vos projets.



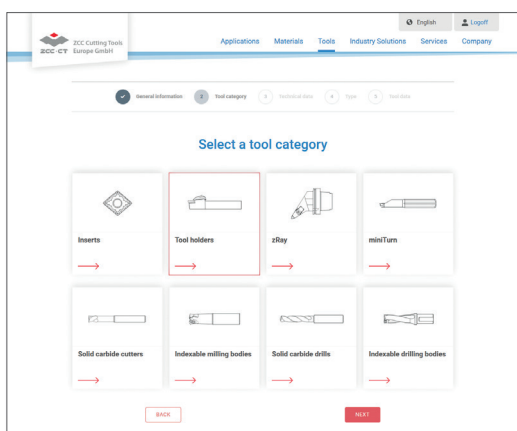
Exemple : porte-outil spécial



Exemple : foret étagé spécial en carbure monobloc

Votre outil spécial personnel en toute facilité

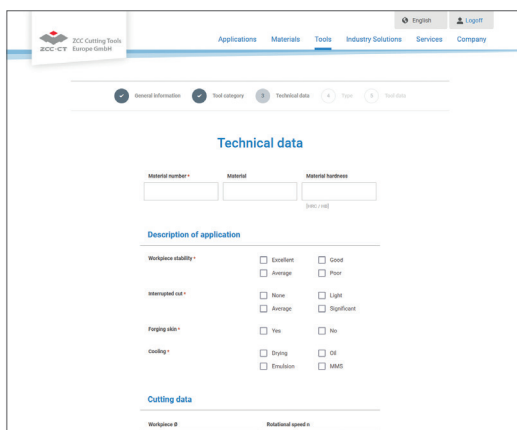
Avez-vous besoin d'outils optimisés et spécialement conçus afin d'améliorer certaines de vos applications au niveau commercial, technique ou logistique ? ZCC Cutting Tools vous conseille et vous assiste pour la planification, la conception et la commande. Grâce à notre nouvel outil en ligne permettant de transmettre vos demandes d'outil spécial, vous obtenez rapidement une offre personnalisée (www.zccct-europe.com).



Page d'accueil « Outil en ligne pour les outils spéciaux » avec sélection de la catégorie d'outil

Sélection de la catégorie d'outil

En scannant le code QR figurant sur cette page, vous serez directement redirigé vers la page d'accueil de notre outil en ligne et vous pourrez commencer par sélectionner la catégorie d'outils souhaitée. C'est très simple.



Définition des paramètres d'outil pertinents

Définition des paramètres d'outils

Vous êtes guidé durant toute la durée du processus de demande. Vous avez également la possibilité d'ajouter des esquisses et des modèles 3D.

Votre moyen rapide et direct d'obtenir des outils spéciaux de ZCC Cutting Tools Europe.



Accéder directement au nouveau **formulaire d'outil spécial** sur notre site Internet.

Notes

A series of horizontal dotted lines for writing notes, spanning most of the page width.

Informations techniques

Résolution de problèmes – Perçage

C202-C206

Informations techniques – Perçage

C207-C213

Outils spéciaux – perçage

C214

C

A

Tournage

B

Fraisage

C

Perçage

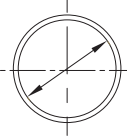
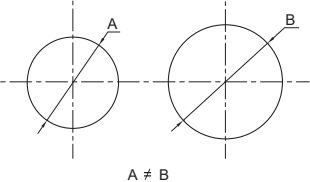
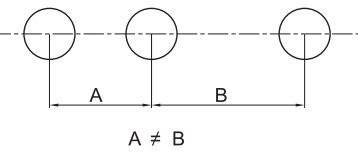
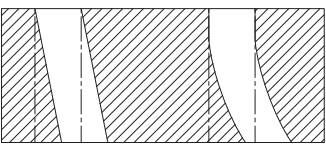
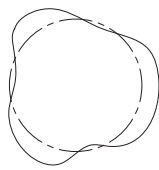
D

Informations
techniques


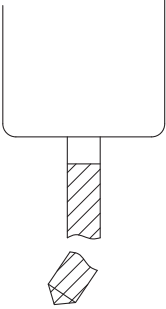


E

Index

Résolution de problèmes – forets carbure monobloc

Problème	Cause	Solution
Perçage trop grand 	<ul style="list-style-type: none"> - Serrage pièce ou outil insuffisant - Défaut important de concentricité - Arête transversale excentrée 	<ul style="list-style-type: none"> - Utiliser un serrage de précision - Réduire le jeu de broche - Contrôler et ajuster le foret à l'état serré
	<ul style="list-style-type: none"> - Pas d'angle de pointe symétrique - Défaut important de concentricité - Arête transversale excentrée 	<ul style="list-style-type: none"> - Affûter le foret - Contrôler l'affûtage
Dimensions de perçage irrégulières 	<ul style="list-style-type: none"> - Défaut de symétrie d'angle de pointe - Défaut important de concentricité - Arête transversale excentrée - Usure élevée 	<ul style="list-style-type: none"> - Utiliser un serrage de précision - Réduire le jeu de broche - Contrôler et ajuster le foret à l'état serré
	<ul style="list-style-type: none"> - Serrage pièce ou outil insuffisant - Défaut important de concentricité - Arête transversale excentrée - Usure élevée 	<ul style="list-style-type: none"> - Utiliser un serrage de précision - Réduire le jeu de broche - Contrôler et ajuster le foret à l'état serré
	<ul style="list-style-type: none"> - Avance trop élevée 	<ul style="list-style-type: none"> - Réduire l'avance
	<ul style="list-style-type: none"> - Quantité insuffisante d'agent réfrigérant 	<ul style="list-style-type: none"> - Augmenter la quantité d'agent réfrigérant ou modifier l'amenée d'agent réfrigérant
Mauvaise position du foret 	<ul style="list-style-type: none"> - Serrage insuffisant et mauvais positionnement de broche - Écart de concentricité important de la broche 	<ul style="list-style-type: none"> - Améliorer le positionnement de la machine - Utiliser un serrage de précision - Calibrer la broche - Contrôler et ajuster le foret à l'état serré
	<ul style="list-style-type: none"> - Le sens de l'avance n'est pas à la verticale par rapport à la surface de la pièce 	<ul style="list-style-type: none"> - Régler le sens de l'avance à la verticale par rapport à la surface de la pièce
	<ul style="list-style-type: none"> - Le centre de l'outil n'est pas en face du centre de la broche (tour) 	<ul style="list-style-type: none"> - Orienter correctement le centre de l'outil
Mauvais déroulement du perçage 	<ul style="list-style-type: none"> - Usure élevée de l'outil 	<ul style="list-style-type: none"> - Affûter
	<ul style="list-style-type: none"> - Mauvaise précision de perçage 	<ul style="list-style-type: none"> - Améliorer le positionnement de perçage
	<ul style="list-style-type: none"> - Défaut de symétrie d'angle de pointe - Défaut important de concentricité - Arête transversale excentrée 	<ul style="list-style-type: none"> - Affûter le foret - Contrôler l'affûtage
	<ul style="list-style-type: none"> - Stabilité insuffisante du foret 	<ul style="list-style-type: none"> - Améliorer la stabilité du foret
Perçage imprécis (circularité) 	<ul style="list-style-type: none"> - Défaut de symétrie d'angle de pointe - Défaut important de concentricité - Arête centrale excentrée - Usure élevée 	<ul style="list-style-type: none"> - Affûter le foret - Contrôler l'affûtage
	<ul style="list-style-type: none"> - Serrage insuffisant (pièce, outil) - Écart de concentricité important de la broche 	<ul style="list-style-type: none"> - Utiliser un serrage de précision - Calibrer la broche - Contrôler et ajuster la concentricité du foret à l'état serré
	<ul style="list-style-type: none"> - Angle de dépouille trop important 	<ul style="list-style-type: none"> - Affûter le foret
	<ul style="list-style-type: none"> - Stabilité insuffisante du foret 	<ul style="list-style-type: none"> - Améliorer la stabilité du foret

Résolution de problèmes – forets carbure monobloc

Problème	Cause	Solution
Mauvais état de surface	– Foret mal affûté	– Améliorer l'affûtage
	– Quantité d'agent réfrigérant insuffisante ou mode de refroidissement inapproprié	– Modifier la méthode d'amenée de l'agent réfrigérant – Augmenter la quantité d'agent réfrigérant
	– Serrage insuffisant – Défaut de concentricité hélicoïdale important	– Utiliser un serrage de précision – Calibrer la broche
	– Avance trop élevée	– Réduire l'avance
	– Usure importante de l'arête – Grande formation d'arêtes rapportées	– Affûter le foret – Utiliser un foret revêtu
	– Mauvaise élimination des copeaux	– Sélectionner un foret approprié (avec un rainure de serrage, angle d'hélice correspondant, etc.) – Ajuster la vitesse de coupe (réduire l'avance, etc.)
Mauvaise cylindricité	 <ul style="list-style-type: none"> – Défaut de symétrie d'angle de pointe – Défaut important de concentricité (forage) – Arête centrale excentrée – Grande usure d'arête – Avance trop faible 	<ul style="list-style-type: none"> – Affûter le foret – Contrôler l'affûtage – Augmenter l'avance
Rupture du foret	 <ul style="list-style-type: none"> – Serrage insuffisant de l'outil et / ou de la pièce – Angle de dépouille trop petit – Avance trop élevée – Usure élevée – Bourrage de copeaux – Perçage sur surfaces inégales 	<ul style="list-style-type: none"> – Améliorer la stabilité de l'outil et le serrage de l'outil ou de la pièce – Utiliser un foret avec un angle de dépouille plus important ou le réaffûter – Réduire l'avance – Affûter le foret – Sélectionner un foret approprié (avec un rainure de serrage, angle d'hélice correspondant, etc.) – Ajuster la vitesse de coupe – Réduire l'avance – Améliorer la stabilité de l'outil et le serrage de la machine et de la pièce – Sélectionner un foret avec une arête centrale vive. – Réaliser un perçage pilote. – Aplanir la surface (p. ex. avec une fraise carbure monobloc) – Utilisation d'un canon de guidage ou d'une plaquette de guidage
Ebréchage du foret	 <ul style="list-style-type: none"> – Surface dure ou retassures – Avance trop élevée – Quantité insuffisante de lubrification 	<ul style="list-style-type: none"> – Contrôler le matériau et sélectionner une nuance appropriée – Modifier les conditions de coupe (vitesse de coupe, avance ou méthode d'usinage) – Réduire l'avance – Améliorer / augmenter la lubrification.
Ebréchage de l'arête	 <ul style="list-style-type: none"> – Mauvais serrage – Défaut de concentricité hélicoïdale important – Vitesse de coupe et avance trop élevées – Angle de dépouille trop important 	<ul style="list-style-type: none"> – Utiliser un dispositif de serrage de haute précision – Réorienter la broche – Réduire la vitesse de coupe et l'avance – Utiliser un foret avec un angle de dépouille inférieur ou le réaffûter

A

Tournage

B

Fraisage

C

Perçage


D

Informations techniques

E

Index

Résolution de problèmes – forets carbure monobloc

Problème	Cause	Solution
Usure irrégulière 	– Affûtage trop tardif	– Effectuer l'affûtage à temps
	– Pointe du foret excentrée	– Ajuster la position du foret pour l'aligner sur le centre de la broche
	– Vitesse de coupe trop élevée	– Réduire la vitesse de coupe
	– Angle de coupe inapproprié	– Sélectionner le bon angle de coupe
	– Matériau de coupe inapproprié	– Sélectionner le matériau de coupe approprié
	– Refroidissement insuffisant	– Utiliser un refroidissement suffisant
Usure et éclats sur l'arête transversale	– Avance trop élevée	– Réduire l'avance
	– Angle de coupe inapproprié	– Sélectionner le bon angle de coupe
	– Matériau de coupe inapproprié	– Sélectionner le matériau de coupe approprié
	– Angle de dépouille trop faible	– Affûter le foret
Casse du chanfrein de guidage	– Canon de guidage trop grand	– Changer de canon de guidage
Arête rapportée sur le chanfrein de guidage	– Usure élevée et chaleur	– Affûter le foret
	– Refroidissement insuffisant	– Changer de mode de refroidissement
	– Lubrification inadaptée	– Changer de lubrification
	– Matériau difficile à usiner	– Choisir un foret avec dépouille plus faible
Vibrations importantes	– Angle de dépouille trop important	– Affûter le foret
	– Stabilité insuffisante du foret	– Améliorer la stabilité
Copeau emmêlé	– Copeaux longs – Évacuation insuffisante	– Optimiser les données de coupe – Éventuellement changer de foret ou réajuster la machine
Usure monolatérale	– Pointe du foret excentrée	– Ajuster la position du foret (not forêt) pour l'aligner au centre de la broche
	– Mauvais serrage	– Améliorer le serrage du foret – Contrôler la concentricité

A

Tournage

B

Fraisage

C

Perçage

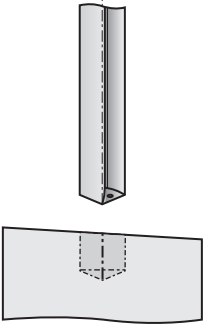
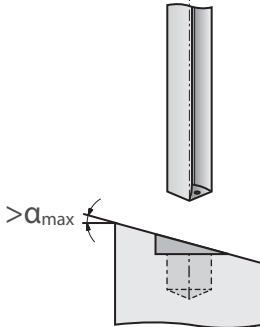
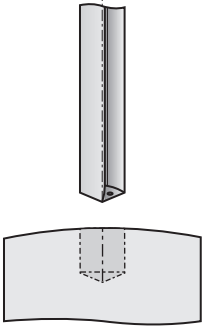
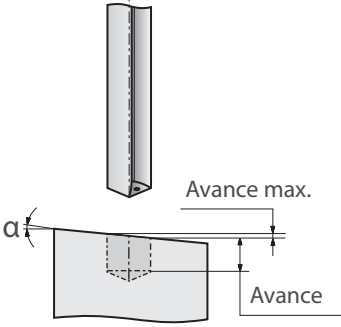
D

Informations techniques

E

Index

Résolution de problèmes – gamme PC

Usinage	Recommandation								
<p>Perçage sur surface inclinée</p> 	<p>– Lors du perçage dans de très grandes surfaces inclinées, un pré-usinage est recommandé (surfaçage ou lamage).</p> 								
<p>Perçage de surfaces bombées</p> 	<p>– Lors du perçage dans des surfaces inclinées ou bombées, réduire l'avance de façon appropriée.</p>  <table border="1" data-bbox="995 987 1430 1111"> <thead> <tr> <th>Angle</th> <th>Avance max.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1°</td> <td>80%</td> </tr> <tr> <td>2°</td> <td>50%</td> </tr> <tr> <td>3°</td> <td>30%</td> </tr> </tbody> </table>	Angle	Avance max.	1°	80%	2°	50%	3°	30%
Angle	Avance max.								
1°	80%								
2°	50%								
3°	30%								

A

Tournage

B

Fraisage

C

Perçage

D

Informations techniques

E

Index

Résolution de problèmes – alésoirs carbure monobloc

Problème	Solutions
Perçage trop grand	<ul style="list-style-type: none"> – Réduire le diamètre de l'alésoir. – Contrôler la concentricité de l'alésoir et du perçage. – Vérifier la précision de concentricité de l'alésoir. – Vérifier l'absence de rayure ou de dommages sur la queue de l'alésoir. – Utiliser l'agent réfrigérant approprié. – Ajuster les conditions de coupe en conséquence.
Trou trop petit	<ul style="list-style-type: none"> – Augmenter le diamètre de l'alésoir. – Réduire la vitesse de coupe. – Réduire la sur épaisseur. – Affûter l'alésoir ou le remplacer. – Prévoir un refroidissement suffisant.
Circularité et rectitude imparfaites du trou	<ul style="list-style-type: none"> – S'assurer de la précision de concentricité du chanfrein de l'alésoir. – Réduire le porte-à-faux. – Vérifier la précision de concentricité de l'alésoir à l'état serré. – Ajuster la concentricité entre l'alésoir et le trou. – Vérifier la géométrie du foret.
Mauvais état de surface	<ul style="list-style-type: none"> – Réduire la vitesse de coupe. – S'assurer que les sur épaisseurs d'alésage sont appropriées. – Vérifier l'absence d'usure ou d'arête rapportée sur le chanfrein de l'alésoir. – S'assurer de la stabilité de la machine, du support et de l'alésoir. – Vérifier que l'alésoir approprié à l'utilisation correspondante a bien été choisi. – Vérifier la sur épaisseur de perçage.
Mauvaise précision du trou	<ul style="list-style-type: none"> – Retirer l'alésoir dans le sens de la coupe. – Réduire la vitesse de coupe. – Utiliser un alésoir avec un nombre d'arêtes plus important. – Vérifier le centrage et la concentricité. – Améliorer l'alimentation en agent réfrigérant. – Sélectionner l'agent réfrigérant optimal.
Rupture de l'alésoir et déformation thermique	<ul style="list-style-type: none"> – Le trou de guidage présente une qualité insuffisante. Vérifier l'axe du foret et l'axe du trou. – Sélectionner une sur épaisseur d'usinage moins importante. – S'assurer que la quantité d'agent réfrigérant est suffisante. – Ajuster la vitesse de coupe et les avances de façon appropriée. – Améliorer la stabilité de la machine, du support et de l'outil. – En cas d'usure trop importante de l'arête, remplacer l'outil ou l'affûter.
Dommages sur la queue de l'alésoir	<ul style="list-style-type: none"> – Vérifier l'absence de dommages sur la douille de serrage et le porte-plaquette.
Durée de vie courte	<ul style="list-style-type: none"> – Vérifier l'alimentation en agent réfrigérant. – Remplacer les alésoirs droits par des alésoirs à rainures hélicoïdales. – Vérifier les facteurs qui jouent un rôle sur la précision d'usinage.
Surface de perçage éraflée	<ul style="list-style-type: none"> – Rechercher la présence d'arêtes rapportées sur l'arête et corriger les conditions de coupe le cas échéant. – Améliorer le serrage de la pièce.
Zone d'entrée du trou trop importante	<ul style="list-style-type: none"> – Améliorer le serrage de la pièce. – Vérifier la concentricité de l'alésoir à l'état serré. – Le centre de l'outil ne coïncide pas avec celui du trou. Ajuster la concentricité.

A

Tournage

B

Fraisage

C

Perçage

D

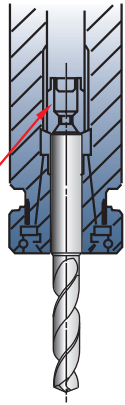
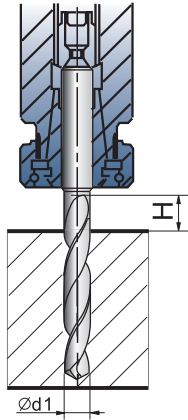
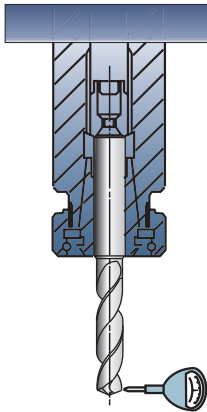
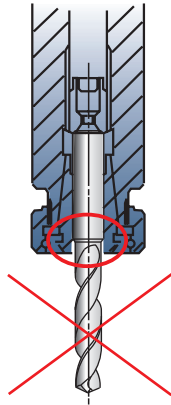
Informations techniques

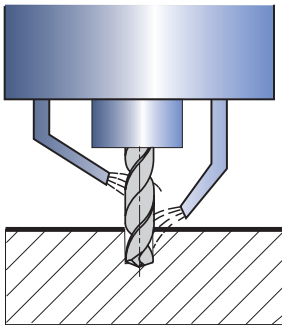
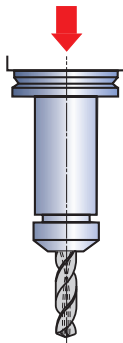
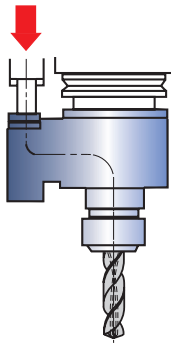
E

Index

Forets carbure monobloc

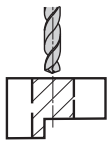
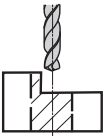

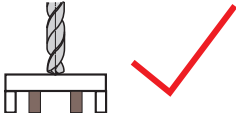
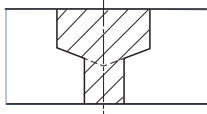
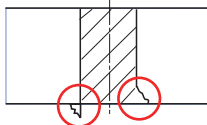
Remarques relatives à l'utilisation

Serrage correct du foret	Profondeur max. de perçage	Mesure du faux rond	Mauvais serrage du foret
 <p>Vis de réglage</p> <p>Pinces de précision conseillées</p>	 <p>$H = 1,5 \times d1$</p>	 <p>Faux rond <0,02 mm</p>	 <p>Ne pas serrer sur l'arête de coupe</p>

Alimentation externe en agent réfrigérant	Alimentation interne en agent réfrigérant	
 <p>Deux conduites de liquide de refroidissement sont idéales (sur la pointe et le foret, comme illustré)</p>		 <p>Pression de lubrification env. 0,5–1 mPa (pour des diamètres < 5 mm, augmenter la pression de lubrification à 2–3 mPa) Débit : 1,5–4 l/min</p>

Manipulation des agents réfrigérants :

1. Les petites particules peuvent boucher les orifices pour l'agent réfrigérant. Veuillez donc toujours utiliser un filtre pour l'agent réfrigérant.
2. L'écoulement des copeaux est réduit lorsque l'agent réfrigérant est fortement encrassé. Nous recommandons de changer régulièrement l'agent réfrigérant. Veuillez vérifier que l'alimentation en agent réfrigérant s'effectue correctement.

Usinage interrompu	Pièces fines	Perçage étagé	Formation de bavures ou d'éclats lors de la sortie du foret
 <p>Réduisez l'avance à l'emplacement de l'interruption.</p>  <p>Aplanissez à l'avance la surface avec une fraise.</p>	  <p>Si des pièces fines se cambrent, étayez-les.</p>	 <p>– Percez d'abord le trou le plus grand et ensuite le plus petit. – Sur demande, nous proposons également des forets étagés capables de réaliser des perçages étagés au cours d'un seul processus.</p>	 <p>– Lors du retrait, réduisez l'avance d'environ la moitié. – Utilisez un foret avec un angle de pointe différent.</p>

A

Tournage

B

Fraisage

C

Perçage

D

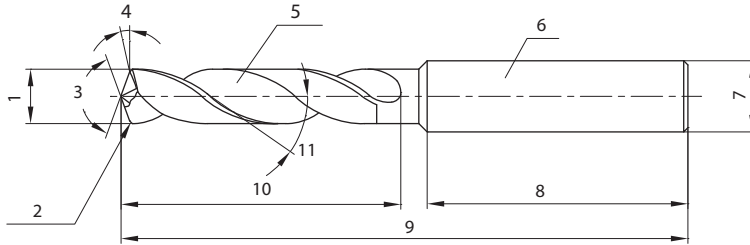
Informations techniques

E

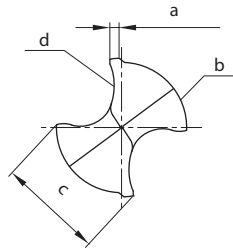
Index

Forets carbure monobloc

Terminologie



1. Diamètre de perçage
2. Chanfrein
3. Angle de pointe
4. Angle de dépouille
5. Goujure
6. Queue
7. Diamètre de queue
8. Longueur de queue
9. Longueur totale
10. Longueur utile
11. Angle d'hélice



- a. Largeur du chanfrein
- b. Dégagement du corps
- c. Largeur du chanfrein primaire
- d. Arête principale

Type d'affûtage

Affûtage	(conique)	(plate)	(Pointe de centrage)
Caractéristiques	<ul style="list-style-type: none"> - Le flanc est conique et l'angle de dépouille augmente vers le centre du foret. - Forme habituelle pour les matériaux doux et durs. 	<ul style="list-style-type: none"> - Flanc plat permettant un usinage facile. - Cette forme convient aux forets de petit diamètre. 	<ul style="list-style-type: none"> - Cette forme a deux points angulaires afin d'obtenir un meilleur centrage et de réduire la formation de bavures. - Convient à l'usinage de cadres en acier et de tôle.

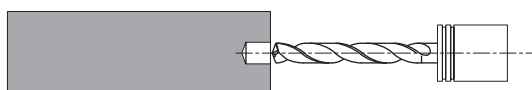
Forets carbure monobloc

Spécifications du foret et valeurs de coupe

Goujure à copeaux	Le logement des copeaux permet à ceux-ci d'être évacués hors de l'alésage durant l'usinage.
Angle d'hélice	L'angle d'hélice décrit le pas de la rainure hélicoïdale. Il est sélectionné en fonction du matériau à usiner. Matériaux durs petit ← Angle d'hélice → grand Matériaux tenaces
Longueur d'arête ou longueur hélicoïdale	La longueur d'arête doit tenir compte de la profondeur de perçage, de la longueur du canon de guidage et de la longueur totale de rectification. Plus l'angle d'hélice est grand, plus la stabilité du foret est réduite. Puisque la durée de vie en est fortement affectée, il doit être choisi le plus court possible. La longueur hélicoïdale minimale recommandée est égale à la profondeur de perçage plus 1,5 fois le diamètre.
Angle de pointe	Normalement, l'angle de pointe est de 140° ; pour des applications spéciales, un outil avec un angle différent devrait être utilisé. Matériau doux, facile à usiner petit ← Angle de pointe → grand Matériau durci et perçage haute performance
Diamètre de noyau	Le diamètre de noyau est un facteur important qui influence la stabilité et le contrôle du copeau. Faible force axiale Faible stabilité Pour matériaux faciles à usiner] petit ← Diamètre de noyau → grand [Force axiale élevée Pour matériaux durs ou perçages transversaux
Largeur du chanfrein	La largeur du chanfrein influence le guidage et la friction du foret durant l'usinage. Faible frottement et mauvais guidage du foret] petit ← Largeur du chanfrein → grand [Frottement élevé et bon guidage du foret
Dépouille	Afin de réduire les frottements durant l'usinage, le diamètre du foret est légèrement réduit depuis l'arête jusqu'à la queue.
Dégagement de corps	Désigne la partie du foret derrière la largeur du chanfrein. Le dégagement de corps est nécessaire afin de réduire les frottements du foret durant l'usinage.

Perçage de trous profonds

1 Réalisation d'un trou pilote avec 1534SP03C*



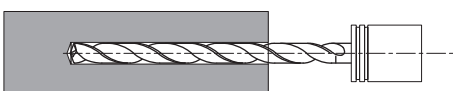
- L'angle de pointe du foret pilote doit être supérieur à celui du foret SL.
- Le diamètre du foret pilote doit être supérieur de 0,01-0,04 mm à celui du foret SL.
- La profondeur du trou pilote doit être égale à 1-3xD.

2 Insertion du foret SL dans le trou pilote



- Introduire le foret SL dans le trou pilote avec une faible vitesse de rotation. (V_c : 20-30 m/min)
- S'arrêter 1-3 mm avant la fin du trou. ($V_f = 0$) et mettre l'arrosage
- Augmenter la vitesse de coupe jusqu'aux paramètres recommandés avant d'entamer l'avance

3 Réalisation du trou profond



- Percer avec la vitesse de coupe et l'avance appropriées
- Pour les perçages débouchant, réduire l'avance à 0,05 mm/tr.

4 Retrait du foret



- Après avoir atteint la profondeur de perçage souhaitée, réduire la vitesse de coupe (V_c : 20-30 m/min) et sortir le foret avec une avance élevée (V_f : 2 000 mm/min)

A

Tournage

B

Fraisage

C

Perçage

D

Informations techniques

E

Index

A

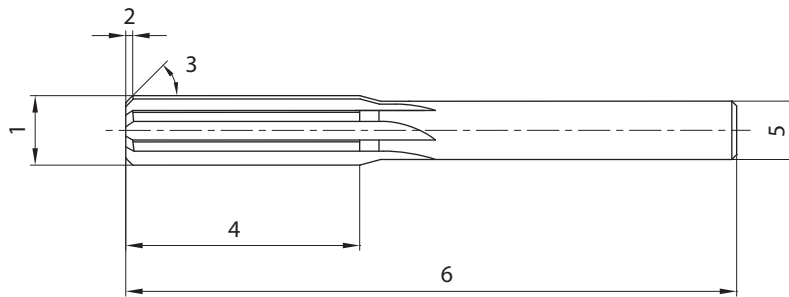
Alésoirs carbure monobloc

Terminologie

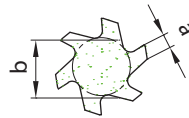
Tournage

B

Fraisage



1. Diamètre nominal
2. Entrée
3. Angle d'attaque
4. Longueur d'arête
5. Diamètre de queue
6. Longueur totale



- a. Témoin cylindrique
- b. Diamètre du noyau

C

Perçage

L'alésage correspond à la semi-finition ou à la finition d'un perçage présent au sein d'une tolérance étroite, avec une grande qualité de l'état de surface, une circularité et une cylindricité parfaites, etc.

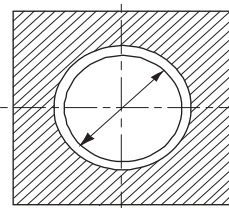
Pour un perçage exact par alésage, il faut choisir l'alésoir et le diamètre d'alésoir appropriés. En outre, les tolérances de perçage, les matériaux et les conditions machine sont à considérer. La qualité de perçage varie fortement selon la concentricité de l'outil.

D

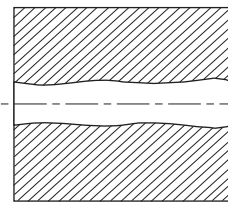
Informations techniques

E

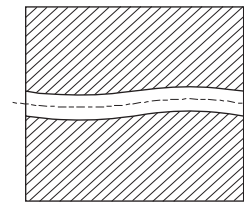
Index



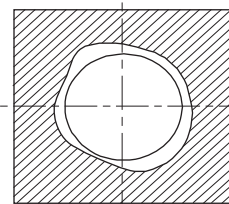
Tolérance du diamètre/surépaisseur



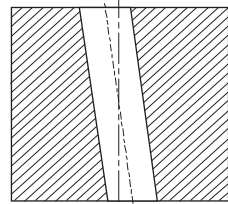
Cylindricité



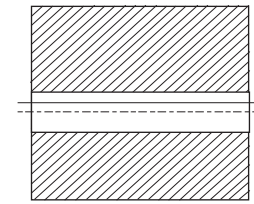
Rectitude



Circularité



Écart vertical



Excentration

Tarauds par déformation carbure monobloc

Qu'est-ce que le taraudage par déformation ?

Les fibres du matériau ne sont pas coupées, mais comprimées au fond du filet. C'est un usinage sans copeau.

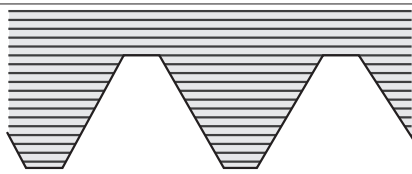
Avantages du taraudage par déformation :

- La déformation du filet est beaucoup plus précise.
- Les filetages offrent une résistance supérieure, y compris en traction.
- La surface des filetages est très lisse.
- Les vitesses de rotation et d'avance sont plus élevées que pour le filetage.
- L'allongement de la durée de vie des outils augmente la productivité.

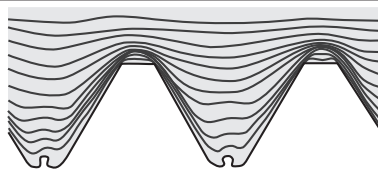
Inconvénients du taraudage par déformation :

- Une fabrication plus précise du trou de noyau est requise.
- Impossible à utiliser comme outil manuel.
- Échauffement supérieur par rapport au filetage.
- Choix limité de matériaux.
- L'utilisation de séparateurs est souvent nécessaire.

Les tarauds par déformation doivent être utilisés dans des matériaux avec une bonne capacité de déformation à froid. Cela comprend l'acier, les matériaux inoxydables, les alliages d'aluminium, et tous les métaux légers avec une limite élastique apparente de l'ordre de 1200N/mm^2 . De façon générale, les groupes de matière à copeaux longs.



Fibrage lors du filetage



Fibrage lors du filetage par déformation

A

Tournage

B

Fraisage

C

Perçage

D

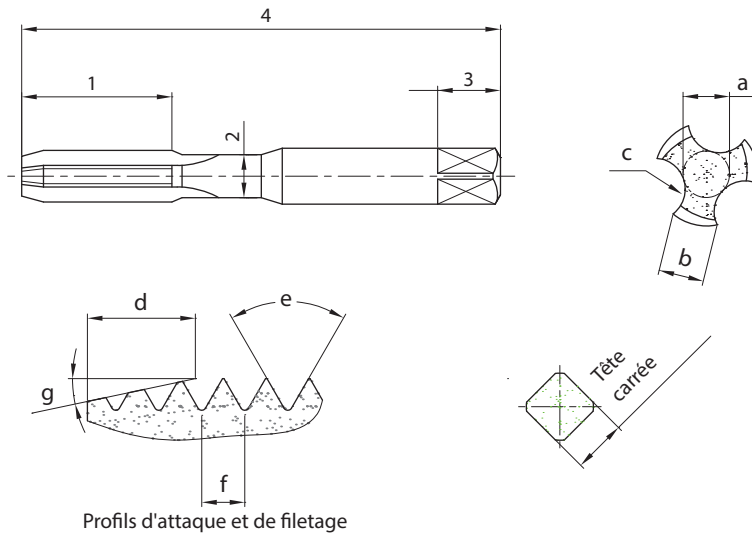
Informations
techniques

E

Index

Tarauds coupants carbure monobloc

Explication des terminologie





1. Longueur de filetage
2. Diamètre du col
3. Longueur de la surface d'entraînement
4. Longueur totale

- a. Diamètre du noyau
- b. Épaisseur de coupe
- c. Dégagement pour copeaux

- d. Longueur d'attaque
- e. Angle de profil de filetage
- f. Pas
- g. Angle d'attaque

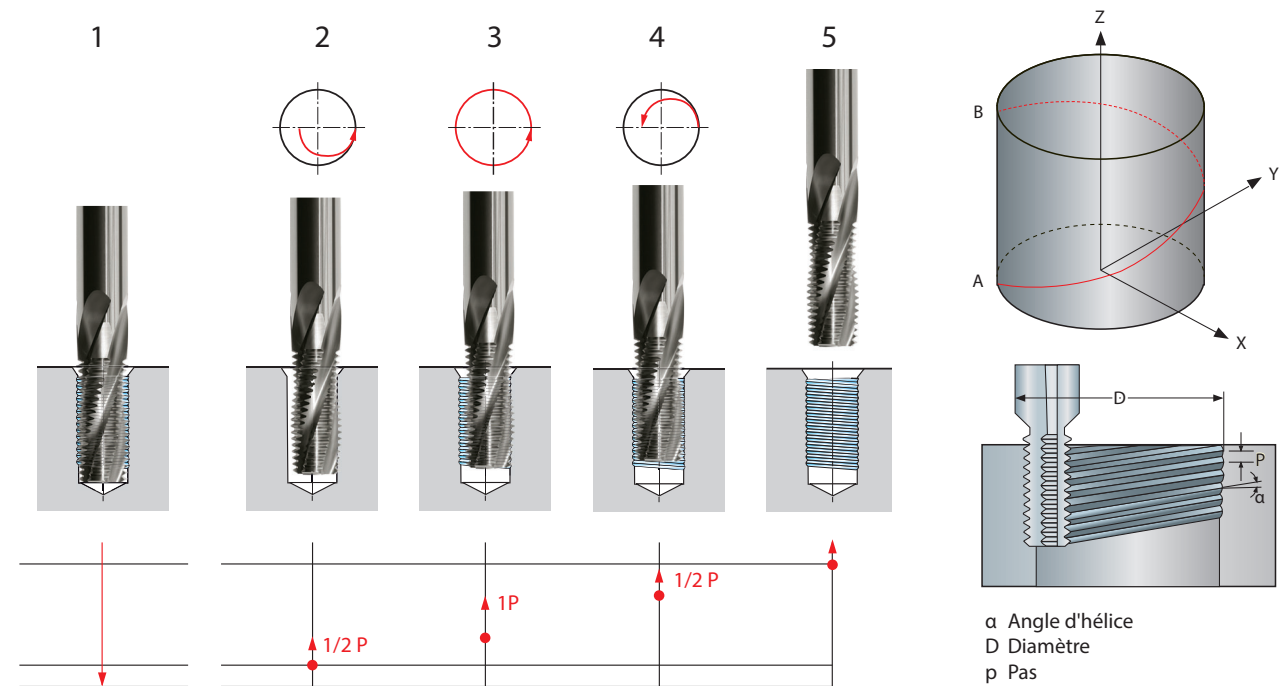
Profils d'attaque et de filetage

Dégagement pour copeaux et utilisation

Type de goujure pour l'évacuation copeau	Caractéristiques	Application
 Goujure hélicoïdale	<ul style="list-style-type: none"> - Dégagement pour copeaux en forme d'hélice - Pas de copeaux dans le trou - Bonne performance d'attaque - Centrage aisé 	<ul style="list-style-type: none"> - Pour matériaux formant de longs copeaux - Adapté aux trous borgnes - Utilisation dans des trous avec goujures
 Goujure droite	<ul style="list-style-type: none"> - Dégagement pour copeaux à goujure droite - Arête stable - Affûtage aisé 	<ul style="list-style-type: none"> - Pour l'usinage des matériaux durs - Pour les matériaux à copeaux courts - Pour les trous débouchants et borgnes - Pour les matériaux s'usinant facilement

Fraises à fileter carbure monobloc

Fraises à fileter à attachement cylindrique – Exemple d'usinage



A

Tournage

B

Fraisage

C

Perçage

D

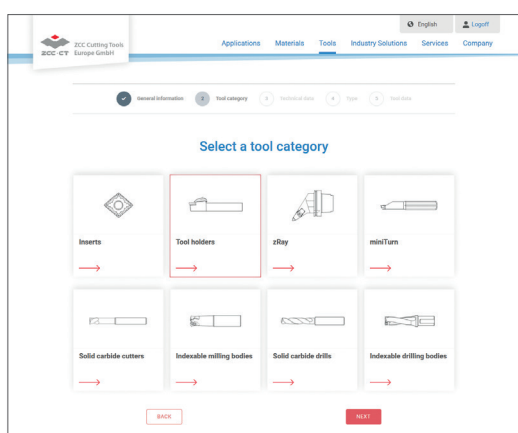
Informations techniques

E

Index

Accès direct à l'outil spécial personnalisé pour vos opérations de perçage

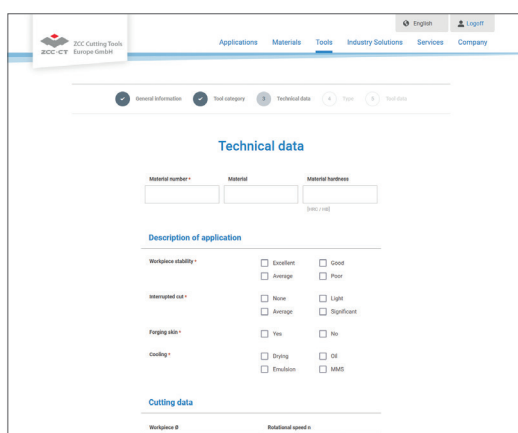
Avez-vous besoin d'outils optimisés et spécialement conçus afin d'améliorer certaines de vos opérations de perçage au niveau commercial, technique, processus ou logistique ? ZCC Cutting Tools Europe vous conseille et vous assiste pour la planification, la conception et la commande. Grâce à notre nouvel outil en ligne permettant de transmettre vos demandes d'outil spécial, vous obtenez rapidement une offre personnalisée (<https://www.zccct-europe.com/fr/outils/outils-speciaux>).



Page d'accueil « Outil en ligne pour les outils spéciaux » avec sélection de la catégorie d'outil

Sélection de la catégorie d'outil

En scannant le code QR figurant sur cette page, vous serez directement redirigé vers la page d'accueil de notre outil en ligne et vous pourrez commencer par sélectionner la catégorie d'outils souhaitée. C'est très simple.



Définition des paramètres d'outil pertinents

Définition des paramètres d'outil

Vous êtes guidé durant toute la durée du processus de demande. Vous avez également la possibilité d'ajouter des esquisses et des modèles 3D.

Pour obtenir votre outil personnalisé, adressez-vous à nous. ZCC Cutting Tools Europe GmbH.



Accéder directement au nouveau **formulaire d'outil spécial** sur notre site Internet.