

# iBend

ABKANT PRESSE



**MVD**



**2001**



Wir haben die CE-Konformitätsverfahren für unsere Maschinen erfolgreich abgeschlossen.

**1994**



Wir haben die erste Tandem-Abkantpresse der Türkei hergestellt.

**1981**



Wir sind in unsere neue Fabrik umgezogen und haben in den Folgejahren die Standardproduktion von 4 Zylinder Walzbiegemaschinen und Streckmetallpressen in die Produktion aufgenommen. Somit konnten wir als MVD eine große Vielfalt an Blechbearbeitungsmaschinen unseren Kunden anbieten.

**1974**



Wir haben mit der Produktion von "Hochleistungs-Abkantpressen und Guillotinscheren" begonnen und haben den Ruf (Auszeichnung), der erste türkische Hersteller für schwere Abkantpressen und Scheren erlangt. Derzeit sind wir im Feld der älteste Hersteller in der Türkei in der Massenproduktion.

**1971**



Wir haben die erste Blechbearbeitungsmaschine „Blechstan-zpresse“ hergestellt.

**1950**



Wir haben unsere erste Maschine produziert.

**2003**



Wir haben mit der Herstellung der CNC Revolverstanzpresse begonnen.

**2010**



Wir haben mit der Herstellung der Plasma-Schneidanlagen begonnen.

**2011**



Wir haben mit der Herstellung der Faserlaser-Schneidanlagen begonnen.

**2015**



Wir haben mit der Produktion der Hybrid-Abkantpressen begonnen.

**2017**



Wir haben das vom Ministerium für Industrie und Technologie zertifizierte Forschungs- und Entwicklungszentrum eingerichtet.

**2018**



Wir haben mit der Servo-Abkantherstellung begonnen.



# Die Zukunft formt sich mit unseren Maschinen

## UNSERE WERTE

### Resultat

Wir setzen klare, spezifische und erreichbare Ziele und setzen diese Ziele schrittweise um. Zu diesem Zweck stellen wir unseren Mitarbeitern stets die besten Werkzeuge und Geräte zur Verfügung, die sie benötigen.

### Pflichtbewusst

Wir sind uns bewusst, dass die Arbeitsweise bei der Herstellung unserer Maschinen eine Mensch-zu-Mensch Aktivität ist. Wir hören mit Empathie, unsere Kunden als auch unsere Mitarbeitern zu und geben schnelle und angemessene Antworten und Lösungen.

### Respekt

Wir respektieren unsere Mitmenschen, unsere Natur, unsere Vergangenheit und unsere Zukunft.



**MVD**

# MISSION

Wir entwerfen, produzieren und liefern sichere, hochwertige und hocheffiziente Werkzeugmaschinen für den Erfolg unserer Kunden.

# VISION

Wir möchten mit kontinuierlichem Wachstum, weltweit, die erste Wahl von Kunden und die zuverlässigste führende Marke mit Produkt- und Servicequalität in der Blechbearbeitungsbranche sein.



# iBend ABKANT PRESSE

## iBend HYDRAULISCHE ABKANTPRESSE



Qualitative Produktion und Serviceunterstützung wird als Prinzip aufgenommen, Design und Produktion, Zuverlässigkeit, Langlebigkeit sowie Präzision der Produkte als Basis verstanden.

Die Maschinen sind benutzerfreundlich ausgestattet und zur Behebung der Benutzer-Fehler vorbereitet.

Mit Hilfe von Computerunterstützten Zeichnungen, der Festigkeitsanalyse sowie der Berechnung der Spannung, die nach Abschluss der Konstruktion entworfen werden, werden die Maschinen präzise bei CNC-Bearbeitungssparten bearbeitet.

Anschließend werden die Maschinen mit weltweit bekannten Komponenten ausgestattet und am Ende der Produktion gründlich der Qualitätskontrolle vollzogen, sodass die Maschinen fehlerfrei dem Kunden übergeben werden können.



 MVD



# A Series



## ESA S530 CNC-Kontrollsteuerung

7 Zoll Farbig  
2D-Grafikanzeige



## WEITERE EMPFOHLE KONTROLLSTEUERUNGEN

### • ESA S630



10 Zoll Touch  
2D-Grafikanzeige  
Offline-PC  
Programmierung

- **ESA 640** - 15", 2D
- **ESA 650** - 15", 2D

### • DELEM DA-53T



10 Zoll TFT-Farbe  
Touchscreen  
Offline-PC  
Programmierung

- **DELEM DA-58T** - 15", 2D
- **DELEM DA-66T** - 17", 2D

### • CYBELEC CybT8 PS



7 Zoll Touch  
2D-Grafikanzeige  
Offline-PC  
Programmierung

- **CYBELEC CybT12** - 12", 2D
- **CYBELEC CybT15** - 15", 2D

A Series



Y2

## Standard Ausstattung

1. 3-Achsen CNC (Y1, Y2, X)
2. 210 mm Hub, 410 mm Ausladung
3. ESA S530 CNC-Kontrollsteuerung
4. AC motorisierter Hinteranschlag mit einer Genauigkeit von  $\pm 0,03$  mm. X = 750 mm, R = 250 mm
5. Manueller Promecam-Werkzeughalterung
6. Spezielle MVD-Tischbreite (Europäischer Typ)
7. Standard Oberwerkzeug (Stempel) (H: 67 mm, 85°, R: 0,8 mm)
8. Standard Unterwerkzeug (Matritze) (60x60 mm, 4 Kanäle - V = 16-22-35-50 mm, 85°, H: 60 mm)
9. Linear Glasmaßstab mit hoher Qualität und Präzision
10. Laserstrahlfrontsicherheitssystem
11. LED Beleuchtung am Oberbalken

## Optionale Ausstattung

1. Ergänzung der motorisierten R-Achse am Hinteranschlag
2. Seitlich verfahrbare vordere Auflagearme
3. Breiter Tisch für Mehrkanalform Multi-V-Matrizen
4. Original WILA Keilbodenbombierung
5. AKAS- oder DSP-Laser Finger Schutzsystem
6. Zusätzliche Hinteranschlagsfinger



Standard

X-Achsen Hinteranschlag



Standard

Glasmaßstab (Auflösung 0,005 mm)

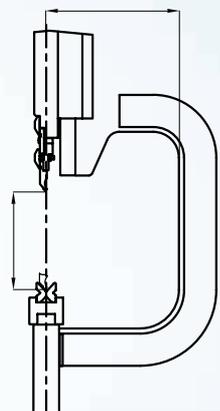


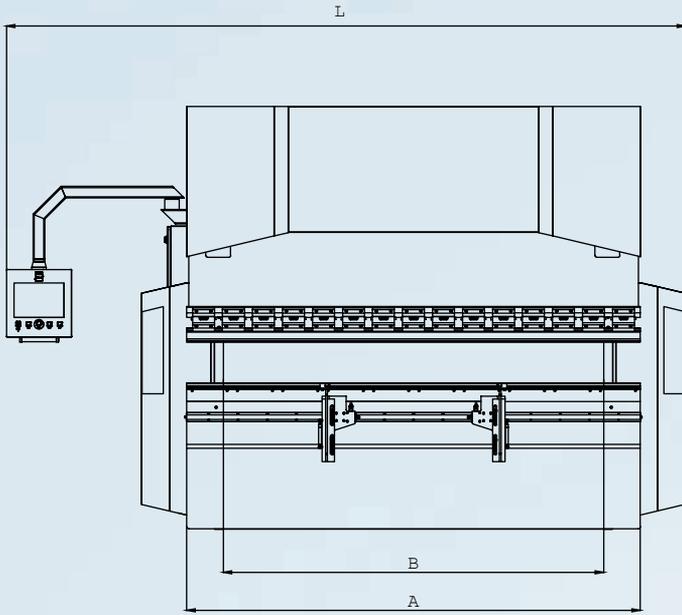
Standard

Manuel Promecam  
Oberwerkzeugklemmung

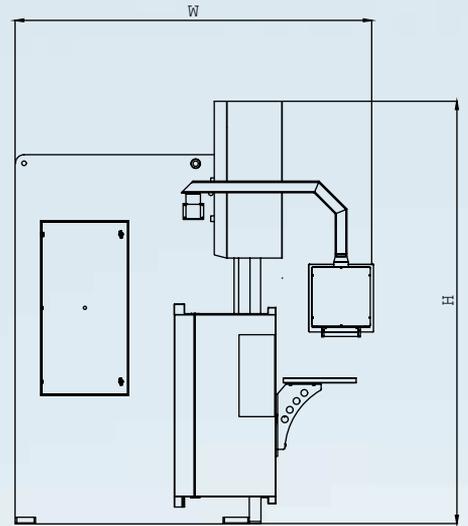
Ausladung  
410 mm

Hub  
210 mm

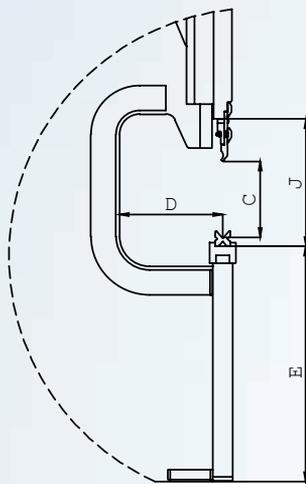




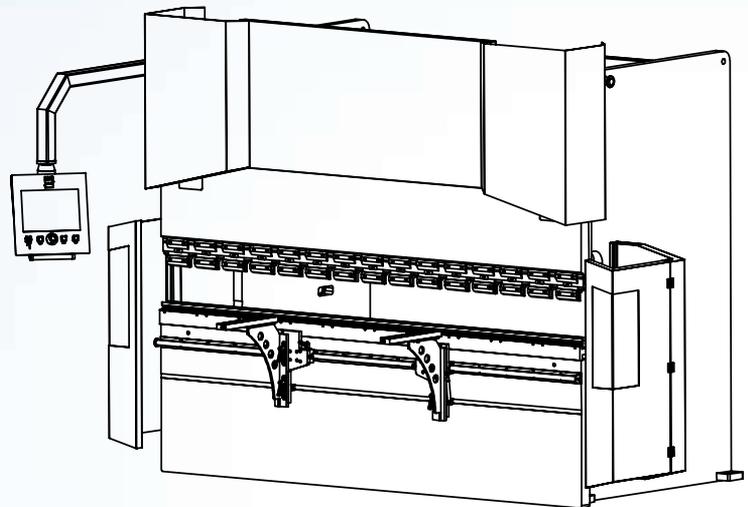
Vorderansicht



Seitenansicht von links



Detail Arbeitsbereich



Perspektive 3D Ansicht

## A-Serie Technische Daten

A Presskraft	Biege- länge	Abstand zwischen Ständer	Hub	Einbau- höhe	Ausla- dung	Tischhöhe	Maschinenmaße (Betriebszustand)			Geschwindigkeiten			Öl Tank	Gewicht	Motorlei- stung
	A	B	C	J	D	E	Länge x Breite x Höhe (L x W x H)			Eilgang	Rückkehr	Biege	Lt	kg	kW
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			mm/s	mm/s	mm/s			
A40	1250	1100	210	415	410	885	3060	2195	2730	150	120	10	95	3400	4
A60	2100	1600	210	415	410	870	3660	2175	2820	160	135	10	170	4290	5,5
	2600	2150	210	415	410	870	4210	2175	2820	160	135	10	170	4790	5,5
A100	2600	2150	210	415	410	905	4220	2230	2855	200	135	10	170	6150	7,5
	3100	2600	210	415	410	905	4670	2230	2855	200	135	10	180	6650	7,5
A135	3100	2600	210	415	410	905	4690	2340	2795	210	130	10	180	7200	11
	3700	3200	210	415	410	905	5290	2340	2850	210	130	10	180	9200	11
	4100	3600	210	415	410	905	5590	2440	2950	210	130	10	180	9750	11
A175	3100	2600	210	415	410	945	4705	2430	2840	180	130	10	180	8400	15
	3700	3200	210	415	410	945	5305	2430	2840	180	130	10	180	9800	15
	4100	3600	210	415	410	945	5600	2530	2950	180	130	10	180	10250	15
A220	3100	2600	210	415	410	880	4720	2415	2805	180	140	10	290	10000	18,5
	3700	3200	210	415	410	930	5320	2415	2805	180	140	10	290	11400	18,5
	4100	3600	210	415	410	930	5620	2515	2905	180	140	10	290	11800	18,5

\*Für nähere Angaben bitte links die Seite beachten.

\*\* Die technischen Daten können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.



# B Series

 **MVD**



**ESA S630**  
**CNC-Kontrollsteuerung**  
10 Zoll TFT Farbig  
Touch  
2D-Grafikanzeige  
Offline-PC Programmierung



## WEITERE EMPFOHLE KONTROLLSTEUERUNGEN

### • ESA S640



15 Zoll Touch  
2D-Grafikanzeige  
Offline-PC  
Programmierung

- **ESA 650** - 15", 2D
- **ESA 660W** - 19", 3D \*.dxf

### • DELEM DA-58T



15 Zoll TFT-Farbe  
Touchscreen  
Offline-PC  
Programmierung

- **DELEM DA-53T**- 10", numeric
- **DELEM DA-66T**- 17", 2D

### • CYBELEC CybT12 PS



12 Zoll Touch  
2D-Grafikanzeige  
Offline-PC  
Programmierung

- **CYBELEC CybT8**- 7", 2D
- **CYBELEC CybT15**- 15", 2D

## B Series



## Standard Ausstattung

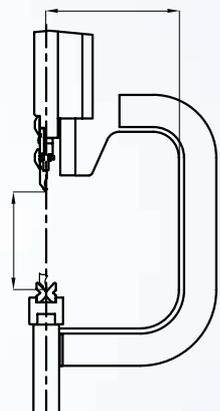
1. 3-Achsen CNC (Y1, Y2, X)
2. 260 mm Hub, 410 mm Ausladung
3. ESA S630 CNC-Kontrollsteuerung
4. Servo Motor mit einer Genauigkeit von  $\pm 0,03$  mm
5. Hinteranschlag mit Inverter X = 750mm
6. Mechanische Schnellklemmung des Oberwerkzeugs (Europäischer Typ)
7. Seitlich verfahrbare vordere Auflagearme
8. Spezielle MVD-Tischbreite (Europäischer Typ)
9. GIVI Linear Glasmaßstab
10. Standard Oberwerkzeug (H: 67 mm, 85°, R: 0,8 mm)
11. Standard Unterwerkzeug (60x60 mm, 4 Kanäle) V = 16-22-35-50 mm, 85°, H: 60 mm)
12. Laser Finger Schutzsystem
13. LED Beleuchtung

## Optionale Ausstattung

1. Erweiterbar der Hinteranschlagsachsen auf 2-4-6-8 Achsen
2. Breiter unterer Tisch für Mehrkanalform
3. Original WILA Keilbodenbombierung
4. AKAS- oder DSP-Laser Finger Schutzsystem
5. Zusätzliche erweiterbare Hinteranschlagfinger

**Ausladung  
410 mm,**

**Hub  
260 mm**



**Standard**

Vordere Auflagearme



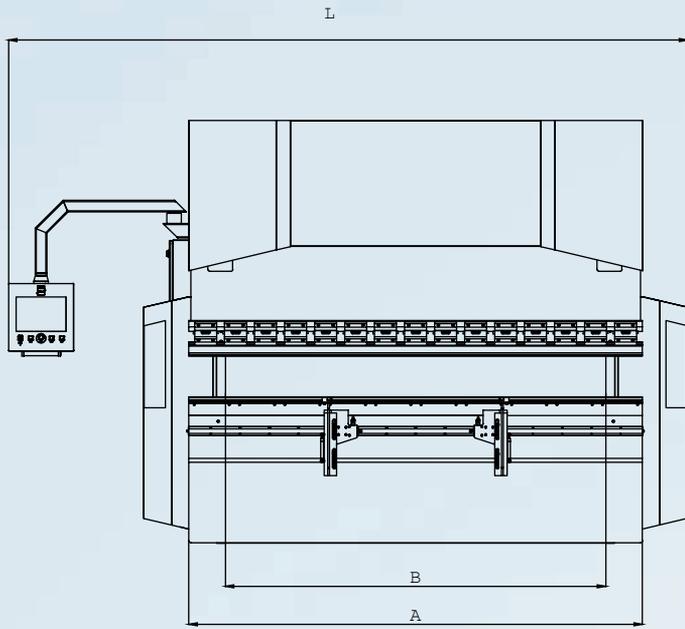
**Standard**

Glasmaßstab  
(Auflösung 0,005 mm)

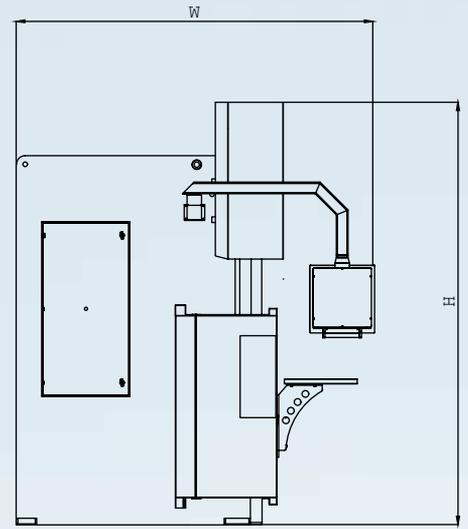


**Standard**

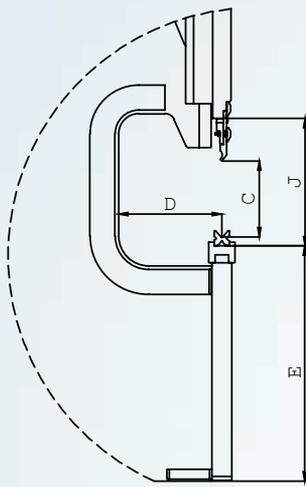
Mechanische Schnellklemmung des  
Oberwerkzeugs (Europäischer Typ)



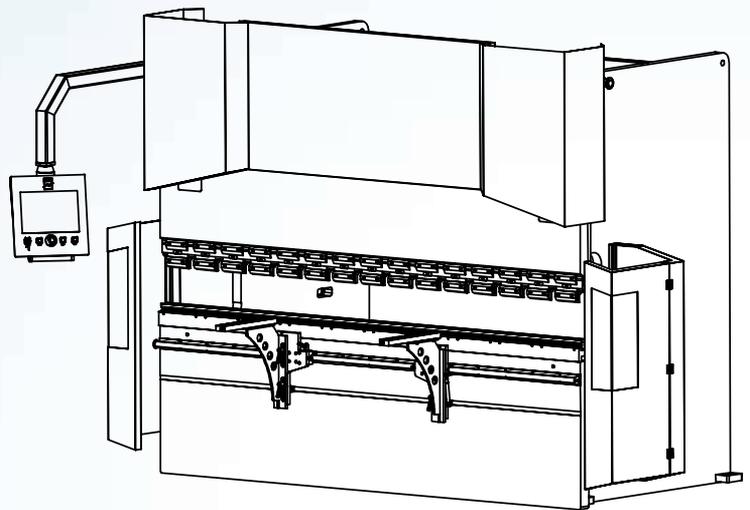
Vorderansicht



Seitenansicht von links



Detail Arbeitsbereich



Perspektive 3D Ansicht

## B-Serie Technische Daten

B Presskraft	Biege- länge	Abstand zwischen Ständer	Hub	Einbau- höhe	Ausla- dung	Tischhöhe	Maschinenmaße (Betriebszustand)			Geschwindigkeiten			Öl Tank	Gewicht	Motorlei- stung
	A	B	C	J	D	E	Länge x Breite x Höhe (L x W x H)			Eilgang	Rück- kehr	Biege	Lt	kg	kW
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			mm/s	mm/s	mm/s			
B40	1250	1100	260	465	410	880	3060	2080	2820	150	120	10	95	3500	4
B60	2100	1600	260	465	410	870	3660	2175	2905	160	135	10	170	4560	5,5
	2600	2150	260	465	410	890	4210	2175	2905	160	135	10	170	5010	5,5
B100	2600	2150	260	465	410	885	4220	2230	2950	200	135	10	170	6430	7,5
	3100	2600	260	465	410	905	4670	2230	2950	200	135	10	180	6780	7,5
B135	3100	2600	260	465	410	940	4690	2340	2980	210	130	10	180	7750	11
	3700	3200	260	465	410	955	5290	2340	2995	210	130	10	180	9400	11
	4100	3600	260	465	410	955	5590	2440	2990	210	130	10	180	10000	11
B175	3100	2600	260	465	410	955	4700	2430	2975	180	130	10	180	8850	15
	3700	3200	260	465	410	955	5300	2430	2990	180	130	10	180	10500	15
	4100	3600	260	465	410	955	5600	2530	2980	180	130	10	180	11050	15
B220	3100	2600	260	465	410	955	4720	2430	2998	180	140	10	290	10400	18,5
	3700	3200	260	465	410	970	5320	2430	3045	180	140	10	290	11950	18,5
	4100	3600	260	465	410	970	5620	2530	3035	180	140	10	290	12750	18,5
B270	3100	2600	260	465	410	960	4840	2500	3040	150	120	10	290	12300	22
	3700	3200	260	465	410	960	5440	2500	3040	150	120	10	290	13500	22
	4100	3600	260	465	410	960	5640	2500	3040	150	120	10	290	14300	22
B320	3100	2600	260	485	410	955	4860	2490	3080	150	110	10	290	13700	22
	3700	3200	260	485	410	955	5460	2490	3085	150	110	10	290	14500	22
	4100	3600	260	485	410	955	5660	2490	3085	150	110	10	290	15300	22
	5100	4200	260	485	410	1030	6660	2570	3210	150	110	10	290	20500	22
	6100	5100	260	485	410	1060	7560	2570	3440	150	110	10	290	25000	22

\*Für nähere Angaben bitte links die Seite beachten.

\*\* Die technischen Daten können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.



# C Series



## ESA S640

### CNC-Kontrollsteuerung

15 Zoll TFT Farbige  
Touch

2D-Grafikanzeige

Offline-PC Programmierung



## WEITERE EMPFOHLE KONTROLLSTEUERUNGEN

### • ESA S650



15 Zoll Touch  
2D-Grafikanzeige  
Offline-PC  
Programmierung

### • ESA 660W - 19", 3D \*.dxf

### • DELEM DA-66T



17 Zoll TFT-Farbe Touch  
2D-Grafikanzeige  
Offline-PC  
Programmierung

### • DELEM DA-69T- 17", 3D \*.dxf

### • CYBELEC CybT15PS



15 Zoll Touch  
2D-Grafikanzeige  
Offline-PC  
Programmierung

### • CYBELEC CybT12- 12", 2D

## Standard Ausstattung

1. 4-Achsen CNC (Y1, Y2, X, R)
2. 310 mm Hub, 410 mm Ausladung
3. ESA S640 CNC-Kontrollsteuerung
4. Servo Motor mit einer Genauigkeit von  $\pm 0,03$  mm, Hinteranschlag X = 750 mm, R = 250 mm
5. Mechanische Schnellklemmung des Oberwerkzeugs (Europäischer Typ)
6. Seitlich verfahrbare vordere Auflagearme
7. Manuelle Bombierung mit Original WILA Keilboden
8. Spezielle MVD-Tischbreite (Europäischer Typ)
9. GIVI Linear Glasmaßstab
10. Standard Oberwerkzeug (H: 67, 85°, R: 0,8 mm)
11. Standard Unterwerkzeug (60x60 mm, 4 Kanäle) V = 16-22-35-50 mm, 85°, H: 60 mm)
12. Laser Finger Schutzsystem
13. LED Beleuchtung

## Optionale Ausstattung

1. Erweiterbar des Hinteranschlags auf 4-6-8 Achsen
2. ROLLERI Roll200 hydraulische Werkzeugklemmung
3. Hydraulische Ober- und Unterwerkzeugklemmung von WILA
4. Breiter unterer Tisch für Mehrkanalform
5. Motorisierte Bombierung (original WILA wedge)
6. Hinterer X-Abstand auf 1000 mm erweiterbar
7. AKAS- oder DSP-Laser Finger Schutzsystem
8. Zusätzliche erweiterbare Hinteranschlagfinger



Standard

Hinteranschlag X+R-Achse

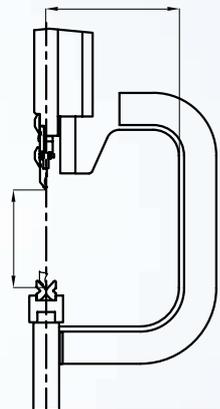


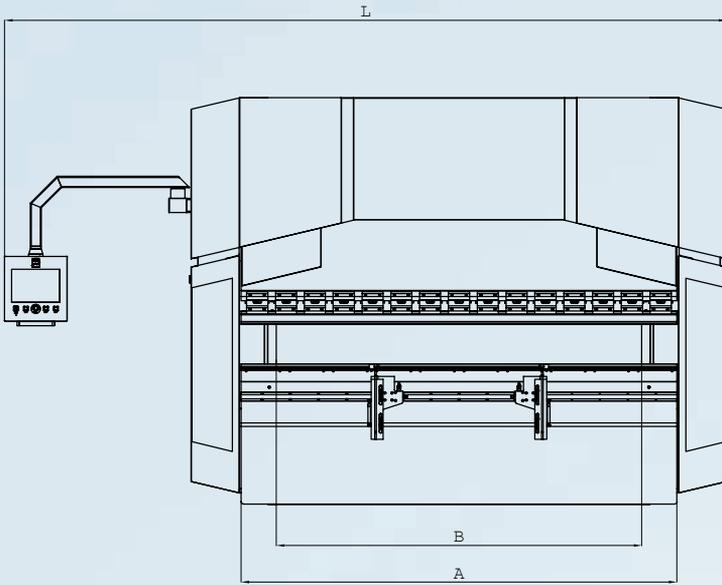
Standard

Manuelle Bombierung mit Original WILA Keilboden

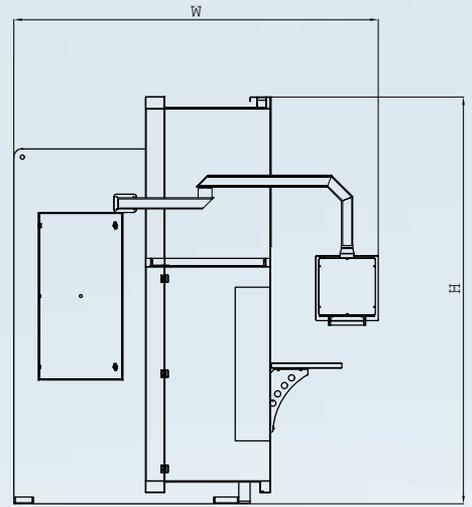
Ausladung  
410 mm,

Hub  
310 mm

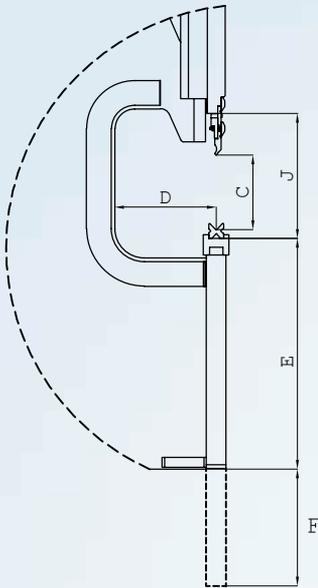




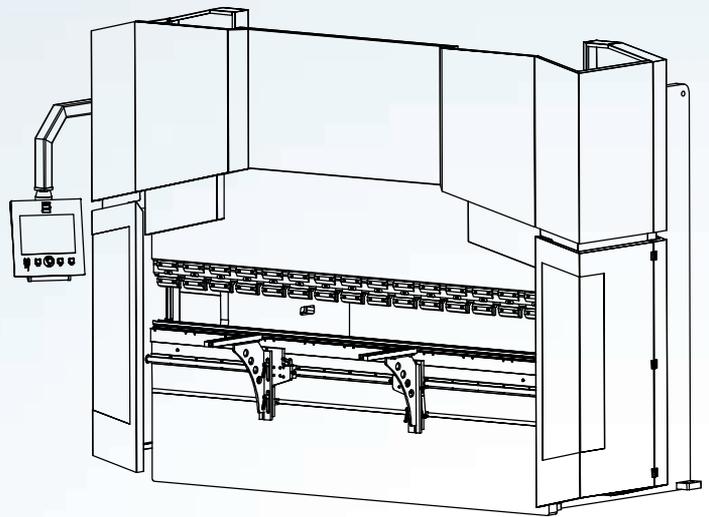
Vorderansicht



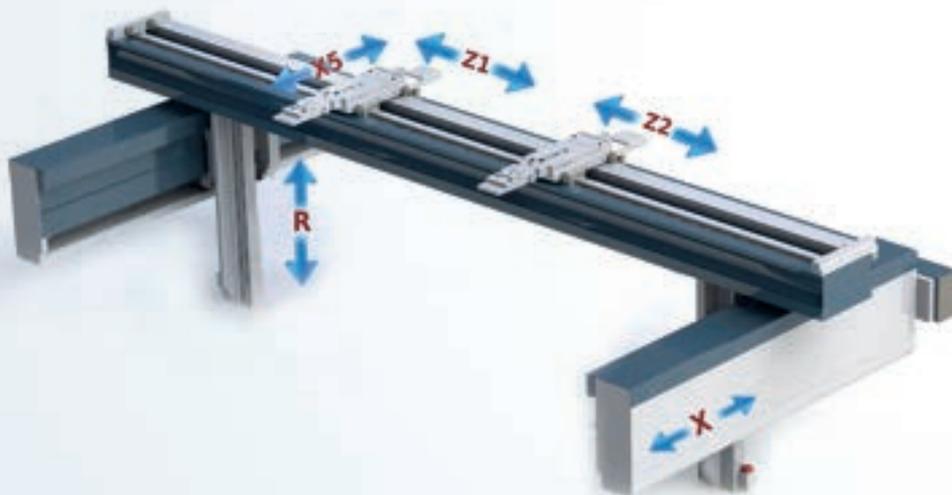
Seitenansicht von links



Detail Arbeitsbereich



Perspektive 3D Ansicht



## C- Serie Technische Daten

C Presskraft	Biege- länge	Abstand zwischen Ständer	Hub	Einbau- höhe	Ausla- dung	Tischhöhe	Un- ter- flur	Maschinenmaße (Betriebszustand)			Geschwindigkeiten			Öl Tank	Gewicht	Mo- torlei- stung
	A	B	C	J	D	E	G	Länge x Breite x Höhe (L x W x H)			Eilgang	Rück- kehr	Biege	Lt	kg	kW
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			mm/s	mm/s	mm/s			
C100	2600	2150	310	515	410	890	-	4220	2230	2950	200	135	10	180	6950	7,5
	3100	2600	310	515	410	905	-	4670	2230	2950	200	135	10	180	7300	7,5
C135	3100	2600	310	515	410	935	-	5150	2650	2950	210	130	10	180	8350	11
	3700	3200	310	515	410	945	-	5750	2650	2950	210	130	10	180	10000	11
	4100	3600	310	515	410	945	-	6150	2650	2995	210	130	10	180	10600	11
C175	3100	2600	310	515	410	935	-	5150	2650	2950	180	130	10	180	9700	15
	3700	3200	310	515	410	945	-	5750	2650	2950	180	130	10	180	11350	15
	4100	3600	310	515	410	945	-	6150	2650	2995	180	130	10	180	11900	15
C220	3100	2600	310	515	410	940	-	5180	2650	2950	180	140	10	290	11300	18,5
	3700	3200	310	515	410	965	-	5780	2650	3040	180	140	10	290	12850	18,5
	4100	3600	310	515	410	965	-	6180	2650	3040	180	140	10	290	13650	18,5
	5100	4200	310	515	410	995	-	7180	2650	3090	180	140	10	290	17000	18,5
	6100	5100	310	515	410	995	-	8180	2650	3090	180	140	10	290	21700	18,5
C270	3100	2600	310	515	410	950	-	5200	2650	3040	150	120	10	290	13300	22
	3700	3200	310	515	410	955	-	5800	2650	3040	150	120	10	290	14500	22
	4100	3600	310	515	410	955	-	6200	2650	3040	150	120	10	290	15300	22
C320	3100	2600	310	535	410	955	-	5300	2655	3070	150	110	10	290	14700	22
	3700	3200	310	535	410	955	-	5750	2655	3080	150	110	10	290	15500	22
	4100	3600	310	535	410	955	-	6150	2655	3130	150	110	10	290	16800	22
	5100	4200	310	535	410	1045	-	7150	2655	3140	150	110	10	290	21500	22
	6100	5100	310	535	410	1065	-	8150	2655	3170	150	110	10	290	26000	22
C400	3100	2600	310	535	410	1015	-	5150	2685	3400	100	80	8	400	18700	30
	3700	3200	310	535	410	975	-	5750	2685	3400	100	80	8	400	20700	30
	4100	3600	310	535	410	985	-	6150	2700	3400	100	80	8	400	22500	30
	5100	4200	310	535	410	980	-	7150	2700	3400	100	80	8	400	25500	30
	6100	5100	310	535	410	1055	-	8150	2700	3600	100	80	8	400	33000	30
	8100	7100	310	535	410	815	1300	10150	2785	3750	100	80	8	400	45000	30
C500	3700	3200	310	535	410	1035	-	5750	2735	3400	80	70	8	500	24100	37
	4100	3600	310	535	410	1025	-	6150	2740	3400	80	70	8	500	26300	37
	5100	4200	310	535	410	1055	-	7150	2750	3650	80	70	8	500	30000	37
	6100	5100	310	535	410	965	1350	8200	2750	3900	80	70	8	500	39500	37
	8100	7100	310	535	410	750	1800	10200	2750	4000	80	70	8	500	55500	37

\*Für nähere Angaben bitte links die Seite beachten.

\*\* Die technischen Daten können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

# D Series



## ESA S650 CNC-Kontrollsteuerung

15 Zoll TFT Farbig  
Touch  
2D-Grafikanzeige  
Offline-PC Programmierung



## WEITERE EMPFOHLE KONTROLLSTEUERUNGEN

### • ESA S660W



19 Zoll Touch  
3D-Grafikanzeige  
Offline-PC  
Programmierung  
3D \*.dxf

### • ESA S675W - 21", 3D \*.dxf

### DELEM DA-69T



17 Zoll Touch  
3D-Grafikanzeige  
Offline-PC  
Programmierung  
3D \*.dxf

### DELEM DA-58T- 15" 2D DELEM DA-66T- 17" 2D

### CYBELEC Visitouch 19MX



19 Zoll Touch  
3D-Grafikanzeige  
Offline-PC  
Programmierung  
3D \*.dxf

### CYBELEC CybT15PS- 15" 2D

## Standard Ausstattung

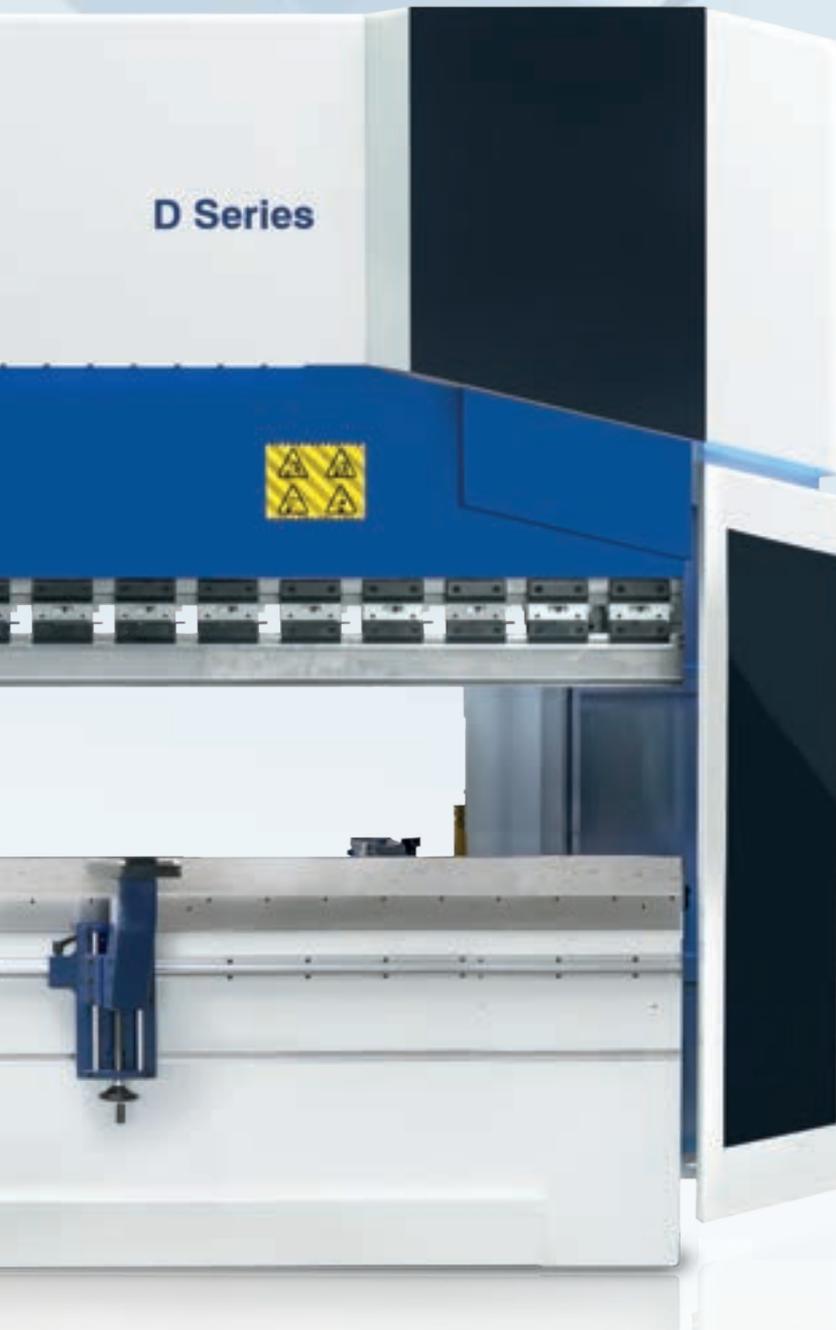
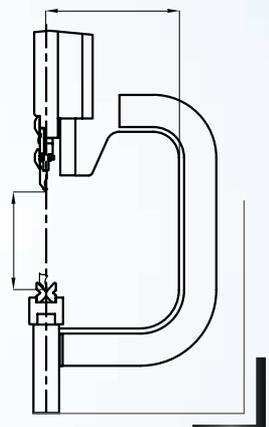
1. 4-Achsen CNC (Y1, Y2, X, R)
2. 410 mm Hub, 510 mm Ausladung
3. ESA S650 CNC-Kontrollsteuerung
4. Servo Motor mit einer Genauigkeit von  $\pm 0,03$  mm
5. Mechanische Schnellklemmung des Oberwerkzeugs (Europäischer Typ)
6. Seitlich verfahrbare vordere Auflagearme mit Handkurbel
7. Motorische Bombierung mit Original WILA Keilboden
8. Spezielle MVD-Tischbreite (europäischer Typ)
9. Standard Oberwerkzeug (H: 67 mm, 85°, R: 0,8 mm)
10. Standard Unterwerkzeug (60x60 mm, 4 Kanäle)  
V = 16-22-35-50 mm, 85°, H: 60 mm)
11. GIVI Linear Glasmaßstab Hinteranschlag mit Servo Motor  
X=750 mm, R=250 mm
12. 2x Manuel steuerbare Anschlagfinger
13. Laser Finger Schutzsystem
14. LED Beleuchtung

## Optionale Ausstattung

1. Erweiterbar des Hinteranschlags auf 4-6-8 Achsen
2. ROLLERI Roll200 hydraulische Werkzeugklemmung
3. Hydraulische Ober- und Unterwerkzeugklemmung von WILA
4. Breiter unterer Tisch für Mehrkanalform
5. Hinterer X-Abstand auf 1000 mm erweiterbar
6. AKAS- oder DSP-Laser Finger Schutzsystem
7. Zusätzliche erweiterbare Hinteranschlagfinger

**Ausladung  
510 mm**

**Hub  
410 mm**



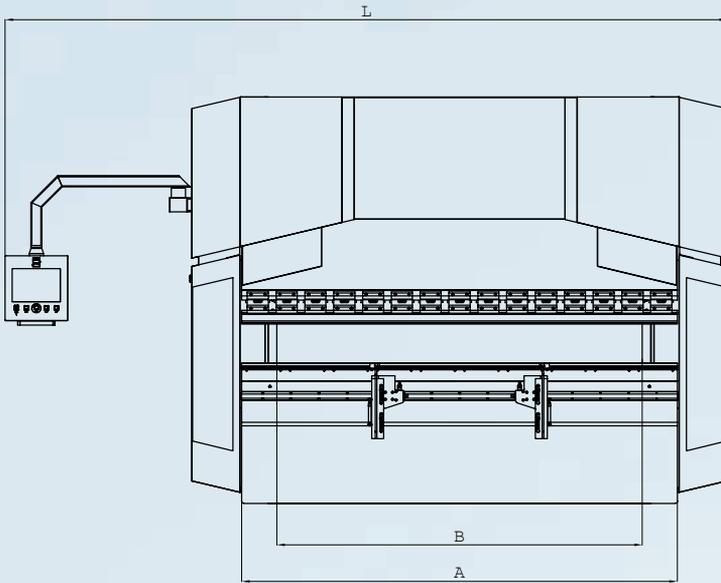
**Standard**

Motorisierte Bombierung mit Original WILA Keilboden

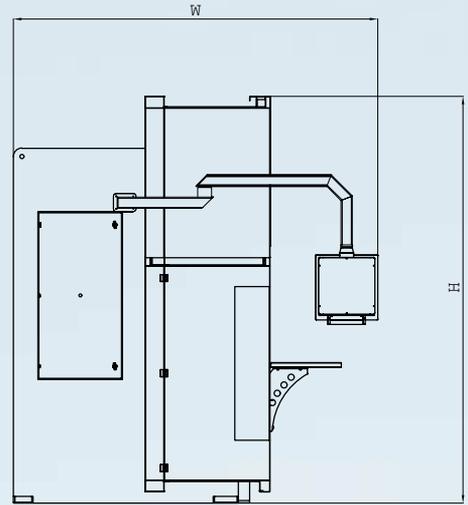


**Standard**

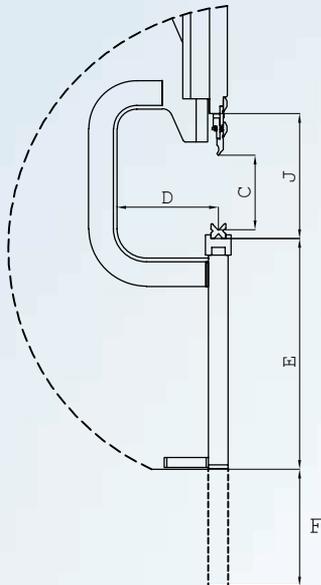
Seitlich verfahrbare vordere Auflagearme mit Handkurbel



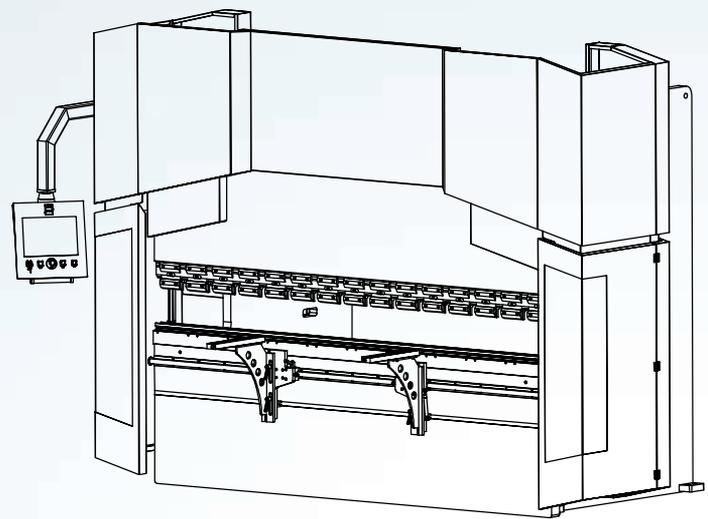
Vorderansicht



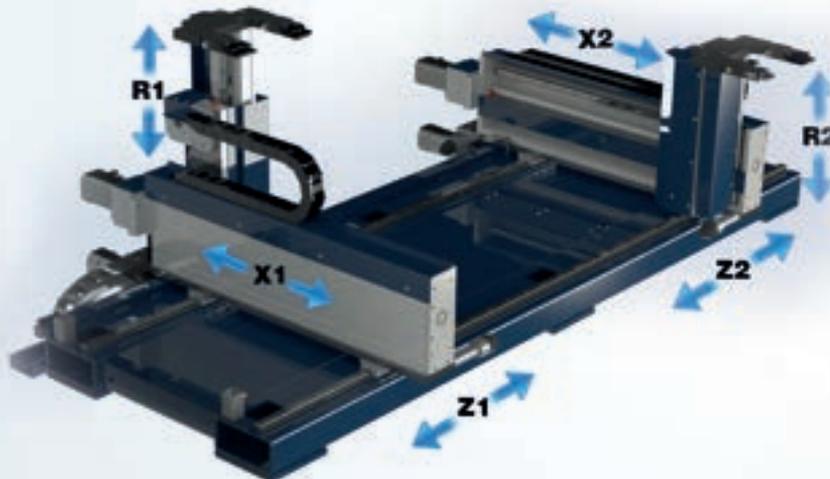
Seitenansicht von links



Detail Arbeitsbereich



Perspektive 3D Ansicht



# D-Serie Technische Daten

D Presskraft	Biege- länge	Abstand zwischen Ständer	Hub	Einbau- höhe	Ausla- dung	Tischhöhe	Unter- flur	Maschinenmaße (Betriebszustand)			Geschwindigkeiten			Öl Tank	Gewicht	Motorleis- tung
	A	B	C	J	D	E	G	Länge x Breite x Höhe (L x W x H)			Eilgang	Rück- kehr	Bending Speed	Lt	kg	kW
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			mm/s	mm/s	mm/s			
D100	2600	2150	410	615	510	890	-	4220	2230	3050	200	135	10	180	7150	7,5
	3100	2600	410	615	510	905	-	4670	2230	3050	200	135	10	180	7500	7,5
D135	3100	2600	410	615	510	935	-	5300	2815	3100	210	130	10	180	8950	11
	3700	3200	410	615	510	945	-	5900	2815	3100	210	130	10	180	10600	11
D175	4100	3600	410	615	510	945	-	6300	2815	3100	210	130	10	180	11350	11
	3100	2600	410	615	510	935	-	5300	2775	3155	180	130	10	180	10300	15
	3700	3200	410	615	510	945	-	5900	2775	3155	180	130	10	180	11950	15
D220	4100	3600	410	615	510	945	-	6300	2775	3155	180	130	10	180	12650	15
	3100	2600	410	615	510	965	-	5300	2795	3250	180	140	10	290	12050	18,5
	3700	3200	410	615	510	965	-	5900	2795	3250	180	140	10	290	13600	18,5
	4100	3600	410	615	510	965	-	6300	2795	3250	180	140	10	290	14600	18,5
D270	5100	4200	410	615	510	995	-	7300	2795	3300	180	140	10	290	17600	18,5
	6100	5100	410	615	510	995	-	8300	2795	3300	180	140	10	290	22300	18,5
	3100	2600	410	615	510	950	-	5300	2765	3250	150	120	10	290	14150	22
	3700	3200	410	615	510	955	-	5900	2765	3250	150	120	10	290	15350	22
D320	4100	3600	410	615	510	955	-	6300	2765	3250	150	120	10	290	16350	22
	3100	2600	410	635	510	960	-	5300	2755	3250	150	110	10	290	15800	22
	3700	3200	410	635	510	960	-	5900	2755	3250	150	110	10	290	16600	22
	4100	3600	410	635	510	1010	-	6300	2765	3350	150	110	10	290	17900	22
D400	5100	4200	410	635	510	1025	-	7300	2785	3350	150	110	10	290	22600	22
	6100	5100	410	635	510	1055	-	8300	2785	3350	150	110	10	290	27100	22
	3100	2600	410	635	510	1015	-	5300	2775	3600	100	80	8	400	19800	30
	3700	3200	410	635	510	975	-	5900	2775	3600	100	80	8	400	22000	30
	4100	3600	410	635	510	975	-	6300	2790	3600	100	80	8	400	23850	30
D500	5100	4200	410	635	510	975	-	7300	2790	3600	100	80	8	400	26650	30
	6100	5100	410	635	510	1055	-	8300	2790	3730	100	80	8	400	34000	30
	8100	7100	410	635	510	815	1300	10150	2790	3750	100	80	8	400	46000	30
	3700	3200	410	635	510	1025	-	5900	2730	3625	80	70	8	500	25500	37
	4100	3600	410	635	510	1025	-	6300	2740	3625	80	70	8	500	27950	37
D600	5100	4200	410	635	510	1055	-	7300	2755	3650	80	70	8	500	31500	37
	6100	5100	410	635	510	965	1350	8200	3150	3900	80	70	8	500	41000	37
	8100	7100	410	635	510	750	1800	10200	3200	3950	80	70	8	500	57000	37
	4100	3200	410	675	610	995	-	6300	3125	4050	80	80	8,5	550	34000	45
D800	5100	4200	410	675	610	995	-	7300	3260	4050	80	80	8,5	550	37000	45
	6100	5100	410	675	610	995	1520	8350	3260	4050	80	80	8,5	550	49000	45
	8100	7100	410	675	610	750	1350	10300	3250	4050	80	80	8,5	550	68000	45
D1000	4100	3200	410	675	610	750	1200	6300	3200	4150	75	70	6	780	44000	45
	6100	5100	410	675	610	750	1800	8300	3250	4150	75	70	6	780	62000	45
	8100	7100	410	675	610	750	1800	10500	3250	4150	75	70	6	780	87000	45
D1250	4100	3200	510	775	610	750	1400	6400	3650	4150	70	65	6	1000	70000	45
	6100	5100	510	775	610	750	1800	8400	3650	4350	70	65	6	1000	76000	45
	8100	7100	510	775	610	750	2400	10500	3650	4750	70	65	6	1000	105000	45
D1500	6100	5000	510	775	610	750	2200	8500	3650	4850	70	55	6	1000	92000	55
	8100	7100	510	775	610	750	2600	10600	3650	4850	70	55	6	1000	130000	55
D2000	6100	5000	510	775	610	750	2300	8600	3900	4950	70	55	6	1300	111000	75
	8100	6500	510	775	610	750	2600	10700	3900	4950	70	55	6	1300	153000	75
D2000	6100	4500	510	775	610	750	2300	8600	4050	5050	70	60	5	1700	152000	90
	8100	6500	510	775	610	750	2700	10700	4050	5050	70	60	5	1700	210000	90

\*Für nähere Angaben bitte links die Seite beachten.

\*\* Die technischen Daten können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

# HINTERANSCHLAG OPTIONEN

0,03 mm Genauigkeit,

Hohe Geschwindigkeit,

Robuste Körperstruktur,

Linearführung,

Spielraumfreie Kugelgewindespindeln,

3-Punkt-Finger mit mikrometrischer Einstellung.

Stabile Konstruktion gegen Stoß und Schläge ...

## X-ACHSEN HINTERANSCHLAG

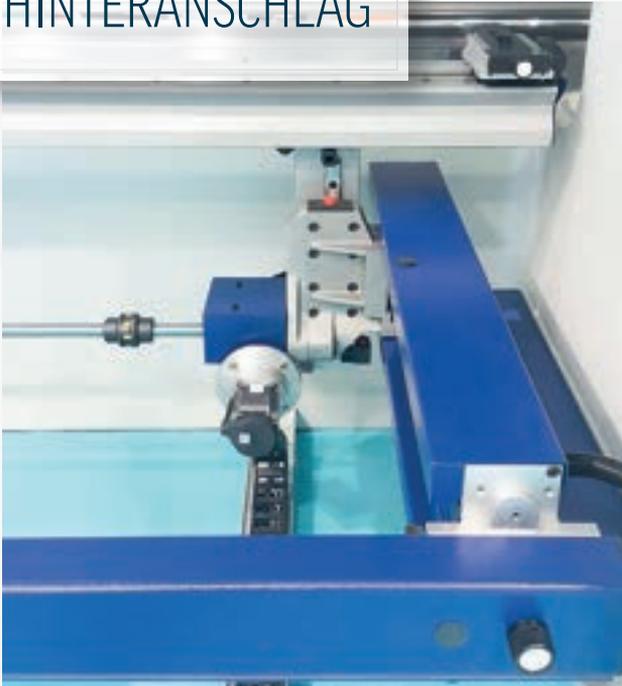


A Serie

B Serie

**A Serie** Präzisions-Wechselstrommotor A/C, Hinteranschlag mit Inverter  
**B Serie** Hochpräziser Mitsubishi-Servomotor, stabile Karosseriestruktur,  
Hochgeschwindigkeitsbewegung in-X-Richtung 750 mm

## X+R Achsen Hinteranschlag



A Series

B Series

C Series

D Series

X-Bewegung 750 mm, R-Bewegung 250 mm  
Linearführung mit verstärkter R-Achse

## X,R, Z1, Z2 Achsen Hinteranschlag



B Series

C Series

D Series

X-Bereich 750 mm, R-Bereich 250 mm  
Z1, Z2 Bewegung horizontal auf Hinteranschlagslänge

## X,R, Z1, Z2 + X5 Achsen Hinteranschlag



B Series

C Series

D Series

X-Bereich 750 mm, R-Bereich 250 mm, X5-Bereich 200 mm ( $\pm 100$  mm)  
Z1, Z2 Bewegung horizontal auf Hinteranschlagslänge

## X1, X2, R1, R2, Z1, Z2 ATF Achsen Hinteranschlag



B Series

C Series

D Series

6-Achs-Turm-Hinteranschlagsystem  
Sehr stabile Konstruktion gegen Stoß und Schläge

# OPTIONEN DER SICHERHEITSSYSTEME

## AKAS FPSC LASER FINGER SCHUTZSYSTEM



A Series B Series C Series D Series

## MSD LASER FINGER SCHUTZSYSTEM



A Series B Series C Series D Series

## AKAS II LASER FINGER SCHUTZSYSTEM



A Series B Series C Series D Series

## AKAS III - MOTORISIERTER LASER FINGER SCHUTZSYSTEM



A Series B Series C Series D Series

## DSP LASER FINGER SCHUTZSYSTEM



A Series

B Series

C Series

D Series

## VORDERER SICHERHEITSLICHTVORHANG



A Series

B Series

C Series

D Series

## SICHERHEITSLICHTVORHANG FÜR DEN HINTEREN BEREICH



A Series

B Series

C Series

D Series

## SICHERHEITSTRAHL FÜR DEN HINTEREN BEREICH



A Series

B Series

C Series

D Series

# OBER WERKZEUGKLEMMUNGEN

Einfach,

Schnell,

Sicher,

Vertikaler Werkzeug-Wechsel möglich,

Für unterschiedliche Bedürfnisse anpassungsfähig,

Stark, robust und langlebig,

## MANUELLER PROMEKAM OBERWERKZEUGKLEMMUNG



A Series

## SCHNELLKLEMMUNG DES OBERWERKZEUGS



A Series

B Series

C Series

D Series

## WILA NSCL HYDRAULISCHE WERKZEUGKLEMMUNG



B Series

C Series

D Series

## ROLLERI ROL 200 HYDRAULISCHE WERKZEUGKLEMMUNG



B Series

C Series

D Series

## TEDA / EUROSTAMP PNEUMATISCHE WERKZEUGKLEMMUNG



B Series

C Series

D Series

## T-KANAL WERKZEUGKLEMMUNG



C Series

D Series

# BOMBIERUNG & UNTER

# WERKZEUGKLEMMUNG

## MANUELLE BOMBIERUNG



A Series

B Series

C Series

## MOTORISCHE BOMBIERUNG



A Series

B Series

C Series

D Series

## EUROPÄISCHER TYP UNTERWERKZEUGKLEMMUNG



A Series

B Series

C Series

D Series

60 mm oder 90 mm Europäischer Typ  
Unterwerkzeugklemmung

## WEITE UNTERWERKZEUG



A Series

B Series

C Series

D Series

150mm, 240mm, 320mm, ...

## WILA NSCR HYDRAULISCHE UNTERWERKZEUGKLEMMUNG



B Series

C Series

D Series

## WILA / AMERIKANISCHE MANUELLE UNTER WERKZEUGKLEMMUNG



B Series

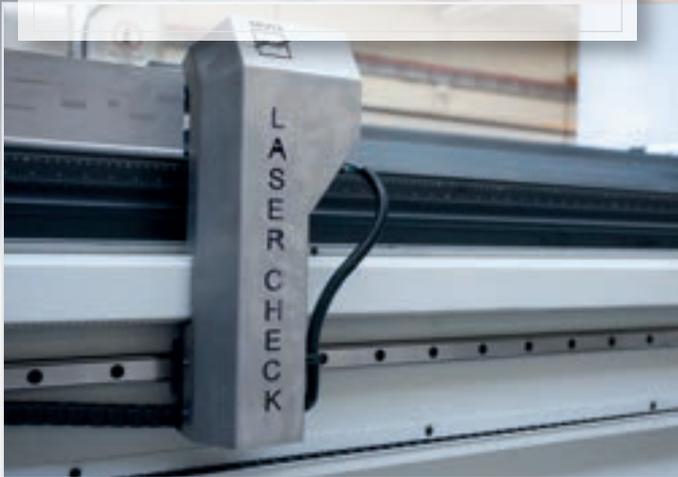
C Series

D Series

# WEITERE OPTIONEN

## LASER CHECK

AUTOMATISCHES WINKELMESSSYSTEM



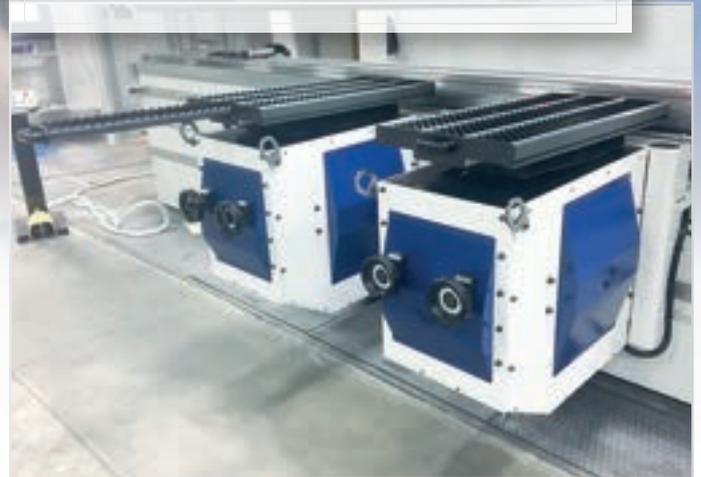
B Series

C Series

D Series

## AP01 / AP02

BLECHBIEGEHILFE-SYSTEM



B Series

C Series

D Series

## MANUELLE / AUTOMATISCHE SCHMIERUNG DER FÜHRUNG DES OBERBALKENS



A Series

B Series

C Series

D Series

## ÖL

KÜHLER / HEIZER



A Series

B Series

C Series

D Series



## MITUTOYO WINKELMESSGERÄT



B Series C Series D Series

## KABINENKÜHLER KÜHLSYSTEM



A Series B Series C Series D Series

## PNEUMATISCHE UNTER STÜTZUNG DER AUFLAGEARME



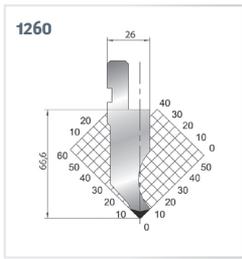
B Series C Series D Series

## GROSSE AUSLADUNG

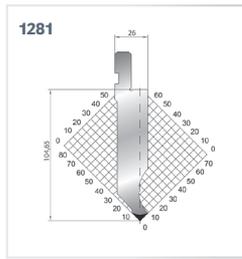


B Series C Series D Series

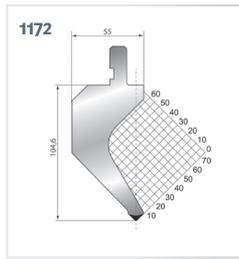
500mm to 1.500mm



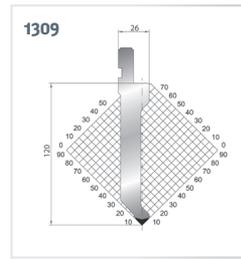
1260  
85° / H: 66,6 / R: 0,8 / Max T/m: 100



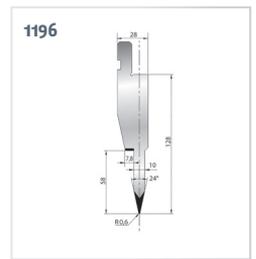
1281  
85° / H: 104,65/ R: 0,8 / Max T/m: 100



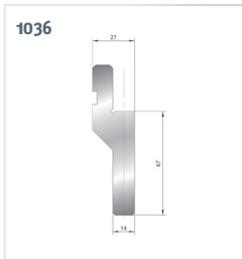
1172  
85° / H: 104,65/ R: 0,8 / Max T/m: 50



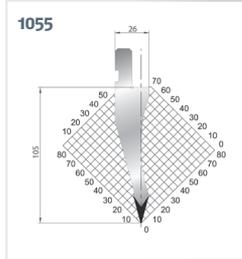
1309  
85° / H: 120/ R: 0,8 / Max T/m: 70



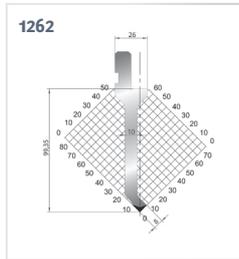
1196  
24° / H: 128/ R: 0,6 / Max T/m: 80



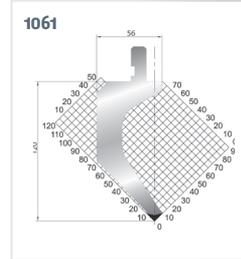
1036  
H: 67 / Max T/m: 100



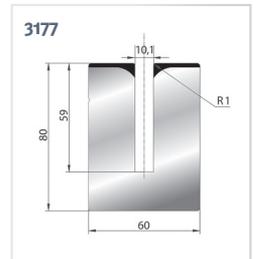
1055  
30° / H: 105 / R: 0,5 / Max T/m: 50



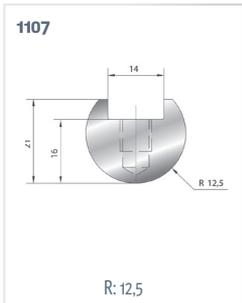
1262  
88° / H: 99,35/ R: 0,25 / Max T/m: 50



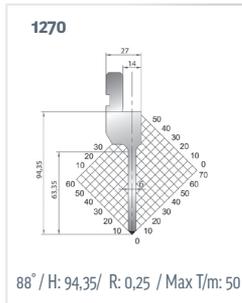
1061  
88° / H: 120/ R: 0,8 / Max T/m: 50



3177  
24° / H: 80 / R: 10,1 / Max T/m: 50



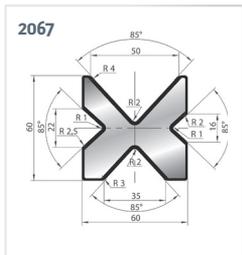
1107  
R: 12,5



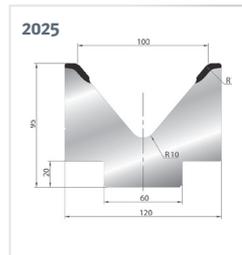
1270  
88° / H: 94,35/ R: 0,25 / Max T/m: 50



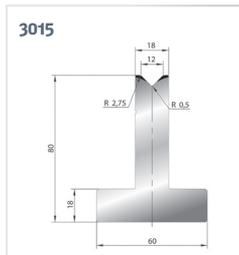
805 mm Oberwerkzeug in Stücke segmentiert



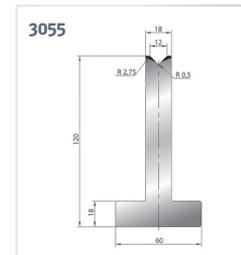
2067  
85° / H: 60/ V: 16/22/35/50 / Max T/m: 80



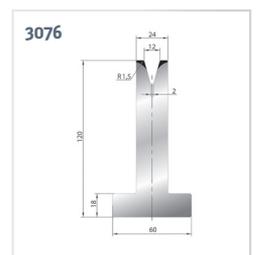
2025  
80° / H: 95 / V: 100 / Max T/m: 120



3015  
88° / H: 80 / V: 12 / Max T/m: 100

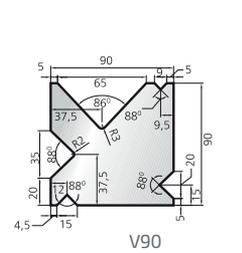


3055  
88° / H: 120 / V: 12 / Max T/m: 100

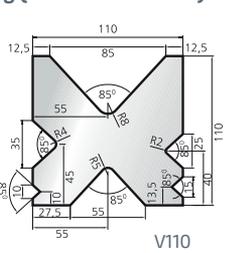


3076  
30° / H: 120/ V: 12 / Max T/m: 40

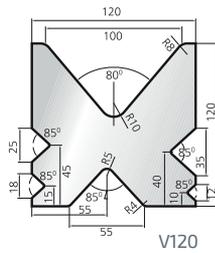
Mehrkanal Unterwerkzeug (Weite Tischbreite)



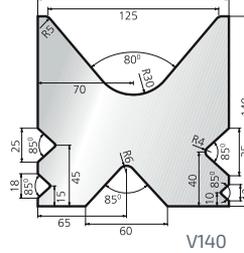
V90



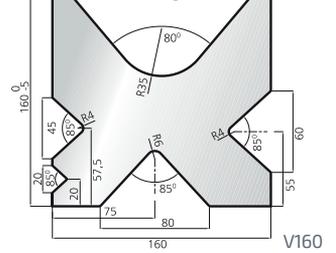
V110



V120



V140

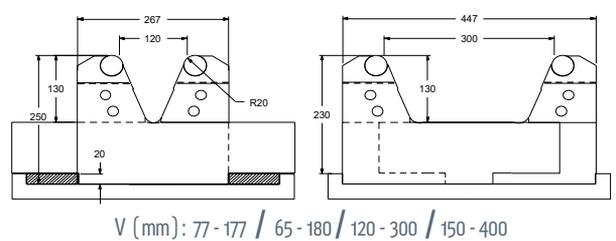


V160

805 mm Unterwerkzeug in Stücke segmentiert



VLM Verstellbares Unterwerkzeug

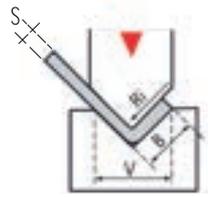


V (mm) : 77 - 177 / 65 - 180 / 120 - 300 / 150 - 400

## Biege Tabelle

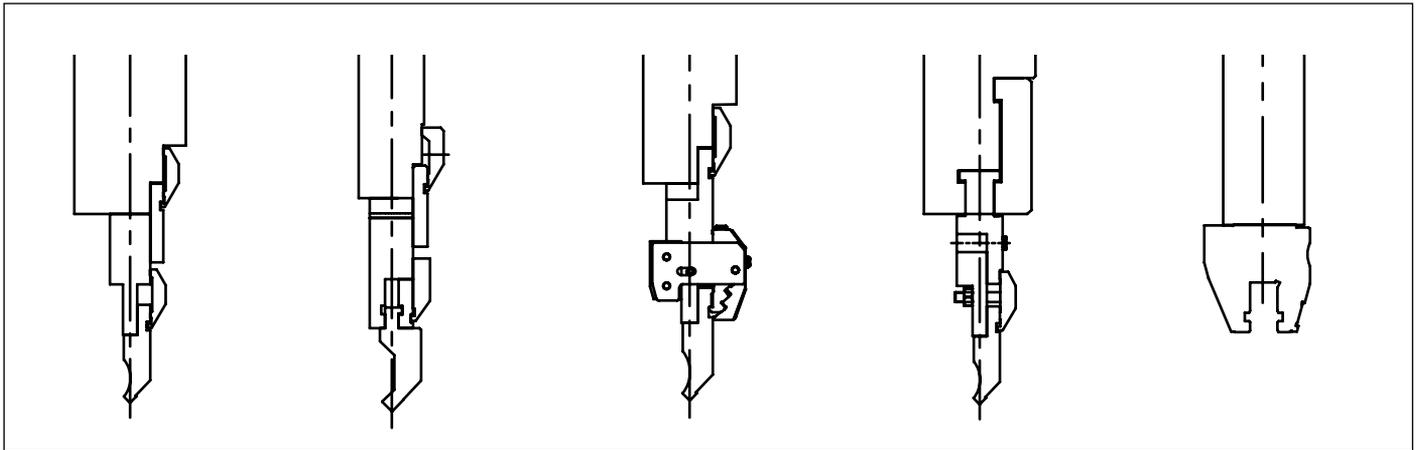
V	R	B	05	08	1	12	15	2	25	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30	
4	0,7	26	4	105																	
6	09	39	26	69	106	153															
8	1,5	52	2	55	8	115	18														
10	1,7	65		4,1	6,5	95	145	26													
12	2	78			5,5	8	12	215	335												
16	2,7	104				6	9	16	25	36											
20	3,4	13					7,5	13	20	29	52										
24	3,9	156						106	17	24	43	67									
30	5	20							14	19	34	54	77								
35	6	23								17	30	46	66								
40	7	26								15	26	40	58	103							
50	8,5	32									21	32	46	82	120						
55	9	36										30	42	75	117						
60	10	39										27	39	69	107						
70	11,7	45											33	59	92	132					
80	13,5	52											29	52	80	116	180				
90	15	58												46	71	103	160				
100	17	65												41	64	93	144				
120	20	78													54	77	120				
140	24	91														66	103	183			
160	25	104															90	160	250		
200	31	130															72	128	200		
250	39	163																102	160	230	
300	47	195																85	133	192	

$$F = \frac{S^2 \times 2 \times TS}{1.4 \times V} = \dots \text{ ton/m}$$

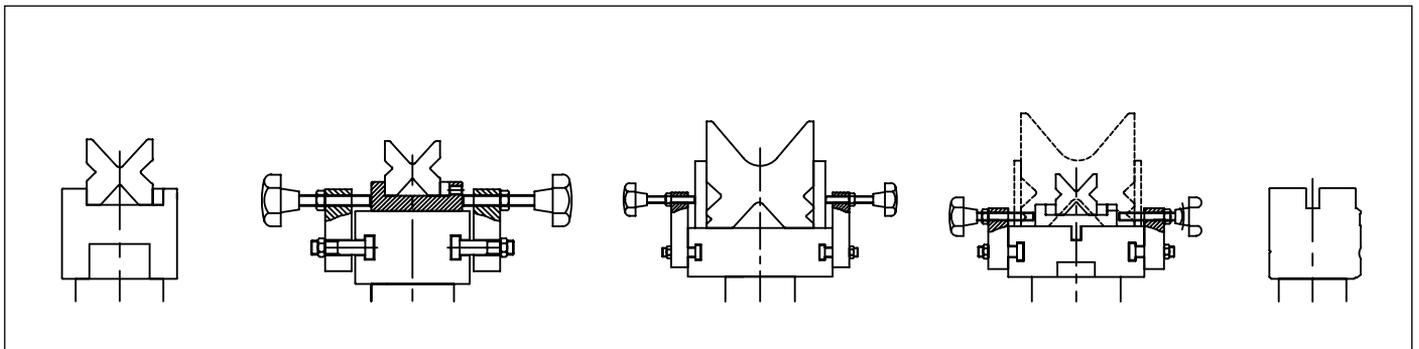


TS: Zugfestigkeit  
(Baustahl 42 kg/mm<sup>2</sup>)

## OBERWERKZEUG HALTER (STEMPEL)



## UNTERWERKZEUG HALTER (MATRITZE)





**iLaser**  
Fiber Laser Schneidanlage



**iPlasma**  
Plasma-Autogen Schneidanlage

**iPunch**  
Revolverstanzpresse



**iBend**  
Hydraulische Abkantpresse



**iShear**  
Tafelschere

**iExpand**  
Streckmetallpresse









[www.mvd.com.tr](http://www.mvd.com.tr)

**MVD** | **MVD Makina** Sanayi A.Ş. **MVD İnan** Takım Tezgahları Sanayi A.Ş.

+90 332 239 2233 (pbx)

+90 332 239 21 21

37° 58' 59" N, 32° 36' 34" E

[www.mvd.com.tr](http://www.mvd.com.tr)

[info@mvd.com.tr](mailto:info@mvd.com.tr)

Konya Organize Sanayi Bölgesi Evrenköy Cad.1 Nolu Sokak No: 3 42050 Konya / Türkiye

**MVD USA** | **MVD USA** Inc.

+1 847 350 1865

+90 332 239 21 21

41° 58' 49.6" N 87° 59' 12.0" W

[www.mvd-usa.com](http://www.mvd-usa.com)

[info@mvd.com.tr](mailto:info@mvd.com.tr)

901 Mittel Drive, Wood Dale, ILLINOIS, USA 60191



MVDMakina