

PRÉCISION À LONG TERME ET
EXCELLENTE FACILITÉ D'UTILISATION



Représentation avec options



Tour de précision conventionnel

PRIMUS VCD

 **WEILER**

www.weiler.de

TOUR CONVENTIONNEL DE PRÉCISION PRIMUS VCD



Représentation avec options

- Fonctionnement très silencieux grâce à un entraînement principal régulé en continu
- La nouvelle protection des aliments garantit une sécurité maximal
- Facilité d'entretien grâce à une bonne accessibilité des points de maintenance
- Lampe de la machine disposée de manière à ne pas éblouir
- WEILER Design une orientation parfaite vers la pratique
- Élimination facile des copeaux grâce au bac à copeaux

Qualité

Les tolérances de réception selon la norme DIN 8605 sont largement dépassées, ce qui prouve la grande qualité de la machine.

Sécurité

- Frein de la broche principale
- Débrayage automatique du volant
- Couverture de la vis de guidage et de traction
- Désamorçage des points d'écrasement
- Technique de sécurité à deux canaux

Rentabilité

Pour la fabrication de pièces individuelles et de petites séries, dans les entreprises artisanales et industrielles, ainsi que dans la construction d'outils et de dispositifs, la Primus VCD offre de nombreuses possibilités d'utilisation, qui peuvent encore être considérablement élargies par de nombreux équipements supplémentaires.

Précision maximale et maniabilité grâce à une construction mécanique moderne et de qualité « Made in Germany »

Affichage à l'écran WEILER VCD (option)

- Grand écran couleur 9" très lisible
- 3 axes pour les chariots lit, plan et supérieur (Z et Zo calculés ou séparables)
- Vitesse de coupe constante avec limitation de vitesse
- Arrêt orienté de la broche
- Dispositif électronique de fin de course lors du filetage
- Affichage de la course restante lors du taraudage avec dispositif de fin de course
- Affichage automatique des intervalles de maintenance
- Possibilité de masquer les positions des axes
- Commutation rayon/diamètre
- Commutation métrique/pouce
- Décalage du point zéro
- Fonctionnement en veille guidé par minuterie
- Mémoire de la technologie d'outil pour la vitesse de rotation ou la vitesse de coupe pour 99 outils
- Compteur horaire électronique pour machine « marche » et broche « marche ».



Panneau de broches

La broche principale très stable garantit une grande rigidité dynamique. Le palier garantit une grande qualité de surface, un fonctionnement silencieux et une bonne capacité de rotation.

Entraînement

La broche principale est entraînée sans engrenage par une courroie crantée silencieuse.

Avantages :

- Toute la plage de vitesses est disponible sans disponible pour le changement d'étage de la boîte de vitesses
- Rendement élevé de l'entraînement par courroie crantée
- Réglage continu de la vitesse de rotation par potentiomètre de sécurité

Coffre de serrure

- Solution à deux leviers pour une utilisation facile.
 - Levier de commande pour l'avance (longitudinale et plane)
 - Levier de commande sécurisé pour écrou de serrure
- Accouplement à friction réglable pour une transmission optimale de la force. Lubrification simple du chariot et de l'écrou de la serrure grâce au graissage central intégré.

Options



Dispositif de pinces de serrage



Dispositif de protection électrique pour travaux avec pinces de traction



Dispositif d'arrosage



- Certifié GS par le système de contrôle et de certification de l'assurance accidents légale allemande (DGUV Test)
- Conforme aux exigences de la loi sur la sécurité des produits (ProdSG)
- Nouvelle protection de la doublure, testée par des essais de tirs
- Nombreuses options certifiées GS

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Équipement de série

- Dispositif de freinage pour l'entraînement principal
- Lampe machine LED dans le panneau arrière
- Douille conique ME50/MK3
- Pointe de centrage MK3
- Porte-acier à changement rapide Multisuisse Gr. A avec porte-outil interchangeable AD 2090
- Capot de protection du mandrin déplaçable avec contrôle de fin de course
- Déflecteur de copeaux
- Bac à copeaux extractible
- Butée fixe longitudinale
- Jeu de roues interchangeables 21-33-63-120
- Graissage centralisé
- 5 Goupilles de cisaillement de réserve pour vis-mère
- Jeu de clés de commande

Options spéciales

- Vitesse de la broche principale augmentée (5.000)
- Affichage à l'écran WEILER VCD
- Mandrin à trois ou quatre mors
- Plateaux à surfacer
- Divers dispositifs de serrage pour pinces de serrage
- Butées de broche creuse
- Lunette tournante avec mors coulissants
- Lunette fixe avec mors à rouleaux ou à glissement
- Pointes de centrage mobiles
- Dispositif de perçage à levier pour contre-poupée
- Tourelle inclinée de contre-poupée
- Dispositif de fin de course pour le taraudage
- Capot de protection contre les projections de copeaux déplaçable avec écran de visualisation
- Lampes machine à LED supplémentaires
- Prise de courant 230 V
- Autres accessoires sur demande

Équipement électrique

- Tension de service 3 x AC 400 V N/PE/50 Hz
- Tension de commande 24 V
- Tous les composants importants pour la sécurité sont verrouillés électriquement.
- Technique de sécurité à deux canaux
- Protection contre le redémarrage en cas de panne de courant ou d'ARRÊT D'URGENCE
- Arrêt d'urgence intégré dans le soubassement et l'habillage de la boîte à broches
- Circuit de sécurité pour la broche principale Rotation à gauche et à droite
- Affichage de la vitesse de rotation et potentiomètre de vitesse pour le réglage en continu de la vitesse de rotation
- Entrée de la vitesse de rotation autorisée de la broche principale après la mise en marche de la machine
- Surveillance supplémentaire et présélection de la vitesse de rotation autorisée de la broche par interrupteur à clé

Zone de travail		
Entrepointes	mm	500
Hauteur de pointe	mm	140
Passage au-dessus du banc	mm	280
Passage au-dessus du chariot transversal	mm	150
Broche de tournage		
Nez de broche selon DIN 55027 (DIN ISO 702-3)	taille	5
Diamètre de broche dans le palier avant	mm	70
Alésage de la broche	mm	43
Cône intérieur de la broche principale	metr.	50
Entraînement principal		
Puissance d'entraînement à 100 % du cycle de service	kW	4
Plage de régimes	tr/min	30-4.000
Nombre de rapports		1
Nombre des vitesses de rotation		continu
Entraînement d'avance		
Nombre		24
Plage des avances long./trans.	mm/tr	0,02/0,63
Plage de filetage		
Filet métrique*	mm	0,25-8
Filet en pouce*	filet/pouce	80-2
Poupée mobile		
Diamètre du fourreau	mm	40
Course du fourreau	mm	85
Cône intérieur du fourreau DIN 228	MT	3
Dimensions		
Longueur/largeur/hauteur	mm	1.570/890/1.700
Poids	kg	1.050

*Les filets en pouce et métriques 0,45 ; 0,75 ; 4,5 et 5,5 sont possibles uniquement avec des roues supplémentaires

Des vidéos utilisateur se trouvent sur le canal WEILER



WEILER Werkzeugmaschinen GmbH

Friedrich K. Eisler Strasse 1

91448 Emskirchen

Allemagne

Téléphone +49 (0)9101-705-0

Fax +49 (0)9101-705-122

info@weiler.de | www.weiler.de