

Séparateur centrifuge BOGE Une flexibilité maximale pour une efficacité optimale

Les séparateurs centrifuges hautes performances de la série Z-2 de BOGE fonctionnent selon le principe de l'inertie. Grâce à un processus fiable et extrêmement efficace, ils éliminent de l'air comprimé de grandes quantités de liquides sous forme de gouttelettes ou d'écoulement sur paroi. Leur conception innovante favorise le guidage optimal de l'écoulement avec des pertes de pression extrêmement faibles et un pouvoir séparateur exceptionnel allant jusqu'à 99 %. Les coûts d'exploitation sont ainsi réduits durablement au niveau minimum.

La série Z-2 est conçue pour être utilisée au niveau des radiateurs primaires et finaux, pour les cuves tampon contenant de grandes quantités de condensat ou pour protéger les filtres coalesceurs en aval contre une forte contamination des liquides.

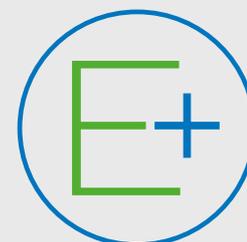


**EFFICACITÉ
OPTIMALE**



Optimisé pour l'efficacité

Pour permettre une élimination fiable du condensat et des particules solides de l'air comprimé, une séparation préliminaire efficace est appliquée. Un pouvoir séparateur compris entre 92 et 99 % est garanti – pour les particules supérieures à 10 µm – et assure ainsi une efficacité extrêmement élevée. De plus, la plage de puissance nominale de 25 à 125 % offre également une efficacité optimale pour une compression continue et régulée en régime.



Certifié pour le contact alimentaire

Conformément aux exceptions prévues au règlement (CE) 1935/2004, tous les séparateurs centrifuges BOGE et les filtres BOGE de 2e génération sont exclus du champ d'application du règlement européen. Ils sont spécialement certifiés pour les applications sensibles, et sont par conséquent adaptés à l'utilisation dans les industries des boissons, agroalimentaire et pharmaceutique.



Une combinaison intelligente

La combinaison d'un séparateur centrifuge et de plusieurs filtres (jusqu'à 2) sans rétrécissement de section permet un montage compact et très simple (avec jeu pour montage mural et/ou jeu d'accouplement). En option, le séparateur centrifuge peut être équipé d'un purgeur capacitif électronique à régulation de niveau Bekomat ou d'un CCD, afin d'évacuer le condensat en toute sécurité et sans pertes inutiles d'air comprimé.



Séparateur centrifuge BOGE Une flexibilité maximale pour une efficacité optimale

Une qualité de pointe dans les moindres détails

Un revêtement en poudre époxy noir protège le boîtier du séparateur centrifuge en chromatation aluminium de qualité supérieure. Une protection de longue durée contre la corrosion est ainsi garantie, même dans le cas de condensats agressifs. Les séparateurs centrifuges BOGE trouvent l'équilibre parfait entre qualité de l'air et efficacité, et garantissent ainsi une séparation d'eau maximale à des coûts d'exploitation minimum.



Admission élargie spéciale du boîtier avec coude à 90° pour un écoulement optimal

Utilisation d'un séparateur pour un degré de séparation garanti de $\geq 92\%$

Boîtier en chromatation aluminium avec garantie de 10 ans contre la corrosion du boîtier

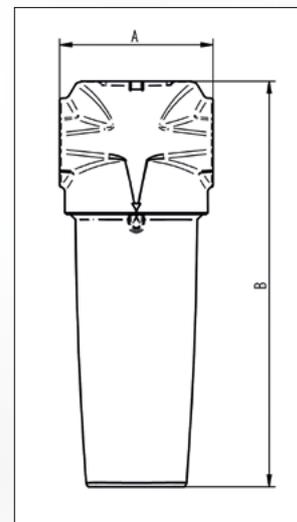
Vue d'ensemble des séparateurs centrifuges selon ISO 228-1:2000

Les séparateurs centrifuges BOGE sont disponibles dans cinq tailles de boîtier.

Le vaste choix de tailles de connexions entre 1/2 et 3" garantit une flexibilité maximale.

Modèle BOGE	Débit ¹⁾ m ³ /min à				Connexion	Poids kg	Dimensions en mm	
	7 bar	8 bar	10 bar	13 bar			A	B
Z 6-2 A	0,6	0,64	0,71	0,79	1/2"	0,6	76	180
Z 24-2 A	2,4	2,55	2,82	3,16	1/2"	1,2	89	238
Z 24-2 B	2,4	2,55	2,82	3,16	3/4"	1,2	89	238
Z 66-2 C	6,6	7,02	7,76	8,68	1"	2,2	120	277
Z 66-2 D	6,6	7,02	7,76	8,68	1 1/2"	2,7	120	277
Z 210-2 D	21,0	22,34	24,71	27,63	1 1/2"	6,9	164	440
Z 210-2 E	21,0	22,34	24,71	27,63	2"	7,3	164	440
Z 210-2 F	21,0	22,34	24,71	27,63	2 1/2"	7,1	164	440
Z 480-2 G	48,0	51,06	56,47	63,16	3"	15,3	192	517

¹⁾ Pour une température de +20 °C et une pression absolue d'1 bar.



Répartition selon les tailles de connexions

Désignation	A	B	C	D	E	F	G
Raccordement sortie d'air comprimé	G 1/2	G 3/4	G 1	G 1 1/2	G 2	G 2 1/2	G 3

Facteur de conversion f en fonction de la pression de service

Surpression de service [bar]	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Facteur de correction [f]	0,25	0,38	0,50	0,63	0,75	0,88	1,00	1,06	1,12	1,17	1,22	1,26	1,32	1,37	1,41	1,47

Exemple : pression [P] : 8 bar ; débit volume [V] : 4,8 m³/min, facteur de correction [f] : 1,06

$$\frac{\text{Débit volume [V] } 4,8 \text{ m}^3/\text{min}}{\text{Facteur de correction [f] } 1,06} = 4,53 \text{ m}^3/\text{min} \rightarrow \text{Z 66-2}$$