

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Standard equipment

- Éclairage machine à DEL au dos
- Douille conique
- Pointe de centrage fixe
- Support en acier de changement rapide Multisuisse
- Capot de protection du mandrin mobile avec surveillance de fin de course
- Capot de protection contre les éclaboussures mobile
- Bac à copeaux extractible
- Butée fixe longitudinale
- Graissage centralisé
- 5 goupilles de cisaillement de réserve pour la vis-mère
- Jeu de clés de commande

Special options

- Écran tactile WEILER WTS 15"
- Support en acier de changement rapide Multisuisse gr. B (apprentis)
- Mandrin à trois et quatre mors
- Contreplateau
- Divers dispositifs de serrage par traction
- Dispositif de protection à surveillance électrique pour les travaux avec pinces de serrage par traction et capot de protection du porte-foret ouvert
- Butée de broche creuse
- Lunette à suivre avec mors lisses
- Lunette fixe avec mors à rouleaux ou lisses
- Pointe de centrage à suivre
- Dispositif de perçage à levier pour contrepoupée
- Tourelle de contrepoupée inclinée
- Centrale d'arrosage
- Lampe de machine supplémentaire
- e-LISSY
- Butée multiple électronique
- Assistance graphique de tournage de cône et de rayons (WTS)
- Tension spéciale via transformateur en amont
- Capot de protection contre les éclaboussures complet avec vitre en verre feuilleté
- Prise 230 V
- Autres accessoires sur demande

Electrical equipment

- Tension de service 3 x CA 400 V N/PE/50 Hz
- Tension de commande 24 V
- Commande des contacteurs et commande de l'entraînement dans l'armoire électrique verrouillable dans la partie du bas
- Tous les composants relevant de la sécurité sont dotés d'un verrou électrique
- Équipement de sécurité à deux canaux
- Protection contre le redémarrage en cas de panne de courant ou d'ARRÊT D'URGENCE
- ARRÊT D'URGENCE intégré dans la partie basse et dans l'habillage de la boîte à broche
- Coupure de sécurité pour l'arbre moteur marche à gauche et à droite
- Saisie de la vitesse de rotation autorisée de l'arbre moteur après le démarrage de la machine
- Éléments de commande centralisés dans l'habillage de la boîte à broche
- e-TIM composé de : Mode veille guidé par minuterie – coupure automatique de la machine après un temps défini, gestion intelligente de l'entraînement – réalimentation de l'énergie de freinage dans le réseau électrique, gestion de l'énergie de l'état de la machine – coupure automatique de tous les sous-groupes non utilisés

Espace de travail		Primus VCPlus	Praktikant VCPlus	Condor VCPlus
Entre-pointes	mm	500	650	800
Hauteur des pointes	mm	140	160	180
Passage au-dessus du banc	mm	280	320	360
Passage au-dessus du chariot transversal	mm	150	190	190
Broche de tournage				
Nez de broche DIN ISO 702-3 (DIN 55027)	taille	5	5	6
Diamètre de la broche dans le palier avant	mm	70	70	90
Alésage de la broche	mm	43	43	57
Cône intérieur de la broche principale	ME.	ME 50	ME 50	MK 6
Entraînement principal				
Puissance motrice 100 % DF	kW	5,5	8	10,5
Plage de vitesses totale	min ⁻¹	25 – 5.000	25 – 5.000	25 – 4.000
Nombre des plages des vitesses		1	1	1
Nombre des vitesses de rotation		continu	continu	continu
Entraînement d'avance				
Nombre		continu	continu	continu
Plage des avances long./trans.	mm/rev	0,01 – 6/ 0,003 – 2	0,01 – 6/ 0,003 – 2	0,01 – 6/ 0,003 – 2
Filetage				
Pour tous les types de filet (métrique, pouce, module, DP)	mm	0,1 – 20	0,1 – 20	0,1 – 20
Possibilité d'introduction	mm	0,001	0,001	0,001
Poupée mobile				
Diamètre du fourreau	mm	40	40	50
Course du fourreau	mm	85	85	110
Cône intérieur du fourreau	MT	3	3	3
Dimensions				
Longueur/largeur/hauteur	mm	1.530/900/ 1.700	1.680/900/ 1.700	2.000/970/ 1.730
Poids	kg	1.050	1.100	1.500

Sous réserve de modifications techniques | 0723 · 5.0915.23.90.01.03

LA NOUVELLE GÉNÉRATION DE TOURS CONVENTIONNELS

WEILER VCPlus

Des tours innovants pour la formation et la fabrication d'outils



Représentation avec options

Des vidéos utilisateurs se trouvent sur le canal WEILER



WEILER Werkzeugmaschinen GmbH
Friedrich K. Eisler Strasse 1
91448 Emskirchen/Allemagne
Phone +49 (0)9101-705-0
Fax +49 (0)9101-705-122
info@weiler.de | www.weiler.de

Primus VCPlus | Praktikant VCPlus | Condor VCPlus



www.weiler.de

MACHINES ÉCONOMIQUES DE HAUTE PRÉCISION AVEC TECHNOLOGIE « VERTE »

Machines pour la formation et la fabrication d'outils

La série VCPlus de WEILER associe la qualité technique la plus élevée, sous la forme de précision supérieure à long terme, à des concepts de commande hautement efficaces et transparents afin d'améliorer la formation et la production.

Grâce à son concept de commande unique, cette nouvelle génération de tours WEILER représente la solution parfaite pour la fabrication à l'unité ou en petites séries. En association avec une multitude de systèmes d'outils différents, la série VCPlus est idéale pour la formation et les entreprises industrielles.

Concept de commande VCPlus

Toutes les fonctions qui sont importantes pour le tournage conventionnel en un seul coup d'œil. Les contours simples comme les cônes et les rayons sont produits rapidement et aisément.

Tournage simple

Il est possible de modifier le régime de la broche et de l'avance en continu. Une solution économique et intelligente pour toutes les applications quotidiennes, sans compromis sur la sécurité. Pour des conditions d'enlèvement de copeaux optimales.



PRIMUS VCPlus



CONDOR VCPlus

Écran 9" –
Affichage clair, tout en un
coup d'œil ! (écran tactile
15" WTS15 en option)



Design WEILER :
Orientation parfaite
vers la pratique



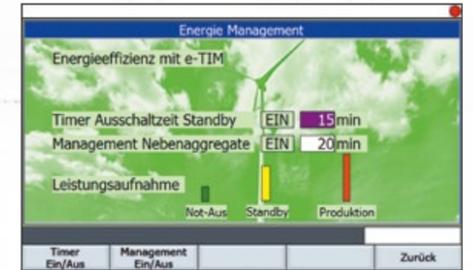
PRAKTIKANT VCPlus

Technologie « verte » :
Mode veille et récupération de
l'énergie de freinage

Certifié GS
Garantit une sécurité
maximale sur la machine et
les accessoires d'origine

Maintenance aisée grâce à
la bonne accessibilité

Représentation avec options



**E-TIM : Réduire la consommation
d'énergie : ce qui n'est pas utilisé
est éteint !**

Timer réglable individuellement pour les composants qui ne sont pas utilisés et réalimentation de l'énergie de freinage dans le réseau interne



Sécurité

Dans le domaine conventionnel, WEILER mise sur le système de contrôle et de certification de l'assurance accident allemande obligatoire (DGUV). C'est ainsi que la sécurité maximale est garantie pour l'opérateur :

- technique de sécurité à deux canaux
- recouvrement de la vis-mère et de la broche de chariotage
- certification GS
- protection du porte-foret testée par essai de tir

EXCELLENTE BASE – DIFFÉRENCES SUBTILES : LES MACHINES WEILER VCPLUS



PRIMUS VCPlus

L'entrée de gamme peu encombrante dans la série VCPlus. Tout ce qui est nécessaire pour une formation exigeante.

Entrepointes
500 mm

Passage au-dessus du banc
280 mm

Alésage de la broche
43 mm

Puissance d'entraînement
100 % ED: 5,5 kW

Plage de vitesse totale
25–5.000 min⁻¹



PRAKTIKANT VCPlus

Le polyvalent idéal pour la formation avec des activités proches de la production.

Entrepointes
650 mm

Passage au-dessus du banc
320 mm

Alésage de la broche
43 mm

Puissance d'entraînement
100 % ED: 8 kW

Plage de vitesse totale
25–5.000 min



CONDOR VCPlus

Dimensions grandes et généreuses. Apprendre sur une machine pour la pratique.

Entrepointes
800 mm

Passage au-dessus du banc
360 mm

Alésage de la broche
57 mm

Puissance d'entraînement
100 % ED: 10,5 kW

Plage de vitesse totale
25–4.000 min⁻¹

Les deux affichages en comparaison	VCPlus-Affichage	WTS15
Écran	9"	Écran tactile 15"
Importation de dessins, vidéos et croquis		x
Changement des masques de commande par mouvements de balayage	x	x
Les panneaux de commande peuvent être configurés, placés et mis à l'échelle librement	x	x
3 axes (Z et Zo compensés ou séparables)	x	x
Basculement métrique/pouce	x	x
Basculement rayon/diamètre	x	x
Arrêt vis orientée	x	x
Rotation électronique de la butée	x	x
Mémoire outil/technologie pour 99 outils	x	x
Décalage point zéro	x	x
Vitesse de coupe constante avec limiteur de vitesse de rotation	x	x
Saisie de la vitesse de rotation autorisée de l'arbre moteur après le démarrage de la machine	x	x
Influence supplémentaire sur la vitesse de rotation et l'avance par le potentiomètre de précision (Override)	x	x
Saisie de n'importe quelles avances et pas de vis	x	x
Dispositif électronique de fin de course lors du tournage de filet	x	x
Affichage automatique des intervalles de maintenance	x	x
Affichage de la puissance de l'arbre moteur en pourcentage (graphique) et kW	x	x
Menu d'aide contextuel pour assister la commande	x	x
Masquage possible des positions d'axe	x	x
Options		
Butées multiples longitudinales/planes dans les deux directions d'axe 16 20	16	20
Intégration au réseau		x
Tournage de rayon avec assistance graphique		x
Tournage de cône avec assistance graphique	x	x
Droit d'accès eLISSY	par poste d'écriture séparé	intégré dans WTS15
Port HDMI pour écran externe		x
Surveillance du couple		x
Positionnement angulaire de l'arbre moteur	x	x

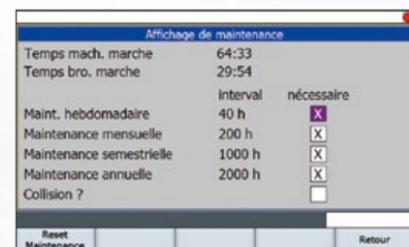
DEUX CONCEPTS DE COMMANDE – DE NOMBREUSES POSSIBILITÉS

L'affichage WEILER VCPlus

Bonne structure – compréhension facile

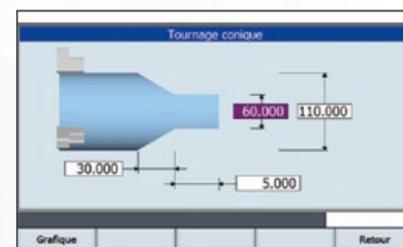
Toutes les informations pertinentes en un seul coup d'œil

L'écran 9" offre un aperçu optimal de tout ce qui est nécessaire lors de l'usinage. Les structures plates du menu permettent aux fonctions d'être accessibles rapidement. La saisie est assistée par des éléments graphiques et un menu d'aide.



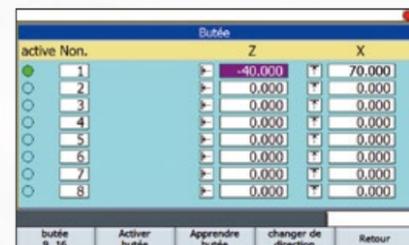
Affichage de la maintenance

L'affichage WEILER VCPlus aide l'utilisateur à entretenir sa machine de manière optimale. Les fonctions de rappel assurent le respect du moment optimal pour la maintenance.



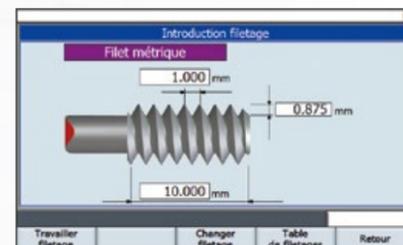
Tournage conique

Tournage simple de cône intérieur et extérieur avec aide visuelle pour le pré-tournage



Extension du logiciel :

Butées multiples en option jusqu'à 16 butées de logiciel sur les deux axes et directions +/-



Tarudage

Tailler de nouveaux tarauds ou retailler des tarauds existants : Il est possible de saisir les pas de vis en étapes de 0,001 mm.



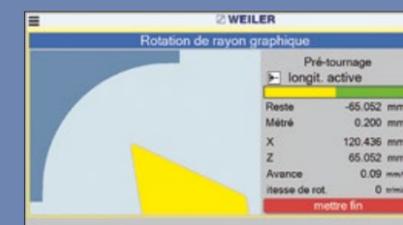
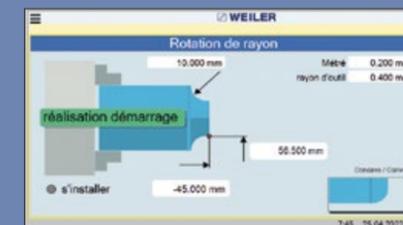
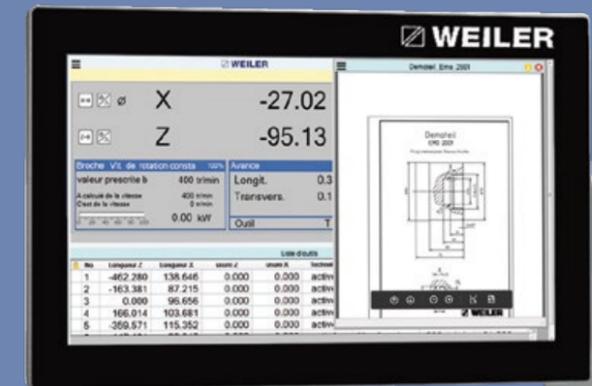
Logiciel d'autorisation eLISSY :

Configuration de la machine correspondant au niveau de formation

Écran WEILER WTS15

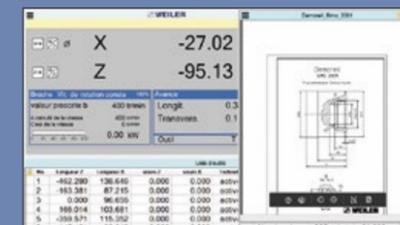
Arriver plus rapidement au but (option)

Avec l'écran tactile haute résolution 15", la commande devient un vrai plaisir. Sélection directe des fonctions sans détour par un sous-menu. Les fenêtres comme la liste d'outils ou les butées peuvent être affichées en plus et l'une à côté de l'autre.



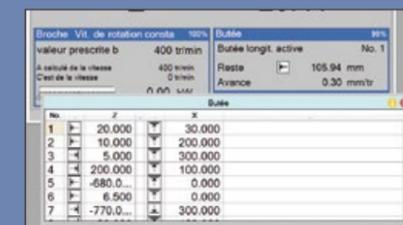
Tournage de cônes et de rayons

Tournage assisté visuellement des rayons et des cônes le long du contour. Pas d'acier de forme ou de rotation du chariot supérieur.



Téléchargement possible des dessins par USB ou lecteur réseau

Agrandissement ou réduction des dessins directement possible à l'écran tactile, plusieurs fenêtres ouvertes simultanément.



Rotation de la butée

Jusqu'à 20 butées programmables sur tous les axes et directions au moyen d'une saisie directe ou d'un Teach-In.



Visionnage de vidéos pour la formation et maintenance

Les utilisateurs peuvent s'informer directement et dans le détail sur la machine de la maintenance à effectuer et à quel moment.



e-LISSY – assisté par logiciel

e-LISSY est intégré dans l'affichage et configurable directement sur la machine : adaptation parfaite de la machine aux progrès individuels de la formation.