

**KUNZMANN**<sup>®</sup>  
FRÄSMASCHINEN

**Lieferprogramm**

*Universal-Werkzeugfräsmaschinen  
Bearbeitungszentren*



[KUNZMANN-FRAESMASCHINEN.DE](http://KUNZMANN-FRAESMASCHINEN.DE)

## Portrait



KUNZMANN zählt in der Entwicklung und Produktion von Universal-Fräs- und -Bohrmaschinen sowie Bearbeitungszentren seit 1907 zu den führenden Unternehmen auf dem Markt. Seit 2015 ist KUNZMANN Teil der Unternehmensgruppe der Familie Eisler, zu der unter anderem auch die WEILER Werkzeugmaschinen GmbH gehört. Gemeinsam treten wir als starke Partner für die Bereiche Drehen und Fräsen auf.

Alle KUNZMANN Maschinen vereinen höchste Präzision, Leistungsstärke, einfache Handhabung und Langlebigkeit.



KUNZMANN Fräsmaschinen sind im Werkzeugbau, im Maschinenbau, in Forschung und Entwicklung sowie in zahlreichen Ausbildungsbetrieben und Schulen im Einsatz.

Mit **EDUCATION4.0** hat KUNZMANN zusammen mit WEILER als erster Anbieter digitale Schulungsinhalte im Programm.

Rund um die Produkte bietet KUNZMANN umfassende Serviceleistungen an. Dazu gehören Programmierschulungen, ein schneller und unkomplizierter Kundendienst, die Ersatzteilversorgung sowie kostenlose Hotlines zu Ansprechpartner\*innen im Service und in der Anwendungstechnik.

# WF 410 MA / M



## Arbeitsbereich

X-Achse	mm	410
Y-Achse	mm	350
Z-Achse	mm	450

## Hauptantrieb

kW bei 100% ED	8,5
kW bei 25% ED	16,2

## Drehzahl

U/min	4.500
-------	-------

## Werkzeugaufnahme

SK 40

## Vorschub X / Y / Z

m/min	5 / 5 / 4
-------	-----------

## MA: 3-Achs-Aktiv-Digitalanzeige

HEIDENHAIN

## M: Streckensteuerung

HEIDENHAIN TNC 128

## Gewicht

kg	ab 1.900
----	----------

## WF 610 MA / M



### Arbeitsbereich

X-Achse mm 610

Y-Achse mm 400

Z-Achse mm 450

**Hauptantrieb** kW bei 100% ED 8,5

kW bei 25% ED 16,2

**Drehzahl** U/min 4.500

**Werkzeugaufnahme** SK 40

**Vorschub X / Y / Z** m/min 5 / 5 / 4

**MA: 3-Achs-Aktiv-Digitalanzeige** HEIDENHAIN

**M: Streckensteuerung** HEIDENHAIN TNC 128

**Gewicht** kg ab 2.000

# Universal-Fräs- und -Bohrmaschine

Manuell + CNC-bediener

## WF 410 / 610 MC



### Arbeitsbereich

X-Achse	mm	410 / 610
Y-Achse	mm	350 / 400
Z-Achse	mm	450

### Führungssystem

Flachführungen

### Hauptantrieb

kW bei 100% ED	6,8
kW bei 25% ED	13

### Drehzahl

U/min	5.000
-------	-------

### Werkzeugaufnahme

SK 40 / HSK 63-A

### Vorschub X / Y / Z

m/min	5 / 5 / 5
-------	-----------

### Bahnsteuerung

HEIDENHAIN TNC 620

### Gewicht

kg	ab 2.100
----	----------

## WF 410 / 610 MC+



### Arbeitsbereich

X-Achse	mm	410 / 610
Y-Achse	mm	350 / 400
Z-Achse	mm	450

### Führungssystem

Linearrollenführungen

### Hauptantrieb

kW bei 100% ED	5,5
kW bei 25% ED	10,5

### Drehzahl

U/min	5.000 / 12.000
-------	----------------

### Werkzeugaufnahme

SK 40 / HSK 63-A

### Vorschub X / Y / Z

m/min	10
-------	----

### Bahnsteuerung

SIEMENS ONE

### Gewicht

kg	ab 2.100
----	----------

# WF 410 / 610 MC EDUCATION4.0

**Mit EDUCATION4.0 die Ausbildung an Fräs- und Drehmaschinen auf ein neues digitales und interaktives Level heben**



**Digitalisierte Ausbildungsmaschinen**

für eine moderne Ausbildung im Zuge von Industrie 4.0



**Individual learning**

Virtuelle Lerninhalte für Schulungsräume und für unterwegs, basierend auf den Daten des digitalen Zwillings der Maschine



Das Ausbildungskonzept EDUCATION4.0 ist ein nach **didaktisch-methodischen Prinzipien** entwickeltes System zur Unterweisung und Schulung im Bereich der Zerspanung.

Haben Sie Fragen zur Förderfähigkeit von Maschinen und Lerninhalten? Melden Sie sich bei uns – wir beraten Sie gerne.



### Was ist möglich?

#### Digitale interaktive Lerninhalte:

- ▶ Maschinengrundlagen
- ▶ Fortgeschrittene Bedienung
- ▶ Ausbildungsinhalte für „Industriemechaniker“
- ▶ Ausbildungsinhalte für „Mechatroniker“



# WF 610 CNC



## Arbeitsbereich

X-Achse	mm	610
Y-Achse	mm	400
Z-Achse	mm	450

## Hauptantrieb

(für Motorspindel max. 12.000 U/min)	kW bei 100% ED	9
	kW bei 25% ED	14

<b>Drehzahl</b>	U/min	5.000 / 12.000
-----------------	-------	----------------

<b>Werkzeugaufnahme</b>		SK 40 / HSK 63-A
-------------------------	--	------------------

<b>Vorschub X / Y / Z</b>	m/min	30 / 30 / 15
---------------------------	-------	--------------

<b>Bahnsteuerung</b>		HEIDENHAIN TNC7 SIEMENS ONE
----------------------	--	--------------------------------

<b>Gewicht</b>	kg	ab 2.900
----------------	----	----------



## Optionen

- ▶ Werkzeugwechsler 20-fach
- ▶ Motorspindel: 12.000 U/min
- ▶ Scharnierband-Späneförderer
- ▶ Innere Kühlmittelzufuhr durch die Spindel 25 / 40 bar
- ▶ Innen- / Außenkühlung mittels Luft
- ▶ Absauganlage
- ▶ Tastsysteme
- ▶ Linearwegmesssystem
- ▶ CNC-Teilapparate - 4. Achse
- ▶ Universal-Kipp-Schwenktisch

# Universal-Werkzeugfräsmaschine

3- bis 5-Achs

## WF 650 MS



### Arbeitsbereich

X-Achse mm 650

Y-Achse mm 500

Z-Achse mm 450

### Hauptantrieb

kW bei 100% ED 23

kW bei 25% ED 44

### Drehzahl

U/min 12.000 / 18.000

### Werkzeugaufnahme

SK 40 / HSK 63-A

### Vorschub X / Y / Z

m/min 25 / 25 / 20

### Werkzeugwechsler

Positionen 38- / 60-fach

### Bahnsteuerung

HEIDENHAIN TNC 640

### Gewicht

kg ab 5.500

## WF 650 5AX



### Arbeitsbereich

X-Achse	mm	650
Y-Achse	mm	500
Z-Achse	mm	450
A-Achse	Grad	-95 bis +120

### Hauptantrieb

kW bei 100% ED	23
kW bei 25% ED	44

### Drehzahl

U/min	12.000 / 18.000
-------	-----------------

### Werkzeugaufnahme

SK 40 / HSK 63-A

### Vorschub X / Y / Z

m/min	25 / 25 / 20
-------	--------------

### Werkzeugwechsler

Positionen	38- / 60-fach
------------	---------------

### Bahnsteuerung

HEIDENHAIN TNC 640

### Gewicht

kg	ab 5.500
----	----------

BA 1100 / BA 1100 H



**Arbeitsbereich**

X-Achse	mm	1100
Y-Achse	mm	750
Z-Achse	mm	650 / 900

**Hauptantrieb**

(für Riemen­spindel max. 10.000 U/min)	kW bei 100% ED	12
	kW bei 25% ED	23

<b>Drehzahl</b>	U/min	8.000 / 10.000 / 14.000 / 18.000
-----------------	-------	----------------------------------

<b>Werkzeugaufnahme</b>		SK 40 / HSK 63-A
-------------------------	--	------------------

<b>Vorschub X / Y / Z</b>	m/min	30 / 30 / 45
---------------------------	-------	--------------

<b>Werkzeugwechsler</b>	Positionen	38- / 60-fach
-------------------------	------------	---------------

<b>Bahnsteuerung</b>		HEIDENHAIN TNC7
----------------------	--	-----------------

<b>Gewicht</b>	kg	ab 8.900
----------------	----	----------



Bearbeitungszentrum mit Option Papierbandfilteranlage

### Arbeitsbereich

X-Achse	mm	1300
Y-Achse	mm	750
Z-Achse	mm	900

### Hauptantrieb

(für In-Line-Spindel 14.000/18.000 U/min)	kW bei 100% ED	13,5
	kW bei 25% ED	25,5

<b>Drehzahl</b>	U/min	8.000 / 10.000 / 14.000 / 18.000
-----------------	-------	----------------------------------

<b>Werkzeugaufnahme</b>		SK 40 / HSK 63-A
-------------------------	--	------------------

<b>Vorschub X / Y / Z</b>	m/min	30 / 30 / 45
---------------------------	-------	--------------

<b>Werkzeugwechsler</b>	Positionen	38- / 60-fach
-------------------------	------------	---------------

<b>Bahnsteuerung</b>		HEIDENHAIN TNC7
----------------------	--	-----------------

<b>Gewicht</b>	kg	ab 9.500
----------------	----	----------

BA 1500



**Arbeitsbereich**

X-Achse	mm	1500
Y-Achse	mm	750
Z-Achse	mm	900

**Hauptantrieb**

(für In-Line-Spindel 14.000/18.000 U/min)	kW bei 100% ED	13,5
	kW bei 25% ED	25,5

<b>Drehzahl</b>	U/min	8.000 / 10.000 / 14.000 / 18.000
-----------------	-------	----------------------------------

<b>Werkzeugaufnahme</b>		SK 40 / HSK 63-A
-------------------------	--	------------------

<b>Vorschub X / Y / Z</b>	m/min	30 / 30 / 45
---------------------------	-------	--------------

<b>Werkzeugwechsler</b>	Positionen	38- / 60-fach
-------------------------	------------	---------------

<b>Bahnsteuerung</b>		HEIDENHAIN TNC7
----------------------	--	-----------------

<b>Gewicht</b>	kg	ab 9.500
----------------	----	----------

## BA 1100 / BA 1100 H



XYZ 1100 x 750 x 650 / 900 mm

RS 8.000 / 10.000, ILS 14.000 / 18.000 U/min

TNC7

## BA 1300



XYZ 1300 x 750 x 900 mm

RS 8.000 / 10.000, ILS 14.000 / 18.000 U/min

TNC7

## BA 1500



XYZ 1500 x 750 x 900 mm

RS 8.000 / 10.000, ILS 14.000 / 18.000 U/min

TNC7

# Universal-Fräs- und -Bohrmaschinen

**Manuell**

## WF 410 MA/M



XYZ 410 x 350 x 450 mm

Vertikal-/Horizontalspindel

4.500 U/min

MA: 3-Achs-Aktiv-Digitalanzeige

M: Streckensteuerung TNC 128

**Manuell + CNC-bedienbar**

## WF 410 / 610 MC



XYZ 410 x 350 x 450 mm

XYZ 610 x 400 x 450 mm

Vertikal-/Horizontalspindel

5.000 U/min

TNC 620

## WF 610 MA/M



XYZ 610 x 400 x 450 mm

Vertikal-/Horizontalspindel

4.500 U/min

MA: 3-Achs-Aktiv-Digitalanzeige

M: Streckensteuerung TNC 128

## WF 410 / 610 MC+



XYZ 410 X 350 X 450 mm

XYZ 610 X 400 X 450 mm

Fräskopf 5.000 U/min

Motorspindel 12.000 U/min

SIEMENS ONE

## EDUCATION4.0



Als WF 410 MC oder WF 610 MC  
verfügbar

# Universal-Werkzeugfräsmaschinen

CNC

## WF 610 CNC



XYZ 610 x 400 x 450 mm

Fräskopf 5.000 U/min

Motorspindel 12.000 U/min

TNC7 / SIEMENS ONE

## WF 650 MS



XYZ 650 x 500 x 450 mm

MS 12.000 / 18.000 U/min

TNC 640

## WF 650 5AX



XYZ 650 x 500 x 450 mm

MS 12.000 / 18.000 U/min

TNC 640



Besuchen Sie  
unsere Website

## **KUNZMANN**<sup>®</sup> FRÄSMASCHINEN

### **KUNZMANN Maschinenbau GmbH**

Tullastraße 29-31, D-75196 Remchingen

Telefon: +49 (0) 7232 / 36 74-0

Fax: +49 (0) 7232 / 36 74-74

E-Mail: [info@kunzmann-fraesmaschinen.de](mailto:info@kunzmann-fraesmaschinen.de)

[www.kunzmann-fraesmaschinen.de](http://www.kunzmann-fraesmaschinen.de)

- ▶ Hersteller von Universal-Werkzeugfräsmaschinen und Vertikal-Bearbeitungszentren
- ▶ Kompetente Technologieberatung
- ▶ Kundenspezifische Anwendungstechnik
- ▶ Individuelle Programmierschulungen
- ▶ Schnelle und unkomplizierte Servicehilfe

Unser starker Partner

