



Bauserie
GreenMIG
PURE EFFICIENCY



ALLES SERIENMÄSSIG FÜR PERFEKTE SCHWEISSERGEBNISSE!

Exzellente Schweißtechnologie immer weiter zu verbessern ist unser Markenanspruch. Seit 60 Jahren und für alle Anwendungen setzen wir immer wieder Maßstäbe für die Zukunft des Schweißens. So wie mit der völlig neu entwickelten Bauserie GreenMIG.



Doch was macht die neue **GreenMIG** so einzigartig?

Es ist die Kombination aus:

- Intuitives und sprachunabhängiges Bedienkonzept
- Sonderschweißprozesse inklusive
- Hervorragendes Preis-/ Leistungsverhältnis

DAS NEUE TOUCHPANEL

Steuern Sie Ihre Prozesse doch ganz einfach wie Sie wollen. Die neuen **GreenMIG** bieten dazu mit dem mehrfarbigen und intuitiv bedienbaren Panel alle Optionen.

Durch die einfache, sprachunabhängige Bedienung können Sie sich die Bedienungsanleitung praktisch sparen.



1 Komfortable Bedienung des Touchpanels per Fingertipp, absolut prozesssicher mit und ohne Handschuhe.



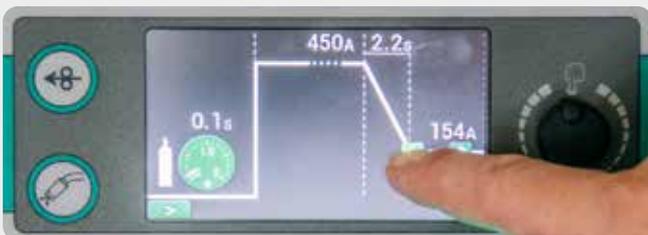
2 Neben dem Fingertipp, lassen sich alle Funktionen der Maschine klassisch über Drehgeber steuern.



PARAMETERVIELFALT

Die einfache Bedienbarkeit setzt sich auch in den diversen Parametereinstellungen fort. Die gewünschten Werte können an den einzelnen Positionen mit einer Fingerbewegung eingestellt werden.

Wer es ganz genau haben möchte, kann den Wert mit dem Drehgeber einstellen und per Tastendruck bestätigen.



Eine Vielzahl zusätzlicher Parameter können im Einstellungs Menü angewählt und beliebig verändert werden.



Drosselwirkung, Drahrückbrand und -einschleichen, Gasnach- & Gasvorströmzeit sowie Startstrom, Endstrom und Absenkezeit sind einstellbar.

GreenMIG:

ALLES AN BORD. ALLES PERFECT IM GRIFF!

Die neuen GreenMIG glänzen nicht nur mit Touchpanel und höchster Wirtschaftlichkeit, sondern auch mit überzeugenden Detaillösungen.

Alles ist auf den Anwender für höchste Funktionalität und erstklassige Schweißergebnisse ausgelegt. Aber sehen Sie selbst!



GreenMIG

Die **GreenMIG** mit ihrem integrierten Sonder-Lichtbögen, steht für schnelles, spritzerarmes Schweißen.



GreenMIG – die Profi-Schweißanlage die keine Wünsche offen lässt.

SONDERPROZESSE „ALL INCLUSIVE PAKET“

Die neuen **GreenMIG** haben bereits serienmäßig die Sonderschweißprozesse DeepARC, ColdMIG und HighUP an Bord.



Einschalten, einstellen und los geht's – so schnell kann Schweißen heute sein.

DAS PREIS-/LEISTUNGSVERHÄLTNIS

Neben höherer Leistungsstärke und individueller, intuitiver Bedienung ist das besonders gute Preis-/Leistungsverhältnis eine der ausgeprägten Stärken.



Wirtschaftlichkeit für stufenlose Inverter-Schweißanlagen neu definiert.

ELEKTRODEN-HANDSCHWEISSEN



Hotstart, Arcforce und Antistick sind bereits ebenfalls serienmäßig an Bord; für das Elektroden-Handschweißen bis 6 mm.

WASSERKÜHLMODUL



Das integrierte Wasserkühlmodul ist servicefreundlich in einer Schublade montiert und wird von einer leistungsstarken Kreiselpumpe betrieben.

Perfekter Transport, schneller Wechsel:

DAS 4-ROLLEN GE

1. Präzises 4-Rollen-Getriebe mit 4 angetriebenen Drahtvorschubrollen. Drahtvorschubgeschwindigkeit 0,5–25 m/min (Typ DV-26) oder Hochleistungsgetriebe 0,5–30 m/min (Typ DV-31).
2. Große Drahtvorschubringe ermöglichen perfekten Drahttransport mit geringem Anpressdruck. Jeweils 2 Nuten für 2 verschiedene Drahtstärken pro Drahtvorschubring vorhanden.
3. Wechsel der Vorschubringe ohne Werkzeug möglich.
4. Einfacher Drahtwechsel durch gute Zugänglichkeit und Schnell-Verschluss.
5. Staubdichter Antriebsmotor für konstanten Drahtvorschub.
6. Direkt angeflanschter Brenner-Zentralanschluss garantiert perfekte Drahtführung ohne Justieraufwand.
7. Skala zum Einstellen des Anpressdrucks.
8. Drahtrichtvorrichtung für perfekten, geraden Drahtlauf (Typ DV-31).
9. Niedrige Seitenwände erlauben einfaches Drahteinlegen.
10. Mit Kunststoff ausgekleideter, isolierter Innenraum. Sämtliche Kabel sowie Gas- und Wasserleitungen sind in Seitenkanälen untergebracht und so vor Beschädigungen geschützt.
11. 2 x 4 Gummifüße für sicheren, isolierten Stand in waagerechter und senkrechter Position.



Fahrbare Ausführung mit 4 Rollen.



Optionale Aufhängevorrichtung, elektrisch isoliert.



Asymmetrischer Drehpunkt der Drehverbindung (Option) für größeren Arbeitsradius.

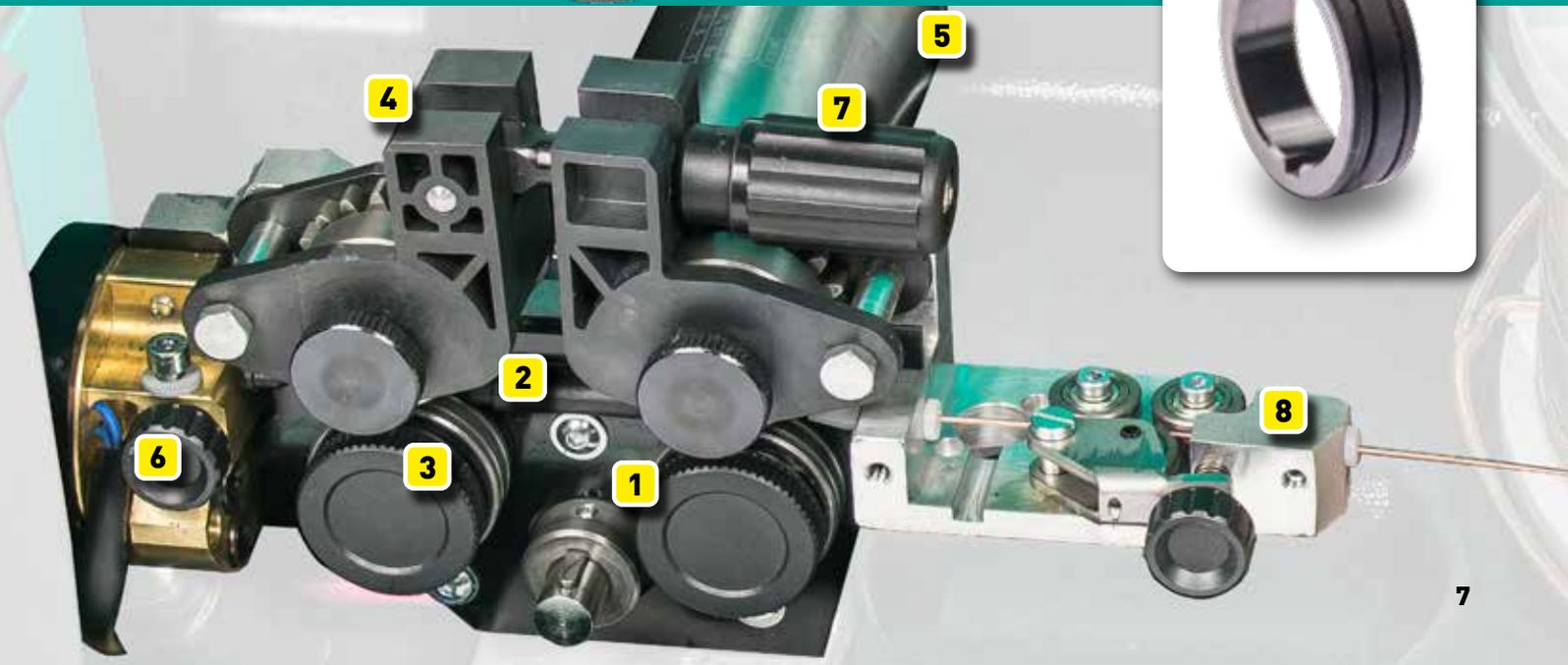


Alternativ mit wenigen Handgriffen in senkrechter Position montiert.



Ausklappbarer Tragegriff, 2 x 4 Gummifüße an Unter- und Längsseite zum Abstellen.

TRIEBE!



Effizient und wirtschaftlich Schweißen:

SONDERPROZESSE ALL INCLUSIVE!

So ist Schweißen besonders effizient und wirtschaftlich.

Denn bei der neuen GreenMIG sind die Merkle Schweißprozesse DeepARC, ColdMIG und HighUP bereits serienmäßig an Bord.



ColdMIG

Der Merkle ColdMIG-Prozess setzt dank seiner bis zu 30 % geringeren Wärmeentwicklung neue Qualitätsmaßstäbe beim Schweißen. So lassen sich z. B. Dünnschleife von 0,6–3,0 mm manuell und automatisiert in Perfektion verschweißen.

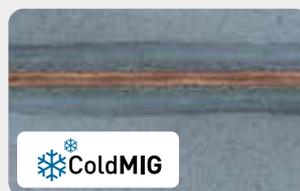
Die hohe Spaltüberbrückbarkeit, die niedrige Wärmeenergie und die optimale Verschweißbarkeit von Mischverbindungen sind die Highlights des ColdMIG-Prozesses. Er ist in den High-PULSE touch Anlagen serienmäßig verfügbar.

Merkle ColdMIG.
Schweißen mit minimaler Energie!

- 30 % geringere Wärmeenergie
- 100 % Spaltüberbrückbarkeit
- 100 % perfekt für MIG-Löten und Mischverbindungen



 Dünnschleifschweißen



 MIG-Löten mit geringer Wärmeenergie



 Hervorragende Spaltüberbrückbarkeit

DeepARC

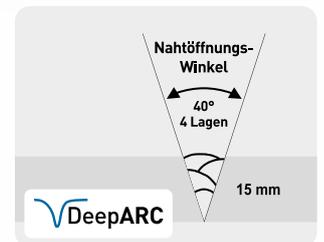
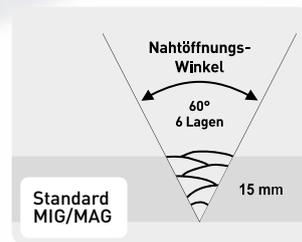
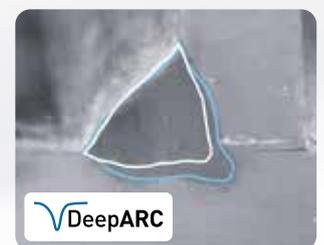
Erleben Sie die neue HighSpeed-Formel des MIG/MAG-Schweißens! Der Merkle DeepARC-Prozess zeichnet sich durch einen schmalen, pfeilartigen Lichtbogen aus, der aus einer hochdynamischen Spannungsregelung resultiert.

Der Prozess ermöglicht einen tiefen Einbrand und hohe Schweißgeschwindigkeiten. Anwendungen finden sich bei niedrig und hochlegierten Stahlwerkstoffen sowie bei Aluminium. Der DeepARC-Prozess ist serienmäßig integriert.

Die Anwendungsvorteile des DeepARC-Lichtbogens sind vielfältig: 30% tieferer Einbrand, eine ausgezeichnete Wurzelersfassung, keine Neigung zu Einbrandkerben und bis zu 100% höhere Schweißgeschwindigkeiten. Aufgrund des konzentrierten Lichtbogens kann der Nahtöffnungswinkel reduziert und die Schweißung mit deutlich weniger Lagen erstellt werden. Die kleinen, energiearmen Schweißspritzer haften nicht am Werkstück.

Merkle DeepARC.
Schneller Schweißen mit tiefem Einbrand!

- 30% tieferer Einbrand
- 100% schneller Schweißen
- 100% ohne Spritzeranhaftung



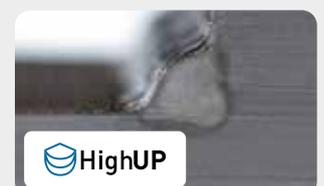
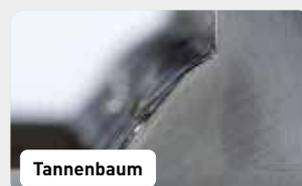
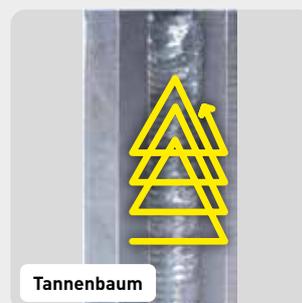
HighUP

HighUP ist der Merkle-Schweißprozess, der das schwierige Tannenbaum-Schweißen blitzschnell vergessen macht. Denn mit dem HighUP-Prozess schweißen Sie Steignähte nicht nur bis zu 100% schneller, sondern auch mit sicherer Einbrandtiefe und verblüffend leichter Handhabung.

Der Merkle HighUP-Prozess kombiniert eine heiße Hochstrom-Phase mit einer Phase reduzierter Energieeinbringung. Damit ergeben sich hervorragende Verfahrensvorteile und eine einfache Handhabung.

Merkle HighUP.
Steignacht-Schweißen verblüffend leicht gemacht!

- Bis zu 100% schneller Schweißen
- 100% sicherer Einbrand
- 100% leichter beherrschbar



TEDAC®-SYSTEM

REGELUNG DIREKT AM SCHWEISSBRENNER!

Das Merkle TEDAC®-System bietet die stufenlose Energieregulierung direkt am Schweißbrenner.

Mit einem Schiebetaster auf der Oberseite des TEDAC®-Brennerhandgriffs kann die Energie vor, während oder nach dem Schweißen erhöht und abgesenkt werden.

An einer gut sichtbaren, mehrfarbigen LED-Anzeige wird die gerade eingestellte Leistung direkt am TEDAC®-Brenner dargestellt.

Die TEDAC®-Schweißbrenner eignen sich besonders für schwer zugängliche Arbeitsplätze, da das zeitaufwändige Herangehen an das Schweißgerät entfällt. Dank des EURO-Zentralanschlusses sind keine zusätzliche Steuerleitungen erforderlich.

STUFENLOSE ENERGIEREGELUNG UND ANZEIGE



Präzise, stufenlose Energieregulierung mit einem Schiebetaster im Handgriff des Brenners. Anzeige der momentan eingestellten Energie durch stufenlose Farbänderung einer mehrfarbigen LED.

Die Farben wechseln stufenlos von grün (minimale Einstellung) über gelb (geringe Einstellung), orange (mittlere Einstellung) bis rot (maximale Einstellung).



Die mehrfarbige LED zeigt die momentan eingestellte Energie.



Standard Euro-Zentralanschluss, zusätzliche Steuerleitungen sind nicht erforderlich.



Ergonomisch geformte Griffschale, Brennergastaster mit Mikrotaster für mehr als 10 Mio. Schaltspiele.

TECHNISCHE DATEN



GreenMIG 400 KW

GreenMIG 400 DW

GreenMIG 500 KW*

GreenMIG 500 DW*

Primär:

Spannung	3 x 400 V	3 x 400 V
Frequenz	50 Hz	50 Hz
Dauerleistung	13,8 kVA	14,8 kVA
Dauerstrom	20 A	26 A
Höchststrom	25 A	38 A

Sekundär:

Leerlaufspannung	70 V	70 V
Arbeitsspannung	15,5–34 V	15,5–39 V
Schweißstrom	30–400 A	20–500 A
HSB 40% ED (10 min.)	-	500 A (40 °C)
HSB 60% ED (10 min.)	400 A (40 °C)	430 A (40 °C)
DB 100% ED	360 A (40 °C)	380 A (40 °C)
Schutzart	IP 23	
Kühlart	AF	
Lichtbogenlänge	automatische Energieregulierung	
Schweißverfahren	MIG/MAG, MIG-Löten, Elektrode, DeepARC, ColdMIG, HighUP	
Programmwahl	Draht, Werkstoff und Gas über Display	
Drahtvorschub	Synergic-Drahtautomatik	
Betriebsarten	2-Takt/4-Takt/Punkten/Intervall	
Energieregulierung	Regelung an der Anlage, am DV-Gerät, TEDAC®-Brenner, Job-Betrieb	
Einstellbare Parameter	Drosselwirkung	
Leistungsteil	Inverter	
Anzeige	Strom, Spannung, Drahtvorschub, Materialstärke, a-Maß	
Jobspeicher	100 Jobs	
Drahtvorschub	4-Rollen-Getriebe DV-26, Option DW: DV-31 mit Drahrichtvorrichtung	
Kühlung Brenner	integrierte Wasserumlauf-Kühleinrichtung	
Norm	EN 60974-1 "S"/CE	
Gasflaschenhalter	10 l, 20 l, 50 l Gasflaschen	
Gewicht	KW: 109 kg	DW: 135 kg
Maße L x B x H in mm	KW: 1210 x 430 x 880	DW: 1210 x 430 x 1200



GESTALTEN SIE IHRE ZUKUNFT ERFOLGREICH.

Mit Merkle. Ihrem Spezialisten für Schweißanlagen,
Schweißgeräte, Brenner und intelligenten
Automatisierungssystemen.

Mit eigenen Tochtergesellschaften und Werksvertretungen
in Deutschland, Europa und vielen Ländern der Welt.

Herzlich willkommen bei Merkle.

PRODUKTPROGRAMM

- MIG/MAG Schweißanlagen
- PulseARC Schweißanlagen
- TIG (WIG) Schweißanlagen
- Elektroden Schweißinverter
- Plasma Schweiß- und Schneidanlagen
- Schweiß- und Schneidbrenner
- Drehtische & Rollenbock-Drehvorrichtungen
- Systemautomaten-Bauteile & Komplettlösungen
- Merkle WeldFACTORY - Die **Industrie 4.0** Lösung
- Merkle Robotics



Merkle Schweissanlagen-Technik GmbH

Industriestr. 3 | 89359 Kötz | Germany
Phone: 08221 915-0 | Fax: 08221 915-40
Email: info@merkle.de

www.merkle.de